

Epóxico base agua

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Un acabado epóxico brillante base agua, económico, curado químicamente, de dos componentes

USOS

Para utilizarlo como recubrimiento arquitectónico de alto desempeño duradero (HIPAC por sus siglas en inglés) sobre concreto vaciado en interiores, bloque de concreto, pisos de concreto, tablaroca, metal y madera.

Características de fácil aplicación, muy bajo VOC, alto punto de inflamación, menor olor que los epóxicos base solvente y un acabado duro resistente a las manchas.

Ideal para áreas de uso rudo en escuelas, hospitales, restaurantes, edificios públicos y fábricas.

Adecuado para usarse en instalaciones inspeccionadas por la USDA.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO TRU-GLAZE-WB 4438

Color	Blanco y colores pastel personalizados utilizando colorantes base agua
Apariencia	Brillante y Semibrillante
Sólidos en volumen	31% ± 2%
Espesor recomendado	50-100 micras (2-4 mils) en seco, equivalente a 161-323 micras (6.4-12.9 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	4.10 m ² /litro a un EPS de 75 micras y sólidos en volumen establecidos 166 ft ² /US galón a un EPS de 3 mils y sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Aspersión sin aire, Rodillo, Pistola de aspersión Convencional, Brocha

Tiempo de secado

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de repintado entre capas	
			Mínimo	Máximo
25°C (77°F)	*1	24 horas	16 horas	Ampliado

¹ No aplica

DATOS REGULATORIOS

Punto de inflamación (típico)	Parte A 96°C (205°F); Parte B 96°C (205°F); Mezcla 96°C (205°F)		
Peso Específico	1.35 kg/l (11.3 lb/gal)		
VOC	43 g/lit Calculado (0.36 lbs/gal)	Calculado	

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Epóxico base agua

PREPARACION DE SUPERFICIE

Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminantes, incluyendo, pero sin limitarse a, compuestos de curado, endurecedores, agentes desmoldantes, compuestos de llaneado, endurecedores de superficie, eflorescencia, grasa, aceite, suciedad, recubrimientos envejecidos y concreto suelto o desintegrado. Todo el concreto prefabricado o vaciado también debe granallarse por barrido (de preferencia) o mordentarse con ácido para retirar la lechada.

Superficies nuevas:

Concreto, yeso y mampostería:

Curar al menos 30 días antes de pintar. El pH debe ser 10,0 o inferior. Eliminar la lechada y raspar el concreto vaciado o prefabricado que este resbaladizo mediante ataque ácido o por un barrido abrasivo. Siga las instrucciones de aplicación y seguridad del fabricante del ácido. Enjuague bien con agua y dejar secar. Retire el agregado suelto. Imprimir usando Tru-Glaze-WB 4438 adelgazado 8:01 con agua o imprimir con Tru-Glaze-WB 4030 o primarios epóxicos 203 base agua. Secar toda la noche para recubrir. Rellene los bloques de concreto con rellenedor Tru-Glaze WB 4015. Estos rellenedores deben secar durante la noche antes de recubrir.

Tablaroca:

Imprimir usando Tru-Glaze-WB 4438 o Devcyl 1440 primario y acabado.

Madera:

Imprimir usando Tru-Glaze-WB 4438 adelgazado media pinta por galón con agua.

Acero:

Tru-Glaze-WB 4438 debe aplicarse a un sustrato que se ha preparado correctamente e imprimado utilizando primarios epóxicos base agua Tru-Glaze WB 4030 o Devran 203. Vea la hoja de datos para mayor información..

Aluminio y Metal Galvanizado:

El Tru-Glaze-WB 4438 debe aplicarse a un sustrato preparado apropiadamente e imprimado utilizando primarios epóxicos base agua Tru-Glaze WB 4030 o Devran 203. Vea la hoja de datos para mayor información.

Ladrillo vidriado, azulejo de cerámica y fibra de vidrio:

Lije e imprime con primarios epóxicos base agua Tru Glaze WB 4030 o Devran 203.

Superficies previamente pintadas:

Los componentes base agua de este producto generalmente permiten su uso sobre la mayoría de recubrimientos envejecidos. A los recubrimientos envejecidos se les debe probar su adherencia. Si se levantan, hay que eliminarlos. Lavar para quitar contaminantes. Enjuagar perfectamente con agua y dejar secar. Quitar el brillo con un lijado ligero. Retirar el polvo de lijado. Eliminar pintura suelta. Cubrir las áreas desnudas con el primario especificado para Superficies Nuevas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos envases como una unidad. Se recomienda mezclar siempre una unidad completa en la relación de mezcla especificada. Una vez mezclados los componentes, se deberá usar dentro del tiempo de vida útil especificada.	
	<ul style="list-style-type: none"> (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Agitar el Agente curante (Parte B) con un mezclador mecánico. (3) Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico. 	
	Mezcle bien y raspe los lados de la lata para asegurar un perfecto mezclado. Permita que el material mezclado repose 15 minutos antes utilizarlo. No agregue materiales de control de flujo.	
Relación de mezcla	1 parte(s) : 1 parte(s) por volumen	
Vida útil (mezcla)	25°C (77°F) 3 horas	
Aspersión sin aire	Recomendado	Usar un tamaño de boquilla de 0.38 mm (15 mils) y ajustar la presión según se necesite. La aspersión es preferible por apariencia y espesor. La aspersión es preferible por apariencia y espesor.
Brocha	Adecuado	Sólo para áreas pequeñas o retoques

Tru-Glaze-WB[®] 4438



Epóxico base agua

Rodillo	Adecuado	Utilice un rodillo limpio de pelusa sintética mediana (los rodillos nuevos deben estar libres de fibras sueltas).
Paros de trabajo		Evite que el material mezclado permanezca en mangueras, pistolas o equipo de aspersión.
Limpieza		Limpie inmediatamente después de usar con agua tibia jabonosa. Enjuague las bombas y mangueras usando xileno después de limpiar.

Epóxico base agua

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Ventajas:

- Resistente a manchas y químicos
- Resiste salpicaduras y derrames de álcalis, sales, humedad, grasa, alimentos y detergentes
- Resistente a la abrasión
- Bajo olor y alto punto de inflamación
- Usarse sobre recubrimientos epóxicos, de látex o alquidáticos
- Se lava y limpia fácilmente
- Bajo VOC, < 50 g/l
- Compatible con OTC, CARB, SCAQMD

Tru-Glaze-WB 4438 no es adecuado para inmersión.

Al igual que todos los recubrimientos epóxicos el Tru-Glaze-WB 4438 puede calear o decolorarse en exposición al exterior. El rango de caleo dependerá de las condiciones climáticas, no tendrá efecto adverso en las propiedades de resistencia química y se limitará a una capa delgada en la superficie .

El Tru-Glaze-WB 4438 puede tornarse amarillo durante su aplicación y curado si se expone a derivados de combustión de calentadores de combustibles fósiles con mala ventilación.

Se es requerido entintar, use colorantes base agua compatibles en la Parte A y mezcle a fondo antes de agregar la Parte B.

Para mejor opacidad, entinte los primarios similar al color del acabado. Ciertos tonos de amarillo, naranja, rosa y rojo pueden requerir de varias capas.

Para un mayor desarrollo del brillo, se recomiendan dos capas del Tru-Glaze-WB 4438. En algunos casos, una capa puede ser suficiente dependiendo del método de aplicación, color utilizado y suavidad deseada.

Aplicar solamente con buenas condiciones ambientales. La temperatura de la superficie a ser recubierta deberá estar como mínimo 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Al aplicar Tru-Glaze-WB 4438 con brocha o rodillo, puede ser necesario aplicar varias capas para alcanzar el espesor requerido.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Las capas adecuadas son:

Devcryl 1440
Devran 203
Tru-Glaze-WB 4015
Tru-Glaze-WB 4030
Tru-Glaze-WB 4438

Para recomendaciones adicionales sobre primarios consulte a International Paint Protective Coatings.