

Novolac Ester Vinílico

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Produto de éster de vinil de dois componentes reforçado com flocos de vidro para aumentar a resistência química e à abrasão.

USO RECOMENDADO

Interline 955 foi principalmente concebido para o revestimento interno de tanques e reservatórios de armazenamento de produtos químicos ácidos quentes tais como refinarias, petroquímicas, fábricas de pasta e papel e para aço estrutural onde possa ocorrer com frequência o contato com produtos químicos corrosivos.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERLINE 955

Cor	Branco, Amarelado
Brilho	Semi-brilhante
Volume de Sólidos	100% reactivo
Espessura	400-600 microns (16-24 mils) em seco, equivalente a 471-706 microns (18,8-28,2 mils) em húmido
Rendimento Prático	2.10 m ² /litro para uma espessura de filme seco de 400 microns e para 85% de volume de sólidos 85 sq.ft/US gallon para uma espessura de filme seco de 16 mils e para 85% de volume de sólidos (consulte a Página 3 para obter mais informações sobre as Características do Produto)
Método de Aplicação	Pistola airless, Trincha

Tempo de Secagem

Temperatura	Ao tacto	Duro	Intervalo de repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	5 horas	6 horas	6 horas	3 dias
15°C (59°F)	4 horas	5 horas	5 horas	3 dias
25°C (77°F)	4 horas	5 horas	5 horas	2 dias
35°C (95°F)	4 horas	5 horas	5 horas	24 horas

Estes tempos de secagem foram obtidos usando a quantidade de retardante recomendada para cada temperatura (ver Características do Produto).

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação Parte A 32°C (90°F); Parte B 100°C (212°F); Misturado 32°C (90°F)

Peso Específico 1,2 kg/l (10,0 lb/gal)

VOC 29 g/kg Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Novolac Ester Vinílico

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Os óleos ou gorduras devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Substratos de Aço

Decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre a decapagem e a aplicação de Interline 955, a superfície deve ser redecapada até satisfazer o padrão visual especificado.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada. Recomenda-se um perfil superficial angular de 75-100 microns (3-4 mils).

Para algumas cargas Interline 955 pode também ser aplicado sobre Intergard 269; veja a página 3. O tempo máximo de repintura do Intergard 269 são 90 dias desde que a superfície seja lixada e lavada com água doce. Em alternativa, o grau da decapagem poderá ser mantido com a utilização de desumidificação.

Se for necessário um primário de espera para Interline 955, recomenda-se a utilização de Interline 949 (ver a compatibilidade do sistema). Em alternativa, o padrão de decapagem pode ser mantido mediante desumidificação.

Aço com aplicação de Shop Primer

Antes da aplicação de Interline 955, todas as superfícies de aço com shop primer devem ser decapadas novamente até ao padrão visual estipulado anteriormente.

Substratos de Betão

O betão deve de estar completamente curado antes da aplicação do revestimento ou sistema de pintura. Consultar o Guia de Preparação de Superfícies de Betão para obter informação adicional.

APLICAÇÃO

Mistura	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.			
	Está disponível para este material uma solução retardante. Ver Características do Produto para detalhes.			
Proporção da Mistura	98 parte(s) : 2 parte(s) em volume			
Vida Útil da Mistura	10°C (50°F) 1 hora	15°C (59°F) 1 hora	25°C (77°F) 40 minutos	35°C (95°F) 40 minutos
Pistola "Airless"	Recomendado	Gama de bicos 0,63-0,89 mm (25-35 thou) Pressão total de saída do flui do no bico de atomização não inferior a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i)		
Pistola Convencional (Pote pressão)	Não recomendado			
trincha	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 75 microns (3,0 mils)		
rolo	Não recomendado			
Diluyente	Não apropriado	NÃO DILUIR		
Diluyente de Limpeza	International GTA853	N.B.: Limpar todo o equipamento imediatamente após a sua utilização.		
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA853. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento imediatamente após a sua utilização com International GTA853. É de boa prática limpar periodicamente à pressão o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência de limpeza deverá ser de uma vez por hora, usando GTA853 arrefecido a <15°C (59°F). Todos os materiais sobrantes e embalagens vazias deverão ser eliminados de acordo com os regulamentos/legislação locais apropriadas.			

Novolac Ester Vinílico

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Deverão ser consultados os Procedimentos de Trabalho detalhados de Interline 955 antes da utilização.

Temperaturas elevadas de armazenamento reduzem o prazo de validade. Interline 955 não catalizado permanece estável durante 6 meses a partir da data de fabrico quando conservado abaixo de 20°C (68°F) na sua embalagem original fechada. Interline 955 não deverá nunca ser armazenado à luz solar directa. Recomenda-se que as temperaturas do material sejam mantidas tão baixo quanto possível através de refrigeração, se necessário, de modo a prolongar a vida em armazenamento e assegurar uma duração de uma hora de vida útil da mistura durante a aplicação com pistola airless. É importante ter em atenção que as temperaturas do material aumentarão a seguir à mistura. Recomenda-se uma amplitude de temperaturas de armazenamento entre os 8°C e 19°C (46°F-66°F).

Embora Interline 955 seja teóricamente uma mistura 100% reactiva, a International Protective Coatings recomenda um valor de 85% para o volume de sólidos na prática; contudo, este valor pode ser superior ou inferior e o valor real dependerá da temperatura ambiente e da ventilação durante a aplicação.

Aplicar apenas com pistola airless. A aplicação por outros métodos, por ex: com trincha ou rolo, poderá exigir mais de uma demão e recomenda-se apenas para pequenas áreas ou para a aplicação de retoques.

Este produto **não** deve ser diluído dado que a utilização de diluentes pode inibir severamente o mecanismo de cura do revestimento.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

A temperatura máxima do aço na altura da aplicação é de 60°C (140°F) e a humidade relativa máxima durante a aplicação e período de cura é de 80%.

Interline 955 deve, tipicamente, ser especificado a um mínimo de 2 demãos a 400 microns (16 mils) cada para obter uma espessura seca final não inferior a 800 microns (32 mils). Todavia, para determinadas utilizações finais, poderão ser permitidas especificações alternativas.

Interline 955 pode ser aplicado numa vasta gama de condições climáticas, incluindo a temperatura do material até 35°C (95°F). Contudo, a temperaturas de material superiores a 25°C (77°F), é aconselhável a utilização de uma solução retardante de maneira a manter a vida útil do produto, permitindo a utilização de pistola airless. A quantidade recomendada de solução retardante é a seguinte:-

<25°C (77°F)	Não é necessário retardante
25-35°C (77-95°F)	Necessária 1 unidade de retardante

A solução retardante deve sempre ser adicionada à base antes da adição do iniciador e bem mexido usando um agitador mecânico. Quando as temperaturas de material forem consistentemente elevadas, i.e. >35°C (95°F), o material deverá ser arrefecido. Consultar a International Protective Coatings para aconselhamento específico.

Este produto não cura adequadamente abaixo de 5°C (41°F). Para um desempenho máximo, as temperaturas ambientes deverão estar acima dos 15°C (59°F).

A temperatura de resistência seca máxima contínua de Interline 955 é de 130°C (266°F).

Em condições de imersão, a temperatura máxima para Interline 955 é de 90°C (194°F).

Consultar a International Protective Coatings para limites de temperatura para cargas específicas.

Interline 955 não se destina a ser usado como acabamento cosmético e a estabilidade da cor não será conseguida.

Para armazenamento de ácidos inorgânicos ou orgânicos, consultar a International Protective Coatings para aconselhamento específico sobre compatibilidade de carga, esquemas e processos adequados de pintura.

Intergard 269 apenas pode ser utilizado como primário de espera para a armazenagem de misturas de crude/água e hidrocarbonetos refinados.

Quando as temperatura das superfícies excedam 35°C (95°F), ou quando exposto à luz solar directa, Interline 955 deverá ser revestido logo que estiver seco para evitar problemas de adesão entre demãos.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Interline 955 deve ser aplicado sobre substratos preparados corretamente. No entanto, é adequado para aplicação sobre os seguintes primários:

Ceilcote 370HT Primer
Ceilcote 380 Primer
Intergard 269

Sobre Interline 955 só se deve aplicar demão final do mesmo produto.

Para informação adicional, consultar a International Protective Coatings.

Consultar a International Protective Coatings para confirmar que Interline 955 é adequado para contacto com o produto a ser armazenado.

Novolac Ester Vinílico

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos
- Interline 955 - Processos de Trabalho

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a ser aplicado apenas por profissionais em situações industriais. Todos os trabalhos que envolvam a aplicação e utilização deste produto deverão ser executados em obediência de todas as normas, regulamentos e legislação nacionais sobre Saúde, Segurança e Ambiente.

Deve ser instalada a ventilação adequada durante a aplicação e após esta, durante o período de secagem (consultar as folhas de dados do produto sobre tempos de secagem habituais) para manter as concentrações de solventes dentro de limites seguros e evitar incêndios e explosões. Será necessária exaustão forçada em espaços confinados. Deverá ser providenciada, durante a aplicação e secagem, ventilação e/ou equipamento de respiração de protecção pessoal (máscaras com alimentação de ar ou máscaras com filtro). Tomar as precauções necessárias para evitar contactos com a pele e olhos (fatos-macacos, luvas, óculos, máscaras, creme de protecção, etc.).

Antes da utilização, pedir, ler e seguir os conselhos dados nas Folhas de Dados sobre Segurança de Materiais (Agentes de Base e de Secagem, se embalagem dupla) e a secção Saúde e Segurança dos Processos de Aplicação de Revestimento deste produto.

No caso de ser executada soldadura ou corte com maçarico em metal revestido com este produto, serão emitidos poeiras e fumos, que exigirão a utilização de equipamentos de protecção individual apropriados e a adequada ventilação e exaustão do local.

Os pormenores sobre as medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho. Se não compreender completamente estas advertências e instruções, ou se não conseguir respeitá-las na íntegra, não utilizar o produto e consultar a International Protective Coatings.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litro	19,6 litro	20 litro	0,4 litro	0,5 litro
A solução retardante opcional está disponível na quantidade de 50ml numa embalagem de 100ml. Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B
		20 litro		0,5 kg
	Nº de Expedição UN	Parte A - 1263	Parte B - 5105	

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	Condições de Armazenamento
	No mínimo 6 meses a <20°C (68°F). Sujeito a reinspecção posterior.	Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição. Durante o armazenamento e transporte, o iniciador de Interline 955 não deve ser exposto a temperaturas que excedam 30°C (90°F). Recomenda-se a refrigeração. É boa prática armazenar as Partes A e B em compartimentos separados.

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 22/02/2021.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com