

Epoxy Intumescent

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Chartek 7E é um revestimento intumescente epoxi de alto comportamento para proteção contra o fogo.

É um produto de dois componentes e alta espessura que proporciona uma excelente durabilidade e proteção contra a corrosão e resistência ao fogo por hidrocarbonetos com ou sem pressão (pool or jet fire) e com ou sem malha de reforço.

Certificado para proteção estrutural ao fogo pelas sociedades classificadoras relevantes.

USO RECOMENDADO

Apropriado para a protecção de aço, alumínio e outros substratos dos efeitos do fogo por hidrocarbonetos com ou sem pressão (pool or jet fire).

Para preservar a integridade funcional durante um período de tempo especificado de estruturas, tubagens, reservatórios e anteparas resistentes ao fogo.

Destinado principalmente a ser utilizado em ambientes de alto risco tais como indústria do petróleo e gás, petroquímicas e produção de energia.

INFORMAÇÃO PRÁTICA CHARTEK 7E

Brilho	Não aplicável			
Volume de Sólidos	100%			
Espessura	Depende da protecção exigida.			
Rendimento Teórico	1 kg de Chartek 7E dará 1 mm de protecção contra incêndio a 1 m ² (com base em aplicação por componentes múltiplos)			
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados			
Densidade	1000 kg/m ³ (62,427 lb/ft ³) aplicado com equipamento airless de componentes múltiplos (ISO 1183:2004 Method A)			
Método de Aplicação	Equipamento airless de componentes múltiplos aquecidos			
Tempo de Secagem	Intervalo de repintura com os produtos recomendadas			
Temperatura	Ao tacto	Duro	Mínimo	Máximo
15°C (59°F)	2 horas	16 horas	12 horas	*
25°C (77°F)	1 hora	10 horas	6 horas	*
40°C (104°F)	1 hora	4 horas	4 horas	*

* Consulte a International Protective Coatings

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação Parte A >100°C; Parte B >100°C; Misturado >100°C

VOC 0.09 lb/gal (11 g/lt)
1 g/kg EPA Método 24
Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Epoxy Intumescent

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

A preparação de superfície e aplicação devem ser executados de acordo com os procedimentos descritos no Manual de Aplicação de Chartek da International Protective Coatings

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Decapagem por Jacto Abrasivo

Este produto deverá apenas ser aplicado em superfícies preparadas por decapagem abrasiva a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC SP10.

Primários

Os primários ou sistemas de primários seleccionados deverão satisfazer o procedimento de qualificação para primários da International Protective Coatings e constar da lista publicada de primários da International Protective Coatings. O sistema preferível deverá ser um epoxi poliamida (por exemplo, o Intergard 251) com uma espessura que não deverá ultrapassar os 75 microns (3 mils). Como alternativa pode ser utilizado um sistema de 2 demãos tais como um epoxi de zinco (por exemplo, Interzinc 52) e uma demão epoxi selante (por exemplo, Intergard 269), que não deverá ultrapassar uma espessura total de 110 microns (4,5 mils).

APLICAÇÃO

Mistura	Para a aplicação à talocha cada componente deve ser mantido à temperatura de 35°C (95°F) e agitados completamente antes da mistura.	
Proporção da Mistura	2.74 : 1 em peso (Para aplicação à talocha consultar O Manual de Aplicação do Chartek)	
Vida Útil da Mistura	15°C (59°F) 35 minutos	25°C (77°F) 35 minutos
	40°C (104°F) 25 minutos	
	Os tempos da via útil da mistura referem-se à aplicação à talocha e previamente aquecidos a 35°C (95°F) antes da mistura. Se o material não for pré-aquecido o tempo de vida útil da mistura será alargado mas será mais difícil misturar os produtos. O tempo de vida útil da mistura não se aplica para a aplicação com equipamento airless de componentes múltiplos onde o produto só é misturado junto à pistola de pintura. Para aplicação por airless com produto pré-misturado, o tempo de vida útil da mistura será reduzido com relação aos valores indicados acima. Consultar o Manual de Aplicação do Chartek.	
Pistola airless de componentes múltiplos	Recomendado e preferido Equipamento múltiplo a quente aprovado por International Paint. Não necessita diluentes.	
Talocha	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Tipicamente pode ser diluído até 5%.
Diluyente	International GTA123	Apenas para pré-mistura e aplicação manual - consultar o Manual de Aplicação
Diluyente de Limpeza	International GTA007	
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com água limpa e em seguida com International GTA007. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.	
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA007 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções.	
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.	

Epoxy Intumescent

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

As condições seguintes aplicar-se-ão (ou serão criadas) durante a aplicação:-

Temperatura Mínima do Ar	10°C (50°F)
Humidade Máxima	85%
Temperatura do Aço	Um mínimo de 3°C (5°F) acima do ponto de condensação do ar circundante.
Geral	As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de contaminantes imediatamente antes de iniciar a aplicação do revestimento.

Aplicação

Chartek 7E deve ser aplicado à pistola para assegurar uma completa molhagem do substrato. Quando isto não seja possível de obter só com a aplicação à pistola então a primeira demão deve ser toda aplicada à talocha e passada com o rolo para se obter a molhagem correta. O tempo ótimo para repintar Chartek 7E por ele próprio é “wet on wet” ou até 12 horas após a aplicação e antes que possa ter ocorrido qualquer tipo de contaminação.

Aplicação de Malha

Se for necessário o reforço com malha então a HK-1, malha de fibra de carbono da International Paint deve ser instalada de acordo com o cenário de fogo específico e como indicado no Manual de Aplicação do Chartek. Para os requisitos da malha de reforço procure aconselhamento específico da International Protective Coatings. Para a aceitação da Entidade Certificadora é necessário que sejam indicados os detalhes específicos de cada projeto.

Após a Aplicação de Malha (Se aplicável)

Continuar a aplicar Chartek 7E à pistola – formar a espessura de película necessária

Equipamento

Só o equipamento aprovado pela International Protective Coatings deverá ser usado tal como descrito no Manual de Aplicação do Chartek ou pelo Representante dos Serviços Técnicos da International Protective Coatings.

Qualificação do Aplicador

Apenas podem ser utilizadas para a aplicação do Chartek 7E as empresas que tenham recebido o estatuto de Aplicador Aprovado pela International Protective Coatings. As empresas devem poder demonstrar que cumprem com este requerimento antes do início dos trabalhos. A aplicação do Chartek 7E deve ser feita pela Empresa de Aplicação utilizando apenas trabalhadores que tenham sido treinados nos procedimentos de aplicação. Como mínimo, o Supervisor e o pessoal de QA/QC em obra, devem possuir certificações individuais obtidas na Escola de Treino de Chartek da International Protective Coatings. Este é um requerimento mínimo e deve ser documentado antes do início dos trabalhos.

Inspecção & CQ

Tal é da responsabilidade do Aplicador mas deve, no mínimo, estar em conformidade com os procedimentos estabelecidos no Manual de CQ de Chartek da International Protective Coatings

Serviço Técnico

Isto é disponibilizado pela International Protective Coatings e deve ser coordenado de modo a garantir o atendimento ao começo dos trabalhos. A Empresa de Aplicação é responsável por notificar International Protective Coatings da data do começo dos trabalhos.

Preparação Alternativa de Superfícies

Para determinados projetos específicos a International Protective Coatings desenvolveu procedimentos para decapagem húmida, decapagem por água a alta pressão (hydroblasting) e ferramenta mecânica. Para mais informações consulte os Procedimentos de Aplicação de Enviroline

Temperatura Máxima de Trabalho da Superfície

Para temperaturas de serviço entre 80°-120°C (176°-248°F) deve ser instalada uma barreira térmica adequada, por exemplo Intertherm 7050, entre o substrato e o Chartek 7E.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Chartek 7E é normalmente aplicado sobre um substrato com primário. Por favor consultar a International Protective Coatings para confirmar que o primário escolhido é adequado.

Geralmente Chartek 7E leva demão de acabamento para cumprir com a cor e tipo de acabamento requeridos pelo projeto. A International Protective Coatings recomenda a utilização de acabamento em todas as aplicações para exposição em ambiente exterior.

Recomendam-se as seguintes demãos finais para Chartek 7E:

- Interthane 990
- Interfine 878
- Intergard 269 (Utilização como Demão Fina para Promover Aderência)

Epoxy Intumescent

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

EMBALAGEM

Tamanho da unidade	Parte A Peso	Parte B Peso
20 kg (44.1 lb) unidade	14.65 kg (32.30 lb)	5.35 kg (11.79 lb)
50 kg (110.2 lb) unidade	36.64 kg (80.78 lb)	13.37 kg (29.48 lb)

20 kg (44.1 lb) unidade fornecida como 1 lata Parte A e 1 balde plástico Parte B. A lata da Parte A vem parcialmente cheia para permitir que se adicione a Parte B e seja pré-misturado antes da aplicação à talocha ou máquina airless de componente único.

50 kg (110.2 lb) unidade fornecida como 2 latas completas Parte A e 1 lata completa Parte B. Adequado para a utilização com equipamento airless de componentes múltiplos.

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE

Tamanho da unidade	Parte A Peso	Parte B Peso
20 kg (44.1 lb) unidade	16.45 kg (36.27 lb)	7.15 kg (15.76 lb)
50 kg (110.2 lb) unidade	38.44 kg (84.75 lb)	15.17 kg (33.44 lb)

ARMAZENAMENTO

Prazo de Armazenamento	No mínimo 12 meses a 25°C (77°F). Deve ser armazenado em interior e ao abrigo da luz solar directa. Deve ser mantida uma amplitude de temperatura de 1-30°C (34-86°F).
------------------------	--

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 18/12/2017.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com