

Revestimiento cementicio de polímero modificado

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Pintura cementicia de dos componentes, epoxi y polímero modificado para la protección de substratos de hormigón y de acero.

APLICACIONES

Especialmente diseñada para la impermeabilización de obras y protección de substratos de hormigón donde se requiera una mejor resistencia a los productos químicos y a la abrasión. Intercrete 4840 puede reforzarse con la cinta Intercrete 4872 para acomodar el movimiento de grietas y uniones.

Intercrete 4840 ofrece baja permeabilidad al agua en la franja de 10 bar de presión positiva y negativa con excelente resistencia al gas dióxido de carbono y difusión de ion de cloruro.

También puede usarse como sistema de protección anticorrosivo de una o dos capas, directo al metal, para substratos de acero correctamente preparados.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERCRETE 4840

Color	Gris
Aspecto	Mate
Sólidos en volumen	100% (basado en el espesor de película húmeda aplicada ya que es igual al espesor de película seca)
Espesor recomendado	2000 micras(80 mils) en seco
Rendimiento teórico	Generalmente 8,1m ² a 2000 micras (80 mils) de espesor de capa seca por paquete de 30 kg de compuesto
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Densidad	1850 kg/m ³ (115,49 lb/pies ³)
Método de Aplicación	Pistola "airless", Brocha, llana, Nivelador de resbalamiento

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado por si mismo	
			Mínimo	Máximo
20°C (68°F)	5 horas	18 horas ¹	45 minutos	7 días ²

¹ Aplicado a 2000 µm (80 mils); puede depender de las condiciones atmosféricas

² Si se excedió el intervalo máximo de repintado la superficie debe ser lavada a fondo y saturada antes de repintar.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	No aplicable	
VOC	0 g/lt	Calculado

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Revestimiento cementicio de polímero modificado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Sustratos de hormigón

Todas las superficies deberían estar limpias y sin lechada de cal, componentes de curado, agentes sueltos, eflorescencia, grasa, aceite, suciedad, pinturas viejas y hormigón desintegrado. Los métodos preferidos de preparación de superficie son chorro húmedo con abrasivos ó chorro de agua.

Cualquier defecto como agujeros de aire, espacios vacios grandes o pequeños etc. revelados por el proceso de preparación de superficies debe prepararse usando el producto Intercrete apropiado. Consulte la Guía de Aplicación de Intercrete 4840 para más información.

Empape completamente el sustrato con agua limpia hasta saturarlo completamente. Elimine el exceso de agua antes de aplicar Intercrete 4840.

Todos los suelos, cubiertas y sustratos muy porosos de hormigón deberían sellarse apropiadamente usando Intercrete 4850.

Sustratos de acero

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

Limpieza mediante chorro abrasivo

Limpieza por chorro abrasivo al grado Sa 2 ½ (ISO 8501-1: 1988) ó SSPC-SP 6.

Los defectos en la superficie revelados tras la limpieza por chorro deberían ser reparados, rellenados ó tratados de forma adecuada. Se recomienda un perfil de superficie de 75-100 micras (3-4 mils).

APLICACIÓN

Mezcla	Intercrete 4840 se suministra en dos partes; un componente de resina líquida (Parte A) y un componente de polvo (Parte B). Agite a fondo la Parte A e introduzca en un bote apropiado para mezclar, entonces añada lentamente la parte B mientras agita con un agitador mecánico. Mezcle durante 5 minutos rascando regularmente las paredes del bote para prevenir que se formen grumos. Para aplicación a pistola, el material debería filtrarse con un tamiz de 4 mm. Una vez mezclado el material debería usarse dentro de la vida de la mezcla especificada.	
Vida útil de la mezcla	20°C (68°F) 30 minutos	
Pistola "airless"	Recomendado	Boquillas 1,09 mm (43 thou) Presión total de salida del fluido en la boquilla no inferior a 189 kg/cm ² (2688 p.s.i.)
Brocha	Recomendado- Áreas Pequeñas solamente	
Disolvente	NO DILUIR	
Limpiador	Agua limpia	
Paradas	No permita que el material permanezca en los latiguillos, pistolas o equipo airless. Lave detenidamente todo el equipo con agua limpia.	
Limpieza	Limpieza de todo el equipo inmediatamente después de utilizar con agua limpia. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

Revestimiento cementicio de polímero modificado

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Consulte siempre la Guía de Aplicación de Intercrete 4840 antes de usarlo.

Esta ficha técnica aporta consejos generales sobre el uso de Intercrete 4840. Los requerimientos específicos del proyecto dependerán del tipo de sustrato, condición del sustrato, condiciones de servicio y uso final y de las condiciones ambientales. Consulte siempre a International Protective Coatings para confirmar que Intercrete 4840 es adecuado para el uso final que se pretende.

Debe seguirse en todo momento la especificación detallada del proyecto aportada por International Protective Coatings.

Intercrete 4840 debe estar protegido de la congelación en todo momento durante el almacenaje y transporte. La temperatura de almacenaje recomendada es entre 4°C (39°F) y 25°C (77°F).

La temperatura superficial del acero debe estar siempre como mínimo a 3°C (5°F) por encima de la del punto de rocío.

Este producto no curará adecuadamente por debajo de 5°C (41°F). Para un máximo rendimiento, las temperaturas de curado deberían estar entre 10°C (50°F) y 35°C (95°F).

Intercrete 4840 se aplica típicamente en dos capas a 1000 micras (40 mils) por capa. Cuando se aplique sobre suelos, cubiertas y áreas con movimiento por mareas se recomienda que Intercrete 4840 se aplique en una sola capa de 2000 micras (80 mils).

Intercrete 4840 no está diseñado para que aporte un acabado decorativo y puede secar con una apariencia irregular incluso expuesto uniformemente al ambiente.

En condiciones húmedas, con frío, se puede formar condensación sobre la superficie de Intercrete 4840 que resultará en un acabado más oscuro y en un aumento del tiempo de curado.

Para ayudar al curado, la membrana de curado de Intercrete 4870 debería aplicarse directamente sobre Intercrete 4840.

Compatible con los sistemas de protección catódica por ánodo sacrificial y por diferencia de potencial eléctrico.

Características Mecánicas (valores típicos)

Resistencia a la compresión (BS4551 @ 20°C (68°F))

1 día	5-10MPa
7 días	30-40MPa
28 días	50-60MPa

Resistencia a la Flexión (BS4551 @ 20°C (68°F))

28 días	11-14MPa
---------	----------

Fuerza adhesiva

Sobre hormigón	>2MPa
Sobre acero	>3MPa

Permeabilidad al agua: 2mm = 6000mm del hormigón habitual

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Sustratos de hormigón

Dependiendo de la condición del sustrato y de cualquier refuerzo de acero expuesto, pueden requerirse productos de preparación de superficie adicionales de la gama Intercrete antes de la aplicación de Intercrete 4840. Para más información, consultar a International Protective Coatings.

Todos los suelos, cubiertas y sustratos muy porosos de hormigón deberían sellarse apropiadamente usando Intercrete 4850.

Sustratos de acero

Intercrete 4840 debería aplicarse siempre directamente sobre sustratos de acero preparados correctamente.

Se recomiendan las siguientes capas finales para el Intercrete 4840:

Intercrete 4840	Intercrete 4820
Ceilcote 680M	Interseal 670HS

Revestimiento cementicio de polímero modificado

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Guía de aplicación del Intercrete 4840

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicrote sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE

Envase del compuesto de 30 kg
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO

ALMACENAMIENTO Tiempo de vida 12 meses como mínimo a 25°C (77°F).

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com