

Epoxi Intumescente

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO El Chartek 2218 es una solución de protección intumescente de alto rendimiento, patentada, sin boro, de un epoxi modificado.

El producto es un material de alto espesor, de dos componentes, que proporciona una excelente durabilidad y protección combinada contra la corrosión, el fuego y la criogenia.

Certificado para la protección estructural contra el fuego en acero al carbono y galvanizado. Probado de acuerdo con ANSI UL1709, BS476-20/21 (Parte 20 Apéndice D), EN1363-2, ISO TR834-3 (1994), ISO 22899-1, GOST-EN 1362-2:2014, ISO 20088-1/3, UL2431, ASTM D5894, GB 14907-2018.

APLICACIONES

Adecuado para la protección del acero contra los efectos del derrame de líquidos criogénicos, fuegos de hidrocarburos (pool fire) y fuegos de hidrocarburos con presión (jet fire).

Preservar la integridad funcional de las estructuras y los equipos de proceso durante un periodo de tiempo determinado.

Destinado principalmente a su uso en entornos de alto riesgo, como las industrias del petróleo, el gas, el GNL, la petroquímica y la generación de energía.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CHARTEK 2218

Aspecto	No aplicable
Sólidos en volumen	100%
Espesor recomendado	Depende de la protección requerida.
Rendimiento teórico	1 kg de Chartek 2218 ofrecerá 1 mm de protección contra el fuego en 1,04m ² (basado en la aplicación de componentes plurales).
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Densidad	960 kg/m ³ (60 lb/ft ³) aplicación con maquina plural (ISO 1183-1 (2019))
Método de Aplicación	Componentes plurales calefactados para aplicación airless (sin aire)

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado por si mismo	
			Mínimo	Máximo
-10°C (14°F)	5 horas	24 horas	5 horas	*
0°C (32°F)	2 horas	20 horas	2 horas	*
10°C (50°F)	2 horas	17 horas	2 horas	*
20°C (68°F)	60 minutos	7 horas	60 minutos	*
40°C (104°F)	60 minutos	6 horas	60 minutos	*

*Por favor, consulte a AkzoNobel para más información

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico) Parte A >100°C (212°F); Parte B >100°C (212°F); Mezcla >100°C (212°F)

VOC 0.02 lb/gal (3 g/lit) 0 g/kg EPA Método 24 Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Epoxi Intumescente

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La preparación de la superficie y la aplicación deben realizarse de acuerdo con los consejos del Manual de Aplicación del Chartek 2218 de AkzoNobel.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Limpieza mediante chorro abrasivo

El Chartek 2218 se aplica normalmente a superficies que han sido limpiadas con chorro de arena según la norma Sa2½ (ISO8501-1:2007) o SSPC-SP10 y convenientemente imprimadas.

Imprimaciones

Las imprimaciones o sistemas de imprimación seleccionados deben figurar en la lista de imprimaciones cualificadas de AkzoNobel. La imprimación preferida será de tipo epoxi con un espesor especificado no superior a 75 micras (3 mils). Como alternativa, se puede utilizar un sistema de imprimación de dos capas, como el epoxi-zinc y la capa de unión; el grosor combinado especificado no debe superar las 110 micras (4,5 mils).

APLICACIÓN

Mezcla	Para la aplicación con llana, los componentes individuales deben almacenarse a 35°C y agitarse a fondo antes de la mezcla.	
Relación de mezcla	1 parte(s) : 1 parte(s) por peso (Consulte el Manual de aplicación del Chartek 2218)	
Vida útil de la mezcla	10°C (50°F) 25 minutos	20°C (68°F) 25 minutos
	40°C (104°F) 25 minutos	
	Los valores de vida útil se refieren a la aplicabilidad con llana del producto sin dilución, calentado a 35°C (95°F) antes de mezclarlo. Si el material no se calienta previamente, la vida útil se prolongará, pero el mezclado será más difícil. La vida útil del bote no es aplicable para la aplicación de pulverización plural sin aire, ya que el producto sólo se mezcla en el mezclador estático cerca de la pistola de pulverización, en el punto de aplicación. Consulte el Manual de aplicación del Chartek 2218.	
pistola airless de componentes múltiples	Recomendado y Preferido	Equipo plural calentado aprobado por AkzoNobel. No requiere dilución
Pistola "airless"	Adecuado - Áreas pequeñas solamente	Se recomienda el uso de una unidad de pulverización airless modificada de 68:1. según las recomendadas por AkzoNobel. Normalmente se diluye con un 3% de disolvente en volumen.
llana	Adecuado	Consulte el Manual de aplicación del Chartek 2218
Disolvente	International GTA123	Sólo para aplicaciones a llana y con producto pre-mezclado -consulte el manual de aplicación del Chartek 2218
Limpiador	International GTA822	
Paradas	No permita que el material permanezca en los latiguillos, pistola o equipo de atomización. Lave minuciosamente todo el equipo con International GTA123. Una vez que la unidad de pintura ha sido mezclada no deberían ser re-tapados y se aconseja que después de paradas prolongadas se reinicien los trabajos con unidades recientemente mezcladas.	
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con International GTA822. Una buena práctica es limpiar todo el equipo periódicamente durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad usada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora.	
	Todo el material sobrante y botes vacíos deberían ser tratados conforme a la regulación/legislación regional apropiada.	

Epoxi Intumescente

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO Se aplicarán (o generarán) las siguientes condiciones durante la aplicación:-

Temperatura mínima del aire	-10°C (14°F)
Humedad máxima	85
%	
Temperatura del acero	Un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío del aire ambiente.
General	Las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminantes inmediatamente antes del pintado.

Aplicación

Chartek 2218 debe aplicarse por pulverización para asegurar la total humectación del sustrato. Cuando esto no sea posible sólo con la pulverización, entonces la primera capa debe ser aplicada mediante llana y rodillo a conciencia, para conseguirlo.

El mejor momento para recubrir el Chartek 2218 con sí mismo es tan pronto como se haya alcanzado el intervalo mínimo de repintado o antes de que el recubrimiento haya tenido la oportunidad de contaminarse.

Cuando el Chartek 2218 se recubra con capas de acabado cosméticas, se aplicarán los siguientes intervalos de recubrimiento:

	Mínimo	Máximo*
10°C (50°F)	8 horas	14 días
25°C (77°F)	2 horas	14 días
40°C (104°F)	2 horas	14 días

* Para Interthane 990 el intervalo máximo de recubrimiento es de seis meses.

Aplicación de malla (sí es aplicable)

Algunas clasificaciones no requieren ninguna malla de refuerzo. Si se requiere un refuerzo de malla, la malla de fibra de carbono HK-1 o HK-2 de AkzoNobel debe instalarse de acuerdo con el diseño específico contra incendios y como se detalla en el Manual de Aplicación del Chartek 2218. Para los requisitos de la malla, solicite asesoramiento específico a AkzoNobel.

Después de la aplicación de la malla

Continúe aplicando el Chartek 2218 por pulverización para alcanzar el espesor de película requerido

Equipamiento

Sólo se utilizarán equipos cualificados por AkzoNobel, tal y como se detalla en el Manual de Aplicación del Chartek 2218 y por el Representante del Servicio Técnico de AkzoNobel.

Cualificación del aplicador

Para la aplicación del Chartek 2218 sólo se utilizarán empresas que hayan recibido el estatus de Aplicador Cualificado de AkzoNobel. Las empresas deberán documentar que cumplen con este requisito antes del inicio de los trabajos.

La aplicación del Chartek 2218 será llevada a cabo por la empresa aplicadora con empleados formados y cualificados en los procedimientos de aplicación adecuados. Como mínimo, el personal de supervisión y de control de calidad en la obra deberá contar con cualificaciones individuales, habiendo asistido a una Escuela de Formación de Aplicadores de Chartek de AkzoNobel. Este es un requisito mínimo y deberá documentarse antes de comenzar el trabajo.

Inspección y calidad

Esto es responsabilidad del aplicador, pero como mínimo debe ajustarse a los procedimientos establecidos en el Manual de Control de Calidad de Chartek de AkzoNobel .

Servicio Técnico

Este documento está disponible en AkzoNobel y debe coordinarse para garantizar la asistencia al inicio del trabajo. La empresa aplicadora es responsable de asegurar que AkzoNobel sea notificada de la fecha de inicio.

Preparación alternativa de la superficie

En determinadas circunstancias específicas del proyecto, AkzoNobel ha desarrollado procedimientos para el chorreado en húmedo, el chorreado con agua a ultra alta presión (hidrochorro) y la limpieza con herramientas eléctricas.

Temperatura superficial máxima

A temperaturas de servicio de entre 80°-120°C (176°-248°F) debe utilizarse una barrera térmica adecuada, por ejemplo Intertherm 7050, entre el sustrato y Chartek 2218.

Nota: los valores de densidad aplicados son típicos y se facilitan a título orientativo. Consulte el Manual de aplicación del Chartek 2218.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

El Chartek 2218 está diseñado para su aplicación sobre soportes correctamente preparados y convenientemente imprimados. Los siguientes ejemplos de imprimaciones están aprobados para su uso con Chartek 2218:

Intergard 269	Intershield 4000USP
Intergard 7500	Interzinc 52/Intergard 269
Intershield 300	

Generalmente Chartek 2218 será repintado con un acabado para cumplir con los requerimientos sobre esquemas de colores y acabado del cliente final. International Protective Coatings recomienda el uso de capa de acabado en todas las aplicaciones en el exterior.

Se recomiendan las siguientes capas finales para el Chartek 2218:

Interfine 2080*	Interzone 954
Interthane 990	

* *Disponible regionalmente.*

Epoxi Intumescente

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

En caso de duda sobre la idoneidad del uso de este producto, consulte a AkzoNobel para obtener más asesoramiento.

TAMAÑO DEL ENVASE

Tamaño del Envase	Parte A Peso	Parte B Peso
20 kg (44 lb) kit	10 kg (22 lb)	10 kg (22 lb)
40 kg (88 lb) kit	20 kg (44 lb)	20 kg (44 lb)

El juego de 20 kg. se suministra con 1 bote la Parte A y 1 bote la parte B. El bote de la Parte A esta parcialmente lleno para permitir añadir la Parte B y el pre-mezclado antes de la aplicación por pistola airless de toma única o aplicación manual a llana.

El juego de 40 kg se suministra en 1 bote lleno de la Parte A y 1 bote lleno de la Parte B. Apropiado para su uso con pistola airless de componentes múltiples.

Para conocer la disponibilidad de otros tamaños de envases, póngase en contacto con AkzoNobel.

PESO DEL PRODUCT (TÍPICO)

Tamaño del Envase	Parte A Peso	Parte B Peso
20 kg (44 lb) kit	12.20 kg (26.84 lb)	12.20 kg (26.84 lb)
40 kg (88 lb) kit	22.20 kg (48.84 lb)	22.20 kg (48.84 lb)

ALMACENAMIENTO Tiempo de vida 18 meses como mínimo en condiciones de almacenamiento de 1°C (34°F) a 30°C (86°F). Debe almacenarse en el interior y fuera de la luz solar directa.

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 26/11/2021.