

Intumescent Acrylique

DESCRIPTION Mono-composant en phase solvantée, sans borate, haut extrait sec, à faible taux de COV, conçu pour la protection intumescente des structures métalliques contre les feux cellulosiques.

Testé et certifié par des laboratoires indépendants conformément à BS476 Parts 20-21, AS 1530.4-2005 and AS 4100.

DESTINATION Offre une protection pour une durée allant jusqu'à 60 minutes pour les poutres, colonnes et corps creux.

Le produit est conçu pour une application sur site ou en atelier car il est facile à appliquer, sèche rapidement et peut être manipulé aisément. Peut-être appliqué sur une large gamme de primaires approuvés.

PROPRIETES INTERCHAR 2060

Teinte	Blanc
Aspect	Mat
Extrait sec en Volume	75% ± 2 % (mesuré selon ISO 3233 et méthode ICF)
Épaisseur Recommandée	350-750microns (14-30 mils) de film sec pour 467-1000 microns (18,7-40 mils) humides par couche
Rendement Théorique	1 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 750 microns 40 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 30 mils
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application	Pistolet airless, Brosse
Temps de Séchage	

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	45 minutes	22 heures	8 heures ²	Prolongé ¹
15°C (59°F)	40 minutes	18 heures	6 heures ²	Prolongé ¹
25°C (77°F)	20 minutes	16 heures	4 heures ²	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

² Une finition devrait être appliquée dès l'application de la dernière couche de l'Interchar 2060 (minimum 2-4 heures pour l'Intersheen 54 et 579, 24 heures pour les autres produits). Cependant, les épaisseurs sèches mesurées doivent être conformes avant l'application de la couche de finition.

Les données relatives au temps de séchage correspondent à une épaisseur de film sec typique de 750 microns (30 mils)

Pour des températures de 25°C et au-delà, une version tropicale est disponible. Voir section Caractéristiques du Produit.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique)	5°C (41°F)	
Densité	1,37 kg/l (11,4 lb/gal)	
COV	230 g/kg	Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)
	290g/l	EU Product Directive (Council Directive 2004/42/CE)

Intumescent Acrylique

PRÉPARATION DE SURFACES

Toutes les surfaces à revêtir doivent être propre et exemptes de toute contamination. Avant l'application, toutes les surfaces doivent être estimées et traitées en conformité avec la norme ISO 8504:2000.

Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

Sur primaire

Interchar 2060 doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anti-corrosion. La surface du primaire doit être d'apparence normale, sèche et exempte de contamination. Interchar 2060 doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (consulter la fiche technique du produit employé).

Les zones d'assemblages, les parties endommagées, etc. doivent être préparées au standard spécifié (ex. : Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6 décapage abrasif, or SSPC-SP11, nettoyage mécanique, puis les passer au primaire de retouches avant d'appliquer Interchar 2060

Sur primaires au zinc

Interchar 2060 peut être appliqué sur des primaires époxy de zinc métallique approuvés. S'assurer que la surface à apprêter est propre, sèche et sans trace d'agent contaminant ni de sels de zinc avant l'application de Interchar 2060. Veiller à ce que les primaires de zinc soient complètement secs avant d'appliquer d'autres couches. L'utilisation d'une couche d'accrochage, généralement Intergard 269 ou Intergard 276, est recommandée pour éviter l'accumulation de sels de zinc.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est un revêtement monocomposant. Le mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique, avant toute application.	
Rapport de Mélange	Non applicable	
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,48-0,59 mm (19-23 thou) Pression à la buse: 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Non recommandé	
Brosse	Possible	Recommandé pour des petites zones et des réparations. Des couches multiples seront nécessaires pour obtenir l'épaisseur de film sec requis.
Rouleau	Non recommandé	
Diluant nettoyant	Généralement pas nécessaire International GTA007	
Arrêts Techniques	Rincer abondamment tout le matériel avec International GTA007. Tout matériel non utilisé doit être stocké dans des récipients bien fermés. Les récipients à moitié pleins peuvent présenter une formation de peau à la surface et/ou une augmentation de la viscosité du produit après le stockage.	
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA007. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours de la journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps écoulé, en tenant compte de tous les délais ou retards éventuels de production.	

Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.

Intumescent Acrylique

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Veillez consulter le guide d'application d'Interchar 2060 avant toute mise en œuvre.

On obtiendra plus facilement la formation du film requise en une seule couche par pulvérisation airless. Lorsque d'autres méthodes sont utilisées, les caractéristiques du film requises risquent de ne pas être atteintes.

Des températures basses ou élevées requièrent des techniques d'application spéciales pour obtenir une épaisseur de couche optimale. Une application excessive de Interchar 2060 allongera à la fois le délai de recouvrement minimal et celui de manipulation.

Pour un séchage optimal lors de l'application des fortes épaisseurs (plus de 750µm (30 mils)), il est recommandé d'appliquer deux couches en respectant le temps de recouvrement minimum. Il est notamment possible d'appliquer en une seule couche jusqu'à 1500µm (80 mils) mais le séchage pour permettre la manipulation sera nettement plus long.

En cas d'application de Interchar 2060 à la brosse, il peut s'avérer nécessaire d'appliquer plusieurs couches pour atteindre l'épaisseur de film sec totale spécifiée.

Pour des caractéristiques d'application et de séchage optimales, la température du substrat et de l'air doit être supérieure à 5°C (41°F) et l'humidité relative inférieure à 85%. La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

En cas d'application d'Interchar 2060 dans un espace confiné, vérifier à ce que la ventilation soit suffisante.

L'aspect définitif de Interchar 2060 dépend de la méthode d'application. L'application au pistolet est préférable pour les zones visibles. Les finitions hautement décoratives peuvent requérir une préparation supplémentaire avant l'application de la couche d'impression. La finition de la surface dépend de la méthode d'application. Éviter si possible d'utiliser plusieurs méthodes d'application.

Interchar 2060 (avec ou sans couche de finition) doit être à tout moment protégé de l'eau courante ou stagnante. Interchar 2060 n'est pas conçu pour être soumis à des contacts permanents (immersion) ou récurrents avec de l'eau.

Une version plus résistante à l'eau est disponible, permettant à Interchar 2060 de rester sans couche de finition pendant jusqu'à 6 mois en exposition extérieure lorsqu'il n'y a pas d'eau stagnante/fortement courante, ou des conditions de taux d'humidité élevée fréquent.

Tropical Grade

Pour obtenir de meilleures propriétés d'application lors de conditions climatiques chaudes, une version tropicale est disponible. Interchar 2060 version Tropicale possède les caractéristiques suivantes: Volume Solids 75% ±2% ; VOC 300g/l, Flash Point 27°C (81°F).

Drying Times:

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			Minimum	Maximum
25°C (77°F)	1 heure	24 heures	8 heures ²	Prolongé ¹
40°C (104°F)	30 minutes	18 heures	6 heures ²	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

² Une finition devrait être appliquée dès l'application de la dernière couche de l'Interchar 2060 (minimum 2-4 heures pour l'Intersheen 54 et 579, 24 heures pour les autres produits). Cependant, les épaisseurs sèches mesurées doivent être conformes avant l'application de la couche de finition.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Interchar 2060 a été testé comme partie intégrante d'un système de revêtement de protection contre l'incendie sur une large variété de systèmes d'impression approuvés. Les primaires suivants sont approuvés pour une application sous Interchar 2060

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 251	Intergard 269
Interprime 306	Interzinc 42
Interseal 670HS	Interzinc 52

Les finitions suivantes peuvent être utilisées avec Interchar 2060 :

Intersheen 579	Interthane 870	Intercryl 525
Interthane 990	Interfine 878	Intersheen 54

Lorsqu'une finition polysiloxane est envisagée, une couche de liaison devra être appliquée sur l'Interchar 2060 ; veuillez consulter le guide d'application pour plus d'information.

Note: Pour les environnements d'exposition autre qu'intérieur, classifié selon ISO 12944 Part 2, environnement C1, une finition doit être appliquée sur l'Interchar 2060 . Pour plus de détails, consulter International Protective Coatings.

Intumescent Acrylique

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques
- Guide d'application d'Interchar

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	
	Vol	Conditionnements
	20 litres	20 litres
	Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.	
POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	
	20 litres	29.2 kg
STOCKAGE	Durée de vie	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumis dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com