

Epoxi Base Agua

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Epoxi base agua de alto rendimiento y secado rápido de dos componentes. Adecuado para su uso como imprimación directa sobre metal o como capa intermedia. Su contenido extremadamente bajo de disolvente cumple con toda la legislación actual y propuesta de VOC.

APLICACIONES Diseñada como imprimación y capa intermedia de alto espesor resistente a la corrosión para usar en sistemas base agua para acero estructural no sumergido.

Los sistemas que incorporen InterH2O 499 FWA500 Series ofrecerán un alto rendimiento en entornos agresivos en una amplia gama de industrias que incluyen infraestructuras comerciales, petroquímica, energía y electricidad.

Sus propiedades de secado rápido y prolongados intervalos de repintado la hacen ideal para su uso en nueva construcción.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERH2O 499 FWA500 SERIES

Color	Rojo, Gris, Blanco			
Aspecto	Mate			
Sólidos en volumen	52%			
Espesor recomendado	75-180 micras (3-7,2 mils) en seco, equivalente a 144-346 micras (5,8-13,8 mils) en húmedo			
Rendimiento teórico	3,71 m ² /litro a 140 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 149 sq.ft./galones US a 5,6 mils con los sólidos en volumen establecidos			
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados			
Método de Aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo			
Tiempo de secado	Intervalo de repintado por si mismo			
Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	1 hora	8 horas	8 horas	6 meses
15°C (59°F)	1 hora	6 horas	6 horas	6 meses
25°C (77°F)	30 minutos	5 horas	5 horas	6 meses
40°C (104°F)	30 minutos	2 horas	2 horas	6 meses

Los tiempos de secado indicados se han determinado con una humedad relativa del 50% y un flujo de aire de 0,2-0,5 m/s. El intervalo de repintado puede variar significativamente con el espesor de la película, humedad y, en particular, con la ventilación. Para más detalles, consultar la Guía de Aplicación del InterH2O 499 FWA500 Series.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Parte A >100°C (>212°F); Parte B >100°C (>212°F); Mezcla >100°C (>212°F)		
Peso Específico	1,385 kg/l (11,6 lb/gal)		
VOC	67 g/kg	Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 2010/75/UE)	
	19 g/L	Estándar Nacional Chino GB/T 23985-2009	

Para más detalles, ver la sección: Características del producto.

Epoxi Base Agua

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies deberían ser evaluadas y tratadas conforme a la norma ISO 8504:2000. Cuando sea necesario, eliminar las proyecciones de soldadura y, donde se requiera, alisar los cordones de soldadura y bordes afilados. El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza con disolvente SSPC-SP1.

Cumplir estrictamente con las normas de limpieza es esencial para la aplicación de pinturas base agua

Sustratos de acero

Limpieza con chorro abrasivo a un mínimo de Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6. Si se ha producido oxidación entre el chorro y la aplicación de InterH2O 499 FWA500 Series, la superficie debería ser chorreada de nuevo hasta alcanzar el estándar visual especificado.

Los defectos de la superficie revelados por el proceso de limpieza con chorro deberían ser nivelados, rellenados o tratados adecuadamente.

Las áreas de roturas, daños, etc. deberían prepararse según el estándar especificado (por ejemplo, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP6, Chorreado abrasivo, o SSPC SP11, Limpieza con herramienta mecánica) y parcheada con imprimación antes de la aplicación de InterH2O 499 FWA500 Series.

Acero inoxidable/Aluminio

Asegúrese de que la superficie está limpia, seca y libre de productos de la corrosión del metal antes de la aplicación. Lijar o realizar un chorreo por barrido con un abrasivo no metálico y libre de cloruros para crear un perfil de rugosidad.

Superficies Imprimadas

InterH2O 499 FWA500 Series se puede aplicar sobre imprimaciones anticorrosivas aprobadas. La superficie de la imprimación debe estar seca y libre de toda contaminación, y el InterH2O 499 FWA500 Series debe ser aplicado dentro de los intervalos de repintado especificados (consultar la ficha técnica del producto correspondiente).

Las áreas de roturas, daños, etc., deberían prepararse según el estándar especificado (por ejemplo, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o chorro abrasivo SSPC-SP6) y parchearse con imprimación antes de la aplicación de una capa completa de InterH2O 499 FWA500 Series.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre la unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez que la unidad ha sido mezclada, esta deberá utilizarse dentro de su tiempo de vida útil especificado.			
Relación de mezcla	9 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
Vida útil de la mezcla	10°C (50°F) 6 horas	15°C (59°F) 6 horas	25°C (77°F) 3 horas	40°C (104°F) 2 horas
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,38-0,53 mm (15-21 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizado-ra no inferior a 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Pistola de aire (Convencional)	Recomendado	Pistola Capuchón de aire Boquilla de líquido	DeVilbiss MBC o JGA 704 ó 765 E	
Brocha	Adecuado - Áreas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 50-75 micras (2,0-3,0 mils)		
Rodillo	Adecuado - Áreas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 50 micras (2,0 mils)		
Disolvente	Agua potable limpia. La dilución máxima es del 5% en volumen.			
Limpiador	International GTA991 (o agua limpia)	La elección del limpiador puede estar sujeta a la legislación local. Consulte a su representante local para obtener asesoramiento específico.		
Paradas	No permitir que el material permanezca en mangueras, pistolas o equipos de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con agua limpia y, a continuación, International GTA991. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse y se recomienda que, tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de usarlo con agua limpia y luego con International GTA991. Es bueno limpiar periódicamente los equipos de pulverización durante el transcurso de la jornada laboral. La frecuencia dependerá de la cantidad utilizada, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora. Todo el material excedente y botes vacíos deberán ser tratados conforme a la legislación/regulación regional correspondiente.			

Epoxi Base Agua

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Aplicar con pistola de aire o pistola airless. Antes de usar, lavar a fondo el equipo con diluyente International GTA 991 seguido de agua. Para obtener una máxima protección en los bordes y en la formación de la película, se recomienda aplicar con pistola airless o pistola de aire. La aplicación con otros métodos, como brocha o rodillo, puede requerir más de una capa y debería limitarse a áreas pequeñas.

Al igual que con todas las pinturas base agua, se debe tener cuidado con el control de las condiciones de aplicación para asegurar su rendimiento.

Los siguientes parámetros básicos deben ser respetados:

InterH2O 499 FWA500 Series debe estar protegido de la congelación en todo momento durante el almacenaje y transporte. La temperatura de almacenaje recomendada es entre 10°C (50°F) y 35°C (95°F).

La temperatura mínima del acero para la aplicación debe estar por encima de 10° C (50° F), y estar al menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

La humedad relativa debería ser inferior a 85%, de lo contrario, los tiempos de secado y repintado se extenderán ampliamente. La humedad relativa debería ser mayor del 20%, de lo contrario, las películas podrían no coalescer satisfactoriamente. La temperatura del aire debe mantenerse entre 10°C (50°F) y 40°C (104°F) durante la aplicación para lograr películas adecuadas para su propósito. A temperaturas de 30°C (86°F) pueden tolerarse humedades relativas más altas con una buena ventilación.

Es esencial una buena ventilación alrededor de la pieza a pintar (velocidad mínima del aire: 0,1 m/seg., velocidad máxima del aire: 1 m/seg.). Velocidad óptima del aire: 0,3-0,5 m/seg.

Las áreas pequeñas difíciles de ventilar deberían aplicarse a brocha para prevenir una sobreaplicación.

Con InterH2O 499 FWA500 Series no se observa ninguna viscosidad después de la mezcla, incluso después de un largo período de tiempo. Sin embargo, si se excede la vida útil de la mezcla, la película formada al secarse tendrá unas propiedades inferiores y no alcanzará el nivel de rendimiento especificado.

La sobreaplicación de InterH2O 499 FWA500 Series prolongará los intervalos de repintado y manipulación mínimos, y podría ser perjudicial para las propiedades de repintado a largo plazo.

Al igual que todas las resinas epoxi, el InterH2O 499 FWA500 Series calentará y decolorará al exponerse a la intemperie. Sin embargo, estos fenómenos no son perjudiciales para el rendimiento anticorrosivo.

Cuando se requiera un acabado cosmético duradero con buen brillo y retención del color, recubrir con las capas de acabado recomendadas.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

InterH2O 499 FWA500 Series debería aplicarse siempre en sustratos correctamente preparados.

Las imprimaciones adecuadas son:
InterH2O 499 FWA500 Series
Interzinc 52E

La capa de acabado adecuada es:
InterH2O 699 PA Series

Por favor, póngase en contacto con su representante local para obtener más información.

Epoxi Base Agua

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento teórico y práctico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Este producto sólo puede ser utilizado por aplicadores profesionales en situaciones industriales. Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas, regulaciones y legislaciones nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Durante la aplicación y el posterior secado (véanse en las hojas de datos técnicos de los productos los tiempos de secado habituales) se debe proporcionar una ventilación correcta a fin de mantener las concentraciones de disolventes dentro de unos límites seguros y evitar incendios y explosiones. En espacios reducidos se requiere una extracción forzada. También, durante la aplicación y el secado, se debe proporcionar un equipo de protección personal de ventilación y/o respiración (capuchas de aducción o máscaras con filtro). Tome precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos (monos de trabajo, guantes, gafas, máscaras, crema protectora, etc.).

Antes de utilizar lea y siga los consejos que se dan en las hojas de seguridad y en el apartado de salud y seguridad de la Guía de Aplicación para este producto.

En caso de que se realicen trabajos de soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Las medidas de seguridad concretas que se deben tomar dependen del método de aplicación y del entorno de trabajo. Si no entiende completamente estas advertencias e instrucciones, o si no puede cumplirlas estrictamente, no utilice el producto y consulte a International Protective Coatings.

Aviso: Este producto contiene resinas epoxídicas líquidas y poliaminas modificadas y puede producir sensibilización de la piel si no se utiliza correctamente.

TAMAÑO DEL ENVASE	Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
		Vol	Envase	Vol	Envase
	20 litros	17.1 litros	20 litros	1.9 litros	5 litros

Para conocer la disponibilidad de otros tamaños de envase, póngase en contacto con AkzoNobel.

PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño del Envase	Parte A	Parte B
		20 litros	26.26 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses a 25°C (77°F) Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. InterH2O 499 FWA500 Series debe estar protegido de la congelación en todo momento durante el almacenaje y transporte. La temperatura de almacenaje recomendada es entre 10°C (50°F) y 35°C (95°F).

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 14/11/2023.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.