

## Epoxy

**PRODUKTBESKRIVELSE** To-komponent korrosjonshindrende epoxyprimer pigmentert med sinkfosfat.

### BRUKSOMRÅDE

Til bruk på forbehandlede overflater, både på nye konstruksjoner og som vedlikeholdsprimer i industrien. Kan brukes som forskjellige korrosjonshindrende malingsystemer i ulike situasjoner, f.eks. offshore, petrokjemisk, kjemisk, tremasse og papir, broer.

Produktet er hurtigtørrende, har gode behandlingsegenskaper og er meget overmalbart. Det egner seg utmerket som verkstedprimer før påføring av hele systemet før ferdigstilling. Intergard 251 er meget slitesterkt, og vil gi god beskyttelse under transport fra verksted til bestemmelsessted.

### PRAKTISK INFORMASJON INTERGARD 251

<b>Farge</b>	Gulbrun, Grå, Oksyd rød
<b>Glansgrad</b>	Matt
<b>Volum % tørrstoff</b>	63% ± 2%
<b>Typisk filmtykkelse</b>	50-75 µm (2-3 mil) tørr 79-119 µm (3,2-4,8 mils) våt
<b>Teoretisk spreevne</b>	8,40 m <sup>2</sup> /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 75 my tørrfilmtykkelse 337 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 3 mils tørrfilmtykkelse
<b>Praktisk spreevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.
<b>Påføringsmetode</b>	Luftsprøyte, Høytrykksprøyte,, Pensel, Rull
<b>Tørketid</b>	

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	2 timer	7 timer	7 timer	12 måneder <sup>1</sup>
15°C (59°F)	1 timer	5 timer	5 timer	12 måneder <sup>1</sup>
25°C (77°F)	45 minutter	3 timer	3 timer	12 måneder <sup>1</sup>
40°C (104°F)	30 minutter	2 timer	2 timer	12 måneder <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Maksimumsintervaller for overmaling er kortere ved bruk av polysiloxane toppstrøk. Kontakt International Protective Coatings for ytterligere detaljer.

### MILJØTEKNISKE DATA

<b>Flammepunkt</b>	Komp A 24°C (75°F); Komp B 27°C (81°F); Blandet 24°C (75°F)	
<b>Spesifikk vekt</b>	1,38 kg/l (11,5 lb/gal)	
<b>voc</b>	3.25 lb/gal (390 g/l) 293 g/kg	EPA Metode 24 Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

## Epoxy

### FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

### Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Intergard 251, må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

Overflateprofilen må være på minst 50 my (2 mils).

### Verkstedprimet stål

Sveiser og skadete arealer må mekanisk rengjøres til minimum St3 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP3. Optimal renhet vil være blaserensing til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6; hvis ikke dette er praktisk mulig kan manuell overflatebehandling gjøres etter standard SSPC-SP11 som denne anbefaler.

Hvis verkstedgrunneren viser til en generell avskalling bør den kanskje feieblåses.

### PÅFØRING

<b>Blanding</b>	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
<b>Blandingsforhold</b>	4 deler : 1 deler i volum			
<b>Brukstid etter blanding</b>	10°C (50°F) 10 timer	15°C (59°F) 8 timer	25°C (77°F) 6 timer	40°C (104°F) 3 timer
<b>Høytrykksprøyte,</b>	Anbefales	Dyse 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
<b>Pensel</b>	Anbefales	Typisk 40-50 my (1,6-2,0 mils) kan oppåes		
<b>Rull</b>	Anbefales	Typisk 40-50 my (1,6-2,0 mils) kan oppåes		
<b>Tynner</b>	International GTA220 (eller International GTA415)	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA822 eller International GTA415			
<b>Arbeidsstans</b>	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA822. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.			
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA822 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjøre sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

## Epoxy

### PRODUKTDATA

Intergard 251 bør helst brukes i forbindelse med systemer for kjemiske omgivelser, der sinkbaserte materialer kan angripes, både under sure og alkaliske forhold.

Maksimum intervall for overmaling vil være avhengig av filmens integritet. En film med tørrfilmtykkelse på 75 my (3 mils) vil vanligvis kunne overmales etter å ha vært utsatt i 6-12 måneder, under forutsetning av at den gjøres skikkelig ren og at områder med mekanisk skade repareres.

En tykk film vil ikke egne seg så godt som underlag for toppstrøk etter aldring som de med spesifisert tykkelse. Unngå overdreven tykkelse når den brukes som holdeprimer etter blasing, siden en tykk film kan komme til å splitte i lagene hvis de neste strøkene også blir for tykke.

Overdreven påføring av Intergard 251 vil forlenge både minste overmalingsperioder og håndteringstid, og kan ha dårlig innvirkning på overmalingsegenskaper over lang sikt.

Ved påføring av Intergard 251 med pensel eller rull kan det bli påkrevd med flere strøk for å oppnå total angitt tørrfilmtykkelse på systemet.

Dette produktet vil ikke herde tilstrekkelig under 5°C (41°F) Best resultat oppnås ved herdetemperaturer over 10°C (50°F).

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

I likhet med andre epoxymalinger kan krittning og misfarging forekomme når Intergard 251 brukes utendørs. Dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshindrende egenskapene.

Intergard 251 er ikke egnet til kontinuerlig nedsenking i vann.

Der det er behov for en varig kosmetisk finish som bevarer sin glans og farge, skal det overmales med anbefalt toppstrøk.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

### SYSTEM KOMPATIBILITET

Intergard 251 er beregnet til påføring på forbehandlet stål. Det kan imidlertid også males over godkjente verkstedprimere. Ytterligere detaljer fås fra International Protective Coatings.

Følgende primere anbefales til Intergard 251:

Interzinc 22 (mist coat eller tie coat bør eventuelt benyttes)\*  
Interzinc 52  
InterH2O 280

Følgende toppstrøk anbefales til Intergard 251:

Intercure 200HS	Intergard 345
Intercure 420	Intergard 475HS
Interfine 629HS	Intergard 740
Interfine 878	Interseal 670HS
Interfine 979	Interthane 870
Intergard 251	Interthane 990

Kontakt International Coatings angående alternative toppstrøk.

\* Se detaljer i produktets tekniske datablad.

## Epoxy

### TILLEGGSSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

### SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
	20 liter	26 kg		4.2 kg	
	5 US gal	54.2 kg		8.8 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder.			

### Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 20.05.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)