

Alquidálico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Un primario inhibidor de corrosión para usarse sobre acero correctamente preparado. Interlac 393 es un primario de taller de uso general que ofrece bajo costo, fácil aplicación y bajo VOC.

USOS

Primario de taller económico de uso general para acero estructural en ambientes industriales ligeros y comerciales. Apropriado para usarse en partes metálicas, estructuras fabricadas, maquinaria y otras superficies metálicas ferrosas.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERLAC 393

Color	Rojo, Gris
Apariencia	No aplica
Sólidos en volumen	55%
Espesor recomendado	25-50 micras (1-2 mils) en seco, equivalente a 45-91 micras (1.8-3.6 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	11 m ² /litro a un EPS de 50 micras y sólidos en volumen establecidos 441 ft ² /US galón a un EPS de 2 mils y sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Aspersión sin aire, Pistola de aspersión Convencional, Brocha, Rodillo

Tiempo de secado

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de repintado entre capas	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	30 minutos	2.5 horas	1 hora	Ampliado ¹
15°C (59°F)	20 minutos	2 horas	1 hora	Ampliado ¹
25°C (77°F)	15 minutos	1 hora	45 minutos	Ampliado ¹
40°C (104°F)	5 minutos	45 minutos	30 minutos	Ampliado ¹

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

DATOS REGULATORIOS

Punto de inflamación (típico)	74°C (165°F)	
Peso Específico	1.47 kg/l (12.3 lb/gal)	
VOC	3.29 lb/gal (395 g/l)	EPA Método 24

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Alquidálico

PREPARACION DE SUPERFICIE

El desempeño de este producto dependerá del grado de preparación de la superficie. La superficie a ser recubierta debe estar limpia, seca y libre de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarlas de conformidad con la norma ISO 8504:2000.

La suciedad acumulada y las sales solubles se deben eliminar. Cepillado con cerdas secas normalmente es suficiente para la suciedad acumulada. Las sales solubles deben eliminarse por lavado con agua dulce.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento SSPC-SP1 de limpieza con disolvente.

Limpeza con chorro abrasivo

Limpeza con chorro abrasivo a Sa-2 ½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP-6.

Defectos en la superficie revelados por el proceso de limpieza deben ser devastados, rellenados o tratados de la manera adecuada.

Interlac 393 es adecuado para aplicarse a superficies limpiadas por sopleteo, las cuales, inicialmente fueron superior a la citada norma, pero han permitido deteriorarse en buenas condiciones de taller hasta por 7-10 días. La superficie puede deteriorarse hasta el estandar Sa-2, pero debe estar libre de depósitos de polvo sueltos.

Mantenimiento y retoque en sitio

El producto está diseñado para aplicarse a superficies preparadas a St-2 (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP-2. Cuando utilice herramientas eléctricas se debe tener cuidado para evitar pulir la superficie. El producto también podrá aplicarse a las superficies que han sido sopleteadas a Sa-1 (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP-7. Sobre superficies pobres la aplicación con brocha ayudara en el desempeño.

Interlac 393 es apto para recubrir una gama limitada de recubrimientos envejecidos intactos, con muy buena adherencia. Los recubrimientos sueltos o en vías de descascaramiento deberán eliminarse hasta llegar a un borde firme. Los epóxicos y poliuretanos brillantes pueden requerir abrasión..

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	Este material es un recubrimiento de un solo componente que deberá siempre mezclarse completamente con un mezclador mecánico antes de su aplicación.	
Aspersión sin aire	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.38-0.43 mm (15-17 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla de aspersión no inferior a 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)
Aspersión convencional	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC o JGA Tobera de aire 704 Boquilla de fluido E
Brocha	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 40-50 micras (1.6-2.0 mils). Se debe tener cuidado para evitar pobre aplicación.
Rodillo	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 40-50 micras (1.6-2.0 mils). Se debe tener cuidado para evitar pobre aplicación.
Disolvente	International GTA007	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.
Limpiador	International GTA007	
Paros de trabajo	Lavar completamente todo el equipo con International GTA007. Todo material no utilizado debe ser almacenado en contenedores herméticamente cerrados. Los contenedores parcialmente llenos puede mostrar natas en la superficie y/o aumento de viscosidad del material después de su almacenamiento. El material debe ser filtrado antes utilizar.	
Limpeza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Disponer del material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

Alquidálico

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El desempeño anticorrosivo sobre acero preparado manualmente, es directamente relacionado tanto al grado de preparación de superficie como al espesor de película seca del sistema aplicado.

Este producto no está destinado para su uso en ambientes corrosivos severos, o en aceros severamente picados o contaminados.

Cuando se aplica el Interlac 393 con brocha o rodillo, podría ser necesario aplicar múltiples capas para lograr el espesor total de película seca del sistema especificado.

Cuando se necesita un acabado cosmético duradero con buen brillo y retención del color, recubrir con las capas finales recomendadas.

La temperatura de superficie debe estar siempre a 3° C (5° F) por arriba del punto de rocío.

Al aplicar Interlac 393 en espacios cerrados asegúrese de contar con ventilación adecuada.

El exceso de espesor del Interlac 393 ampliará tanto el tiempo mínimo entre capas como los tiempos de manejo, puede ser perjudicial al tiempo entre capas a largo plazo, las propiedades de desempeño y puede dar lugar al arrugamiento.

Curado a Bajas Temperaturas

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de aplicación entre capas	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	1 horas	4 horas	2 horas	Ampliado*

* Ver las definiciones y abreviaciones de International Protective Coatings.

Interlac 393 cumple con la Especificación CISC 2-75 y 1-73a de desempeño con la excepción del Tiempo de secado (párr. 5.2).

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Interlac 393 es normalmente aplicado al acero sopleteado o limpiado a mano con herramientas de poder.

Se recomiendan los siguientes acabados para el Interlac 393:

Interlac 665
Interlac 665FD
Interlac 789
Interlac 800

Consultar a International Protective Coatings para conocer otros acabados finales recomendables.

Alquidálico

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Vol	Empaque
	5 Gal (US)	5 Gal (US)	5 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.			
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad		
	5 Gal (US)		65 lb
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo, a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.	

Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Fecha de publicación: 05/02/2015

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com