

Modificeret epoxy

PRODUKTBESKRIVELSE Et højtydende, 2 komponent, højt tørstofs epoxy barriere maling egnet for hærkning i lave temperaturer.

ANVENDELSESOMRÅDE Primært designet til brug som et to coat malesystem, for beskyttelse af undervandskonstruktioner. Godkendt for NORSOK M501 Rev. 5 system 7 Subsea.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERZONE 3507

Kulør	Begrænset udvalg
Glans niveau	Halv blank
Volumentørstof	80%
Typisk lagtykkelse	150-200 µm (6-8 mil) tørfilm svarende til 188-250 µm (7,5-10 mil) vådfilm
Teoretisk rækkeevne	4,60 m ² /liter ved 175 µm tørfilm og anført volumentørstof 183 sq.ft/US gallon ved 7 mil tørfilm og anført volumentørstof
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Lufforstøvning, Pensel, Rulle

Tørretid

Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
10°C (50°F)	4 timer	8 timer	8 timer	21 dage
15°C (59°F)	2 timer	6 timer	6 timer	21 dage
25°C (77°F)	90 minutter	3.5 timer	3.5 timer	21 dage
40°C (104°F)	60 minutter	2 timer	2 timer	21 dage

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	Del A 31°C (88°F); Del B 32°C (90°F); Blandet 32°C (90°F)	
Produkt Vægt	1,57 kg/l (13,1 lb/gal)	
VOC	157 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 2010/75/EU)

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

Modificeret epoxy

FORBEHANDLING

Ydelsen af dette produkt vil afhænge af overfladeforberedelsen. Overfladen, der skal males, bør være ren og tør. Før påføring af maling bør alle overflader vurderes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt bør fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1 rengøring med opløsningsmiddel.

Sandblæsning

Sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oxidering opstår mellem sandblæsning og påføring af Interzone 3507, skal overfladen sandblæses på ny til den specificerede synlige standard.

Overfladefejl, som kommer til syne under sandblæsningen, skal slibes, spartles eller behandles på en hensigtsmæssig måde.

En skarp, vinkelformet overfladeprofil på 50-75 mikrometer (2-3 mil) anbefales.

PÅFØRING

Omrøring	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.			
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.		
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.		
Blandingsforhold	3 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	3 timer	2 timer	60 minutter	30 minutter
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,45-0,66 mm (18-26 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Lufforstøvning (trykfødning)	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 62 AC	
Pensel	Egnet	Typisk kan 80 µm (3,2 mil) opnås		
Rulle	Egnet	Typisk kan 80 µm (3,2 mil) opnås		
Fortynder	International GTA220 (eller GTA415)	Fortynd ikke mere end miljølovgivningen tillader.		
Rensemiddel	International GTA822 (eller GTA415)			
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA822. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet, begynder igen med friskblandede enheder.			
Rengøring	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.			
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

Modificeret epoxy

PRODUKT BEMÆRKNINGER Når man påfører Interzone 3507 med pensel eller rulle, kan det være nødvendigt at påføre flere lag for at opnå den specificerede tørfilmtykkelse.

Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

I tilfælde hvor overmaling kræves og hærdningen er foregået ved lave temperaturer og høj fugtighed, sikres at ingen aminblomstringer opstår før påføringen af topcoat.

Kondensering under eller lige efter påføring kan give en mat overflade og en film af dårlig kvalitet.

For tidlig nedsenkning i stillestående vand vil skabe en farveændring, især på mørke farver.

Som alle andre epoxy malinger, kridtes og misfarves Interzone 3507 udendørs. Disse fænomener forringer imidlertid ikke de korrosionsbeskyttende egenskaber.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

SYSTEM FORLIGELIGHED Interzone 3507 bruges generelt på bart stål som er forberedt ved sandblæsning.

Følgende primere anbefales til Interzone 3507:

Interzinc 52

Følgende dækmalinger anbefales til Interzone 3507:

Intergard 740

Interthane 990

For andre passende primere/topcoats henvises til International Protective Coatings.

Modificeret epoxy

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
	20 liter	24.7 kg	5.45 kg

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com