

Interbond 2340UPC

相对于传统涂料技术，可实现生产率最大化

产品特性

- 双组分涂料, 耐-196°C (-321°F) 到230°C (450°F) 高温和抗腐蚀
- 预防保温层下腐蚀 (CUI)
- 优异耐涂性能
- 低温固化可达-5°C (23°F)
- 较短复涂间隔
- 坚硬, 抗磨损漆膜

提高生产率

Interbond® 2340UPC防腐和防CUI性突出, 可挑战环氧树脂类耐温涂料的性能预期。Interbond 2340UPC基于烷基化胺环氧树脂 (AAE) 技术, 其耐涂性能优异。零度以下都可快速固化, 提供无与伦比的抗冲击和抗破坏性能。

因此可减少修补需求, 将总涂装成本降至最低, 实现最大生产率。其耐干膜厚 (DFT) 性强, 极大降低使用过程中出现龟裂的可能性, 有助于确保使用过程中的优异防CUI和抗侵蚀性循环。

标准化涂料规格

Interbond 2340UPC适用于绝缘和非绝缘碳钢及不锈钢, 可用于有效 标准化和简化涂料规格。一组终端用途仅需1种涂料, 从而降低涂装复杂性以及多种涂料的维修和备货。涂料规格标准化可节省整个合同链成本, 有利于涂装商、EPC和资产所有人。

新一代 CUI防护

无机锌和环氧酚醛等传统涂料技术一直存在应用限制, 例如大尺寸龟裂和固化速度慢。

这些问题会降低生产率并提升CUI风险, 增加涂装工艺复杂性。

如有更佳方法则如何?



系统涂装时间

环氧酚醛系统 (20小时)

20°C (68°F) 环境温度

Interbond 2340UPC系统 (7小时)

涂装速度提升2倍