

Water Borne Intumescent Coating

PRODUKTBESKRIVELSE 1-komponent vandbaseret intumescerende maling uden borat, klorin og APEO, udviklet til påføring på stedet på indvendige eksponerede stålkonstruktioner, som kræver beskyttelse mod cellulosebrand.

Testet af uafhængige akkrediterede laboratorier i henhold til BS476 Del 20-21 og den europæiske standard EN 13381-8. Vurderet og certificeret af tredjepart.

Interchar 1260 er et CE-mærket produkt med europæisk teknisk vurdering ETA-14/0262.

ANVENDELSESOMRÅDE Kan give 60 minutters beskyttelse mod cellulosebrand for en lang række af I-profil stålbjælker, søjler og hule profiler i indendørs miljøer. Yder også op til 90 minutters brandbeskyttelse i henhold til BS476, Del 20-21.

**PRAKTISK
PRODUKTINFORMATION
INTERCHAR 1260**

| | |
|----------------------------|--|
| Kulør | Hvid |
| Glans niveau | Matt |
| Volumentørstof | 73% ± 2% (Målt i henhold til ISO 3233 og BCF vejledende metode) |
| Typisk lagtykkelse | 200-700 µm (8-28 mil) tørfilm svarende til 274-959 µm (11-38,4 mil) vådfilm |
| Teoretisk rækkeevne | 1,80 m ² /liter ved 400 µm tørfilm og anført volumentørstof 73 sq.ft/US gallon ved 16 mil tørfilm og anført volumentørstof |
| Praktisk rækkeevne | Afhængig af tabsfaktor |
| Påføringsmetode | Airless sprøjtning, Pensel |

Tørretid

Overmalingsinterval med selv

| Emnetemperatur | Støvtør | Håndterbar | <i>Min</i> | <i>Max</i> |
|-----------------------|----------------|-------------------|------------|------------------------|
| 10°C (50°F) | 3 timer | 4 timer | 18 timer | Forlænget ¹ |
| 25°C (77°F) | 2 timer | 3 timer | 6 timer | Forlænget ¹ |
| 40°C (104°F) | 1 time | 2.5 timer | 4 timer | Forlænget ¹ |

¹ Se internationale definitioner og forkortelser for beskyttelseslag

Alle tørretid er angivet for den typiske tykkelse på 500 µm (20 mil) tørfilm. Interval for overmaling med godkendte dækmaling er mindst 24 timer.

**MILJØ - OG
SIKKERHEDSDATA**

| | | |
|---------------------|-------------------------|---|
| Flammepunkt | >100°C (>212°F) | |
| Produkt Vægt | 1,46 kg/l (12,2 lb/gal) | |
| voc | 0 g/kg | EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF) |
| | 23 g/l | EU Produktdirektiv (Rådets direktiv 2004/42/EF) |

Se under Produktbemærkninger

Protective Coatings

Water Borne Intumescent Coating

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal bemales, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før der påføres maling, skal alle stålfalder vurderes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt bør fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1 Rengøring med opløsningsmiddel.

Primet stål

Interchar 1260 bør altid påføres oven på en anbefalet korrosionshæmmende overfladebehandling. Grundmalingens overflade bør være tør og fri for alle urenheder, og Interchar 1260 skal påføres inden for de oplyste overmalingsintervaller (se Vejledning til Interchar 1260)

Områder med nedbrud, skader, m.m. bør behandles ifølge den specifikke standard (f.eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6, Sandblæsning, eller SSPC-SP11, Rengøring af el-værktøj) og et dækkende lag grundmaling, som påføres inden bemaling med Interchar 1260.

Zincprimede overflader

Interchar 1260 kan påføres oven på godkendt epoxy- og zinkbaseret metalgrundmalinger, forudsat at disse har fået et lag godkendt hæftegrunder. Sørg for, at den grundmalede overflade er ren, tør og fri for urenheder, før Interchar 1260 påføres. De anbefalede hæftegrunder er Intergard 269 eller Intergard 276.

PÅFØRING

| | | |
|-------------------------------|--|---|
| Omrøring | Dette er en een-komponentmaling, der altid skal blandes grundigt med en mekanisk omrører før påføring. | |
| Blandingsforhold | Ikke relevant | |
| Airless sprøjtning | Anbefalet | Dyseboring 0,39-0,54 mm (15-21 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 175 kg/cm ² (2489 p.s.i.) |
| Lufforstøvning (trykfødning) | Ikke anbefalet | |
| Lufforstøvning (Konventionel) | Uegnet | |
| Pensel | Kun på små områder | Man kan typisk opnå 2,0-7,0 mils (50-175 mikrometer) |
| Fortynder | Ikke anbefalet | |
| Rensemiddel | Rent vand | |
| Afbrydelse af arbejdet | Lad ikke materialet blive i slanger, pistoler eller sprøjteudstyr. Skylt alt udstyr grundigt med rent vand. Brug ikke organiske opløsningsmidler. Alt tilbageværende materiale bør opbevares i tætsluttende beholdere. I delvist fyldte beholdere kan overfladen trække skind efter opbevaring. | |
| Rengøring | Rengør alt udstyr straks efter brug med rent vand. Det er en god arbejdsprocedure jævnlige at skylle sprøjteudstyr igennem i løbet af arbejdsdagen. Hvor ofte der skal renses, vil afhænge af den sprøjtede mængde, temperatur og hvor lang tid, der er gået, herunder forsinkelser. Alt overskydende materiale og tomme beholdere skal bortskaffes i overensstemmelse med relevante regionale regler/love. | |

Water Borne Intumescent Coating

PRODUKT BEMÆRKNINGER Før brug skal arbejdsprocedurerne for Interchar 1260 læses nøje igennem.

Interchar 1260 skal beskyttes mod frost til enhver tid under lagring og transport.

For at opnå optimale påførings- og tørreegenskaber bør luftens og underlagets temperatur være højere end 10°C (50°F) og den relative fugtighed være mindre end 80%. Der bør være god luftgennemstrømning og ventilation for at forbedre tørre- og overmalingsegenskaberne og gøre påføringen hurtigere. Påføring ved temperaturer under 10°C (50°F) vil forsinke tørringen og øge overmalingsintervallet. Det samme vil høj fugtighed.

Frossent Interchar 1260 kasseres i henhold til lokale regler og vedtægter. Frossent materiale må ikke optøs og anvendes.

Overfladetemperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Ifølge god malepraksis bør påføring ikke finde sted under forhold i forværring, f.eks. hvis temperaturen er faldende eller der er risiko for dannelse af kondens.

Maks. filmopbygning i ét lag opnås bedst med en luftløs sprøjte. Ved brug af andre påføringsmetoder, er der kun ringe mulighed for at opnå den ønskede filmopbygning.

Vær opmærksom på ikke at påføre for meget i områder som vinkler, hjørner, kanter, osv., da der kan opstå revnedannelser.

Det endelig udseende af Interchar 1260 afhænger af påføringsmetoden. På synlige områder anbefales påføring med sprøjte. Mere dekorative overflader kræver eventuelt yderligere forbehandling før påføring af dækmaling. Se yderligere oplysninger i Påføringsvejledningen. Dækmaling er ikke nødvendig i miljøer klassificeret som ISO 12944-2 C1 og som kan specificeres udelukkende til dekorative formål.

Interchar 1260 skal (uanset om det er forseglet eller ej) beskyttes mod vand.

Interchar 1260 er beregnet til påføring på indvendige stålkonstruktioner under ikke-udsatte forhold. Kontakt International Paint omkring anvendelse af egnede systemer for grundmaling og dækmaling til det specifikke indendørsmiljø.

Interchar 1260 er ikke designet til hyppig nedsækning i vand.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produkter med hensyn til kulør difference og normale produktions tolerancer.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Følgende primere anbefales til Interchar 1260:

| | |
|----------------|---------------|
| Intercryl 525 | Intergard 251 |
| Intergard 269 | Intergard 276 |
| Interprime 306 | |

Interchar 1260 kan også påføres oven på Interzinc 42 og 52, forudsat at der også anvendes en egnet hæftegrunder; Se afsnittet Forbehandling.

Følgende dækmalinger anbefales til Interchar 1260:

| | |
|----------------|----------------|
| Intercryl 525 | Interthane 870 |
| Intersheen 579 | Interthane 990 |

Der findes et bredt sortiment af grundmalinger og dækmalinger, som kan være egnede til brug med Interchar 1260; Kontakt venligst International Protective Coatings for yderligere oplysninger og rådgivning.

Water Borne Intumescent Coating

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

| | | | |
|---|-----------------|--|----------|
| EMBALLAGESTØRRELSE | Enhedsstørrelse | Vol | Pakke |
| | 20 liter | 20 liter | 20 liter |
| Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser | | | |
| TRANSPORT VÆGT | Enhedsstørrelse | | |
| | 20 liter | | 30.5 kg |
| LAGERBESTANDIGHED | Holdbarhed | Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder. | |

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com