

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентное, неорганическое, цинкосоодержащее этилсиликатное покрытие на растворителях.

НАЗНАЧЕНИЕ Как однослойное покрытие, обладающее хорошей ударной стойкостью и стойкостью к истиранию, в совокупности с антикоррозионной защитой.

Применяется для антикоррозионной защиты внутренней поверхности стальных резервуаров, предназначенных для хранения ряда нефтепродуктов, топлива, агрессивных углеводородных растворителей, таких как метанол, ацетон, бутилацетат, или других нейтральных продуктов.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Серый			
Степень блеска	Матовый			
Сухой остаток	52%			
Типичная толщина	100 мкм (4 mils) сухой пленки эквивалентно 192 мкм (7,7 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход покрытия	5,20 м ² /литр при ТСП 100 мкм и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, валик, кисть			
Время сушки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
5°C (41°F)	60 мин.	4 ч.	24 ч.	10 дн.
15°C (59°F)	60 мин.	3 ч.	24 ч.	10 дн.
25°C (77°F)	60 мин.	2 ч.	24 ч.	10 дн.
40°C (104°F)	25 мин.	2 ч.	24 ч.	7 дн.

Время высыхания и перекрытий зависит от относительной влажности - см. раздел "Характеристика продукта".

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 32°C (90°F); Часть Б 15°C (59°F); После смешивания 21°C (70°F)		
Плотность	2,34 кг/л		
Летучие органические соединения (VOC)	5.15 фунт/галл (618 г/л) 272 г/кг	USA - EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

**ПОДГОТОВКА
 ПОВЕРХНОСТИ**

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Где необходимо, удалите наплывы металла из сварных стыков и зачистите сварные швы и острые края.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Если произошло вторичное окисление в интервале между очисткой и нанесением Interline 104, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендуется острый угловой профиль поверхности толщиной 30-50 микрон.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Interline 104 должен наноситься в соответствии с данным описанием, и, более детально, с рекомендуемыми Рабочими процедурами International Protective Coatings для внутренней защиты резервуаров.			
	Продукт поставляется в двух частях: паста (часть А) и жидкое связующее (часть Б). Связующее (часть Б) следует медленно добавлять в пасту (часть А) и перемешивать механической мешалкой. НЕ ДОБАВЛЯЙТЕ ПАСТУ В ЖИДКОСТЬ! Перед окрашиванием продукт следует отфильтровать, а во время распыления постоянно перемешивать. После смешивания продукт необходимо использовать в пределах указанной жизнеспособности.			
Пропорции смешивания	2.83 частей(и) : 1 частей(и) по объему			
Жизнеспособность	5°C (41°F) 8 ч.	15°C (59°F) 5 ч.	25°C (77°F) 4 ч.	40°C (104°F) 90 мин.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,46-0,61 мм (18-24 тыс. дюйма). Давление на сопле не менее чем 112 кг/см ² (1593 p.s.i.)		
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 704 или 765 Тип сопла E		
Кисть	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 25-50 мкм (1,0-2,0 mils)		
Валик	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 25-50 мкм (1,0-2,0 mils)		
Растворитель	International GTA803 (или International GTA415)	Не разбавляйте более чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.		
Очиститель	International GTA803 или International GTA415			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA803. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования International GTA803. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

**ХАРАКТЕРИСТИКА
ПРОДУКТА**

Перед использованием ознакомьтесь с Руководством по нанесению Interline 104.

Interline 104 обычно наносится в один слой, с толщиной сухой пленки 100 микрон. Точная спецификация для общей толщины сухой пленки будет зависеть от области применения и предъявляемых требований к покрытию. За более детальной информацией по внутренней защите резервуаров обращайтесь в International Protective Coatings.

Максимальная толщина пленки в один слой лучше достигается при использовании безвоздушного распыления. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании воздушным распылением может потребоваться несколько слоев. При использовании валика или кисти потребуется нанесение более одного слоя. Данные методы нанесения рекомендуется использовать только на небольших участках и при полосовой окраске.

Температура окрашиваемой поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

Не рекомендуется наносить Interline 104 на стальную поверхность при температурах ниже 5°C или выше 40°C.

При нанесении Interline 104 в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Минимальный интервал нанесения следующего слоя зависит от относительной влажности во время отверждения. При относительной влажности менее 65 % минимальный интервал нанесения следующего слоя покрытия будет составлять 24 часа и зависеть от толщины сухой пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности во время окрашивания и отверждения покрытия.

При относительной влажности ниже 40%, отверждение будет значительно замедляться и для увеличения процента влажности может потребоваться воздействие пара или распыление воды.

Чрезмерная толщина пленки и/или чрезмерное нанесение Interline 104 может привести к растрескиванию и будет приводить к глинизации покрытия, что потребует полного удаления дефектных зон абразивоструйной очисткой и повторного окрашивания в соответствии с оригинальной спецификацией.

После отверждения последнего слоя толщина лакокрасочной системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным толщиномером, с последующим расчетом средней ТСП системы.

Отвержденное покрытие не должно содержать проколов и других нарушений сплошности покрытия, а также потеков, капель и других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области должны быть повторно проверены до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более подробной информации обращайтесь к рекомендуемым International Protective Coatings Рабочим процедурам.

Максимальное значение химической стойкости не будет достигнуто, пока пленка полностью не высохнет. Процесс отверждения зависит от температуры, влажности и толщины пленки. Чтобы убедиться, что покрытие полностью затвердело, перед его вводом в эксплуатацию рекомендована процедура промывки пресной водой, как подробно описано в рекомендуемых рабочих процедурах на Interline 104.

Этот продукт имеет следующие сертификаты:

- При контакте с пищевыми продуктами - FDA Compliant: Жидкости и сухие продукты питания.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки в процессе отверждения в условиях окружающей среды, будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

**СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ**

Для достижения заданной толщины сухой пленки, Interline 104 наносится в несколько слоев. Окрашиваемая поверхность должна быть чистой и не пострадавшей от атмосферного воздействия. Для получения покрытия высокого качества, толщина сухой пленки должна быть как минимум 50 микрон.

Interline 104 может быть переокрашен только самим собой, и никогда не должен переокрашиваться другими продуктами.

По поводу возможности контакта Interline 104 с различными продуктами при хранении в резервуарах обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

**ДОП.
ИНФОРМАЦИЯ**

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Interline 104 Рабочие процедуры

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

**МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах.

Все работы по нанесению и использованию данного продукта должны проводиться в соответствии с местными требованиями природоохранного законодательства и всех существующих национальных стандартов и правил в этой области.

Во время нанесения и последующей сушки должна быть обеспечена адекватная вентиляция (ссылаясь на сведения о продукте для обычной сушки). Во избежании возгорания и детонации храните растворитель в безопасном месте. Будет необходимо принудительное перемещение в безопасное место. Во время нанесения и сушки продукта должна быть задействована вентиляция и/или индивидуальные средства защиты (головной убор или респиратор). Чтобы избежать контакта с кожей и попадания в глаза применяйте средства персональной защиты (спецодежду, перчатки, защитные очки, респираторы, защитный крем и т.д.)

Перед применением ознакомьтесь со сведениями о безопасности продукта (база и растворитель двухупаковочные), и затем следуйте данным там рекомендациям. Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, обращайтесь в International Protective Coatings.

При сварочных работах или огневой резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пыль и пары, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Более детальные меры безопасности зависят от методов нанесения и рабочих условий. Если вы полностью не поняли предостережения и инструкции, или вы не можете в точности их выполнить, не начинайте нанесение продукта и обратитесь за консультацией в International Protective Coatings.


УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	10 л.	7.39 л.	10 л.	2.61 л.	5 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
	10 л.	22.24 кг		2.87 кг	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Часть А: Минимум 12 месяцев при температуре 25°C, Часть Б: Минимум 4 месяца при 25°C, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) проистекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска: 05.10.2009

Copyright © AkzoNobel, 05.10.2009.

 International, logo International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

www.international-pc.com