

Epoxy Novolac

DESCRIPTION

Ceilcote 662AR Flakeline est une finition époxy novolac, résistant à l'abrasion et destiné aux systèmes Ceilcote 662, offrant une excellente résistance à une large gamme d'acides et de solutions alcalines, conçu pour des applications sur des substrats en acier et en béton.

Ceilcote 662AR Flakeline fait preuve d'une excellente résistance à l'acide sulfurique.

DESTINATION

Pour des utilisations en tant que revêtement intérieur pour réservoirs pouvant résister aux agents chimiques et pour autres applications où une plus grande résistance chimique, thermique ou à l'abrasion est nécessaire, comme par exemple pour les conduits de désulfurisation des gaz de combustion (DGC).

PROPRIETES CEILCOTE 662AR FLAKELINE

Teinte	Gris, Blanc cassé
Aspect	Sans objet
Extrait sec en Volume	100%
Épaisseur Recommandée	375-625microns (15-25 mils) de film sec pour 375-625 microns (15-25 mils) humides par couche
Rendement Théorique	2,20 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 450 microns 89 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 18 mils
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte. La couverture varie selon les systèmes individuels et la configuration de la surface à revêtir; veuillez consulter le Manuel d'Application et les spécifications pour plus d'informations.
Mode d'Application	Pistolet airless à double alimentation, pistolet conventionnel, Brosse, Rouleau

Temps de Séchage

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	7 heures	36 heures	12 heures ¹	3 jours ²
15°C (59°F)	6 heures	24 heures	8 heures ¹	3 jours ²
25°C (77°F)	3 heures	9 heures	6 heures ¹	3 jours ²
40°C (104°F)	150 minutes	4 heures	3 heures ¹	3 jours ²

¹ Les intervalles minima de surcouches sont indicatifs et la surcouche peut être appliquée aussitôt que le durcissement est complet.

² Les valeurs mentionnées correspondent à une utilisation dans un environnement clos de citernes. En conditions d'expositions aux UV, les intervalles de recouvrement seront plus courts. Contacter International Protective Coatings pour plus de détails.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique)	Mélange 100°C (212°F)	
Densité	1,31 kg/l (10,9 lb/gal)	
COV	0.41 lb/gal (50 g/l)	USA - EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques Produit.

Epoxy Novolac

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à peindre. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000. Éliminer l'huile ou la graisse en accord avec SSPC-SP1 nettoyage avec solvant.

Sur supports acier

Pour un service en immersion, dans des conditions d'humidité ou de températures élevées, ce produit doit être appliqué sur des surfaces correctement apprêtées, préparées au décapage à l'abrasif à Sa3 (ISO 8501-1:2007), SSPC SP5 ou NACE #1. Pour des environnements secs ou enfumés, un décapage à l'abrasif à Sa2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC SP10 ou NACE #2 est recommandé. Une surface de profil minimum de 75 microns (3 mils) est nécessaire.

Substrats en béton

Le béton doit avoir correctement séché avant l'application du primaire approprié. La surface en béton doit ainsi être séchée et réussir le test de la feuille en plastique (ASTM D4263). Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et sans traces de composants de séchage, agents de démoulage, résidus dus au lissage à la truelle, durcisseurs de surface, efflorescence, graisse, huile, saletés, anciens revêtements, impuretés ou béton désintégrés. Toutes les surfaces en béton doivent être décapées à l'abrasif pour offrir une surface rugueuse et pour retirer les marques de laitance. La résistance à la traction de la surface (ASTM 4541) doit être d'au moins 2MPa (300 psi). Veuillez vous référer au Manuel de Préparation pour Surface en Béton pour plus d'informations.

Les surfaces doivent être apprêtées en utilisant les primaires Ceilcote 680 ou Ceilcote 680M à 50 - 125 microns EFS (2-5 mils WFT)

APPLICATION

Mélange

Ceilcote 662AR Flakeline doit toujours être mélangé et appliqué conformément au Manuel d'Application détaillé pour le système suivant. Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.

- (1) Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique.
- (2) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.

Ne pas mélanger une quantité de matériau supérieure à celle qui sera appliquée dans les délais de la durée d'utilisation recommandée.

Rapport de Mélange

2 partie : 1 partie en volume

Durée de vie en Pot

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
45 minutes	40 minutes	35 minutes	30 minutes

Pistolet airless

Recommandé

Gamme des buses 0,63-0,89 mm (25-35 thou) Pression à la buse: 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)

Pistolet Conventionnel

Recommandé

Utiliser un équipement approprié.

Brosse

Possible

Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur préconisée.

Rouleau

Possible

Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur préconisée.

Diluant

NE PAS DILUER

nettoyant

Ceilcote T-410 Solvent (ou MEK)

Arrêts Techniques

Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, pistolet ou appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements avec de l'eau propre suivie de Ceilcote T-410 Solvent. Une fois les unités de peintures ont été mélangés, elles ne doivent pas être refermées hermétiquement, est il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.

Nettoyage

Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de Ceilcote T-410 Solvent. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels.

Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.

Epoxy Novolac

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Le Manuel d'Application détaillé correspondant au système Ceilcote doit être toujours consulté avant utilisation.

L'application du Ceilcote 662AR Flakeline doit être menée par l'Entreprise chargée de l'application et par son équipe formée aux procédures d'application adéquates. Il est fortement recommandé que l'application et la supervision de l'application soient menées par des professionnels, formés pour l'utilisation correcte des produits.

La spécification exacte concernant l'épaisseur du film sec et le nombre de couches sera fournie par International Protective Coatings avant le démarrage de l'application.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée. Il est indispensable de veiller à une ventilation adéquate tout au long de l'application et du séchage. Les équipements de déshumidification (DH), d'air conditionné et/ou de chauffage doivent obligatoirement remplir les conditions environnementales.

Un voile d'amine est susceptible d'apparaître sur le produit; si cela se produit, laver à l'eau puis laisser sécher avant de recouvrir.

Durant toutes les étapes de l'application, la température à la surface, la température de l'air, et la température du matériau doivent être comprises entre 10°C (50°F) et 43°C (110°F).

Lorsque le travail se réalise à l'extérieur ou en contact direct avec les rayons du soleil, le béton peut dégager des 'gaz' ou 'respirer' lorsque la température de la surface augmente en raison des rayons du soleil ou de l'augmentation de la température ambiante. Cela peut causer des bulles ou des trous dans le sol appliqué ou dans le revêtement. Lorsque ce problème apparaît, il est nécessaire d'abriter la surface des rayons du soleil et/ou d'appliquer le matériau dans la soirée ou dans la nuit afin que le séchage démarre sans que le béton ne rejette d'air. Consulter International Protective Coatings pour des recommandations plus détaillées.

Délai de Remise en Service:

10°C (50°F)	10 jours
21°C (70°F)	5 jours
32°C (90°F)	3 jours

Lorsqu'une finition esthétique durable à bonne rétention de couleur et de brillance est nécessaire, il faut appliquer les finitions recommandées.

La résistance maximum en température sèche pour Ceilcote 662AR Flakeline est 149°C (300°F).

Ceilcote 662AR Flakeline peut être utilisé dans les systèmes suivants:

Système de Revêtement Intérieur

Apprêter en utilisant Ceilcote 680 ou le primaire 680M. Appliquer un primaire supplémentaire et appliquer immédiatement un treillarmé en veillant à ne laisser ni plis ni creux. Utiliser un matériau complémentaire lorsque cela est nécessaire jusqu'à ce que le renfort soit translucide. Compléter en utilisant une ou deux couches Ceilcote 662AR Flakeline.

Système MR

c Apprêter en utilisant Ceilcote 680 ou le primaire 680M suivi d'une couche de base de Ceilcote 505 Coroline incluant une couche de treillarmé. Compléter en utilisant une ou plusieurs couches de Ceilcote 662AR Flakeline.

Système Ceilline

Apprêter en utilisant Ceilcote 680 ou le primaire 680M suivi d'une couche de base élastomère Ceilcote Ceilline incluant une couche de treillarmé. Compléter en utilisant une ou plusieurs couches de Ceilcote 662AR Flakeline.

Pour plus d'informations concernant l'application, veuillez consulter les fiches techniques des différents produits mentionnés.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaires, qui font parties intégrantes du film lors d'un séchage à température ambiante, peuvent également faire varier le taux de COV lorsqu'on utilise la méthode EPA 24 (EPA method 24).

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Ceilcote 662AR Flakeline est appliqué habituellement en couche de finition finale sur un époxy Ceilcote compatible et une sous-couche époxy novolac. Cependant, il convient aux applications des primaires suivants:

Ceilcote 680 Primer Ceilcote 680M

Ceilcote 662AR Flakeline peut également être utilisé dans d'autres systèmes tels que :

Ceilcote 662AR Ceilline Ceilcote 662AR Lining Ceilcote 662AR MR

L'Ceilcote 662AR Flakeline ne devrait être recouvert que par lui-même.

Epoxy Novolac

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques
- Ceilcote 662AR Flakeline guide d'application

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit est destiné à être utilisé par des professionnels dans un contexte industriel. Tous les travaux impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doivent être réalisés conformément à tous les standards, réglementations et lois nationales relatives à la Santé, la Sécurité et l'Environnement.

Une bonne ventilation doit être assurée pendant l'application et pendant le séchage (veuillez vous référer à cette annexe et le fiche FNP correspondant pour connaître les temps de séchages standard) pour que les concentrations de solvants restent dans les limites de sécurité et pour éviter les risques de feu et d'explosion. Une extraction de l'air forcée sera nécessaire dans les espaces confinés. La ventilation doit être assurée et des équipements de protection des voies respiratoires du personnel (hottes d'extraction ou masques à cartouche) doivent être fournis pendant l'application et le séchage. Prenez toutes les précautions nécessaires pour éviter le contact avec la peau et les yeux (combinaison de travail, lunettes de protection, masques, crèmes barrière, etc.)

Avant toute utilisation, procurez-vous, lisez et suivez les conseils des Fiches De Données de Sécurité pour toutes émissions de poussières et de fumées pouvant être émises durant le traitement. Ces informations peuvent rendre indispensable les équipements de protection du personnel ainsi qu'un système de ventilation forcée du local.

Les mesures de protection détaillées dépendent des méthodes d'application et des conditions de travail. Si vous ne comprenez pas l'intégralité de ces avertissements et de ces instructions, ou si vous ne pouvez pas les appliquer d'une façon rigoureuse, n'utilisez pas le produit et consultez International Protective Coatings.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	15 litres	10 litres	20 litres	5 litres	5 litres
	5 Gallon US	3.3 Gallon US	5 Gallon US	1.7 Gallon US	3.5 Gallon US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.					
POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
	15 litres	15.26 kg		6.48 kg	
	5 Gallon US	41.9 lb		19.4 lb	
STOCKAGE	Durée de vie	12 mois à 25°C (77°F). à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.			

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumise dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com