

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

Ceilcote 6650 Ceilcrete es un sistema ester de vinilo novolac aplicado a llana diseñado específicamente para la protección del acero y hormigón contra productos químicos corrosivos. El sistema incluye una capa de refuerzo de fibra de vidrio o sintético.

Ceilcote 6650 Ceilcrete exhibe una resistencia excelente a una amplia gama de disolventes, aromáticos clorados y alifáticos.

**APLICACIONES**

Ceilcote 6650 Ceilcrete se utiliza típicamente para aportar un recubrimiento (lining) hermético duradero para tanques y fosas, chimeneas, tuberías de hormigón y depuradoras donde se requiere una resistencia química adicional.

Su excelente resistencia química lo hace adecuado para recubrimiento de suelos, contención secundaria, cimientos de equipos y bases de las bombas.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CEILCOTE 6650 CEILCRETE**

<b>Color</b>	Gris, Negro
<b>Aspecto</b>	No aplicable
<b>Sólidos en volumen</b>	Reactivo al 100%, aunque el volumen de sólidos determinado depende de las condiciones de aplicación. Una cifra de trabajo recomendada es 85%.
<b>Espesor recomendado</b>	<b>Capa de fondo (Resina + polvo):</b> 1500 micras (60 mils) en seco que equivalen a 1765 micras (71 mils) en húmedo, con un rendimiento teórico de 1.27 m <sup>2</sup> /litro (55 piés <sup>2</sup> /galón USA). <b>Laminado (manta de refuerzo saturada con resina):</b> 800 micras (32 mils) con un rendimiento teórico de 1.34 m <sup>2</sup> /litro (50 piés <sup>2</sup> / galón USA). <b>Capa de Acabado (Resina + Polvo):</b> 1500 micras (60 mils) en seco que equivalen a 1765 micras (71 mils) en húmedo, con un rendimiento teórico de 1.27 m <sup>2</sup> /litro (55 piés <sup>2</sup> /galón USA).
<b>Rendimiento práctico</b>	Considérense los factores de pérdidas apropiados. El rendimiento variará de acuerdo con los sistemas individuales y la configuración de la superficie a recubrir; Para más información consulte la especificación y la Guía de Aplicación pertinente.

**Método de Aplicación** llana, Rodillo

**Tiempo de secado**

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado para la segunda capa	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	3 horas	15 horas	12 horas	7 días <sup>1</sup>
15°C (59°F)	2.5 horas	11.5 horas	8 horas	7 días <sup>1</sup>
25°C (77°F)	60 minutos	3 horas	4 horas	7 días <sup>1</sup>
35°C (95°F)	45 minutos	2 horas	3 horas	3 días <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Cuando las temperaturas de la superficie excedan de 35°C (95°F) o estén expuestas a la luz directa del sol, el repintado debería hacerse tan pronto como se pueda pisar sobre la pintura, con objeto de evitar problemas de adhesión entre capas.

**DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES**

<b>Punto de inflamación</b>	Parte A 32°C (90°F); Parte B 77°C (171°F); Mezcla 32°C (90°F)	
<b>Peso Específico</b>	1,04 kg/l (8,7 lb/gal)	
<b>VOC</b>	1.36 lb/gal (163 g/lit) 43 g/kg	EPA Método 24 Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Todas las superficies a pintar deberían estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación, todas las superficies deberían ser evaluadas y tratadas de acuerdo con ISO 8504:2000. Debería eliminarse el aceite o la grasa de acuerdo con SSPC-SP1 Limpieza con Disolventes.

**Sustratos de acero**

Para servicio en inmersión o servicio en condiciones húmedas o elevadas temperaturas, este producto debería aplicarse sobre superficies imprimadas adecuadamente que han sido preparadas por limpieza con chorro abrasivo hasta Sa 3 (ISO 8501:2007), SSPC SP5 o NACE #1. Para servicio en ambientes secos o de gas será apropiado, limpieza con chorro abrasivo hasta Sa 2 1/2 (ISO 8501:2007), SSPC SP10 o NACE #2. Se requiere un perfil superficial de 75-100 micras (3-4 mils).

**Sustratos de hormigón**

El Hormigón debería estar bien curado antes de imprimirlo con la imprimación apropiada. La superficie de hormigón debería estar seca y pasar la prueba de la lamina plástica (ASTM D4263). Todas las superficies deberían estar limpias, secas y sin compuestos de curado, agentes sueltos, compuestos de la llana, endurecedores de la superficie, eflorescencia, grasa, aceite, suciedad, pinturas viejas, y hormigón suelto o desintegrado. Toda superficie de hormigón debe también limpiarse con chorro abrasivo para aportar una superficie rugosa y eliminar la lechada. La fuerza de la tensión superficial (ASTM 4541) una vez preparado debería ser al menos de 2 MPa (300 psi). Para más información consulte la Guía de Preparación de las Superficies de Hormigón.

**APLICACIÓN**

<b>Mezcla</b>	Ceilcote 6650 Ceilcrete debe siempre mezclarse y aplicarse de acuerdo con la detallada Guía de Aplicación para el subsiguiente sistema. El componente resina de este material se suministra en dos botes como una unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez que el material se ha mezclado debe usarse dentro de la vida de la mezcla de trabajo especificada.			
	<p>(1) Agitar la Parte A, entonces combinar todo el contenido de la Parte A y de la Parte B y mezclelas totalmente con un agitador potente.</p> <p>(2) Parte C, el componente polvo, debería añadirse lentamente a la mezcla agitada de la Parte A y Parte B a la vez que se agita con un potente agitador. Para los detalles de cantidades requeridas vea la sección Características del Producto.</p>			
<b>Relación de mezcla</b>	1 litro de Parte A : 20 ml de Parte B (1 galón de Parte A : 2 ½ onzas de Parte B).			
<b>Vida útil de la mezcla</b>	10°C (50°F) 90 minutos	15°C (59°F) 60 minutos	25°C (77°F) 45 minutos	35°C (95°F) 30 minutos
<b>Pistola "airless"</b>	No adecuado			
<b>Brocha</b>	Recomendado	Usar para la aplicación de la resina saturante y el líquido alisante		
<b>Rodillo</b>	Recomendado	Usar para la aplicación de la resina saturante y el líquido alisante		
<b>llana</b>	Recomendado	Usar para la aplicación de la capa de fondo y capa de acabado		
<b>Disolvente</b>	NO DILUIR			
<b>Limpiador</b>	Disolvente Ceilcote T-410 (o MEK)			
<b>Paradas</b>	Una vez que se han mezclado las unidades de pintura estas no deberían guardarse en el bote tapado, y se aconseja que después de paradas prolongadas el trabajo se reinicie con unidades mezcladas recientemente.			
<b>Limpieza</b>	Limpie inmediatamente todo el equipo después de usarlo con disolvente T-410.			
	Todos los materiales sobrantes y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional apropiada.			

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO**

Siempre debería consultar la detallada Guía de Aplicación del sistema Ceilcote pertinente antes de usarlo.

La aplicación del Ceilcote 6650 Ceilcrete deberá ser realizada por la Compañía de Aplicación que utilice empleados entrenados en los procedimientos de aplicación apropiados. Se aconseja fuertemente que tanto la aplicación como la supervisión de la aplicación se realicen por personal profesional que hayan sido entrenados en el uso correcto de los productos.

La especificación exacta con respecto al espesor de película seca y al número de capas será aportada por International Protective Coatings antes de que comience la aplicación.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. Asegúrese de que se aporta una buena ventilación durante el secado y curado. De-humidificación (DH), aire acondicionado y/o equipo de calor puede ser necesario para el control de las condiciones ambientales.

Durante todos los pasos de la aplicación, la temperatura de la superficie, temperatura del aire y temperatura del material deberían estar entre 10°C (50°F) y 43°C (110°F).

**Grados de Polvo**

Ceilcote 6650 Ceilcrete esta disponible en tres grados; 6650, 6650AR y 6650B. Lo requerido, tipo y cantidad de polvo para cada grado por litro (y por galón) de resina mezclada es como sigue:

**6650** Polvo S-1 2,6-3,1 kg/l (22-26 lb/gal). El polvo se añade tanto a la capa de fondo como a la de acabado.

**6650AR** Polvo S-10 2,6-3,1 kg/l (22-26 lb/gal). El polvo se añade solamente a la capa de acabado.

**6650B** Polvo B-4 1,7-2,2 kg/l (14-18 lb/gal). El polvo se añade tanto a la capa de fondo como a la de acabado.

(AR= Grado Resistente a la Abrasión, B= Grado Conductivo)

**Aplicación**

Usando una llana, aplicar 1000-2000 micras (40-80 mils) de capa de fondo (objetivo 1500 micras, 60 mils). Presione la manta de refuerzo dentro de la capa de fondo, sin dejar arrugas ni huecos y aplique resina saturante hasta que el refuerzo este translúcido. Deje lo curar.

Ceilcote 6650 Ceilcrete puede usarse como parte de un **sistema Ceilline** como sigue:

Imprima usando imprimación Ceilcote 680 ó 680M seguido por una capa de capa de fondo elastómera de Ceilcote Ceilline incluyendo la manta de refuerzo. Complete con una capa final de Ceilcote 6650 Ceilcrete.

Cuando se haya excedido el intervalo de repintado, confirme la repintabilidad pasando un trapo humedecido con monómero de estireno. Si la superficie se hace "pegajosa", la adhesión es aceptable. Si no se ablando por el estireno, debe hacerse un barrido en la superficie o lijada mecánicamente para aportar una superficie sin brillo y rugosa. La superficie imprimada debe estar seca y libre de materias extrañas en el momento del recubrimiento, pintado o aplicación del pavimento.

Siguiendo una correcta instalación, Ceilcote 6650 Ceilcrete puede volver al servicio después de los intervalos siguientes:

10°C (50°F): 48 horas

20°C (70°F): 24 horas

35°C (90°F): 16 horas

Ceilcote 6650 Ceilcrete no está pensado para ser utilizado como acabado cosmético y no será posible conseguir la estabilidad de color.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

**COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA**

Ceilcote 6650 Ceilcrete debería aplicarse siempre sobre sustratos imprimados correctamente preparados. Imprimaciones adecuadas son:

Ceilcote 380 Primer

Ceilcote 370HT Primer

Ceilcote 6650 Ceilcrete puede también formar una parte constituyente de otros sistemas tales como:

Ceilcote 232MR

Ceilcote 282AR MR

Ceilcote 282MR

Ceilcote 222AR MR

Ceilcote 6650 Ceilline

**INFORMACIÓN  
COMPLEMENTARIA**

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico
- Guía de aplicación del Ceilcote 6650 Ceilcrete

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

**PRECAUCIONES DE  
SEGURIDAD**

Este producto sólo puede ser utilizado por aplicadores profesionales en situaciones industriales. Todo el trabajo que conlleva la aplicación y el uso de este producto debería ser realizado en cumplimiento de todas las normas, regulaciones y legislaciones nacionales pertinentes en materia de salud, seguridad y medio ambiente.

Durante la aplicación y el posterior secado (véanse en las hojas de datos técnicos de los productos los tiempos de secado habituales), se debe proporcionar una ventilación correcta a fin de mantener las concentraciones de disolventes dentro de unos límites seguros y evitar incendios y explosiones. En espacios reducidos se requiere una extracción forzada. También durante la aplicación y el secado, se debe proporcionar un equipo de protección personal de ventilación y/o respiración (capuchas de aducción o máscaras con filtro). Tome precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos (monos de trabajo, guantes, gafas, máscaras, crema protectora, etc.).

Antes de utilizar el producto, lea los consejos que se dan en las hojas de seguridad y en el apartado de salud y seguridad de los procedimientos de aplicación de capas de este producto.

En caso de que se realicen trabajos de soldadura u oxicorte sobre metales recubiertos con este producto, se producirán polvo y gases, por lo que es obligatorio utilizar un equipo de protección personal apropiado y adecuar la ventilación.

Las medidas de seguridad concretas que se deben tomar dependen del método de aplicación y del entorno de trabajo. Si no entiende completamente estas advertencias e instrucciones o si no puede cumplirlas estrictamente, no utilice el producto y consulte a International Protective Coatings.


TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	15 litros	14.71 litros	20 litros	0.29 litros	0.7 litros
	4 US gal	4 US gal	5 US gal	12.5 fl oz	1 Pinta de US
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	15 litros	17.65 kg		0.39 kg	
	4 US gal	39.9 lb		1 lb	
El componente polvo se suele suministrar en unidades de 20 kg ó 50 lb dependiendo del lugar de suministro. Para más detalles contacte con International Paint.					
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	6 meses a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

**Nota importante**

*La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica esta sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local de International Paint que esta ficha técnica esta actualizada antes de utilizar el producto.*

*Esta ficha técnica esta disponible en nuestra web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la web.*

Copyright © AkzoNobel, 10/02/2012.

 International, International y todos los nombres de productos que se mencionan en esta publicación son marcas registradas de Akzo Nobel, o para cuyo uso tiene licencia Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)