

Modifiziertes Polyacrylat

PRODUKT-BESCHREIBUNG

Isocyanatfreie 2K-Deckbeschichtung auf Acryl-/Epoxidharzbasis zur optisch ansprechenden Gestaltung und Pflege von Oberflächen. Weist eine gute Widerstandsfähigkeit über längere Zeiträume auf. Interfine 691 bietet das gleiche Leistungsvermögen wie typische überarbeitbare pflegende Polyurethan-Deckbeschichtungen.

ANWENDUNGS-BEREICH

Als Deckbeschichtung zum Einsatz bei Neubauten und in der industriellen Instandhaltung konzipiert. In einer Vielzahl aggressiver Umgebungen wie Offshore-Konstruktionen, petrochemischen Anlagen, Brücken, Zellstoff- und Papierfabriken sowie Kraftwerken einsetzbar.

Das Produkt eignet sich zum Auftrag auf der Baustelle und im Werk und bietet sich insbesondere dort an, wo der Einsatz von Isocyanaten gesetzlich nicht zulässig ist.

PRODUKT-INFORMATION INTERFINE 691

Farbton	Umfassende Auswahl über das Chromascan-System
Glanzgrad	Hochglanz
Festkörpervolumen	53% ± 3% (Vom Farbton abhängig)
Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	50 µm (2 Mil) Trockenschichtdicke, entspr. 94 µm (3,8 Mil) Nassschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	10,60 m ² /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 50 µm) 425 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 2 Mil)
Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
Applikationsmethode	Airless-Spritzen, Pinsel, Druckluftspritzen, Rolle

Trockenzeiten

Untergrundtemperatur	Handtrocken	Begehbar	Überarbeitungsintervalle Produkt mit sich selbst	
			Minimum	Maximum
-5°C (23°F)	6 Stunden	26 Stunden	26 Stunden	Unbegrenzt ¹
5°C (41°F)	4 Stunden	22 Stunden	22 Stunden	Unbegrenzt ¹
25°C (77°F)	2 Stunden	8 Stunden	8 Stunden	Unbegrenzt ¹
35°C (95°F)	1 Stunde	6 Stunden	6 Stunden	Unbegrenzt ¹

¹ Vgl. Definitionen und Abkürzungen von International Protective Coatings

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt	Teil A 29°C (84°F); Teil B 28°C (82°F); Gemischt 29°C (84°F)		
Spezifisches Gewicht	1,40 kg/l (11,7 lb/gal)	(vom Farbton abhängig)	
VOC	3.41 lb/gal (409 g/l)	EPA Methode 24	
	286 g/kg Emissionen	EU-Richtlinie über die Begrenzung von flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)	
Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"			

Protective Coatings

Modifiziertes Polyacrylat

UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

Grundierte Flächen

Interfine 691 ist stets auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem aufzutragen. Die Oberfläche der Grundierung muss trocken und frei von Verunreinigungen sein. Interfine 691 ist innerhalb der angegebenen Überarbeitungsintervalle aufzutragen (siehe hierzu das entsprechende Produktdatenblatt). Schadhafte Stellen und geschädigte Flächen sind gemäß dem vorgeschriebenen Standard vorzubereiten (z.B. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP6, Strahlreinigung oder SSPC-SP11, Reinigung mit maschinell angetriebenen Werkzeugen) und vor dem Aufbringen von Interfine 691 an den notwendigen Stellen zu grundieren.

VERARBEITUNG

Mischung	Das Produkt wird in zwei Gebinden als eine Einheit geliefert. Stets eine komplette Einheit in den gelieferten Anteilen mischen. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verbrauchen.			
	(1) Basis (Teil A) mit einem Rührgerät aufrühren.			
	(2) Den gesamten Härter (Teil B) mit der Basis (Teil A) zusammenschütten und gründlich mit dem Rührgerät mischen.			
Mischungsverhältnis	2 Teil(e) : 1 Teil(e) (Volumenteile)			
Topfzeit	-5°C (23°F) 8 Stunden	5°C (41°F) 8 Stunden	25°C (77°F) 7 Stunden	35°C (95°F) 6 Stunden
Airless-Spritzen	Empfohlen	Düsenbereich 0,33-0,45 mm (13-18 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 155 kg/cm ² (2204 psi)		
Druckluftspritzen	Empfohlen	Geeignete Ausrüstung anerkannter Hersteller verwenden..		
Pinself	Geeignet	Es kann ein typischer Wert von 30-50 µm (1,2-2,0 Mil) erzielt werden.		
Rolle	Geeignet	Es kann ein typischer Wert von 30-50 µm (1,2-2,0 Mil) erzielt werden.		
Verdünnung	Nicht empfohlen	Nur in Ausnahmefällen International GTA007 verwenden (max. 5 Vol.-% zugeben). KEINE ANDEREN VERDÜNNER VERWENDEN. Nicht stärker verdünnen als die örtlichen umweltspezifischen Vorschriften zulassen.		
Reiniger	International GTA007			
Arbeitsunterbrechung	Material darf nicht in Schläuchen, Pistole oder Spritzgerät bleiben. Die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 gründlich durchspülen. Nach dem Mischen der Farbeinheiten sollten diese nicht wieder in geschlossenen Behältern weiter aufbewahrt werden; nach längerer Unterbrechung wird ein Fortsetzen mit frisch gemischten Einheiten empfohlen.			
Reinigung	Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung mehrmals im Laufe des Tages durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab.			
	Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.			

Modifiziertes Polyacrylat

PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Der Glanz und die Oberflächenbeschaffenheit der Beschichtung hängen von der Auftragstechnik ab. Soweit wie möglich nur mit einer einzigen Auftragsmethode arbeiten. Die besten Ergebnisse in Bezug auf Glanz und Aussehen werden stets mit herkömmlichem Druckluftspritzen erzielt. Die besten Ergebnisse in Bezug auf Glanz und optisches Erscheinungsbild werden stets mit herkömmlichem Druckluftspritzen erzielt.

Bei Pinsel- oder Rollenauftrag sowie bei einigen Farbtönen können zwei Schichten Interfine 691 erforderlich sein, um eine gleichmäßige Abdeckung zu erzielen. Das trifft insbesondere auf leuchtende, bleifrei formulierte Farbtöne wie Gelb- oder Orangetöne zu. Am günstigsten ist es, unter Interfine 691 einen Zwischen- oder Korrosionsschutzbeschichtungsstoff in einem zum Produkt passenden Farbton aufzutragen.

Soll die Beschichtung nach Bewitterung oder Alterung überarbeitet werden, dann sind von deren Oberfläche vor Auftrag einer weiteren Schicht Interfine 691 alle Verunreinigungen wie Öle, Fette, Salzkristalle, Verschmutzungen durch Verkehrsaufkommen und Auskredungen sorgfältig zu entfernen.

Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Kondensation von Luftfeuchte während oder unmittelbar nach der Verarbeitung kann zu einer matten Oberfläche und/oder Farbtonveränderungen führen.

Eine vorzeitige Belastung durch stehendes Wasser verursacht Verfärbungen, insbesondere bei dunklen Farbtönen und niedrigen Temperaturen.

Beim Aufbringen von Interfine 691 in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Be- und Entlüftung zu sorgen.

Dieses Produkt wird nicht zum Einsatz in Eintauchzonen empfohlen. Ist mit verstärktem Chemikalienkontakt z. B. durch Lösemittelspritzer zu rechnen, dann wenden Sie sich bitte wegen Informationen zur Eignung des Produktes an International Protective Coatings.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

Reaktive Zusätze mit niedrigem Molekulargewicht, die während der Trocknung bei Raumtemperatur in den Lackfilm eingebunden werden, haben ebenfalls Einfluss auf die nach Methode 24 der amerikanischen Umweltschutzbehörde EPA bestimmten VOC-Werte.

TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Die folgenden Grund- und Zwischenbeschichtungsstoffe werden für Interfine 691 empfohlen:

Intercure 200	Intercure 200HS
Intercure 384	Intercure 420
Intergard 233	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 400
Intergard 410	Intergard 475HS
InterH2O 499	Interplus 356
Interseal 670HS	Intershield 300

Interfine 691 kann mit sich selbst überarbeitet werden.

Modifiziertes Polyacrylat

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur zum Auftragen durch Fachpersonal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, im Material Safety Data Sheet (Material-Sicherheits-Datenblatt) und auf den Behältern vorgesehen und ist nicht ohne Einbeziehung der Material Safety Data Sheets (MSDS) zu benutzen, die International Protective Coatings den Kunden zur Verfügung stellt.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern und ein entsprechendes Abführen der Dämpfe ermöglichen.

Bei Fragen zur Eignung beim Einsatz dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	15 Liter	10 Liter	20 Liter	5 Liter	5 Liter
Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.					
VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.		Gewicht	
	15 Liter	17.28 kg		5.46 kg	
LAGERUNG	Lagerstabilität	Mindestens 12 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen. Nicht über 35°C (95°F) lagern.			

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

www.international-pc.com