

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa międzywarstwa epoksydowa o wysokiej zawartości części stałych, niskiej zawartości lotnych związków organicznych, pigmentowana blaszkowatym tlenkiem żelaza i zapewniająca doskonałą ochronę barierową, utwardzanie w niskiej temperaturze i możliwość szybkiego przemalowania.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Jako grubopowłokowa międzywarstwa zapewniająca doskonałą ochronę barierową w wysokiej jakości systemach do agresywnych środowisk, jak konstrukcje przybrzeżne, mosty, zakłady chemiczne i petrochemiczne oraz elektrownie.

Zawartość blaszkowatego tlenku żelaza zwiększa zarówno efekt barierowy, jak i poprawia możliwość przemalowania systemu po długim czasie, czyniąc materiał idealnie przydatnym do aplikacji w wytwórni konstrukcji przed transportem i końcowym malowaniem na budowie.

Szybkie utwardzanie i wydłużony czas przemalowania Intercure 420HS zapewniają elastyczność produkcji, czyniąc ten produkt odpowiednim do stosowania zarówno na nowe konstrukcje, jak i na budowie jako powłokę renowacyjną.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERCURE 420HS

Kolor	Szary jasny, Naturalny MIO
Połysk	Mat
Objętościowa zawartość substancji stałych	80%
Typowa grubość	150 mikronów (6 milicale) na sucho, co odpowiada 188 mikronom (7,5 milicala) na mokro.
Wydajność teoretyczna	5,30 m ² /litr przy 150 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 214 st.kw./galon przy 6 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek
Czas schnięcia	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	4.5 godz.	12 godz.	7 godz.	Przedłużony ¹
15°C (59°F)	3.5 godz.	6 godz.	4 godz.	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	2 godz.	3 godz.	3 godz.	Przedłużony ¹
40°C (104°F)	45 min.	1 godz.	1 godz.	Przedłużony ¹

¹ Patrz: Definicje i Skróty International Protective Coatings

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 37°C (99°F); Składnik B 27°C (81°F); Mieszanka 33°C (91°F)		
Ciężar właściwy	2,11 kg/l (17,6 lb/gal)		
Zawartość lotnych związków organicznych	111 g/kg	Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)	
W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.			

**PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI**

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Oczyścić strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeśli utlenienie wystąpi pomiędzy czyszczeniem a aplikacją produktu Intercure 420HS, powierzchnia powinna zostać ponownie oczyszczona do specyfikowanego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni ujawnione podczas czyszczenia powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub potraktowane w inny odpowiedni sposób.

Powierzchnie zabezpieczone prefabrykacyjnym gruntem czasowej ochrony

Świsy spawalnicze i miejsca uszkodzone powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6.

Jeśli powłoka gruntu czasowej ochrony wykazuje rozległe lub rozproszone na znacznej powierzchni zniszczenia korozyjne, niezbędne będzie omiatające czyszczenie ścierniwem całości powierzchni.

Podłoża zabezpieczone gruntem cynkowym

Należy upewnić się przed aplikacją Intercure 420HS, czy powierzchnia gruntu jest czysta, sucha, wolna od zanieczyszczeń i soli cynku. Grunty cynkowe muszą być w pełni utwardzone przed przemalowaniem.

APLIKACJA
Mieszanie

Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.

(1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.

(2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.

Stosunek mieszania

3 części : 1 części objętościowo

**Czas przydatności
do aplikacji po
zmieszaniu**

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
2,5 godz.	1,5 godz.	1 godz.	20 min.

**Natrysk
bezpowietrzny**

Zalecany

Rozmiar dyszy 0,45-0,58 mm (18-23 milicali)
Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie
mniejsze niż 170 kg/cm² (2417 p.s.i.)

**Natrysk powietrzny
(zbiornik
ciśnieniowy)**

Zalecany
(wymagane
rozcieńczenie 5%)

Pistolet DeVilbiss MBC lub JGA
Dysza powietrzna 704 lub 765
Dysza materiałowa E

Pędzel

Odpowiedni - tylko małe
obszary

Zwykle osiąga się 75 mikronów (3,0 milicale)

Walek

Odpowiedni - tylko małe
obszary

Zwykle osiąga się 75 mikronów (3,0 milicale)

Rozcieńczalnik

International GTA220

Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne
przepisy dotyczące ochrony środowiska.

**Rozpuszczalnik
myjący**

International GTA822

Przerwy w pracy

Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA822. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanyymi kompletami.

Czyszczenie sprzętu

Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikami GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależeć będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami.

Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutyliczowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Ten produkt może być rozcieńczany tylko zalecanym rozcieńczalnikiem International GTA 220. Stosowanie alternatywnych rozcieńczalników, szczególnie tych zawierających ketony, może poważnie wstrzymać proces sieciowania powłoki.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Intercure 420HS może utwardzać się w temperaturach poniżej 0°C (32°F). Jednakże, ten produkt nie powinien być aplikowany przy temperaturach poniżej 0°C (32°F) kiedy istnieje możliwość oblodzenia podłoża.

Intercure 420HS nie jest przeznaczony do ochrony w warunkach zanurzenia w wodzie.

Jak wszystkie epoksydy, Intercure 420HS kreduje i żółknie w warunkach ekspozycji zewnętrznej. Jednakże te zjawiska nie osłabiają własności antykorozyjnych.

Ten produkt jest często używany jako "powłoka transportowa" przed malowaniem finalnym na budowie. Aby zapewnić najlepsze maksymalne czasy przemalowania, nie należy dopuszczać do przegrubienia powłoki i dokładnie sprawdzić, czy wszystkie zanieczyszczenia, obecne na powierzchni chropowatej spowodowanej obecnością blaszkowatego tlenku żelaza (MIO), zostały w pełni usunięte.

Wartość przyczepności powłok nawierzchniowych nałożonych na sezonowany Intercure 420HS jest mniejsza od tych po nałożeniu na świeży produkt, jest jednak zadowalająca dla specyfikowanych celów końcowego przeznaczenia.

Zbyt grube warstwy Intercure 420HS wydłużą tak minimalny czas przemalowania, jak i czas do operacji transportowych. Mogą też znacznie pogorszyć własności powłoki w aspekcie długoterminowego czasu przemalowania.

Tak jak wszystkie produkty z wysoką zawartością blaszkowatego tlenku żelaza (MIO), uzyskać można tylko relatywnie ciemne odcienie. W konsekwencji, niektóre kolory cienkopowłokowych farb nawierzchniowych mogą wymagać dwóch warstw, aby zapewnić dobre krycie.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Prosimy skonsultować się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących aplikacji gruntów наносzonych na etapie prefabrykacji.

Następujące farby gruntowe są zalecane dla Intercure 420HS:

Intercure 200HS	Interzinc 42
Intercure 202	Interzinc 52
Intergard 251	Interzinc 72
Intergard 269	Interzinc 135
Interzinc 12 *	Interzinc 315
Interzinc 22 *	

**powłoka doszczelniająca może być niezbędna

Następujące farby nawierzchniowe są zalecane dla Intercure 420HS:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 990

Inne odpowiednie powłoki gruntowe / nawierzchniowe - konsultuj się z International Protective Coatings.

**INFORMACJA
DODATKOWA**

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objasnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

**ŚRODKI
OSTROŻNOŚCI,
BEZPIECZEŃSTWO I
HIGIENA PRACY**

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.


WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	15 litr	20 litr	5 litr	5 litr
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	20 litr	33.3 kg		5.4 kg	
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności do użycia	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.			

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje poddane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedniości produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży” firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakoś jak i stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Data wydania: 2011-12-01

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2011-12-01.

 International, International oraz wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez Akzo Nobel.

www.international-pc.com