

Epoxid

POPIS PRODUKTU Dvousložkový epoxidový protikorozní základní nátěr.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Pro použití na řádně připravených površích jak na novostavbách, tak jako průmyslový údržbový základní nátěr v širokém sortimentu antikorozních systémů v petrochemickém a chemickém průmyslu, papírnách, celulózkách a pro ochranu offshore a mostních konstrukcí.

Rychlé zasychání a možnost brzké manipulace společně s prodlouženým intervalem přetírání činí z této nátěrové hmoty produkt vhodný pro aplikaci ve výrobě před aplikací kompletního systému na stavbě. Intergard 291 poskytuje výbornou odolnost proti abrazi, což minimalizuje riziko mechanického poškození během transportu z výroby na stavbu.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERGARD 291

Odstín	Žlutohnědá, šedý, Červenohnědá, Bílá
Stupeň lesku	Mat
Objem sušiny	53%
Typická tloušťka nátěru	50-75 mikronů (2-3 mils) suchého filmu ekvivalentní 94-142 mikronům (3,8-5,7 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	7,10 m ² /litr při 75 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 283 sq.ft/US gallon při 3 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček

Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	5 hodin(y)	24 hodin(y)	24 hodin(y)	12 měsíce(ů) ¹
15°C (59°F)	3 hodin(y)	12 hodin(y)	16 hodin(y)	12 měsíce(ů) ¹
25°C (77°F)	1 hodina	4 hodin(y)	12 hodin(y)	12 měsíce(ů) ¹
40°C (104°F)	30 minut(y)	3 hodin(y)	8 hodin(y)	12 měsíce(ů) ¹

¹ Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typický)	Část A 23°C (73°F); Část B 23°C (73°F); Smícháno 23°C (73°F)		
Hustota	1,32 kg/l (11,0 lb/gal)		
Obsah těkavých organických látek (VOC)	362 g/kg	Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)	

Další informace viz. Charakteristika produktu.

Epoxid

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Oil a masťotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Abrazivně otryskejte na Sa2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6. Pokud se během tryskání a aplikace Intergard 291 objeví známky oxidace, povrch by měl být přetryskán na specifikovaný vizuální standard.

Povrchové defekty, které se projeví po čištění tryskáním, by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny.

Dílensky základovaná ocel.

Svarové spoje a poškozené plochy by měly být otryskány na Sa 2 1/2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6.

Pokud shop primer vykazuje rozsáhlé, nebo široce rozšířené prokorodování, bude nutné celkové lehké abrrazivní otryskání (sweeping)

APLIKACE

Míchání	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).			
	(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
Směsný poměr	4 část(i) : 1 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	10 hodin(y)	8 hodin(y)	6 hodin(y)	2 hodin(y)
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704. nebo 765 E	
Štětec	Vhodné	Typicky je možno dosáhnout 40-50 mikronů (1,6-2,0 mils)		
Váleček	Vhodné	Typicky je možno dosáhnout 40-50 mikronů (1,6-2,0 mils)		
Ředidlo	International GTA220 (nebo GTA415)	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.		
Čistící prostředek	International GTA822 (nebo GTA415)			
Přerušeni práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započati práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

Epoxid

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Použití Intergard 291 je upřednostňováno v chemickém prostředí, kde by mohly být materiály na bázi zinku vystaveny nepříznivému působení zásad nebo kyselin.

Maximální přetírací interval je závislý na integritě exponovaného nátěru. Vrstva silná 75 mikronů DFT bude za normálních podmínek přetíratelná po 6-12 měsících (v závislosti na korozním prostředí) za předpokladu, že je řádně očištěná a jakékoliv mechanicky poškozené plochy opraveny.

Je vhodné vyhýbat se aplikaci nadměrných tloušťek, protože silný nátěr není po vyzrání z hlediska zajištění adheze následných nátěrů stejně dobrým podkladem jako ten, u kterého je specifikovaná tloušťka dodržena. Plní-li nátěr funkci udržovacího nátěru po tryskání dbejte, aby jste nenanesli příliš silnou vrstvu, která by mohla v případě, že následují další podobně nadměrné nátěrové vrstvy, způsobit kohezní štěpení filmu.

Aplikace nadměrné tloušťky Intergard 291 jednak prodlouží minimální dobu pro přetírání a manipulaci a může také negativně ovlivnit přetírací vlastnosti nátěru.

Pokud nanášíte Intergard 291 štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Tento produkt nebude řádně vytvrzovat při teplotě nižší než 5°C. Pro maximální výkon by okolní teplota během vytvrzování měla být vyšší než 10°C.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Intergard 291, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, které jsou vystaveny venkovnímu prostředí, bledne a křídovatí. Nicméně, tyto fenomény nemají negativní vliv na antikorozi účinek nátěru.

Intergard 291 není určen pro trvalý ponor.

Je-li vyžadován trvanlivý kosmetický vzhled, vysoký lesk a stálobarevnost, je nezbytné nátěr přetřít doporučenými finálními nátěry.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Intergard 291 je určen pro aplikaci na řádně připravenou ocel. Nicméně, lze jej rovněž aplikovat na schválené prefabrikační základní nátěry. Další detaily získáte u International Protective Coatings.

Pro Intergard 291 jsou doporučeny následující základní nátěry:

InterH2O 280
Interzinc 12 (je doporučen mlhový nástřik nebo spojovací nátěr)*
Interzinc 22 (je doporučen mlhový nástřik nebo spojovací nátěr)*
Interzinc 42
Interzinc 52
Interzinc 315

Pro Intergard 291 jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Intercryl 530	InterH2O 735
Intercure 420	Intergard 740
Interfine 629HS	Interplus 770
Intergard 291	Interplus 880
InterH2O 401	Interseal 670HS
Intergard 475HS	Interthane 990

Dostupné jsou i jiné alternativní vrchní nátěrové hmoty. Kontaktujte International Protective Coatings.

Epoxid

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytl.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	16 litrů	20 litrů	4 litrů	5 litrů
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
		24.6 kg		4.2 kg	
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.			

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazena.

Datum vydání: 5.2.2015

Copyright © AkzoNobel, 5.2.2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com