

## Epoksi

### TUOTEKUVAUS

Kaksikomponenttinen, kulutusta kestävä puhdas epoksi joka on pigmentoitu alumiinilla, tällä saadaan erittäin hyvä pitkäaikainen korroosiosuoja.

Tuotteessa käytetty patentoitua polymeeritekologiaa joka mahdollistaa nopean kovettumisen ja päällemaalausväliajat jopa matalissa lämpötiloissa.

### KÄYTTÖ

Kulutusta kestävä maali jota käyttämällä voidaan vähentää korroosioriskiä ja samalla saadaan aikaan suojaava kerros aggressiivisissä kohteissa.

Sopii käytettäväksi kohteissa kuten esim. Offshore rakenteet, kelluvat tuotantolaitokset ja varastointikohteet, joissa kohteina esim vedenalainen runko, ulkolaidat, kansirakenteet, kannet ja lastitankit.

Voidaan levittää mekaanisesti esikäsitellyille konepajapohjamaalipinnoille tai oikein esikäsitetyille teräspinnoille.

### INTERSHIELD 300 TEKNISET TIEDOT

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| <b>Värisävy</b>                   | Pronssi, Alumiini  |
| <b>Kiiltoaste</b>                 | Ei soveltuviissa   |
| <b>Kuiva-ainepitoisuus</b>        | 60% ± 2%   |
| <b>Suosittelava Kalvonpaksuus</b> | 100 – 200 µm (4 –8 mils) kuivakalvo<br>167-333 µm (6,7-13,3 mils) märkäkalvo   |
| <b>Teoreettinen Riittoisuus</b>   | 4 m <sup>2</sup> /litra 150 µm kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella<br>160 sq.ft/US gallon 6 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella |
| <b>Käytännön Riittoisuus</b>      | Riippuu käytetystä hukkakertoimesta  |
| <b>Maalausmenetelmä</b>           | Korkeapaineruisku, Sivellin, Tela  |
| <b>Kuivumisaika</b>               |  |

Päällemaalausväliaika itsellään

| Lämpötila    | Kosketuskuiva | Käsittelykuiva | Minimi                 | Maksimi                |
|--------------|---------------|----------------|------------------------|------------------------|
| -5°C (23°F)  | 7 tuntia      | 10 tuntia      | 14 tuntia <sup>1</sup> | 14 päivää <sup>2</sup> |
| 5°C (41°F)   | 5 tuntia      | 8 tuntia       | 9 tuntia <sup>1</sup>  | 14 päivää <sup>2</sup> |
| 15°C (59°F)  | 4 tuntia      | 7 tuntia       | 8 tuntia <sup>1</sup>  | 14 päivää <sup>2</sup> |
| 25°C (77°F)  | 3 tuntia      | 6 tuntia       | 7 tuntia <sup>1</sup>  | 14 päivää <sup>2</sup> |
| 40°C (104°F) | 1.5 tuntia    | 2.5 tuntia     | 3 tuntia <sup>1</sup>  | 10 päivää <sup>2</sup> |

<sup>1</sup> Arvoja voidaan myös soveltaa missä Intershield 300 päällemaalataan käyttämällä Intergard 263 tai Intergard 269 tuotteita upotusrasitukseen.

<sup>2</sup> Arvot viittaavat upotusrasitukseen; Ilmastorasitus, katso lisätietoja kohdasta Tuotekuvaus.

Katso lisätietoja sivulta 3 käytettäessä Intersleek 737 päällemaalaukseen.

### YLEISTÄ

|   |  |   |
|---|--|---|
| <b>Leimahduspiste (tyypillinen)</b>           | Part A 28°C (82°F); Part B 26°C (79°F); seos 28°C (82°F) |   |
| <b>Tiheys</b>                                 | 1,23 kg/l (10,3 lb/gal)                                  |   |
| <b>VOC</b>                                    | 3.22 lb/gal (386 g/l)<br>318 g/kg                        | EPA Method 24<br>EU Liuotepäästöjen Direktiivi<br>(Neuvoston Direktiivi 2010/75/EU)<br>Kiinan kansallinen standardi GB23985 |
|   | 329 g/l  |   |
| Katso tuotekuvaus osa lisätietojen saamiseksi |  |   |

## Epoksi

### PINNAN ESIKÄSITTELY

Maalattavien pintojen tulee olla puhtaat ja kuivat, eikä niillä saa olla epäpuhtauksia. Kaikki teräspinnat tulee käsitellä ISO 8504:2000 mukaisesti. Öljyt ja rasvat tulee poistaa SSPC-SP1 mukaisesti.

#### Suihkupuhdistus

Kohteet jotka joutuvat upotusrasitukseen, Intershield 300 tulee maalata pinnoille jotka ovat puhdistettu asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP10. Kuitenkin jos kohde joutuu ilmatorasitukseen voidaan Intershield 300 maalata pinnoille jotka on puhdistettu asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6.

Suihkupuhdistuksen jälkeen havaitut virheet pinnoilla tulee pyöristää, täyttää tai käsitellä sopivalla tavalla.

Suosittelut pintaprofiili 50-75 µm.

#### Korkeapainevesisuihkupuhdistus / Märkäsuikupuhdistus rakeella

Voidaan levittää pinnoille jotka ovat esikäsitelty asteeseen Sa2 (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6 jotka eivät ole pikaruostuneet huonommaksi kuin HB2M (katso International Hydroblasting Standard) tai SB2M (katso International Slurry Blasting Standard).

#### Konepajapohjamaalattu Teräs

Alueet joilla on havaittavissa vaurioita tms tulee esikäsitellä eritellyn standardin mukaisesti (esim Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP10 tai Pt3 (JSRA SPSS:1984) tai SSPC-SP11). Alustassaan hyvin kiinni oleva konepajapohjamaali pinnan tulee olla kuiva ja puhdas eikä pinnoilla saa olla liukoisia suoloja tai muita epäpuhtauksia. Hyväksymättömät konepajapohjamaalit tulee poistaa kokonaan suihkupuhdistamalla asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP10. Tietyissä tapauksissa pyyhkäisysuuhkupuhdistus International Paint standardin (esim AS2 tai AS3) voi olla hyväksyttävää.

## MAALAUS

|                                       |   |  |                         |                           |                              |
|---------------------------------------|---|--|-------------------------|---------------------------|------------------------------|
| <b>Sekoitus</b>                       | Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä.<br>(1) Sekoita perusosa (Osa A) sekoituskoneella.<br>(2) Kaada kovete (Osa B) perusosaan (Osa A) ja sekoita huolellisesti.   |  |                         |                           |                              |
| <b>Sekoitussuhde</b>                  | 2.5 Osa(t) : 1.0 Osa(t) tilavuusosa   |  |                         |                           |                              |
| <b>Käyttöaika</b>                     | -5°C (23°F)<br>6 tuntia   | 5°C (41°F)<br>6 tuntia   | 15°C (59°F)<br>4 tuntia | 25°C (77°F)<br>2,5 tuntia | 40°C (104°F)<br>45 minuuttia |
| <b>Korkeapaineruisku</b>              | Suosittelavaa   | Suutinkoko 0,48-0,68 mm (19-27 thou)<br>Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)   |                         |                           |                              |
| <b>Hajotusilmaruisku (paineastia)</b> | Ei suositella   |  |                         |                           |                              |
| <b>Sivellin</b>                       | Soveltuu – vain pienet alueet   | Tavallisesti 50-75 µm (2,0-3,0 milsi) voidaan saavuttaa  |                         |                           |                              |
| <b>Tela</b>                           | Soveltuu – vain pienet alueet   | Tavallisesti 50-75 µm (2,0-3,0 milsi) voidaan saavuttaa  |                         |                           |                              |
| <b>Ohenne</b>                         | International GTA220  | Maalia ei tarvitse tavallisesti ohentaa. Kysy lisätietoja paikalliselta edustajalta maalattaessa vaikeissa sääolosuhteissa. Älä ohenna enempää kuin mitä paikalliset ympäristömääräykset sallivat. |                         |                           |                              |
| <b>Välineiden Pesu</b>                | International GTA822 tai International GTA220   | Liuottimen valinta voidaan toteuttaa paikallisen lainsäädännön mukaisesti. Kysy lisätietoja paikalliselta International Marine & Protective Coatings edustajalta.                                  |                         |                           |                              |
| <b>Työn keskeytys</b>                 | Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskutuslaitteisiin. Huuhtelee kaikki välineet huolellisesti International GTA220:lla. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, tulisi ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulisi jatkaa juuri sekoitetulla seoksella.  |  |                         |                           |                              |
| <b>Puhdistus</b>                      | Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA822 ohenteella. Hyviin työskentelymenetelmiin kuuluu huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetuista määristä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdollisest viivästyksset.<br><br>Kaikki ylimääräinen materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti. |  |                         |                           |                              |

## Epoksi

### TUOTEKUVAUS

Käytä levytykseen vain suurpaineruiskua. Levittäminen muilla menetelmillä esim. Siveltimellä, telalla voi vaatia enemmän kuin yhden maalauserran ja niitä tulisi käyttää vain pienten alueiden maalaamiseen.

Tätä tuotetta saa ohentaa pelkästään suositelluilla International ohenteilla. Muiden ohenteiden käyttö, etenkin niiden jotka sisältävät ketoneja, voivat haitata maalin kovettumista.

Pinnan lämpötilan tulee aina olla vähintään 3°C (5°F) yli kastepisteen. Maalattaessa Intershield 300 suljetuissa tiloissa tulee huolehtia riittävästä ilmanvaihdosta.

Epoksien tapaan Intershield 300 liituntuu sekä värisävy muuttuu ulkorasisuksessa auringon UV:n vaikutuksesta. Tällä ei kuitenkaan ole vaikutusta tuotteen korroosionesto-ominaisuuksiin. Kohteet missä vaaditaan ulkonäöltään kestävä pintamaalia hyvällä kiillon ja sävykestolla tulee pinnat maalata suositelluilla pintamaaleilla. Ylipaksut Intershield 300 maalikalvot saattavat pidentää minimi päällemaalausajoja sekä käsittelykuivumisaikoja ja maalikalvot saattavat olla vahingollisia pitkissä päällemaalausajoissa.

Intershield 300 pinnat tulisi korkeapainepesimestä ja/tai ohenne pyyhkiä ennen päällemaalausta, jos tarpeellista, näin varmistetaan pinnoille mahdollisesti kertyneet epäpuhtaudet saadaan poistettua.

Intershield 300 voidaan maalata lämpötiloissa -5°C ja -20°C. Kuitenkin tulee huomioida kun tuote päällemaalataan voi tuotteet vaatia korkeampia lämpötiloja kovettuakseen.

#### Päällemaalausvälijat suositelluilla pintamaaleilla (Ilmastorasituskohteet)

| Suositeltu Pintamaalit | -5°C (23°F) |             | 5°C (41°F) |             | 25°C (77°F) |             | 40°C (104°F) |             |
|------------------------|-------------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|
|                        | Min         | Max         | Min        | Max         | Min         | Max         | Min          | Max         |
| Interfine 979          | NA          | NA          | 8 tuntia   | 7 päivää    | 6 tuntia    | 7 päivää    | 2 tuntia     | 6 päivää    |
| Intergard 263          | 14 tuntia   | 14 päivää   | 9 tuntia   | 14 päivää   | 7 tuntia    | 14 päivää   | 3 tuntia     | 14 päivää   |
| Intergard 269          | 14 tuntia   | 6 kuukautta | 9 tuntia   | 6 kuukautta | 7 tuntia    | 6 kuukautta | 3 tuntia     | 10 viikkoa  |
| Intergard 740          | 14 tuntia   | 14 päivää   | 9 tuntia   | 14 päivää   | 7 tuntia    | 14 päivää   | 3 tuntia     | 14 päivää   |
| Intershield 300        | 14 tuntia   | 6 kuukautta | 9 tuntia   | 6 kuukautta | 7 tuntia    | 6 kuukautta | 4 tuntia     | 3 kuukautta |
| Interthane 990         | 14 tuntia   | 5 päivää    | 9 tuntia   | 5 päivää    | 7 tuntia    | 3 päivää    | 4 tuntia     | 36 tuntia   |

Maalattaessa Intershield 300:n päälle **Intersleek 737**, seuraavia arvoja tulee huomioida:

#### Päällemaalaus välijat

| -5°C (23°F) |     | 5°C (41°F) |           | 25°C (77°F) |          | 40°C (104°F) |          |
|-------------|-----|------------|-----------|-------------|----------|--------------|----------|
| Min         | Max | Min        | Max       | Min         | Max      | Min          | Max      |
| NA          | NA  | 7 tuntia   | 24 tuntia | 5 tuntia    | 2 päivää | 3 tuntia     | 2 päivää |

#### Maksimi käyttöaika

| 0°C (32°F)    | 15°C (59°F)   | 25°C (77°F)  | 35°C (95°F)  |
|---------------|---------------|--------------|--------------|
| 160 minuuttia | 105 minuuttia | 75 minuuttia | 45 minuuttia |

#### Tuotteella on seuraavat maalausertittely hyväksynät:

- Recognised Corrosion Control Coating (Lloyd's Register)
- Norsok M-501 System 3B

Intershield 300 on useita hyväksyntöjä joita ei ole ohessa listattu. Kysy lisätietoja International Paint.

Huom: Ilmoitetut VOC-arvot ovat tyypillisiä tuotteelle mutta ne ovat ohjeellisia arvoja. Nämä arvot saattavat vaihdella riippuen esim. värisävystä ja maalin valmistus toleransseista. Tuote sisältää pienen molekyylipainon omaavia reaktiivisia lisäaineita jotka auttavat kalvonmuodostumista normaaleissa kuivumisolosuhteissa, ne vaikuttavat myös tuotteen VOC arvoon EPA menetelmä 24 mukaan määritettynä.

### MAALAUSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Intershield 300 maalataan tavallisesti oikein esikäsitellyille pinnoille. Se voidaan kuitenkin levittää hyväksytyjen pohjamaalien päälle. Sopivat pohjamaalit ovat:

|                |                |                 |
|----------------|----------------|-----------------|
| Intergard 269  | Interplate 977 | Interplate 855  |
| Interplate 997 | Interplate 937 | Intershield 300 |

Sopivia pintamaaleja ovat :

|                 |                |                |
|-----------------|----------------|----------------|
| Interfine 1080  | Intergard 740  | Interfine 979  |
| Intershield 300 | Intergard 263  | Intersleek 717 |
| Intergard 269   | Intersleek 737 |                |

Kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta muista soveltuvista pohja-/pintamaaleista.

## Epoksi

### LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy osoitteesta [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsitteleminen
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja käytännön riittävyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettäessä.

### TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu käytettäväksi teollisuusolosuhteissa annettujen ohjeiden mukaan. Tuotetta ei tule käyttää tutustumatta ensin käyttöturvallisuustiedotteeseen ja astiassa/astioissa annettuihin ohjeisiin.

Kaikki tämän tuotteen maalaukseen liittyvä työ tulee suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- ja ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Mikäli hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella muodostuu siitä haitallista pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojavarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Mikäli tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

| PAKKAUSKOKO | Pakkausko<br>17.5 Litraa<br>5 US gal | Part A      |           | Part B   |          |
|-------------|--------------------------------------|-------------|-----------|----------|----------|
|             |                                      | Tilavuus    | Pakkaus   | Tilavuus | Pakkaus  |
|             |                                      | 12.5 Litraa | 20 Litraa | 5 Litraa | 5 Litraa |
|             |                                      | 2.5 US gal  | 5 US gal  | 1 US gal | 1 US gal |

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskojen saatavuudesta.

| PAKKAUKSEN PAINO<br>(TYYPILLINEN) | Pakkausko<br>17.5 Litraa<br>5 US gal | Part A  |  | Part B |
|-----------------------------------|--------------------------------------|---------|--|--------|
|                                   |                                      |         |  |        |
|                                   |                                      | 18 kg   |  | 5.2 kg |
|                                   |                                      | 32.2 lb |  | 8.7 lb |

| VARASTOINTI | Varastoimisaika | 12 kuukautta, minimilämpötilassa 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä. |
|-------------|-----------------|--|
|             |                 |  |

### Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvosten ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme at [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) tai [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin tämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Copyright © AkzoNobel, 29.3.2022.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)