

## Phenolic Epoxy Novolac

**PRODUKTBESKRIVELSE** Intertherm 3070 er utformet spesielt for undervannsmarkedet, og er en tokomponents fenolepoksy novolac med en utmerket høy temperaturlmotstand og kompatibilitet med katodisk beskyttelse.

### BRUKSOMRÅDE

Spesielt beregnet for å gi korrosjonsbeskyttelse til undervannsutstyr, som f. eks. juletrær og manifolder.

Intertherm 3070 er utformet til å beskytte undervannsutstyr med en maksimal overflate temperatur på 185°C .

### PRAKTISK INFORMASJON INTERTHERM 3070

<b>Farge</b>	Et begrenset utvalg av farger
<b>Glansgrad</b>	Halvblank
<b>Volum % tørrstoff</b>	70% ± 2%
<b>Typisk filmtykkelse</b>	100-175 µm (4-7 mil) tørr 143-250 µm (5,7-10 mils) våt
<b>Teoretisk spredeevne</b>	5,80 m <sup>2</sup> /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 120 my tørrfilmtykkelse 234 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 4,8 mils tørrfilmtykkelse
<b>Praktisk spredeevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.
<b>Påføringsmetode</b>	Høytrykksprøyte, Pensel, Rull

### Tørketid

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Overmalings intervall med samme	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	6 timer	24 timer	30 timer	14 dager
15°C (59°F)	5 timer	16 timer	25 timer	14 dager
25°C (77°F)	3 timer	6 timer	15 timer	14 dager
40°C (104°F)	2 timer	3 timer	10 timer	14 dager

Overmalingsdata refererer til påføring av et ytterligere strøk over første strøk. Se Intertherm 3070 bruksveiledning for mer informasjon om overmalingsintervallene.

### MILJØTEKNISKE DATA

<b>Flammepunkt</b>	Komp A 24°C (75°F); Komp B 27°C (81°F); Blandet 24°C (75°F)		
<b>Spesifikk vekt</b>	1,67 kg/l (13,9 lb/gal)		
<b>VOC</b>	2.42 lb/gal (290 g/l) 187 g/kg	EPA Metode 24 Rådskonferansen 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)	

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

## Phenolic Epoxy Novolac

### FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før malning må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000. Om nødvendig må sveisesprut fjernes, sveisesømmer og skarpe kanter slipes ned.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

### Sandblåsing

Dette produktet må kun påføres på overflater som er sandblåst til minst Sa2 ½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10.

En skarp, kantete overflate på 50-75 my (2-3 mils) anbefales.

Intertherm 3070 må påføres før stålet oksideres. Hvis oksidasjon oppstår, må hele det påvirkede området sandblåses på nytt til standard oppnås, slik det spesifiseres ovenfor.

Overflateskader som avdekkes under sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

Områder med tegn på nedbryting, skade, sveisesømmer osv., må forbehandles til angitt standard (f. eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. En skarpkantet overflateprofil på 50-75 my (2-3 mils) anbefales.

### Rustfritt Stål

Sikre at overflaten er ren, tørr og fri for metallkorrosjon før påføring. Svip lett over med et ikke-metallisk slipemiddel uten klorid (f. eks. aluminiumsoksid eller garnet) for å oppnå ankerprofil på omtrent 25-50 my (1-2 mils).

### PÅFØRING

<b>Blanding</b>	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.			
	(2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
	Vi anbefaler å la Intertherm 3070 få en 20 minutters induksjonsperiode etter å ha blandet det, før påføringen begynner.			
<b>Blandingsforhold</b>	7.38 deler : 1 deler i volum			
<b>Brukstid etter blanding</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	*	5 timer	3 timer	1 timer
	*Dette produktet har en minimum brukstidstemperatur på 15°C – se side 3 for å få mer informasjon.			
<b>Høytrykksprøyte</b>	Anbefales	Dyse 0,38-0,58 mm (15-23 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Pensel</b>	Kun for små flater	Ekstra strøk kan være nødvendig for å oppnå spesifisert lagtykkelse		
<b>Rull</b>	Kun for små flater	Ekstra strøk kan være nødvendig for å oppnå spesifisert lagtykkelse		
<b>Tynner</b>	Anbefales ikke			
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA822 (eller GTA415)			
<b>Arbeidsstans</b>	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistoler eller sprøyteutstyr. Skyll alt utstyr nøye med International GTA822 eller International GTA415. Når malingsdelene er blandet sammen må de ikke lagres, og etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette arbeidet med nyblandete porsjoner.			
<b>Rengjøring</b>	Rens alt utstyr umiddelbart etter bruk med International GTA822 eller International GTA415. Det hører til gode arbeidsvaner å skylle sprayutstyret med jevne mellomrom i løpet av arbeidsdagen. Hyppigheten av rengjøring avhenger av mengde spray, temperatur og brukt tid, inklusive forsinkelser. Ikke overskrid brukstidsbegrensningene			
	Alt materiale som er til overs og tomme spann skal fjernes i overensstemmelse med regional lovgivning/regulativer.			

## Phenolic Epoxy Novolac

### PRODUKTDATA

Intertherm 3070 herder ikke tilstrekkelig under 10°C. Ståltemperaturen må ikke på noe tidspunkt i løpet av brukstiden, eller de første 48 timene etter påføring av det siste laget, falle under 10°C. I tillegg må den relative fuktigheten ikke overstige 50 % for temperaturer i området 10-20°C, eller overskride 80 % for temperaturer høyere enn 20°C.

Intertherm 3070 må være ved 15°C før påføring.

Som med alle epoxymalinger kan krittning og misfarging forekomme når Intertherm 3070 brukes utendørs. Krittningen vil være avhengig av klimaforholdene, men dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshemmende egenskapene og vil være begrenset til et tynt lag på overflaten.

Anbefalt total filmtykkelse for system er 350µ (14mils) DFT påført som to strøk à 175µ (7 mils). Intertherm 3070 kan også påføres med 3 strøk à 150µ (4,8 mils). Total filmtykkelse må ikke overstige 450 µ (18 mils).

### Tid til nedsenking

Følgende minimum herdetid er anbefalt for Intertherm 3070 før nedsenking:

	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
Neddykket	7 dager	4 dager	4 dager	3 dager

Maksimal filmtykkelse per lag oppnås best ved bruk av luftfri spray. Hvis påføring blir utført med andre metoder enn luftfri spray, vil mulighetene for å oppnå den riktige filmtykkelsen minske betraktelig. Bruk av andre metoder, f. eks. pensel eller rull, kan kreve mer enn ett strøk, og anbefales kun for små områder og første stripestrøk.

Flikk maling er en viktig del av god arbeidspraksis, og må inngå i enhver spesifisering. Flikk maling kan ikke overmales vått-på-vått med dette produktet. Se Intertherm 3070 Bruksveiledning for mer informasjon om overmalingsintervallene.

Etter at siste strøk er herdet, må tørrfilmtykkelsen for malings systemet kontrolleres ved hjelp av en egnet ikke-destruktiv magnetisk måler, for å kontrollere den gjennomsnittlige, totale systemtykkelsen. Malings systemet må være fri for enhver form for porer eller andre hull. Alle feil og mangler bør korrigeres. De reparerte områdene må testes på nytt og herdes slik det spesifiseres, før de tas i bruk.

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

### SYSTEM KOMPATIBILITET

Intertherm 3070 brukes vanligvis på korrekt forberedte stålunderlag.

Intertherm 3070 må bare overmales med seg selv.

Hvis Intertherm 3070 skal dekkes av undervannsisolering, ta kontakt med isolasjonsprodusenten for ytterligere veiledning.

## Phenolic Epoxy Novolac

### TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

### SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

Før bruk, tilskaff, les og deretter følg rådene som gis i HMS-databladene (del A og B), samt helse- og sikkerhetsdelen i Prosedyrer for påføring av belegg for dette produktet.

De detaljerte sikkerhetstiltakene avhenger av påføringsmetoder og arbeidsmiljø. Hvis du ikke fullt ut forstår disse advarslene og instruksjonene, eller hvis du ikke kan følge dem, ikke bruk produktet, og ta kontakt med International Protective Coatings.

<b>EMBALLASJE</b>	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
	20 liter	17.56 liter	20 liter	2.38 liter	2.5 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
<b>SKIPNINGSVEKT</b>	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
	20 liter	31.17 kg		2.29 kg	
<b>LAGRING</b>	Lagringstid	Komp A - 12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Komp B - 18 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningsskilder.			

### Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 07.09.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)