

Intumescente Epóxi

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Chartek 8E é um revestimento intumescente epóxi, isento de boro, para proteção contra o fogo.

Revestimento de dois componentes e alta espessura que oferece uma excelente durabilidade e uma proteção combinada à corrosão e contra o fogo com e sem pressão (pool or jet fire).

Certificado para proteção contra o fogo de estruturas de aço carbono e galvanizado. Testado de acordo com BS476-20/21 (Part 20 Appendix D), ISO TR834-3 (1994), ISO 22899-1, ISO 20088-1/3, Norsok M501 revision 6 system 5A.

USO RECOMENDADO

Apropriado para a proteção de aço dos efeitos do fogo por hidrocarbonetos com ou sem pressão (pool or jet fire).

Para preservar a integridade funcional de estruturas e equipamentos de processo durante um período de tempo especificado.

Destinado principalmente a ser utilizado em ambientes de alto risco tais como indústria do petróleo e gás, petroquímicas e produção de energia.

INFORMAÇÃO PRÁTICA CHARTEK 8E

Brilho	Não aplicável			
Volume de Sólidos	100%			
Espessura	Depende da proteção requerida			
Rendimento Teórico	1 kg de Chartek 8E dará 1 mm de proteção contra incêndio a 1 m ² (com base em aplicação por componentes múltiplos)			
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados			
Densidade	1000 kg/m ³ (62,427 lb/ft ³) aplicado à pistola com equipamento plural (ISO 1183-1 (2019))			
Método de Aplicação	Equipamento Airless de Componentes Múltiplos Aquecidos			
Tempo de Secagem	Intervalo de repintura com os produtos recomendados			
Temperatura	Ao tacto	Duro	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
10°C (50°F)	8 horas	24 horas	4 horas	*
20°C (68°F)	5 horas	18 horas	3 horas	*
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	2 horas	*

* Por favor consulte a AkzoNobel para mais informações

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação Parte A >106°C (>223°F); Parte B >106°C (>223°F); Mistura >106°C (>223°F)

VOC 0.08 lb/gal (10 g/lit) EPA Method 24

2 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Intumescente Epóxi

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

A preparação de superfície e aplicação devem ser executados de acordo com os procedimentos descritos no Manual de Aplicação de Chartek 8E da AkzoNobel.

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, todas as superfícies devem avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Decapagem por Jacto Abrasivo

Chartek 8E é tipicamente aplicado em superfícies que tenham sido limpas por jato abrasivo ao grau Sa2½ (ISO8501-1:2007) ou SSPC-SP10 e devidamente protegidas com primário.

Primários

Os primários ou sistemas de primários selecionados deverão constar da lista de primários qualificados da AkzoNobel. O primário preferido deve ser do tipo epóxi com uma espessura especificada não superior a 75 microns (3mils). Como alternativa pode ser utilizado um sistema de 2 demãos, tais como um epóxi de zinco e uma demão epóxi selante; a espessura total das duas demão não deverá ultrapassar os 110 microns (4,5 mils).

APLICAÇÃO

Mistura	Para aplicação à talocha cada componente deverá ser armazenado a 35°C (95°F) e completamente agitado com equipamento mecânico antes da mistura.	
Proporção da Mistura	Misturar sempre unidades completas. Consulte o Manual de Aplicação do Chartek 8E	
Vida Útil da Mistura	10°C (50°F) 120 minutos	20°C (68°F) 105 minutos
	40°C (104°F) 25 minutos	
	O tempo de vida útil da mistura refere-se à capacidade de trabalhar à talocha com o material aquecido a 35°C (95°F) antes de misturar. Se o material não for pré-aquecido o tempo de vida útil será mais longo mas a mistura será mais difícil. O tempo de vida útil da mistura não se aplica à aplicação com equipamento airless de componentes múltiplos pois o produto só é misturado no misturador estático junto do bico da pistola. Consulte o Manual de Aplicação de Chartek 8E.	
Pistola airless de componentes múltiplos	Recomendado e preferido	Equipamento aquecido de componentes múltiplos aprovado pela AkzoNobel Não é necessário diluente.
Pistola "Airless"	Recomendado	Recomenda-se a utilização de equipamento airless modificado mínimo 68:1. tal como qualificado pela International Protective Coatings.
Talocha	Apropriado	Consulte o Manual de Aplicação do Chartek 8E
Diluyente	International GTA123	Apenas para pré-mistura e aplicação à talocha – consulte o Manual de Aplicação de Chartek 8E
Diluyente de Limpeza	International GTA007	
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com água limpa seguido de International GTA123. Após a mistura a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-e o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.	
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA007 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções.	
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.	

Intumescente Epóxi

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO As condições seguintes aplicar-se-ão (ou serão criadas) durante a aplicação:-

Temperatura Mínima do Ar		10°C (50°F)
Humidade Máxima	85%	
Temperatura do Aço		Um mínimo de 3°C (5°F) acima do ponto de condensação do ar circundante.
Geral		As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de contaminantes imediatamente antes de iniciar a aplicação do revestimento.

Aplicação

Chartek 8E deve ser aplicado à pistola para assegurar uma completa molhagem do substrato.

Quando isto não seja possível de obter só com a aplicação à pistola então a primeira demão deve ser toda aplicada à talocha e passada com o rolo para se obter a molhagem correta.

A melhor altura para repintar Chartek 8E por si mesmo é imediatamente a seguir a ser atingido o intervalo de repintura mínimo ou, antes que o revestimento tenha tido qualquer hipótese de ter sido contaminado.

Aplicação de Malha

Algumas especificações não requerem malha de reforço. Se for requerida malha de reforço, as malhas de fibra de carbono HK-1 ou HK-2 da AkzoNobel, devem ser instaladas de acordo com cenário de fogo específico e conforme detalhado no Manual de Aplicação de Chartek 8E. Para os requisitos da malha consulte a AkzoNobel.

Após a Aplicação da Malha (Se aplicável)

Continuar a aplicar o Chartek 8E até obter a espessura de filme requerida

Equipamento

Apenas os equipamentos qualificados pela AkzoNobel devem ser utilizados conforme detalhado no Manual de Aplicação de Chartek 8E e pelo Representante dos Serviços Técnicos da AkzoNobel.

Qualificação do Aplicador

Apenas as empresas que beneficiam do estatuto de Aplicador Qualificado da AkzoNobel serão utilizadas para a aplicação de Chartek 8E. As empresas devem documentar que cumprem este requisito antes do início dos trabalhos.

A aplicação de Chartek 8E deve ser feita pela Empresa Aplicadora utilizando funcionários treinados e qualificados nos procedimentos de aplicação adequados. No mínimo, o pessoal de supervisão e QA/QC em obra deve ter qualificações individuais, tendo frequentado um Curso de Formação AkzoNobel de Chartek. Trata-se de um requisito mínimo e deve ser documentado antes do início dos trabalhos.

Inspeção & CQ

Isto é da responsabilidade do aplicador, mas, no mínimo, deve estar em conformidade com os procedimentos indicados no Manual de CQ AkzoNobel de Chartek

Serviço Técnico

Isto está disponível na AkzoNobel e deve ser coordenado para garantir a presença no início do projeto. A Empresa Aplicadora é responsável por garantir que a AkzoNobel seja notificada da data de início.

Preparação Alternativa de Superfícies

Em certas circunstâncias específicas do projeto, a AkzoNobel desenvolveu procedimentos para a decapagem húmida, decapagem com água a muito alta pressão (hydroblasting) e limpeza por ferramentas mecânicas. Consulte a AkzoNobel para obter conselhos específicos.

Temperatura Máxima de Operação da Superfície

Em temperaturas de serviço superiores a 120°C (>248°F) deve ser instalada uma barreira térmica, ex. Intertherm 7050, entre o substrato e o Chartek 8E.

Nota: os valores da densidade após aplicação são típicos e são fornecidos apenas a título indicativo. Por favor consulte o Manual de Aplicação de Chartek 8E.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Chartek 8E foi concebido para aplicação sobre substratos corretamente preparados que tenham sido devidamente protegidos com primário. Os seguintes primários são exemplos dos qualificados para usar com Chartek 8E:

Intergard 269	Intershield 300
Intergard 2511	Intershield 4000USP
Intergard 2575	Interzinc 52E/Intergard 269
Intergard 7500	

Geralmente Chartek 8E leva demão de acabamento para cumprir com a cor e tipo de acabamento requeridos pelo projeto.

Recomendam-se as seguintes demãos finais para Chartek 8E:

Interfine 2080
Interthane 990
Interzone 954

Intumescente Epóxi

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos
- Chartek 8E - Processos de Trabalho

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequação da utilização deste producto, consulte a AkzoNobel para obter mais conselhos.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Peso	Embalagem	Peso	Embalagem
	50 kg	35.7 kg	20 litro	14.3 kg	20 litro
Unidade de 50kg (110.2 lb) fornecida em 2 embalagens da Parte A e 1 embalagem da Parte B.					
Contacte a AkzoNobel para saber sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagem.					

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A	Parte B
	50 kg	39.3 kg	16.1 kg

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	Condições de Armazenamento
		No mínimo 18 meses em condições de armazenamento de 1°C (34°F) a 30°C (86°F). Deve ser guardado no interior e sem exposição direta à luz solar.

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 05/05/2023.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com