

## Epoxi

### PRODUKTBESKRIVNING

En tvåkomponent snabbtorkande epoxigrundfärg, lämpad för övermålning även efter lång tids exponering.

### ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Som holdingprimer på stålytor som skall utsättas för antingen atmosfärisk exponering eller på undervattenskonstruktioner. Produkten är övermålningsbar med ett stort antal högvärdiga rostskyddssystem.

Kan användas både vid nykonstruktions- och underhållsmålning.

Produkten är också lämpad som sealer på zinksilikat eller sprutmetalliserade ytor för att förhindra att porer eller pinholes bildas i nästkommande skikt.

### PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERGARD 269

**Kulör** Röd (Se avsnittet Produktegenskaper)

**Glans** Matt

**Volymtorrhalt** 47%

**Normalt använd skiktjocklek** 40 µm (1,6 mil) torrt skikt motsvarar  
85 µm (3,4 mil) vått skikt

**Teoretisk sträckförmåga** 11,80 m<sup>2</sup>/liter vid 40 µm torrt skikt  
471 sq.ft/US gallon vid 1,6 mil torrt skikt

**Praktisk sträckförmåga** Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor

**Appliceringsmetod** Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle

#### Torktider

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
10°C (50°F)	40 minuter	16 timmar	16 timmar <sup>2</sup>	Förlängd <sup>1</sup>
15°C (59°F)	35 minuter	12 timmar	12 timmar <sup>2</sup>	Förlängd <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minuter	8 timmar	8 timmar <sup>2</sup>	Förlängd <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minuter	1 timme	4 timmar <sup>2</sup>	Förlängd <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Maximal övermålningstid är kortare vid övermålning med polysiloxantäckfärger. Kontakta International Protective Coatings för fler uppgifter.

<sup>2</sup> Om Intergard 269 används som en tanklining primer, kommer övermålningsintervallet att vara specifikt för den applicerade täckfärgen. se relevant produktdatablad för mer information.

### SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

**Flampunkt** Bas (Komp. A) 26°C (79°F); Härdare (Komp. B) 25°C (77°F); Blandad 26°C (79°F)

**Densitet** 1,53 kg/l (12,8 lb/gal)

**v.o.c** 3.75 lb/gal (450 g/lt) EPA Metod 24

293 g/kg EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produktegenskaper för ytterligare information

## Epoxi

### FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

### Rengöring med sandblästring

För undervattensbruk måste Intergard 269 appliceras på ytor som blästrats till minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. För atmosfärisk exponering skall Intergard 269 appliceras på ytor som blästrats till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

### Vattenblästring (ej lämpat för konstruktioner för undervattensbruk)

Kan utföras på ytor förbehandlade till Sa2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6 och som ytrostat till högst Grad HB2M (se International Vattenblästringsstandard eller kontakta International Protective Coatings för mer information).

### Användning som holding primer (se Produkttegenskaper)

När det gäller zinkgrundfärger skall man, då så är nödvändigt, avlägsna svetsrut, jämna till svetslömmar och skarpa kanter och blästra svetsar och skadad grundfärg enligt Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Shopprimer- eller annan grundmålning skall vara torr och fri från all kontaminering (olja, fett, salt etc) och övermålas med Intergard 269 inom de övermålningsintervall som specificeras för grundfärgen (konsultera relevant datablad).

Säkerställ att zinkgrundfärgen är färdighärdad och ren, torr och fri från zinksalter före övermålning.

### APPLICERING

<b>Blandning/omrörning</b>	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.			
	(1)	Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare		
	(2)	Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.		
<b>Blandningsförhållande</b>	4 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar			
<b>Brukstid</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	17 timmar	12 timmar	8 timmar	3 timmar
<b>Högtryckssprutning</b>	Rekommenderas	Munstycke 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 141 kg/cm <sup>2</sup> (2005 p.s.i.)		
<b>Konventionell spruta (Tryckfat)</b>	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Luftmunstycke 704 eller 765 Vätskespets E		
<b>Pensel</b>	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 25-30 µm (1,0-1,2 mil) åstadkommas		
<b>Rulle</b>	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 25-30 µm (1,0-1,2 mil) åstadkommas		
<b>Förtunning</b>	International GTA220 (eller International GTA415)	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger		
<b>Rengöringsmedel</b>	International GTA822 (eller International GTA415)	Val av rengöringsmedel kan vara föremål för lokal lagstiftning. Kontakta din lokala International representant för specifik rådgivning.		
<b>Efter avslutat arbete</b>	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA822. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.			
<b>Rengöring av utrustning</b>	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA822. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.			
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

## Epoxi

### PRODUKT- EGENSKAPER

#### Användning som holdingprimer

Intergard 269 är lämplig som holdingprimer för stålkonstruktioner avsedda för såväl undervattensbruk som atmosfärisk exponering. Undvik för tjocka skikt som kan leda till en blank yta som kan äventyra vidhäftningen till nästa skikt.

När produkten appliceras vid hög temperatur kan spädning med International GTA220 vara nödvändig för att undvika torrskikt samt för att ha kontroll över skiktjockleken.

Denna produkt härdar inte tillräckligt under 5°C (41°F). För bästa möjliga resultat skall omgivningstemperaturen överstiga 10°C (50°F).

Intergard 269 kan också användas som grundfärg på korrekt förbehandlade varmförzinkade och rostfria ytor. Uppruggning kan ske i form av svepblästring eller med annan lämplig metod. Slip och blästermedel skall vara fritt från metall.

#### Användning som sealer

För att säkerställa en god penetrerande funktion på zinksilikat grundfärg rekommenderar vi att Intergard 269 späds 15-20% (volym) med International GTA220. Intergard 269 skall sedan tillåtas härdas fullt före tjockskiktets täckmålning eftersom funktionen som sealer annars blir nedsatt.

För hög skiktjocklek kan medföra risk för kohesionssprickning vid övermålning med tjockskiktssystem.

För applicering under 10°C (50°F) finns det alternativa produkter. Kontakta International Protective Coatings för information.

Vid användning i marin miljö kan specifikationer och övermålningsintervall avvika.

#### Används som tanklining holding primer

Intergard 269 får endast användas som en holding primer för utvalda tanklinings för lagring av råolja/vattenblandningar och raffinerade kolvätemedia.

Se relevanta produktdatablad för information om förbehandling och övermålningsråd. Kontakta alltid din lokala AkzoNobel-representant för bekräftelse av specifikationer och servicebegränsningar.

Intergard 269 är globalt tillgänglig i röd kulör; ; alternativa kulörer kan finnas tillgängliga vid förfrågan. Konsultera International Protective Coatings för vidare detaljer.

OBS! Angivna VOC-värden är baserade på maximalt möjliga för produkten, med hänsyn tagen till differenser mellan kulörer och normala tillverknings toleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

---

### KOMBINERBARHET

Intergard 269 lämpar sig för användning på följande grundfärger:

Interzinc 22  
Interzinc 52

Följande täckfärger/mellanfärger rekommenderas för Intergard 269:

Intercure 200HS	Intergard 740
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 251	Interzone 954
Intergard 345	Interzone 1000
Intergard 475HS	

Intergard 269 kan användas som en holding primer för utvalda tanklinings:

Interline 984  
Interline 925P  
Interline 955

## Epoxi

### TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

### SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings

PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	28.9 kg		4.1 kg	
	5 US gal	59.7 lb		8.4 lb	

LAGRING	Lagringstid	12 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.

### Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Gäller från: 2021-02-11

Copyright © AkzoNobel, 2021-02-11.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)