

Epoxy

PRODUCTBESCHRIJVING Een twee-componenten anticorrosieve epoxy primer gepigmenteerd met zinkfosfaat.

TOEPASSING Voor toepassing op zorgvuldig voorbehandelde oppervlakken in de nieuwbouw en als industriële onderhouds-primer geschikt voor vele anti-corrosieve coatingsystemen voor offshore constructies, petrochemische en chemische installaties, pulpen papierfabrieken en bruggen.

De sneldrogende en hanteerbaarheids-eigenschappen in combinatie met de lange overschildertijden maken dit een uitstekende primer voor applicatie op de fabriek voordat op de bouwplaats het volledige systeem wordt aangebracht. Met Intergard 251 wordt goede schuurweerstand verkregen waardoor mechanische beschadiging gedurende het transport tussen de fabriek en de bestemming zo laag mogelijk wordt gehouden.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERGARD 251

Kleur	Crème, Grijs, Ijzeroxidierood
Glansgraad	Mat
Volume % vaste stof	63% ± 2%
Typische laagdikte	50-75 micron(2-3 mils) droog, overeenkomend met 79-119 micron (3,2-4,8 mils) nat
Theoretisch rendement	8,40 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 75 microns 337 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 3 mils
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	Lagedruk spuit, Airless spray, Kwast, Roller

Droogtijd

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Overschildertijd met aanbevolen producten	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	2 uur	7 uur	7 uur	12 maanden ¹
15°C (59°F)	1 uur	5 uur	5 uur	12 maanden ¹
25°C (77°F)	45 minuten	3 uur	3 uur	12 maanden ¹
40°C (104°F)	30 minuten	2 uur	2 uur	12 maanden ¹

¹ De maximum overschildertijd is afhankelijk van het aflak-systeem en de producten die worden opgeslagen. Voor aanvullende details wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

GEGEVENS

Vlampunt Deel A 24°C (75°F); Deel B 27°C (81°F); Gemengd 24°C (75°F)

Dichtheid 1,38 kg/l (11,5 lb/gal)

vos 3.25 lb/gal (390 g/lt) EPA methode 24
293 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Epoxy

OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Stralen

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als tussen het stralen en de applicatie van Intergard 251, roestvorming heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard.

Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld.

Het oppervlakteprofiel moet ten minste 50 micron (2 mil) bedragen.

Staal met shopprimer

Lasnaden en overige beschadigde plaatsen dienen minimaal voorbehandeld te worden conform St3 (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP3. Optimale duurzaamheid wordt bereikt indien de ondergrond wordt voorbehandeld doormiddel van gritstralen conform Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6; indien dit praktisch niet uitvoerbaar is wordt een voorbehandeling conform SSPC-SP11 aanbevolen.

Als de shopprimer ernstig is beschadigd of als dergelijke beschadigingen over het gehele oppervlak zijn verspreid, kan aanstralen noodzakelijk zijn.

APPLICATIE

Mengen	Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.			
	(1)	Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer.		
	(2)	Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.		
Mengverhouding	4 dl(n) : 1 dl(n) volume			
Potlife	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	10 uur	8 uur	6 uur	3 uur
Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,38-0,53 mm (15-21 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool Luchtkap Vloeistof Tip	DeVilbiss MBC of JGA 704 of 765 E	
Kwast	Geschikt	Een typische laagdikte van 40-50 micron (1,6-2,0 mil) is mogelijk		
Roller	Geschikt	Een typische laagdikte van 40-50 micron (1,6-2,0 mil) is mogelijk		
Verdunner	International GTA220 (of International GTA415)	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan		
Reiniger	International GTA822 of International GTA415			
Werkonderbreking	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA822. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd product wordt gebruikt.			
Schoonmaak	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA822. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid verwerkt materiaal de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen.			
	Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.			

Epoxy

PRODUCTKENMERKEN

Intergard 251 wordt bij voorkeur toegepast in systemen voor chemische omgevingsomstandigheden waar op zink gebaseerde materialen in zowel zure als alkalische milieu's kunnen worden aangetast.

De maximum overschilder interval is afhankelijk van de integriteit van de blootgestelde eindlaag. Een laag van 75 micron (3 mil) kan gewoonlijk na 6-12 maanden blootstelling worden overgeschilderd, mits die voldoende wordt gereinigd en gedeelten waarop mechanische beschadiging wordt aangetroffen, worden gerepareerd.

Te dikke coatings dienen te worden vermeden. Deze zijn na veroudering, als ondergrond voor toplaag-hechting niet zo goed als de lagen met de gespecificeerde dikte. Als het produkt wordt gebruikt als een holding-primer na het stralen, dienen dikke lagen te worden vermeden, daar de cohesie van de daarna aangebrachte coatings door splitsing in gevaar kan worden gebracht.

Als te dikke lagen Intergard 251 worden aangebracht, dan zal het langer duren voordat kan worden overgeschilderd. Tevens kan dit op de lange duur een negatieve invloed hebben op de eigenschappen die essentieel zijn voor overschilderen.

Als Intergard 251 met een kwast of roller wordt aangebracht, kan het noodzakelijk zijn om meerdere lagen aan te brengen teneinde de totale voor het systeem gespecificeerde droge laagdikte te verkrijgen.

Dit product zal bij temperaturen lager dan 5°C (41°F), niet adequaat doorharden. Voor maximale resultaten moeten doorhardingstemperaturen hoger zijn dan 10°C (50°F).

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

Net zoals alle epoxies zal Intergard 251, als dit aan de weersomstandigheden wordt blootgesteld, verkleuren en verkrijten. Deze fenomenen hebben echter geen enkele invloed op de corrosiewerende eigenschappen.

Intergard 251 is niet ontworpen voor continue onderdompeling in water.

Als een duurzame cosmetische afwerking met een goed glans- en kleurbehoud essentieel is, overschilderen met de aanbevolen topcoats.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Intergard 251 werd ontworpen voor toepassing op staal dat op de juiste manier werd voorbehandeld. Het is mogelijk om Intergard 251 aan te brengen over goedgekeurde shopprimer. De details hiervan kunnen worden verstrekt door International Protective Coatings.

De volgende primers worden aanbevolen voor Intergard 251:

Interzinc 22 (mist-coat of tie-coat kan noodzakelijk zijn)*
Interzinc 52
InterH2O 280

De volgende aflakken worden aanbevolen voor Intergard 251:

Intercure 200HS	Intergard 345
Intercure 420	Intergard 475HS
Interfine 629HS	Intergard 740
Interfine 878	Interseal 670HS
Interfine 979	Interthane 870
Intergard 251	Interthane 990

Tevens zijn alternatieve aflakken beschikbaar. Hiervoor kunt u het advies inwinnen van International Protective Coatings.

* Raadpleeg het relevante product-gegevensblad voor details.

Epoxy

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B		
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking	
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter	
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal	
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings						
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte		Deel A		Deel B	
	20 liter		26 kg		4.2 kg	
	5 US gal		54.2 lb		8.8 lb	
OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.				

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af: elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 20-5-2015.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com