

Novolac Estere Vinile

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO Un vinilestere bicomponente rinforzato con scaglie di vetro resistente all'abrasione e all'attacco chimico.

CAMPI D'IMPIEGO Interline 955 è destinato principalmente al rivestimento interno di serbatoi chimici, contenitori di stoccaggio ove debbano essere conservati prodotti chimici acidi o caldi come oli di impianti chimici e trattamento del gas, impianti per il trattamento di cellulosa e carta e per le strutture ove il contatto con sostanze chimiche corrosive è probabile che si verifichi.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO INTERLINE 955

Colore Bianco, Crema

Grado di brillantezza Semilucido

Residuo secco in volume 100% reattivo

Spessore consigliato 400-600 microns (16-24 mils) secchi equivalenti a 471-706 microns (18,8-28,2 mils) bagnati

Resa pratica 2.10 m²/litri a 400 microns secchi in base al 85% di residuo secco
85 sq.ft/galloni USA a 16 mils secchi in base al 85% di residuo secco.
(vedere pag.3 Caratteristiche del Prodotto)

Metodo di applicazione spruzzo airless, pennello

Tempo di indurimento

| Temperatura | Asciutto al tatto | Asciutto in profondità | Intervallo di sovraverniciatura con prodotto di finitura consigliato | |
|-------------|-------------------|------------------------|--|-------------|
| | | | Minimo | Massimo |
| 10°C (50°F) | 5 ore | 6 ore | 6 ore | 3 giorno(i) |
| 15°C (59°F) | 4 ore | 5 ore | 5 ore | 3 giorno(i) |
| 25°C (77°F) | 4 ore | 5 ore | 5 ore | 2 giorno(i) |
| 35°C (95°F) | 4 ore | 5 ore | 5 ore | 24 ore |

Questi tempi di indurimento sono stati ottenuti usando la quantità raccomandata di ritardante per ogni temperatura (vedi Caratteristiche del prodotto).

PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Punto di infiammabilità Parte A 32°C (90°F); Part B 100°C (212°F); Miscelato 32°C (90°F)

Peso prodotto 1,2 kg/l (10,0 lb/gal)

VOC 29 g/kg

EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC)

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

Novolac Estere Vinile

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici da pitturare devono essere pulite, asciutte e libere da contaminazioni. Prima dell'applicazione della pittura dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo allo standard ISO 8504:2000. Olio e grasso devono essere rimossi in accordo alla SSPC-SP1 (pulizia con solventi).

Substrati in Acciaio

Sabbiatura abrasiva al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10. Se si verifica ossidazione tra la sabbiatura e l'applicazione dell'Interline 955, la superficie dovrà essere sabbiata nuovamente come da standard visivo specificato.

I difetti superficiali evidenziati dalla sabbiatura dovranno essere spianati, riempiti o trattati con appropriate procedure. E' raccomandato un profilo di ancoraggio di 75-10 microns (3-4 mils).

Interline 955 può essere applicato anche su Intergard 269 per alcuni carichi; vedere pagina 3. L'Intergard 269 può essere sovraverniciato fino a 90 giorni dopo l'applicazione, a condizione che la superficie sia abrasa e lavata con acqua dolce. In alternativa, lo standard di sabbiatura può essere mantenuto mediante l'uso della deumidificazione.

Se è richiesto un primer per l'Interline 955, si raccomanda di usare Interline 949 (vedi compatibilità del ciclo). Alternativamente la sabbiatura standard può essere mantenuta usando un deumidificatore.

Acciaio verniciato con primer di prefabbricazione

Prima dell'applicazione di Interline 955, tutte le strutture di acciaio con primer di prefabbricazione devono essere nuovamente sabbiate seguendo lo standard visivo precisato sopra.

Substrati in Calcestruzzo

Il calcestruzzo deve maturare prima dell'applicazione del sistema di pavimentazione, rivestimento o sistema di pitturazione. Fare riferimento alle linee guida per la preparazione delle superfici in calcestruzzo per ulteriori informazioni.

APPLICAZIONE

Miscelazione

Questo prodotto è fornito in due contenitori separati. Mescolare sempre un'unità completa nelle proporzioni fornite. A miscelazione avvenuta il prodotto deve essere applicato entro il tempo di durata della miscela (Pot Life) specificato.

- (1) Agitare la Base (Parte A) con un agitatore meccanico.
- (2) Unire completamente i due contenuti, quello dell'agente Catalizzatore (Parte B) con la Base (Parte A) e miscelarli con un agitatore meccanico.

Per questo materiale è disponibile una soluzione ritardante opzionale. Per maggiori informazioni vedi caratteristiche del prodotto.

Rapporto dell'impasto

98 parte(i) : 2 parte(i) in volume

| Durata della miscela | 10°C (50°F) | 15°C (59°F) | 25°C (77°F) | 35°C (95°F) |
|----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | 1 ora | 1 ora | 40 minuti | 40 minuti |

Spruzzo airless

Consigliato

Ugelli adottabili 0,63-0,89 mm (25-35 thou)
Pressione di atomizzazione non inferiore a 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)

Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.)

Non consigliato

Pennello

Idoneo - Solo su aree ridotte

Tipicamente è possibile ottenere 75 microns (3,0 mils)

Rullo

Non consigliato

Diluyente

Non idoneo

NON DILUIRE

Diluyente di lavaggio

International GTA853

N.B. Pulire tutte le strutture immediatamente dopo l'uso.

Interruzioni del lavoro

Assicurarsi che prodotto non rimanga nelle manichette, nella pistola o nell'apparecchiatura per lo spruzzo. Pulire a fondo tutte le apparecchiature con l'International GTA853. Una volta mescolate le unità di pittura non possono essere riutilizzate ed è quindi consigliabile che dopo una prolungata interruzione dei lavori si ricominci con unità di pittura appena preparata.

Pulizia delle apparecchiature

Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con l'International GTA853. È buona norma pulire periodicamente con un getto d'acqua le apparecchiature per lo spruzzo durante la giornata di lavoro. La pulizia dovrebbe essere realizzata ogni ora utilizzando GTA853 raffreddato a <15°C (59°F).

Tutti i materiali residui ed i contenitori vuoti devono essere smaltiti seguendo quanto indicato dalle norme o dalla legislazione regionali.

Novolac Estere Vinile

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Le procedure di lavorazione dettagliate di Interline 955 devono essere consultate prima dell'uso.

Temperature di conservazione elevate riducono la durata del prodotto. Interline 955 non catalizzato è stabile per 6 mesi dalla data di produzione se viene conservato al di sotto dei 20°C (68°F) nei suoi contenitori originali sigillati. Interline 955 non deve essere mai conservato alla luce diretta del sole. Si raccomanda che le temperature del materiale siano tenute alla più bassa refrigerazione possibile se necessario, per prolungare la durata del prodotto ed assicurare 1 ora di durata della miscela durante le applicazioni a spruzzo airless. È importante tenere presente che le temperature del materiale cresceranno dopo la miscelazione. Una temperatura media di conservazione raccomandata è di 8°C-19°C (46°F-66°F).

Nonostante Interline 955 sia reattivo al 100%, a seconda delle condizioni di applicazione, il residuo secco pratico potrebbe essere inferiore e la International Protective Coatings consiglia un valore dell'85% come resa pratica.

Il prodotto dovrà essere applicato esclusivamente mediante tecnica a spruzzo airless. Diverse applicazioni, come ad es. pennello e rullo, possono richiedere più di una passata e tali metodi dovrebbero essere utilizzati solo per piccole aree o per stripe coats.

Questo prodotto **non** deve essere diluito perché l'uso di diluenti potrebbe seriamente inibire il meccanismo di catalizzazione del rivestimento.

La temperatura della superficie deve essere di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (dew point).

La temperatura massima dell'acciaio al momento dell'applicazione è di 60°C (140°F) e l'umidità relativa massima durante il periodo di applicazione e catalizzazione è dell'80%.

Interline 955 deve essere tipicamente specificato come minimo 2 mani a 400 micron (16 mil) per mano per ottenere uno spessore totale del film secco non inferiore a 800 micron (32 mil) al fine di ottenere prestazioni ottimali. Tuttavia, per determinati usi, possono essere consentite specifiche alternative.

Interline 955 può essere applicato in una vasta gamma di condizioni climatiche, incluse temperature di materiale che arrivino a 35°C (95°F). Comunque, per temperature del materiale superiori ai 25°C (77°F) è necessario l'uso di una soluzione ritardante per mantenere la durata della miscela, consentendo l'utilizzazione di metodi a spruzzo airless normali. Il livello raccomandato della soluzione ritardante è specificato di seguito:-

| | |
|-------------------|------------------------------------|
| <25°C (77°F) | Non è necessario ritardante |
| 25-35°C (77-95°F) | È necessaria 1 unità di ritardante |

La soluzione ritardante deve sempre essere aggiunta alla base prima di aggiungere l'iniziatore e di miscelare con un agitatore meccanico. Quando le temperature del materiale sono molto alte, p. es. >35°C (95°F), il materiale deve essere refrigerato, consultare la International Protective Coatings per informazioni specifiche.

Questo prodotto non verrà catalizzato in modo adeguato a una temperatura inferiore ai 5°C (41°F). Per una prestazione ottimale la temperatura ambiente di catalizzazione deve essere superiore ai 15°C (59°F).

La resistenza massima a temperatura continua per Interline 955 è di 130°C (266°F).

La temperatura massima in condizioni di immersione per Interline 955 è di 90°C (194°F).

Consultare la International Protective Coatings per i limiti di temperatura di carichi specifici.

Interline 955 non è adatto all'uso per rifiniture estetiche e non sarà possibile mantenere la stabilità del colore.

Per lo stoccaggio di acidi organici ed inorganici consultare la International Protective Coatings per le avvertenze specifiche sulla compatibilità del carico, sugli schemi e sulle procedure di verniciatura adeguati.

Intergard 269 può essere utilizzato solo come holding primer per lo stoccaggio di miscele di acqua / petrolio greggio e carichi di idrocarburi raffinati.

Quando le temperature della superficie superano i 35°C (95°F), o quando viene esposto alla luce diretta del sole, Interline 955 deve essere rivestito non appena asciuga in profondità per evitare problemi di adesione tra le vari mani del ciclo.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

COMPATIBILITÀ DEI CICLI

Interline 955 dovrebbe essere applicato su supporti preparati correttamente. Tuttavia è idoneo per l'applicazione sui seguenti primers:

Ceilcote 370HT Primer
Ceilcote 380 Primer
Intergard 269

Per la ricopertura, si dovrebbe usare unicamente un' ulteriore mano di Interline 955.

Per informazioni addizionali, consultare la International Protective Coatings.

Consultare l'International Protective Coating per avere conferma della compatibilità dell'Interline 955 con il prodotto da stoccare nel serbatoio.

Novolac Estere Vinile

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in www.international-pc.com:

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica
- Interline 955 Linee Guida per l'Applicazione

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

PRECAUZIONI PER L'USO DI QUESTO PRODOTTO

Questo prodotto è adatto all'uso da parte di applicatori professionisti in situazioni industriali. Qualsiasi lavoro che riguarda l'applicazione e l'uso di questo prodotto deve essere svolto in conformità con i standard, norme e leggi relativi a Salute, Sicurezza e Ambiente.

Deve essere fornita una ventilazione adeguata durante l'applicazione e successivamente durante l'indurimento (Fare riferimento alle informazioni sul prodotto per i tempi tipici di indurimento) per mantenere concentrazioni di solvente entro i limiti di sicurezza e prevenire lo sviluppo di fuochi ed esplosioni. L'estrazione forzata sarà richiesta in spazi chiusi. Durante l'applicazione e l'indurimento dovranno essere forniti equipaggiamenti di protezione personali di ventilazione e/o respirazione (cappucci o mascherine adeguati). Prendere precauzioni per evitare qualsiasi contatto con gli occhi e con la pelle (tute, guanti, occhiali, mascherine, creme barriera, ecc.).

Prima dell'uso, ottenere, leggere e seguire le indicazioni delle schede tecniche sulla sicurezza (base e catalizzatore se in doppio pacco) e la sezione Salute e Sicurezza dei procedimenti di applicazione dei rivestimenti relativi a questo prodotto.

Nel caso in cui la saldatura o il taglio a fiamma vengano eseguiti su metallo rivestito di questo prodotto, per via dell'emissione di polveri e fumi dovranno essere utilizzati adeguati equipaggiamenti personali di protezione e dovrà essere realizzata un'adeguata e completa ventilazione del locale.

Le misure di sicurezza specifiche dipendono dai metodi di applicazione e dall'ambiente di lavoro. Se non si comprendono pienamente questi avvisi ed istruzioni o se non si osservano strettamente, evitare l'uso del prodotto e consultare la International Protective Coatings.

| IMBALLO (CONFEZIONI) | Lattaggio | Parte A | | Part B | |
|----------------------|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|
| | | Vol | Lattaggio | Vol | Lattaggio |
| | 20 litri | 19.6 litri | 20 litri | 0.4 litri | 0.5 litri |

Una soluzione ritardante opzionale è disponibile per 50ml in un contenitore da 100ml.
Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.

| PESO CONFEZIONE | Lattaggio | Parte A | Part B |
|-----------------|-----------|----------|---------|
| | | 20 litri | 25.3 kg |

N. Spedizione U. N. Parte A - 1263 Parte B 5105

| STOCCAGGIO | Durata a magazzino | 6 mesi minimo a <20°C (68°F). Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore. Durante lo stoccaggio e la spedizione, l'iniziatore del Interline 955 non deve essere esposto a temperature superiori ai 30°C (90°F). È raccomandata la refrigerazione. La miglior pratica sarebbe quella di tenere la Parte A e la Parte B separati. |
|------------|--------------------|---|
|------------|--------------------|---|

Importante

Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive; qualsiasi persona che utilizza il prodotto per scopi diversi da quello specificatamente consigliato sulla presente scheda senza una precisa conferma scritta da parte nostra per l'idoneità del prodotto per l'impiego richiesto lo fa a proprio rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate relative al prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corrette al meglio sulla base delle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti a farlo, non accettiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per (soggetta ai limiti massimi consentiti dalla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'uso del prodotto. Con la presente decliniamo qualsiasi garanzia o dichiarazione, espressa o implicita, per effetto di legge o in altro modo compresi, senza limitazione e qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici forniti sono soggetti alle nostre condizioni di vendita. Si consiglia di richiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda possono essere aggiornate di volta in volta in base all'esperienza e alla nostra politica di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore di verificare con il proprio rappresentante locale che questa scheda sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com o www.international-pc.com, e dovrebbe essere lo stesso di questo documento. In caso di eventuali discrepanze tra il presente documento e la versione della scheda tecnica che appare sul sito web, la versione dal sito Web avrà la precedenza.

Copyright © AkzoNobel, 22/02/2021.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo Akzo Nobel.

www.international-pc.com