

**DESCRIPTION**

Devmat 101 est un revêtement au feuil épais pour les surfaces internes de réservoirs, renforcé à 100 % de solides, dont la formule brevetée est à base d'époxy novolaque.

**USAGE PRÉVU**

Conçu pour contrôler la corrosion, restaurer et prévenir les fuites des fonds de réservoirs de stockage de pétrole et des tuyaux d'alimentation externe. Devmat 101 est flexible pour réduire la tension du revêtement causée par les forces mécaniques et physiques exercées sur les structures, et il peut aussi être utilisé comme couche de fond flexible pour les fonds réservoir de stockage de produits chimiques et pour les bassins de rétention en béton.

Utiliser sur les fonds de réservoir de stockage en acier et en fibre de verre, les fonds de réservoirs de pétrole brut à large diamètre, les réservoirs et cuves rivetés ou boulonnés, les planchers d'usines de produits chimiques et les bassins de rétention en béton, et la surface externe de tuyaux.

**RENSEIGNEMENTS  
TECHNIQUES  
DEVMAT 101**

<b>Couleur</b>	Blanc, Gris			
<b>Lustre</b>	Brillant			
<b>% de matières solides par volume</b>	100%			
<b>Épaisseur de feuil recommandée</b>	15-40 mils (375-1000 microns) secs équivalent à 15-40 mils (375-1000 microns) humides			
<b>Rendement théorique</b>	58 pi <sup>2</sup> /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 27,5 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 1,50 m <sup>2</sup> /litre, à une épaisseur de feuil sec de 688 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné			
<b>Rendement pratique</b>	Tenir compte des coefficients de perte appropriés			
<b>Méthode d'application</b>	Pistolet sans air à alimentation plurielle			
<b>Temps de séchage</b>	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées			
<b>Température du substrat</b>	<b>Sec au toucher</b>	<b>Sec à coeur</b>	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
77°F (25°C)	*1	16 heures	10 heures	16 heures
1 * sans objet				

**DONNÉES  
RÉGLEMENTAIRES**

<b>Point éclair</b>	Partie A 174°F (79°C); Partie B 183°F (84°C); Mélangé >199°F (93°C)
<b>Poids du produit</b>	11,0 lb/gal (1,32 kg/l)
<b>COV</b>	0.08 lb/gal (10 g/lit) EPA Méthode 24
Voir section Caractéristiques du Produit	

### PRÉPARATION DES SURFACES

Les surfaces doivent être sèches, propres, exemptes d'huile, de graisse, d'agents de démoulage, de composés durcisseurs, de laitance, ou autres substances étrangères, et elles doivent être saines. Enlever la peinture cloquée, les éclaboussures de mortier, la calamine et la rouille.

#### Nouvelles surfaces :

##### Acier

Décaper d'abord les nouvelles surfaces d'acier jusqu'à ce que le métal soit presque blanc, conformément à la norme SSPC-SP10 ou ISO8501-1:2007 Sa2½. Le profil de l'acier, après le décapage, devrait avoir au moins 2,5 mils (63 µm) de profondeur et être dentelé plutôt que "bosselé" (obtenu normalement à la suite d'un grenailage).

##### Planchers de béton, béton coulé :

Durcir au moins 30 jours. Décaper à l'acide ou au jet d'abrasif pour enlever la laitance et dépolir les surfaces de béton coulé lisses ou émaillées. Suivre les instructions du fabricant de l'acide concernant l'application et la sécurité. Rincer à fond à l'eau et laisser sécher. Enlever les granulats lâches.

##### Surfaces déjà peintes

Devmat 101 ne peut être appliqué sur des revêtements existants. Tous les revêtements doivent être décapés au jet abrasif conformément à la norme requise pour les nouvelles surfaces.

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Le produit est fourni en ensemble de deux contenants. Après avoir été mélangé, il doit être utilisé dans les délais de durée de vie en pot précisés. (1) Mélanger la base (portion A) au malaxeur électrique. (2) Ajouter tout le contenu du durcisseur (portion B) à la base (portion A) et mélanger vigoureusement avec un malaxeur électrique.	
<b>Rapport de mélange</b>	2 partie(s) : 1 partie(s) par volume	
<b>Durée de vie du mélange</b>	95°F (35°C) 22 minutes	
<b>Pistolet sans air à double alimentation</b>	Recommandé	Voir section Caractéristiques du Produit
<b>truelle</b>	Possible	Uniquement pour les petites surfaces ou les retouches
<b>Diluant</b>	Ne pas diluer	
<b>Produit de nettoyage</b>	Diluant T-10	Dans la région du SCAQMD, utiliser l'acétone ou autre solvant, conformément aux règlements locaux relatifs aux COV et à la qualité de l'air.
<b>Arrêts de travail</b>	Ne pas laisser le produit dans les boyaux, les pistolets ou les pulvérisateurs. Nettoyer à fond tout l'équipement avec le diluant T-10 (à l'extérieur de la région du SCAQMD) ou le solvant n°4267 (à l'intérieur de la région du SCAQMD). Les constituants de peinture mélangés ne doivent pas être scellés de nouveau et, après des arrêts prolongés, il est conseillé de reprendre le travail avec un produit fraîchement mélangé.	
<b>Nettoyage</b>	Immédiatement après son utilisation, nettoyer tout l'équipement avec le diluant T-10 (à l'extérieur de la région du SCAQMD) ou le solvant n°4267 (à l'intérieur de la région du SCAQMD). Le nettoyage périodique de l'équipement de pulvérisation pendant la journée constitue une bonne méthode de travail. La fréquence du nettoyage dépendra de la quantité pulvérisée, de la température et du temps écoulé, y compris tous les délais. Tous les surplus de produit et les contenants vides doivent être éliminés conformément aux réglementations/lois régionales appropriées.	

**CARACTÉRISTIQUES  
DU PRODUIT** Avantages :

- Résistance à tous les types de pétrole brut et de produits pétroliers raffinés
- Film flexible permettant de réduire la tension du revêtement causée par les effets de gondolage
- Procédé d'application monolithique à pouvoir couvrant élevé facile à installer (15-40 mils EFS)
- Excellente adhérence aux subjectiles en acier, en béton et en fibre de verre
- Faible retrait au séchage
- Conformité aux normes relatives aux COV.

Dans le cas d'une application avec un pistolet sans air à alimentation plurielle, on obtiendra de meilleurs résultats en chauffant les deux constituants du produit à une température maximum de 54 °C (130 °F), avant de l'appliquer.

Pour la sécurité de la personne qui l'applique et pour obtenir un rendement approprié du Devmat 101, il est très important d'assurer une bonne ventilation dans toutes les parties de l'espace clos avec de l'air sec et frais pour enlever toutes les vapeurs de solvant. Comme les vapeurs de solvant sont plus lourdes que l'air, les conduits de ventilation devraient atteindre les portions les plus basses des espaces clos ainsi que tous les vides dans la structure. La ventilation devrait se poursuivre pendant toute la durée du séchage afin de s'assurer que le revêtement ne contienne plus de solvant.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

**COMPATIBILITÉ DU  
SYSTÈME**

---

Dans la plupart des cas, ce produit est appliqué directement sur le subjectile, sans couche de finition.

**RENSEIGNEMENTS  
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE  
SÉCURITÉ**

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	5 gal. US	5 gal. US	5 gal. US	5 gal. US	5 gal. US
	55 gal. US	55 gal. US	55 gal. US	55 gal. US	55 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
	55 gal. US	581.9 lb		581.9 lb	
	5 gal. US	57.5 lb		58.3 lb	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

**Note importante**

*Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.*

*La présente fiche technique est disponible sur notre site Web à [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et elle devrait être identique à ce document. En cas de différences entre le présent document et la version de la fiche technique qui apparaît sur le site Web, la version du site Web prévaudra.*

Copyright © AkzoNobel, 2014-04-08.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 2014-04-08.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)