

Polisiloxano acrílico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Acabado de dos componentes, de altos sólidos, y de alto rendimiento que no contiene isocianatos libres, cumple con la legislación actual de VOC, y permite un mayor tiempo de vida hasta el primer mantenimiento cuando se utiliza como parte de un sistema anticorrosivo de alto rendimiento.

Interfine 878 ofrece una excelente retención de brillo y color y proporciona una resistencia ampliamente mejorada al amarilleo y caléo cuando se compara con los revestimientos convencionales típicos, incluyendo los acabados de acrílico catalizado y de poliuretano.

APLICACIONES

Interfine 878 es un revestimiento duro, resistente al desgaste, para su aplicación sobre superficies apropiadamente imprimadas, que presenta una gran flexibilidad y resistencia a la abrasión, y proporciona protección contra derrames y salpicaduras de toda una gama de productos químicos, tales como ácidos, álcalis, solventes y soluciones salinas. Apropiado para su aplicación a pistola y rodillo, tanto en situaciones de nueva construcción de fábricas como de aplicaciones de mantenimiento, es una solución ideal donde la ley prohíbe el uso de isocianatos o restringe los niveles de emisión de solventes.

Para su uso en los sectores comerciales en los que los altos niveles de apariencia cosmética y estética son factores clave. Éstos incluyen construcciones de acero de alto rendimiento, tales como estadios, puentes, plataformas petrolíferas, barcos FPSO, patio de tanques, plantas químicas y petroquímicas, fábricas de pasta y papel y la industria energética, así como estructuras de acero generales, industriales o comerciales, en las que la estética sea importante.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERFINE 878

Color	Amplia gama a través del sistema Chromascan
Aspecto	Alto brillo
Sólidos en volumen	72%
Espesor recomendado	50-75 micras (2-3 mils) en seco, equivalente a 69-104 micras (2,8-4,2 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	12 m ² /litro a (60 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 481 sq.ft./galones US a 2,4 mils con los sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Rodillo
Tiempo de secado	

Temperatura			Intervalo de repintado con acabados recomendados	
	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	6 horas	8 horas	8 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	4.5 horas	6 horas	6 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	3 horas	4 horas	4 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	1.5 horas	2.5 horas	2.5 horas	Prolongado ¹

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

Los tiempos de secado citados han sido determinados a la temperatura citada con un 50% de humedad relativa.

Los intervalos de revestimiento para las capas de imprimación e intermedias recomendadas dependen realmente de la pintura de imprimación o intermedia utilizada. Véase la sección de Compatibilidad de Sistemas.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Parte A 34°C (93°F); Parte B 55°C (131°F); Mezcla 35°C (95°F)
Peso Específico	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)
VOC	2.05 lb/gal (246 g/lit) EPA Método 24 194 g/kg Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

Polisiloxano acrílico

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Superficies Imprimadas

Interfine 878 debería aplicarse siempre según un esquema de recubrimiento anticorrosivo recomendado. La superficie imprimada debería tener una apariencia normal, estar seca y libre de toda contaminación, e Interfine 878 debe aplicarse respetando los intervalos de recubrimiento especificados (consultar la correspondiente hoja de datos técnicos).

Las áreas de roturas, daños, etc. deberían prepararse según el estándar especificado (por ejemplo, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP6, Chorreado de abrasivos, o SSPC SP11, Limpieza mediante herramienta mecánica) y aplicar la imprimación antes de aplicar Interfine 878.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado			
	(1)	Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.		
	(2)	Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.		
Relación de mezcla	5 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
Vida útil de la mezcla	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	3,5 horas	2,5 horas	2 horas	1,5 horas
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,28-0,43 mm (11-17 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Pistola Convencional (Presión del calderín)	Recomendado	Pistola Capuchón de aire Boquilla de líquido	DeVilbiss MBC o JGA 704 ó 765 E	
Brocha	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 25-50 micras (1,0-2,0 mils)		
Rodillo	Adecuado	Normalmente, se pueden obtener 50-75 micras (2,0-3,0 mils)		
Disolvente	International GTA007	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
Limpiador	International GTA007	La elección del limpiador puede estar sujeta a la legislación local. Por favor, consulte a su representante local para obtener asesoramiento específico.		
Paradas	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA007. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpia todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

Polisiloxano acrílico

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

La tecnología utilizada en Interfine 878 está cubierta por la patente (US 6.281.321 y EP 0 941290).

El nivel de brillo y acabado de la superficie depende del método de aplicación. Evitar el empleo de métodos de aplicación mixtos siempre que sea posible.

Los mejores resultados en cuanto a brillo y aspecto se obtienen siempre mediante la aplicación con pistola de aire convencional.

Para la aplicación mediante rodillo y brocha, y en algunos colores, se podrían requerir dos capas de Interfine 878 para dar una cobertura uniforme, especialmente cuando se aplica el Interfine 878 sobre superficies oscuras y cuando se utilizan ciertos colores vivos exentos de plomo como los amarillos y naranjas. La mejor práctica es utilizar una capa intermedia o anticorrosivo de color compatible debajo del Interfine 878.

Este producto sólo se deberá diluir utilizando los diluyentes recomendados por International. El uso de diluyentes alternativos, especialmente los que contienen alcoholes y acetonas, pueden inhibir seriamente el mecanismo de secado de las capas.

Los tiempos útiles de aplicación no deben ser excedidos aunque el material pueda seguir en estado líquido y parecer utilizable. Se recomienda iniciar la aplicación con unidades de material sin abrir completamente. Debido a la sensibilidad a la humedad de las unidades parcialmente rellenas del agente curador, existe un peligro de reacción con la humedad atmosférica que podría afectar negativamente al rendimiento de la película de recubrimiento final.

La temperatura de la superficie debe de estar siempre a un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Si se aplica el Interfine 878 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

Se deberá tener cuidado cuando se apliquen varias capas de Interfine 878 para asegurar la aplicación de una capa húmeda continua para conseguir que se produzca una unión satisfactoria. El incumplimiento de estas recomendaciones puede resultar en pequeñas cavidades que no tendrán el aspecto y rendimiento esperados.

Interfine 878 se secará satisfactoriamente a humedades relativas entre 40% y 85%. El secado será más lento a humedades más bajas y más rápido a humedades más altas.

La condensación que ocurra durante o inmediatamente después de la aplicación podría producir un acabado mate y una película inferior.

Cuando se recubre después de exposición a la intemperie, o envejecimiento, asegurarse de limpiar perfectamente el pintado para eliminar toda contaminación superficial como aceite, grasa, cristales de sal y humos de tráfico, antes de la aplicación de una capa adicional de Interfine 878.

La exposición prematura a agua estancada producirá cambio de color, especialmente en colores oscuros y a bajas temperaturas.

Este producto no es recomendado para su uso en condiciones de inmersión continua.

Donde es probable que haya salpicaduras prolongadas de productos químicos o solventes, póngase en contacto con International Protective Coatings para obtener información sobre su idoneidad.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Interfine 878 puede aplicarse sobre una gama limitada de capas intermedias.

Los intervalos máximos absolutos de recubrimiento con Interfine 878 dependen de la capa de imprimación / intermedia. Deberán consultarse la hoja de datos de productos relevantes de la capa de imprimación / intermedia y los Procedimientos de Trabajo Recomendados de Interfine 878 antes de su uso.

Capas intermedias recomendadas:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Interplus 356	

Para otras capas apropiadas de imprimación/intermedias, consulte a International Protective Coatings.

Polisiloxano acrílico

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico
- Guía de aplicación del Interfine 878

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	20 litros	16.67 litros	20 litros	3.33 litros	5 litros
	5 US gal	4.17 US gal	5 US gal	0.83 US gal	1 US gal

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Unit Size	Parte A	Parte B
	20 litros	25.4 kg	3.7 kg
	5 US gal	54.7 lb	7.7 lb

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	Parte A 12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Parte B 6 meses como mínimo a 25°C (77°F) Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
----------------	----------------	---

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Fecha de publicación: 18/02/2021

Copyright © AkzoNobel, 18/02/2021.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com