

## Hurtig Overmalbar epoxy

**PRODUKTBESKRIVELSE** En zinkfosfateret/glimmerholdig, tokomponent epoxyprimer med jernoxid, udviklet på baggrund af en egenudviklet polymerteknologi, som medvirker til hurtig hærdning og korte overmalingsintervaller selv ved lave temperaturer.

Et slidstærkt produkt med lavt VOC-indhold.

**ANVENDELSESOMRÅDE** Som primer til stålemner beregnet til brug i forskellige aggressive miljøer, herunder offshore installationer, kemiske og petrokemiske anlæg, industribygninger, papirfabrikker, elektricitetsværker og broer.

Velegnet til overmaling inden for 3 timer under de fleste vejrforhold, hvilket bidrager til at sætte fart i produktionen og øge maskinhallernes produktionsmængde.

Kan også anvendes on-site som en hurtighærdende vedligeholdelsesmaling.

**PRAKTISK  
PRODUKTINFORMATION  
INTERCURE 202**

<b>Kulør</b>	Buff, Rød oxid
<b>Glans niveau</b>	Matt
<b>Volumentørstof</b>	67%
<b>Typisk lagtykkelse</b>	75-100 µm (3-4 mil) tørfilm svarende til 112-149 µm (4,5-6 mil) vådfilm
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	8,90 m <sup>2</sup> /liter ved 75 µm tørfilm og anført volumentørstof 358 sq.ft/US gallon ved 3 mil tørfilm og anført volumentørstof
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor
<b>Påføringsmetode</b>	Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Rulle, Pensel
<b>Tørretid</b>	

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
-5°C (23°F)	60 minutter	10 timer	8 timer	Forlænget <sup>1</sup>
0°C (32°F)	45 minutter	7 timer	6 timer	Forlænget <sup>1</sup>
5°C (41°F)	40 minutter	4.5 timer	3 timer	Forlænget <sup>1</sup>
15°C (59°F)	30 minutter	3 timer	2 timer	Forlænget <sup>1</sup>
25°C (77°F)	20 minutter	2 timer	1 time	Forlænget <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Se internationale definitioner og forkortelser for beskyttelseslag

**MILJØ - OG  
SIKKERHEDSDATA**

<b>Flammepunkt</b>	Del A 27°C (81°F); Del B 28°C (82°F); Blandet 27°C (81°F)		
<b>Produkt Vægt</b>	1,67 kg/l (13,9 lb/gal)		
<b>VOC</b>	2.67 lb/gal (320 g/lit)	EPA Metode 24	
	202 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

## Hurtig Overmalbar epoxy

### FORBEHANDLING

Alle overflader som skal malebehandles skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overenssbestemmelser med ISO 8504 2000. Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

#### Sandblæsning

Sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oxidering opstår mellem sandblæsning og påføring af Intercure 202, skal overfladen sandblæses på ny til den specificerede synlige standard. Overfladefejl, der kommer til syne under sandblæsningen, skal grundes, spartles eller behandles på en hensigtsmæssig måde.

En skarp, vinklet overfladeprofil på 50-75 mikrometer (2-3 mils) anbefales.

Intercure 202 kan benyttes på sandblæste overflader, der oprindeligt opfyldte ovenstående standard, men som har været eksponeret under gode driftsforhold i 7-10 dage. Overfladen kan forringes til Sa2, men skal være fri for løstsiddende støv og snavs.

Intercure 202 kan anvendes på overflader forberedt iht. International Paint Hydroblæse Standard HB2.5, som er flash rustet til ikke værre end HB2.5L.

#### Manuel eller mekanisk forbehandling

Manuel eller mekanisk rengøring til minimum St3 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP2.

Bemærk, at alle glødeskaller skal fjernes, og områder, der ikke kan forberedes tilstrækkelig ved hjælp af hammer og mejsel, eller nålehammer, skal blæses til minimumstandard for Sa2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Dette vil typisk være gældende for rustgrad C eller D i denne standard.

#### Shoppimet stål

Svejsesømmene og de beskadigede områder skal rengøres til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP6. Hvis shop (præfabrikation) primeren er omfattende eller spredt nedbrudt, kan det være nødvendigt med en total svirpblæsning.

### PÅFØRING

<b>Omrøring</b>	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for det potlife, der er angivet.			
	(1) Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører. (2) Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.			
<b>Blandingsforhold</b>	3 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
<b>Anvendelsestid</b>	5°C (41°F) 6 timer	15°C (59°F) 3 timer	25°C (77°F) 2 timer	40°C (104°F) 45 minutter
<b>Airless sprøjtning</b>	Anbefalet	Dyseboring 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Lufforstøvning (trykfødning)</b>	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
<b>Pensel</b>	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås		
<b>Rulle</b>	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås		
<b>Fortynder</b>	International GTA220.	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.		
<b>Rensemiddel</b>	International GTA822			
<b>Afbrydelse af arbejdet</b>	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA822. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet, begynder igen med friskblandede enheder.			
<b>Rengøring</b>	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.			
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

## Hurtig Overmalbar epoxy

### PRODUKT BEMÆRKNINGER

Intercure 202 er fortrinsvis beregnet til at blive brugt med systemer i kemiske miljøer, hvor zinkbaserede malinger ikke er egnede i syreholdige og alkaliske miljøer.

Det maksimale overmalingsinterval vil afhænge af den udsatte films integritet. En film med en tørfilmtykkelse på 75 mikrometer (3 mils) vil normalt kunne overmales efter 6 måneders eksponering, forudsat at den er blevet afrenset på en hensigtsmæssig måde og at eventuelle mekanisk beskadigede områder er blevet repareret.

Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Dette produkt må kun fortyndes med International fortyndere. Brug af andre fortyndere, især dem, der indeholder Ketoner, kan nedsætte hærdemekanismens effektivitet alvorligt.

Overpåføring bør undgås, da tykke filmlag efter ældning ikke er nær så velegnede til vedhæftning af topcoats, som overflader med den specificerede lagtykkelse. Ved brug som hæftegrunder skal overpåføring undgås, da tykke lag kan resultere i sammenhængende opsplitning af filmen, hvis de efterfølgende lag også påføres i for store mængder.

Intercure 202 kan hærde ved temperaturer under 0°C (32°F). Imidlertid bør dette produkt ikke påføres ved temperaturer under frysepunktet, hvis der er fare for isdannelse på overfladen.

De viste tider for støvtør er faktiske tørretider med kemisk hærdning snarere end fysisk tørring ved temperaturer under 0°C (32°F).

Dette produkt fås ikke i lyse farver og pastelfarver, hvilket skyldes deres tendens til hurtigt at blive misfarvede. Dertil kommer, at Intercure 202 ligesom alle andre epoxybelægninger vil kridte ved udendørs eksponering. Disse fænomener har dog ingen negativ indvirkning på malingens korrosionshindrende egenskaber. Intercure 202 kan ikke benyttes som primer på stålemner, der udsættes for vedvarende nedsænkning i vand.

Intercure 202 kan også anvendes som primer på andre overflader en sandblæst stål, f.eks. rustfrit stål, metallegeringer, etc. Kontakt International Protective Coatings for yderligere oplysninger.

Den absolutte målte vedhæftning af dækmalning til ældet Intercure 202 er mindre end til frisk materiale, men dog tilstrækkelig til den tiltænkte anvendelse. Overpåføring af Intercure 202 forlænger både overmalingsintervallerne og håndteringstiderne, og kan forringe overmalingssegenskaberne på længere sigt.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør difference og normale produktions tolerancer.

### SYSTEM FORLIGELIGHED

Intercure 202 vil normalt kunne anvendes på stålemner, der er blevet grundigt forbehandlet, f.eks. ved sandblæsning. Om nødvendigt kan dette produkt dog også anvendes over fabrikspåførte primere. Kontakt International Protective Coatings for nærmere oplysninger.

De anbefalede topcoats/mellemmalinger er:

Intercure 420	Interfine 629HS
Intergard 410	Intergard 475HS
Intergard 740	Interseal 670HS
Interthane 990	Interzone 1000
Interzone 505	Interzone 954

## Hurtig Overmalbar epoxy

### YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

### SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					
TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		30.6 kg		5.3 kg	
	20 liter	30.6 kg		5.3 kg	
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.			

### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

Copyright © AkzoNobel, 12-09-2018.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**