

Flytende Akryl

PRODUKTBESKRIVELSE En-komponent vannbasert toppstrøksmaling basert på værbestandig akryl copolymer teknologi.

BRUKSOMRÅDE

Først og fremst beregnet som et holdbart toppstrøk til bruk over vannbaserte primere og mellomstrøk der det er viktig å bevare farge og glans.

Kan også brukes over noen løsningsmiddelbaserte primere og mellomstrøk.

Kan benyttes i en hel rekke omgivelser, bl.a. offshore konstruksjoner, broer, raffinerier, petrokjemiske og kjemiske anlegg.

Egner seg til bruk på nye konstruksjoner og til vedlikehold.

PRAKTISK INFORMASJON INTERCRYL 530

Farge	Foreligger i en rekke farger via Chromascan-systemet
Glansgrad	Blank
Volum % tørrstoff	35% ± 2% (Avhenger av farge)
Typisk filmtykkelse	50-77 µm (2-3,1 mil) tørr 143-220 µm (5,7-8,8 mils) våt
Teoretisk spreevne	7 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 50 my tørrfilmtykkelse 281 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 2 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte,, Luftsprøyte, Pensel, Rull
Tørketid	

Overmalings intervall med samme

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	1 timer	6 timer	6 timer	Forlenget ¹
15°C (59°F)	1 timer	5 timer	5 timer	Forlenget ¹
25°C (77°F)	30 minutter	4 timer	4 timer	Forlenget ¹
40°C (104°F)	15 minutter	3 timer	3 timer	Forlenget ¹

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

Tørketiden er avhengig av omgivelsesforholdene. Tallene som oppgis ovenfor ble bestemt ved angitt temperatur og 50% relativ fuktighet.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A >101°C (214°F)	
Spesifikk vekt	1,25 kg/l (10,4 lb/gal)	
voc	0.35 lb/gal (43 g/l)	EPA Metode 24

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

Flytende Akryl

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

For påføring av vannbaserte belegg er det er meget viktig å følge reglene for renhold

Primede overflater

Intercryl 530 må alltid påføres oppå anbefalt korrosjonshindrende malingsystem. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Intercryl 530 må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad). Områder som viser tegn til nedbryting,

PÅFØRING

Blanding	Dette produktet er en en-komponent maling og skal alltid blandes grundig med mekanisk røreverk før påføring.		
Høytrykksprøyte,	Anbefales	Dyse 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 126 kg/cm ² (1792 p.s.i.)	
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E
Pensel	Anbefales	Typisk 30-50 my (1,2-2,0 mils) kan oppåes	
Rull	Anbefales	Typisk 30-50 my (1,2-2,0 mils) kan oppåes	
Tynner	Rent vann / International GTA991		
Rengjøringsmiddel	Rent vann / International GTA991		
Arbeidsstans	Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA991. Ubrukt materiale skal lagres i godt lukkede beholdere. Beholdere som ikke er helt fulle kan få snerk på overflaten og/eller materialet kan bli mer tyktflytende etter lagring. Materialet må filtreres før bruk.		
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med rent vann og deretter med International GTA991 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjøre sprøyteutstyr av og til idagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.		

Flytende Akryl

PRODUKTDATA

Påføres med HTS sprøyte eller lavtrykksprøyte. Rengjør utstyret grundig med International tynner GTA991 eller sprit, etterfulgt av rent vann, før bruk. Påføring med HTS sprøyte eller lavtrykksprøyte anbefales for best resultat. Pensel og rull kan benyttes, men det kan da være påkrevd med mer enn 1 strøk.

Som med alle vannbaserte belegg er det nødvendig med en nøyaktig kontroll av påføringsforholdene for å sikre god ytelse.

Følg disse grunnreglene:

Intercryl 530 må beskyttes mot frost til enhver tid under lagring.

Minimum ståltemperatur for påføring må være over 10°C (50°F), og minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Den relative luftfuktighet skal være mindre end 70% i motsatt fall vil tørketider og overmalingstider bli kraftig forlenget.

Sørg for god luftstrøm rundt den malte flaten [minimumluftshastighet 0,1m/sek (4 tommer/sek)].

Mindre flater som er vanskelig å ventilere bør males med pensel for å unngå for tykt strøk.

Påføring under minimum filmdanningsstemperatur (M.F.F.T.) for malingen og/eller dårlig ventilasjon vil resultere i dårlig filmdannelse og en pulveraktig, sprukken film som må fjernes og påføres på nytt.

Glans og overflatefinish bestemmes av påføringsmetode. Unngå helst en bruk av flere ulike påføringsmetoder. Best glans og utseende oppnås ved påføring med høytrykksprøyte.

Når Intercryl 530 skal påføres med pensel og rull, og i enkelte farger, kan det bli nødvendig med to strøk for å dekke jevnt.

Intercryl 530 må være helt utherdet før den kommer i kontakt med vann, ellers kan adhesjonen svekkes.

Skjønt Intercryl 530 er lett termoplastisk over 50°C (120°F) vil polymersystemet være stabilt ved en jevn temperatur på 150°C (300°F) med intermitterende temperaturer på 200°C (390°F).

Dette produktet har følgende spesifikasjonsgodkjenninger:

- USDA godkjenning for tilfeldig kontakt av matvarer med overflater. Offentlig inspeksjon av kjøtt- og fjærkreativlegg.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Dette produktet er først og fremst beregnet som toppstrøk over vannbaserte primersystemer som:

InterH2O 280
InterH2O 401

Det egner seg imidlertid også til påføring på en rekke løsningsmiddelbaserte produkter.

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 420	Interzinc 12 (mist coat eller tie coat bør eventuelt benyttes)*
Intergard 251	Interzinc 22 (mist coat eller tie coat bør eventuelt benyttes)*
Intergard 269	Interzinc 42
Intergard 475HS	Interzinc 52
Interprime 198	Interzinc 315

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/toppstrøk som egner seg.

* Se detaljer i produktets tekniske datablad.

Flytende Akryl

TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse		
		Volum	Emballasje
	20 liter	20 liter	20 liter
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.			
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse		
	20 liter		26.9 kg
	5 US gal		55.5 kg
LAGRING	Lagringstid	18 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder. Beskyttet for frost under hele lagringstiden.	

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Utgitt: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com