

Epoxy

PRODUCTBESCHRIJVING

Een twee component, laag VOS gehalte, hoog vast stoffen gehalte, epoxy primer gepigmenteerd met anticorrosief zink fosfaat.

De veelzijdige applicatie eigenschappen van deze primer resulteren in een stabiele filmdikte controle, verdunning is niet noodzakelijk.

TOEPASSING

Voor gebruik op een scala aan industriële faciliteiten en infrastructuur.

Deze primer, in combinatie met goedgekeurde topcoats, biedt effectieve anticorrosieve bescherming in verschillende atmosferische omgevingen.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERGARD 2511

Kleur	rood, Grijs, Crème
Glansgraad	Mat
Volume % vaste stof	80% ± 2%
Typische laagdikte	75-250 micron(3-10 mils) droog, overeenkomend met 94-313 micron (3,8-12,5 mils) nat
Theoretisch rendement	8 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 100 microns 321 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 4 mils
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	Airless spray, Conventionele spuit, Kwast, Roller
Droogtijd	

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Overschildertijd met aanbevolen producten	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	4 uur	11 uur	7 uur	6 maanden
15°C (59°F)	2 uur	6 uur	4 uur	6 maanden
25°C (77°F)	90 minuten	3 uur	3 uur	6 maanden
40°C (104°F)	30 minuten	90 minuten	90 minuten	6 maanden

De maximum overschildertijd is afhankelijk van het aflak-systeem en de producten die worden opgeslagen. Voor aanvullende details wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 29°C (84°F); Deel B 30°C (86°F); Gemengd 32°C (90°F)		
Dichtheid	1,72 kg/l (14,4 lb/gal)		
VOS	1.64 lb/gal (197 g/l) 120 g/kg	EPA methode 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Epoxy

OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

Alle te behandelen oppervlakken moeten schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten de oppervlakken worden beoordeeld en voorbehandeld in overeenstemming met ISO 8504-2000. Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Staal

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als tussen het stralen en de applicatie van Intergard 2511, roestvorming heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard. Eventuele oppervlaktebeschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld. Een scherp hoekprofiel van 40-75 micron (1,6-3 mil) wordt aanbevolen.

Staal met shopprimer

Lasnaden en beschadigde gedeelten moeten worden gestraald conform Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6; indien dit praktisch niet uitvoerbaar is wordt een voorbehandeling conform SSPC-SP11 aanbevolen.

APPLICATIE

Mengen	Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.			
	(1) Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer. (2) Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.			
Mengverhouding	3 dl(n) : 1 dl(n) volume			
Potlife	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	2 uur	90 minuten	60 minuten	30 minuten
Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,38-0,48 mm (15-19 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Lage druk spuit (drukvat)	Geschikt	Spuitpistool Luchtkap Vloeistof	DeVilbiss MBC of JGA 704 or 765 E	
Kwast	Geschikt	Kleine gedeelten en alleen een stripe coating.		
Roller	Geschikt	Alleen kleine gedeelten		
Verdunner	International GTA220.	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan		
Reiniger	International GTA822			
Werkonderbreking	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA822. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.			
Schoonmaak	Reinig al het materiaal direct na gebruik met International GTA822. Het is een goed gebruik om met regelmaat het materiaal te reinigen gedurende de werkdag. De frequentie van reinigen is afhankelijk van de hoeveelheid gebruikte materiaal, temperatuur en verstreken tijd, inclusief mogelijke vertragingen.			
	Alle overgebleven materiaal en lege verpakkingen dienen verwijderd te worden in overeenkomst met de regionale regelgeving.			

Epoxy

PRODUCTKENMERKEN

Breng aan in goede klimatologische omstandigheden. De temperatuur van het te coaten oppervlak moet tenminste 3°C (5°F) boven het dauwpunt zijn.

Indien Intergard 2511 middels een kwast of roller zal worden aangebracht, kan het noodzakelijk zijn meerdere lagen aan te brengen om de vereiste laagdikte en opaciteit te verkrijgen.

Als te dikke lagen Intergard 2511 worden aangebracht, dan zal het langer duren voordat kan worden overgeschilderd. Tevens kan dit op de lange duur een negatieve invloed hebben op de eigenschappen die essentieel zijn voor overschilderen.

De maximum overschilder interval is afhankelijk van de integriteit van de blootgestelde eindlaag. Een laag van 75 micron (3 mil) kan gewoonlijk na 6-12 maanden blootstelling worden overgeschilderd, mits die voldoende wordt gereinigd en gedeelten waarop mechanische beschadiging wordt aangetroffen, worden gerepareerd.

Bij temperaturen tot 5°C kan verdunning worden toegevoegd om de applicatie te vergemakkelijken.

Zoals alle epoxy coatings, zal Intergard 2511 verkrijten en verkleuren bij atmosferische blootstelling.

Intergard 2511 is niet ontworpen voor continue onderdompeling in water.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Aanbevolen aflakken:

Interfine 878	Interfine 979
Interseal 670HS	Interthane 870
Interthane 990	Interzone 954

Epoxy

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings					
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A		Deel B	
	20 liter	29.5 kg		7.1 kg	
OPSLAG	Houdbaarheid	12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.			

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af, elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 1-11-2017.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com