

Revêtement de sol à base de ciment modifié aux polymères

ANCIENNEMENT FLEXCRETE CEMPROTEC E-FLOOR

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement époxy et polymère modifié avec du ciment, à deux composants, en phase aqueuse (sans COV), pour la protection des sols en béton. Il présente un haut degré d'écoulement pour une application facile par des techniques de versement ou de pulvérisation afin d'obtenir une surface lisse. Il durcit pour former un revêtement durable et résistant à l'usure, offrant une faible perméabilité à l'eau et une très haute résistance chimique et à l'abrasion, pour assurer une protection à long terme.

DESTINATION

Spécialement conçu pour la protection des sols et terrasses en béton soumis au trafic dans des environnements intérieurs et extérieurs exigeants. L'Intercrete 4851 peut être renforcé avec du ruban Intercrete 4872 pour s'adapter aux mouvements sur les joints de construction.

Intercrete 4851 offre une faible perméabilité à l'eau à 10 bar de pression positive et négative ainsi qu'une excellente résistance à l'oxygène et à la diffusion des ions chlorure.

Certifié marque CE et conforme aux réglementations d'après la norme BS EN 1504-2 Conforme pour la protection des surfaces suivant les systèmes 2.2, 5.1, 6.1, 6.1, 8.2 tels que définis dans la norme NF EN 1504-2.

PROPRIETES INTERCRETE 4851

Teinte	Gris			
Extrait sec en Volume	100%			
Epaisseur Recommandée	2 millimètres (80 mils) d'épaisseur à sec			
Rendement Pratique	Sur des substrats préparés, un sac de 30 kg couvrira environ 8,1m ² à 2mm d'épaisseur. Le pouvoir couvrant pratique dépendra du profil de la surface, de la porosité de la zone à revêtir et des pertes appropriées doivent être prises en considération.			
Mode d'Application	Truelle dentelée, Raclette, Flotteur, Raclette crantée			
Durée de vie	12 mois à 20 °C (68 °F).			
Conditionnement	Paquets de 30kg composite			
Durée de vie en Pot	20°C (68°F) 30 minutes			
Temps de Séchage			Intervalle de recouvrement par lui-même	
Température	Sec au toucher	Sec dur	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
20°C (68°F)	1.5 heures	4 heures	24 heures	Sans objet

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Conforme pour la protection des surfaces suivant les systèmes 2.2, 5.1, 6.1, 6.1, 8.2 tels que définis dans la norme NF EN 1504-2.
- Marquage CE selon NF EN 13813 classe CT-C40-F10-AR1.
- Conforme à la norme LU 1-085 'Fire Safety Performance of Materials'.



Protective Coatings

Revêtement de sol à base de ciment modifié aux polymères

CLAUDE DE SPÉCIFICATION

Le revêtement de protection des sols en béton doit être un revêtement époxy et polymère modifié avec du ciment à deux composants. Marqué CE conformément à la norme NF EN 1504-2, et doit être conforme aux standards de performance suivants :

- Imperméable à l'eau sous une pression hydrostatique de 10 bar
- Force adhésive d'au moins 2 MPa sur le béton conformément à la norme EN 1542.
- Peut être appliqué sur béton " Frais"

PRÉPARATION DE SURFACES

Béton

La résistance du sol béton doit être d'au moins 20 MPa. Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de composés de mûrissement, d'agents de démoulage, de graisse, d'huile, d'anciennes peintures et de laitance de ciment. Les surfaces lisses doivent être rendues rugueuses. Le meilleur moyen d'y parvenir est d'utiliser des équipements de grenailage totalement fermés, de scarification ou de ponçage. Le substrat préparé doit être soigneusement imbibé d'eau propre jusqu'à saturation uniforme sans eau stagnante.

Les zones présentant encore des traces d'huile, de graisse, etc. doivent être traitées avec un dégraissant spécial. En cas de forte contamination, il peut être nécessaire d'utiliser de l'équipement à air comprimé chaud, des techniques de décapage à la flamme ou de nettoyage à la vapeur. Tous les débris doivent être enlevés pour laisser une surface propre, sans poussière et à texture ouverte.

Amorçage

Le substrat préparé doit être soigneusement imbibé d'eau propre jusqu'à saturation uniforme sans eau stagnante. Ceci inclut Intercrete 4851 ou toute couche précédente d'Intercrete 4852. Pour éviter le dégazage, le support doit être isolé avec Intercrete 4850, avec une consommation minimum de 5m²/litre. Laisser devenir transparent, généralement de 1 à 3 heures selon les conditions climatiques, avant de continuer.

APPLICATION

Mélange

L'Intercrete 4851 est fourni en deux parties : un composant liquide (partie A) et un composant en poudre (partie B). NE MÉLANGER QUE DES UNITÉS COMPLÈTES. Bien agiter la partie A et verser dans un récipient approprié, puis ajouter lentement la partie B et mélanger pendant au moins 5 minutes jusqu'à homogénéité, sans grumeaux. Pendant la période de mélange de 5 minutes, racler les côtés du récipient de mélange pour éviter la formation de grumeaux. Le mélange doit être effectué à l'aide d'une perceuse à basse vitesse, équipée d'une pale, conçue pour retenir le moins d'air possible. Une fois que le produit a été mélangé, il doit être utilisé selon la durée de vie en pot spécifiée.

Raclette

Recommandé

Arrêts de travail / Nettoyage

Nettoyer tous les équipements immédiatement après l'usage avec de l'eau propre.

Tous les matériaux excédentaires et les contenants vides doivent être éliminés en conformité avec les réglementations régionales et la législation.

Revêtement de sol à base de ciment modifié aux polymères

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT **Assemblages**

Tous les joints formés dans le sol DOIVENT être protégés avec le nouveau revêtement. Sur les joints de construction et les fissures apparentes, l'Intercrete 4851 doit être renforcé avec Intercrete 4872, en utilisant Intercrete 4840 comme matériau d'accrochage (voir les fiches techniques séparées pour plus d'informations).

Application

Le produit doit être versé ou projeté sur la surface préparée et étalé sur une épaisseur minimale de 2 mm à l'aide d'une raclette lisse ou crantée. Rouler la surface à l'aide d'un rouleau à pointes pour éliminer l'air emprisonné et assurer une finition dense. Il faut veiller à obtenir une épaisseur minimale de 2 mm. Au besoin, pour renforcer les propriétés antidérapantes et la résistance à l'abrasion d'Intercrete 4851 fini, répandre immédiatement un agrégat approprié sur la surface, en s'assurant que les particules sont réparties uniformément sans altérer la surface lisse du revêtement. Pour plus d'informations, contacter le service technique. Laisser durcir pendant au moins 4 heures avant d'enlever tout excès d'agrégat, qui peut être tamisé et réutilisé. Appliquer Intercrete 4870 avec un rouleau avec une consommation de 5m²/litre. La finition doit être achevée pendant la durée de vie du matériau et au plus tard 10 minutes après la pose. Laisser durcir pendant au moins 4 heures avant de soumettre le revêtement à une légère circulation piétonne.

Durcissement

Les procédures normales relatives à la polymérisation des produits à base de ciment doivent être strictement respectées. La surface doit être protégée des rayons du soleil, des vents secs et des mouvements d'air importants, afin d'éviter un séchage trop rapide pendant la pose et le séchage. Sur les finitions non poncées, l'Intercrete 4870 doit être appliqué, en prenant soin d'éviter les éclaboussures sur les surfaces encore à traiter.

Le marquage CE s'applique aux produits fabriqués à Tomlinson Road, Leyland, PR25 2DY England, sous la référence 0086-CPD-530942.

CONSEILS D'APPLICATION

- Maintenez les jonctions "actives" en appliquant régulièrement du produit mélangé et en roulant la surface avec un rouleau à pointes.
- Nettoyer et sécher régulièrement les rouleaux à pointes pour éviter l'accumulation de matière.
- Utiliser des chaussures à pointes lors de l'application pour éviter de dégrader le revêtement.
- Vérifier régulièrement l'épaisseur du revêtement pendant l'application à l'aide de la jauge d'épaisseur de film humide disponible chez AkzoNobel.
- Lors de l'application, veiller à ce que de l'air ne soit pas emprisonné dans la couche.
- Le matériau frais peut être assemblé au matériau durci existant à l'aide d'un simple joint de jonction. Appliquez du ruban adhésif sur le matériau durci et appliquez du matériau frais jusqu'à ce qu'il soit durci. Retirez le ruban adhésif mouillé pour laisser un bord propre.
- Dans des conditions froides et humides, de la condensation peut se former sur les surfaces traitées avec l'Intercrete 4851, ce qui entraîne un noircissement du film et un ralentissement de la polymérisation.
- Augmenter l'adhérence des finitions décoratives/ ou carrelage en incorporant un agrégat fin approprié dans le matériau fraîchement posé.
- Laisser durcir pendant au moins 72 heures avant de recouvrir par des finitions ou du carrelage.
- Appliquer la membrane de polymérisation Intercrete 4870 sous forme de brouillard fin et uniforme. Ne pas trop appliquer ou laisser s'accumuler sur la surface, sous peine de se fissurer.
- Lors de l'ajout d'agrégats, utiliser des techniques telles que les particules soient projetées vers le haut et tombent uniformément sans dégrader la surface lisse du revêtement. Utilisez un souffleur de gravier sur les grandes surfaces.
- Utilisation à basses températures (voir Guide d'Application) $\geq 3^{\circ}\text{C}$ sur un thermomètre en hausse, $\geq 5^{\circ}\text{C}$ sur un thermomètre en baisse. Ne pas utiliser le système A en cas de gel.
- Travail par temps chaud (voir le guide séparé) : Stocker le matériel dans des endroits frais afin d'en maximiser la durée de vie. Ne pas exposer le produit à la lumière directe du soleil. Pulvériser une deuxième couche d'Intercrete 4870. Si possible, évitez les températures extrêmes en travaillant la nuit.

Revêtement de sol à base de ciment modifié aux polymères

DONNÉES TECHNIQUES / CARACTÉRISTIQUES MECANIQUES

Standard et Propriétés	BS EN 1504-2 Critères	Résultats
EN 12190 Compressive Strength	≥ 50 MPa (Class II)	28 days: 54MPa
BS4551 Compressive Strength Development at 20°C		4 hours 8.0MPa 1 day 18MPa 7 days 33.5MPa 28 days 55MPa
EN196-1 Flexural Strength		28 Days: >12 MPa
EN 1542 Adhesive Bond	> 2.00 MPa	3.36MPa
BS EN ISO 7783-2 Water Vapour Permeability (Equivalent Air Layer Thickness)	Class 1 $S_D = 5m$	$S_D = 1.12m$
EN13687-1 Thermal Compatibility	> 2.00 MPa	3.10MPa
Vinci Test: Water Permeability Coefficient (Equivalent Concrete Thickness)		$1.12 \times 10^{-16}m/sec$ 2mm = 2310mm of concrete
DIN 1048 Resistance to Water Pressure		10 bar (100m hydrostatic head) positive and negative)
EN13813 Wear Resistance		Exceeds AR0,5: Highest classification of wear resistance
EN 1062-3 Liquid Water Transmission Rate (Capillary Absorption and Permeability to Liquid water)	Class III (low) $w < 0.1kg.m^{-2}.h^{-0.5}$	$w = 0.073 kg.m^{-2}.h^{-0.5}$
EN1770 Coefficient of Thermal Expansion	$< 30 \times 10^{-6}K^{-1}$	$23.7 \times 10^{-6} K^{-1}$
EN 13501-1 Reaction to Fire	Euroclass	Euroclass A _{2-FL} – s1
ASTM C1202-12 Resistance to Chloride Ion Penetration		3659 Coulomb (control concrete) 12915 Coulomb)

Les propriétés ci-dessus ont été obtenues à partir de tests en laboratoire. Les résultats obtenus en conditions réelles peuvent varier selon les conditions d'application.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieu industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumis dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © AkzoNobel, 16/04/2020.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com