

## Hurtig Overmalbar epoxy

**PRODUKTBESKRIVELSE** En slidstærk, zinkfosfateret/glimmerholdig, tokomponent epoxyprimer med jernoxid og lavt VOC-indhold, som giver god barrierebeskyttelse, hærkning ved lave temperaturer og korte overmalingsintervaller.

**ANVENDELSESOMRÅDE** Som primer til stålemner beregnet til brug i forskellige miljøer, herunder offshore installationer, kemiske og petrokemiske anlæg, industribygninger, papirfabrikker, elektricitetsværker og broer.

Velegnet til overmaling inden for 7 timer under de fleste vejrforhold, hvilket bidrager til at sætte fart i produktionen og øge maskinhallernes produktionsmængde.

Giver en hurtig hærkning selv ved lave temperaturer, hvilket ofte er kendetegnende for vedligeholdelsesmalinger.

**PRAKTISK  
PRODUKTINFORMATION  
INTERCURE 200HS**

<b>Kulør</b>	Sand, Grå, Rød
<b>Glans niveau</b>	Matt
<b>Volumentørstof</b>	80%
<b>Typisk lagtykkelse</b>	150-200 µm (6-8 mil) tørfilm svarende til 188-250 µm (7,5-10 mil) vådfilm
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	5,33 m <sup>2</sup> /liter ved 150 µm tørfilm og anført volumentørstof 214 sq.ft/US gallon ved 6 mil tørfilm og anført volumentørstof
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor
<b>Påføringsmetode</b>	Airless sprøjtning, Lufforstøvning, Pensel, Rulle
<b>Tørretid</b>	

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
5°C (41°F)	4 timer	10 timer	7 timer	Forlænget <sup>1</sup>
15°C (59°F)	3 timer	6 timer	4 timer	Forlænget <sup>1</sup>
25°C (77°F)	2 timer	3 timer	3 timer	Forlænget <sup>1</sup>
40°C (104°F)	30 minutter	1 time	1 time	Forlænget <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Se internationale definitioner og forkortelser for beskyttelseslag

**MILJØ - OG  
SIKKERHEDSDATA**

<b>Flammepunkt</b>	Del A 38°C (100°F); Del B 27°C (81°F); Blandet 33°C (91°F)		
<b>Produkt Vægt</b>	1,67 kg/l (13,9 lb/gal)		
<b>VOC</b>	1.91 lb/gal (230 g/l)	EPA Metode 24	
	139 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	
	187 g/l	Kinesiske National Standard GB23985	

Se under Produktbemærkninger

## Hurtig Overmalbar epoxy

### FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

### Sandblæsning

Sandblæsning til mindst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis der sker iltning mellem sandblæsning og påføring af Intercure 200HS, skal overfladen sandblæses igen til den specificerede visuelle standard. Overfladedefekter, der blotlægges ved sandblæsningen

En skarp, vinkelformet profil på 50-75µm (2-3 mils) bør opnås.

### Shoppimet stål

Svejesømme og beskadigede områder skal sandblæses til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Hvis shoppimere udviser omfattende nedbrydning, kan fuld sandsvirpning være nødvendig.

### PÅFØRING

<b>Omrøring</b>	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for det potlife, der er angivet.			
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.		
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.		
<b>Blandingsforhold</b>	3 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
<b>Anvendelsestid</b>	5°C (41°F) 150 minutter	15°C (59°F) 90 minutter	25°C (77°F) 1 time	40°C (104°F) 20 minutter
<b>Airless sprøjtning</b>	Anbefalet	Dyseboring 0,45-0,58 mm (18-23 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 170 kg/cm <sup>2</sup> (2417 p.s.i.)		
<b>Lufforstøvning (trykfødning)</b>	Anbefalet (Skal fortyndes med 5%)	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
<b>Pensel</b>	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 75 µm (3,0 mil) opnås		
<b>Rulle</b>	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 75 µm (3,0 mil) opnås		
<b>Fortynder</b>	International GTA220	Fortynder er normalt ikke påkrævet. Rådfør med den lokale repræsentant for rådgivning under påføring under ekstreme forhold. Fortynd ikke mere end tilladt ifølge miljølovgivningen.		
<b>Rensemiddel</b>	International GTA220 (eller GTA415)			
<b>Afbrydelse af arbejdet</b>	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA220. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet begynder igen med friskblandede enheder.			
<b>Rengøring</b>	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA220. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkels			

## Hurtig Overmalbar epoxy

**PRODUKT BEMÆRKNINGER** Intercure 200HS er fortrinsvis beregnet til at blive brugt med systemer i kemiske miljøer, hvor zinkbaserede materialer udsættes for angreb under både syreholdige og alkaliske forhold.

Overpåføring bør undgås, da tykke filmlag efter ældning ikke er nær så velegnede til vedhæftning af topcoats, som overflader med den specificerede lagtykkelse.

Overfladetemperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Dette produkt må kun fortyndes med International fortyndere. Brug af alternativer, især dem, der indeholder Ketoner, kan nedsætte hærdemekanismens effektivitet alvorligt.

Ved lave temperaturer kan det være nødvendigt at fortynde Intercure 200HS, for at kunne påføre det med en luftløs sprøjte. Normalt kan 2% fortynding (i volumenprocent) med International GTA220 anvendes til dette formål.

Intercure 200HS kan hærde ved temperaturer under 0°C (32°F). Imidlertid bør dette produkt ikke påføres ved temperaturer under frysepunktet, hvis der er fare for isdannelse på overfladen.

Dette produkt fås ikke i blege farver og pastelfarver, hvilket skyldes deres tendens til hurtigt at blive misfarvede. Dertil kommer, at Intercure 200HS ligesom alle andre epoxybelægninger vil kridte ved udendørs eksponering. Disse fænomener har dog ingen negativ indvirkning på malingens korrosionshindrende egenskaber.

Intercure 200HS kan ikke benyttes som primer på stålemner, der udsættes for vedvarende nedsænkning i vand.

Intercure 200HS kan også anvendes som primer på andre overflader en sandblæst stål, f.eks. rustfrit stål, metallegeringer, etc. Kontakt International Protective Coatings for yderligere oplysninger.

Den absolutte målte vedhæftning af dækmalning til ældet Intercure 200HS er mindre end til frisk materiale, men dog tilstrækkelig til den tiltænkte anvendelse.

Overpåføring af Intercure 200HS forlænger både overmalingsintervallerne og håndteringstiderne, og kan forringe overmalingssegenskaberne på længere sigt.

Alvorlig overpåføring på områder såsom dårligt forbehandlede svejsninger kan på lang sigt medføre revnedannelser og - som et resultat heraf - tidlig fejlfunktion.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produkter med hensyn til kulør difference og normale produktions tolerancer.

Lav-molukellære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

### SYSTEM FORLIGELIGHED

Intercure 200HS vil normalt kunne anvendes på stålemner, der er blevet grundigt forbehandlet, f.eks. ved sandblæsning. Om nødvendigt kan dette produkt dog også anvendes over fabrikspåførte primere. Kontakt International Protective Coatings for nærmere oplysninger.

De anbefalede topcoats/mellemmalinger er:

Intercure 420HS	Intercure 4500
Interfine 629HS	Interfine 691
Interfine 878	Interfine 979
Intergard 410	Intergard 345
Intergard 475HS	Intergard 740
Interseal 670HS	Interthane 870
Interthane 990	Interzone 1000

Kontakt International Protective Coatings for andre egnede topcoats/mellemmalinger.

## Hurtig Overmalbar epoxy

### YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

### SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					
TRANSPORT VÆGT	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
	20 liter	30.5 kg		5.4 kg	
	4 US gal	47.3 lb		8.1 lb	
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.			

### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

Copyright © AkzoNobel, 22-09-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**