

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Un acabado base agua de un solo componente formulado con tecnología de copolímero acrílico resistente a la intemperie.

**USOS** Diseñado como capa de acabado, para ser usado sobre primarios y capas intermedias base agua, cuando la retención de color y brillo son importantes.

Es posible utilizarse sobre algunos primarios y capas intermedias a base de disolventes.

Para exposición en una amplia variedad de ambientes, incluyendo estructuras en altamar, puentes, refinerías, plantas químicas y petroquímicas.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO DEVCRYL 1449**

<b>Color</b>	Gama de colores a través del sistema Chromascan
<b>Apariencia</b>	Brillante
<b>Sólidos en volumen</b>	35% ± 2% De acuerdo con el color
<b>Espesor recomendado</b>	50-75 micras (2-3 mils) en seco, equivalente a 143-214 micras (5.7-8.6 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	7 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 50 micras y sólidos en volumen establecidos 281 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 2 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Aspersión sin aire, Pistola de aspersión Convencional, Brocha, Rodillo

**Tiempo de secado**

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de recubrimiento entre capas	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	1 hora	6 horas	6 horas	Ampliado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	1 hora	5 horas	5 horas	Ampliado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minutos	4 horas	4 horas	Ampliado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minutos	3 horas	3 horas	Ampliado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

Los tiempos de secado dependen de las condiciones ambientales. Las cifras indicadas más arriba se han determinado a la temperatura indicada y a una humedad relativa del 50%.

**DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES**

<b>Punto de inflamación (típico)</b>	101°C (214°F)
<b>Peso Específico</b>	1.25 kg/l (10.4 lb/gal)
<b>VOC</b>	0.35 lb/gal (43 g/lit) EPA Método 24

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

### ESPECIFICACIÓN Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento SSPC-SP1 de limpieza con disolvente.

La adhesión estricta a todas las normas de limpieza es esencial para la aplicación de recubrimientos con base agua.

#### Superficies con Primarios

Devcryl 1449 deberá aplicarse siempre sobre un sistema de protección anticorrosivo recomendado. La superficie a recubrir deberá estar seca y exenta de toda contaminación. El Devcryl 1449 debe aplicarse dentro de los intervalos de recubrimiento especificados (consúltese la Hoja Técnica del producto correspondiente).

Las áreas desgastadas, dañadas, etc., deberán prepararse conforme a la norma especificada (por ej. SSPC-SP6 ó Sa2½ (ISO 8501-1:2007), limpieza mediante chorro abrasivo o SSPC-SP11, o limpieza con herramienta mecánica) y recubrirse con una capa de primario antes de la aplicación de Devcryl 1449.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

<b>Mezcla</b>	Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse completamente con un agitador mecánico antes de su aplicación.							
<b>Aspersión sin aire</b>	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.38-0.53 mm (15-21 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla de aspersión no inferior a 126 kg/cm <sup>2</sup> (1792 p.s.i.)						
<b>Aspersión convencional</b>	Recomendado	<table border="0"> <tr> <td>Pistola</td> <td>DeVilbiss MBC o JGA</td> </tr> <tr> <td>Tobera de aire</td> <td>704 ó 765</td> </tr> <tr> <td>Boquilla de fluido</td> <td>E</td> </tr> </table>	Pistola	DeVilbiss MBC o JGA	Tobera de aire	704 ó 765	Boquilla de fluido	E
Pistola	DeVilbiss MBC o JGA							
Tobera de aire	704 ó 765							
Boquilla de fluido	E							
<b>Brocha</b>	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 30-50 micras (1.2-2.0 mils)						
<b>Rodillo</b>	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 30-50 micras (1.2-2.0 mils)						
<b>Disolvente</b>	Agua limpia							
<b>Limpiador</b>	Agua limpia							
<b>Paros de trabajo</b>	Enjuague a fondo todo el equipo con agua. Todo el material no utilizado debe almacenarse en recipientes herméticamente cerrados. Los recipientes parcialmente llenos pueden mostrar natas en la superficie y/o aumento de la viscosidad del material después del almacenamiento. El material debe filtrarse antes de usarse.							
<b>Limpieza</b>	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con agua jabonosa templada. Es una buena práctica de trabajo, enjuagar periódicamente el equipo de aspersión durante la jornada de trabajo. La frecuencia dependerá de la cantidad aplicada, temperatura y tiempo transcurrido, incluidos los retrasos. Todo material sobrante y recipientes vacíos deben ser dispuestos de conformidad con la regulación/legislación regional apropiada.							

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Aplicar por aspersión con aire o sin aire. Lavar completamente el equipo con agua o alcohol antes de su uso. Para obtener los espesores de película y la máxima protección en filos, se recomienda aplicar por medio de aspersión con aire o sin aire. La aplicación por otros métodos, por ejemplo, brocha o rodillo, puede requerir más de una capa.

Aplicar únicamente mediante aspersión sin aire (airless) o aspersión convencional. La aplicación por otros métodos, por ejemplo, brocha, puede requerir más de una capa y deberá utilizarse únicamente para áreas pequeñas o trabajo de retocado.

Se deberá adherir a los siguientes parámetros básicos:

El Devcryl 1449 debe ser protegido de la congelación en todo momento durante su almacenaje.

La temperatura mínima del acero para la aplicación deberá ser mayor a 10°C (50°F), y al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

La humedad relativa debe ser más baja de 70%, o los tiempos de secado y repintado serán extendidas severamente.

Una buena ventilación será necesaria durante la aplicación [velocidad mínima del aire 0.1 m/seg. (4 pul/seg)].

Áreas menores que son difíciles de ventilar se deberán aplicar con brocha para evitar el exceso de espesor.

La aplicación por debajo de la temperatura mínima de formación de película (M.F.F.T.) del recubrimiento y/o una mala ventilación darán como resultado una coalescencia deficiente de la película y producirá una película quebradiza que requerirá una eliminación completa y la reaplicación.

El nivel de brillo y el acabado de la superficie dependen del método de aplicación. Cuando sea posible, evitar el uso de una mezcla de métodos de aplicación.

Para la aplicación con brocha y rodillo, y en algunos colores, podrían ser necesarios dos capas de Devcryl 1449 para obtener una cobertura uniforme.

Devcryl 1449 debe estar completamente endurecido antes de exponerlo a agua estancada de lo contrario puede ocurrir pérdida de adhesión.

Aunque el Devcryl 1449 es ligeramente termoplástico a más de 50°C (120°F) el sistema polimérico es estable a temperaturas continuas de 150°C (300°F) con temperaturas intermitentes de 200°C (390°F).

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

### COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Este producto está diseñado principalmente para utilizarse como acabado sobre sistemas de primario a base de agua, como:

Devcryl 1440  
Devprime 1403  
Devprime 1405  
Devprime 1407

Sin embargo, también es adecuado para la aplicación sobre una serie de primarios epóxicos.

Devran 201H  
Devran 203  
Tru-Glaze-WB 4030

Para otra recomendación de capas de acabados finales consultar a International Protective Coatings.

\* Véase la hoja técnica del producto correspondiente.

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO	Tamaño de unidad	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)
	5 Gal (US)	5 Gal (US)	5 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.			
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Peso	
	1 Gal (US)	11.2 lb	
	5 Gal (US)	55.5 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	18 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.	

### Nota importante

*La información en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que utilice el producto para un propósito distinto del recomendado específicamente en esta hoja técnica, sin obtener previa confirmación por escrito de nuestra parte con respecto a lo adecuado del producto para tal propósito, lo hace bajo su propio riesgo. Todo consejo o afirmación proporcionada sobre nuestro producto (ya sea en esta hoja técnica o en otro medio) es correcta de acuerdo con nuestro mejor conocimiento sobre el mismo, pero entiéndase que no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que lo acordemos específicamente por escrito, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el desempeño del producto o por cualquier pérdida o daño (sujeto al grado máximo permitido por la ley) que surja a partir del uso del producto. Por este medio renunciamos a cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por medio de la ley o por otro medio, incluyendo, pero sin limitarse a, cualquier garantía o adecuación para un propósito particular. Todos los productos suministrados y la asesoría técnica otorgada están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica es susceptible de modificación periódica a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local de International Paint que esta hoja técnica está vigente antes de utilizar el producto. Esta ficha técnica está disponible en nuestro sitio web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y debe ser la misma que el presente documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la Ficha Técnica que aparece en la página web, la versión en el sitio web tendrá prioridad.*