

Extrémně vysoce nanášivý epoxid

POPIS PRODUKTU

Extrémně vysokonanášivá, vysokosušivá, dvoukomponentní nátěrová hmota na bázi katalyzovaného epoxidu, která může být aplikována až do 3000 mikronů (120 mils) suché vrstvy nátěrového filmu. Poskytuje vynikající odolnost proti nárazu a abrazi a má vynikající adhezivní vlastnosti.

Vhodná pro aplikaci standardním bezvzduchovým stříkáním, jenž zajišťuje hospodárné nanášení.

Má vynikající odolnost vůči zásadám, chemikáliím a ropným produktům.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Jako nátěr pro ochranu ocelových konstrukcí v náročném prostředí, kde je požadována vysoká odolnost proti korozi a abrazi, jako jsou přílivové zóny na ropných a plynových offshore plošinách, přístavní pilony, lodních nákladače, mola, paluby, mosty, chemické závody, celulózky a papírny a čistíčky vod

V kombinaci s vhodným posypem je tato nátěrová hmota zvláště vhodná jako součást protiskluzového palubního systému. Interzone 485 je ideálně vhodný pro použití na heliportech, pracovních oblastech, či ochozech na offshore konstrukcích.

Je výjimečně odolný proti katodickému odlučování nátěru, poskytuje dobrou kompatibilitu jak s obětovanou galvanizační anodou, tak systémy řízeného elektrického napětí. Interzone 485 je obzvláště vhodný pro dlouhodobou ochranu konstrukcí trvale ponořených v moři, nebo na horké, katodicky chráněné potrubí vedoucí naftu a plyn a to pro aplikaci jak ve výrobě, tak na stavbě.

Jako vnitřní nátěr nádrží na abrazivní strusku např. pro CIL/CIP nádrže používané při těžbě zlata.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERZONE 485

Odstín Omezený rozsah

Stupeň lesku Pololesk

Objem sušiny 99%

Typická tloušťka nátěru 1000-3000 mikronů (40-120 mils) suchého filmu ekvivalentní
1010-3030 mikronům (40,4-121,2 mils) mokrého filmu

Teoretická vydatnost 0,99 m²/litr při 1000 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny
40 sq.ft/US gallon při 40 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny

Praktická vydatnost Počítejte s patřičným faktorem ztrát

Aplikační metoda Bezvzduchové stříkání

Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk		Plně vyschlý	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
10°C (50°F)	14 hodin(y)	72 hodin(y)	72 hodin(y)	4 dny(ů) ¹
15°C (59°F)	8 hodin(y)	36 hodin(y)	36 hodin(y)	3 dny(ů) ¹
25°C (77°F)	4 hodin(y)	24 hodin(y)	24 hodin(y)	3 dny(ů) ¹
40°C (104°F)	2 hodin(y)	12 hodin(y)	12 hodin(y)	1 den ¹

¹ Přetírací intervaly jsou delší, přetíráme-li Interzone 485 totožným nátěrem. Další informace konzultujte s International Protective Coatings.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typický) Část A 32°C (90°F); Část B 65°C (149°F); Smíchano 63°C (145°F)

Hustota 1,1 kg/l (9,2 lb/gal)

Obsah těkavých organických látek (VOC) 0.25 lb/gal (30 g/lt) EPA Metoda 24

38 g/kg

EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

46 g/lt

Čínský národní standard GB23985

Další informace viz. Charakteristika produktu.

Extrémně vysoce nanášivý epoxid

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Pro podmínky ponoru musí být Interzone 485 aplikován na povrchy abrazivně otryskané na Sa2½ (ISO1988) nebo SSPC SP10. Pro vystavení povětrnostním vlivům doporučujeme Interzone 485 aplikovat na povrchy abrazivně otryskané na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo minimálně SSPC SP6.

Povrchové defekty, které se projevily během procesu tryskání, by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny.

Povrchový profil musí mít nejméně 50 mikronů (2 mils).

Interzone 485 může být aplikován na nátěr Interline 982. Základovaný povrch by měl být suchý a zbaven všech kontaminací. Interzone 485 musí být aplikován během specifikovaných přetíracích intervalů (Viz. patřičné údajové listy produktu)

APLIKACE

Míchání	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti. (1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A). (2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
Směsný poměr	4 část(i) : 1 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	10°C (50°F) 1 hodina	15°C (59°F) 1 hodina	25°C (77°F) 45 minut(y)	40°C (104°F) 30 minut(y)
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah velikosti trysek 0,76 mm (30 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 282 kg/cm ² (4010 p.s.i.)		
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Nevhodné			
Štětce	Vhodné	Aplikace štětce je možná u ploch menších než 0.1m ² . Může být vyžadován vícenásobný nátěr a ředění do 3%.		
Váleček	Nevhodné			
Ředidlo	International GTA203 (Ředit max. 3%)	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa		
Čistící prostředek	International GTA853 nebo International GTA203			
Přerušování práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízeních. Propláchněte celý aparát ředidlem GTA853 (nebo GTA203). Jednou rozmíchaný materiál znovu neuskładňujte a po delším přerušování práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte celý aparát ředidlem International GTA853 (nebo GTA203). Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů. Všechny přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

Extrémně vysoce nanášivý epoxid

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Interzone 485 je vhodný pro použití s katodickou ochranou s nebo bez doporučeného základního nátěru. Interzone 485 je vhodný pro ocelové konstrukce umístěné pod zemí (Im3 dle ISO 12944-2).

Pro zjištění specifické chemické odolnosti kontaktujte International Protective Coatings.

Tento produkt nebude řádně vytvrzovat při teplotě nižší než 5°C. Pro maximální výkon by okolní teplota během vytvrzování měla být vyšší než 10°C.

Má-li být nátěr vystaven vysoké abrazi a úderům, neužívejte v systému základní nátěr a aplikujte na podklad s drsností minimálně 75 mikronů.

Pokud je specifikovaná tloušťka nátěrové vrstvy větší než 2000 mikronů, doporučuje se nátěr aplikovat ve dvou vrstvách, aby se minimalizovala jeho povrchová drsnost a textura.

Zajistěte, aby případný základní nátěr pod nátěrem Interzone 485 nebyl aplikován v nadměrné tloušťce. Při následné aplikaci Interzone 485 by mohla nadměrná tloušťka základního nátěru způsobit jeho kohezni štěpení.

Při teplotě menší jak 20°C (68°F) se z důvodu dosažení atomizace doporučuje použít větší čerpadla a trysky. Nadměrná atomizace však může způsobit povrchovou texturu.

Optimální aplikační podmínky jsou následující:

Aplikujte bezvzduchovým stříkacím aparátem o minimálním převodovém poměru 45:1, nejlepší výsledky se dosahují aplikačním zařízením s poměrem 64:1.

Pro zajištění nejvhodnější aplikační viskozity materiálu udržujte skladovací teplotu mezi 20-30°C (68-86°F).

Ze soustavy stříkacího zařízení odstraňte všechny filtry.

Oba komponenty smíchejte a dobře promíchejte a naředte 3%

ředidla International GTA203.

Nepoužívejte příliš velký tlak vzduchu. Nastavte tlak a velikost trysky tak, aby byla zajištěna vhodná atomizace nátěrové hmoty.

Vývodní tlaková hadice by měla být velikosti ne menší než 1/2 palce (13 mm) a koncovka 3/8 palců (9mm) ne delší než 5 metrů (15.4ft).

Interzone 485 modifikovaný přídavkem vhodného agregátu může být použit jako protiskluzový systém. Další informace konzultujte s International Protective Coatings.

Poznámka: Udávané hodnoty obsahu těkavých látek VOC jsou založeny na pro produkt maximálním možném množství. Je však zároveň nutno brát v potaz odchylky způsobené různými barevnými odstíny a běžné výrobní tolerance.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Pro Interzone 485 jsou doporučeny následující základní nátěry:

Interline 982

Pro informace o jiných vhodných základních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

Pro Interzone 485 jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990
Interthane 990HS
Interzone 485

Pro další vhodné vrchní nátěry konzultujte s International Protective Coating.

Extrémně vysoce nanášivý epoxid

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standardy a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	16 litrů	20 litrů	4 litrů	4 litrů
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	0.75 US gal	1 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A	Část B
		20 litrů	19.5 kg
5 US gal	31.5 lb	9 lb	

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	24 měsíců při min. teplotě 25°C (77°F)	Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	--	--

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nové nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 14. 2. 2022.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com