

Winyloester Nowolakowy

OPIS PRODUKTU Ceilcote 282HB Flakeline jest wypełnionym płatkami szklanymi grubopowłokowym winyloestrem nowolakowym do stosowania na podłoża stalowe.

Ceilcote 282HB Flakeline wykazuje doskonałą odporność w środowisku gazów spalinowych. System powłokowy może osiągać grubość do 1350 mikronów (54 milicali) jako pojedyncza powłoka z albo bez użycia podkładu. Intencją jest wyeliminowanie jednej aplikacji w sytuacji, gdy podobne systemy powłokowe wymagają dwóch osobnych aplikacji. Ceilcote 282HB Flakeline jest zwykle nakładany na odpowiednio przygotowane powierzchnie metalowe.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA Przeznaczony do stosowania w warunkach podwyższonej temperatury instalacji odsiarczania spalin włączając w to kanały spalin, kominy, suche płuczki, filtry workowe, elektrofiltry.

Ceilcote 282HB Flakeline wykazuje następujące cechy:

- doskonała odporność chemiczna
- wypełnienie płatkami szklanymi w celu uzyskania doskonałej odporności na przenikanie
- grubopowłokowość ograniczająca ilość aplikacji, minimalizująca zanieczyszczenie między warstwami

Prawidłowość doboru produktu proszę konsultować z przedstawicielem International Protective Coatings.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O CEILCOTE 282HB FLAKELINE

Kolor	Szary, Biały (Off White)
Połysk	Nie dotyczy
Objętościowa zawartość substancji stałych	93% ± 2%
Typowa grubość	750-1250 mikronów (30-50 milicali) na sucho, co odpowiada 806-1344 mikronom (32,2-53,8 milicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	0,90 m ² /litr przy 1000 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 37 st.kw./galon przy 40 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat. Wydajność różni się w zależności od systemu, więcej informacji znajduje się w odpowiednich Wskazówkach stosowania i specyfikacjach.
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny
Czas schnięcia	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	90 min.	3 godz.	4 godz.	7 dni ¹
25°C (77°F)	60 min.	2 godz.	2 godz.	7 dni ¹
40°C (104°F)	15 min.	45 min.	60 min.	3 dni ¹

¹ Powierzchnie podlegające bezpośredniemu oddziaływaniu światła słonecznego muszą być przemalowane w ciągu 4 godzin.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 31°C (88°F); Składnik B 56°C (133°F); Mieszanina 31°C (88°F)		
Ciężar właściwy	1,378 kg/l (11,5 lb/gal)		
Zawartość lotnych związków organicznych	2.26 lb/gal (271 g/l)	EPA Metoda 24	
	0.53 lb/gal (64 g/l)	ASTM D2369	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Winyloester Nowolakowy

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie pokrywane powierzchnie powinny być czyste, suche i pozbawione zanieczyszczeń. Przed nakładaniem powłok wszystkie powierzchnie powinny być ocenione i obrabione zgodnie z ISO 8504:2000.

Oleje i smary należy usunąć zgodnie z SSPC-SP1 Oczyszczanie rozpuszczalnikami.

Podłoża stalowe

W warunkach zanurzenia lub okresowego spryskiwania i polewania czyszczenie strumieniowo-ścierne do "White Metal" wg SSPC SP5, NACE 1 lub Sa3 wg ISO 8503-1. Wymagany profil chropowatości co najmniej 100 mikronów (4 milicale). Jeżeli dla Ceilcote 282HB Flakeline wymagany jest podkład, wtedy zaleca się użycie Ceilcote 370HT lub Ceilcote 380 Primer na grubość 50 – 125 mikronów (2-5 milicali).

Gdy wymagany jest podkład ochrony czasowej przy temperaturze użytkowania 80°C (176°F) lub wyższej, można stosować tylko Ceilcote 370HT Primer.

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji. (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.		
Stosunek mieszania	51 części : 1 części objętościowo		
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	10°C (50°F) 90 min.	25°C (77°F) 45 min.	40°C (104°F) 5 min.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,90-1,09 mm (35-43 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)	
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Nieodpowiedni		
Natrysk powietrzny (konwencjonalny)	Nieodpowiedni		
Pędzel	Odpowiedni - tylko małe obszary		
Walek	Nieodpowiedni		
Rozcieńczalnik	NIE ROZCIĘNCZAĆ		
Rozpuszczalnik myjący	Rozpuszczalnik Ceilcote (lub MEK) T-410		
Przerwy w pracy	Nie pozostawiaj produktu w węzłach, pistoletach ani przyrządach natryskujących. Dokładnie spłucz wszystkie narzędzia za pomocą rozpuszczalnika T-410. Zmieszane składniki farby nie powinny być z powrotem zamykane w opakowaniach i zaleca się, aby w przypadku wznowienia prac po przedłużonych przerwach zastosować świeżo zmieszane składniki.		
Czyszczenie sprzętu	Wyczyść dokładnie cały sprzęt bezpośrednio po użyciu za pomocą rozpuszczalnika T-410. Częstotliwość mycia zależy od zastosowanej ilości, temperatury oraz czasu, który upłynął, wliczając w to przerwy. Wszelki nadmiar materiału oraz puste pojemniki należy zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.		

Winyloester Nowolakowy

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Przed użyciem należy zawsze przeczytać szczegółowe Procedury Wykonawcze dla danego systemu Ceilcote.

Niniejsza Karta Techniczna podaje generalne zalecenia stosowania Ceilcote 282HB Flakeline. Wymagania poszczególnych projektów będą zależne od ostatecznych warunków eksploatacji. Zawsze konsultuj IPC dla potwierdzenia iż Ceilcote 282HB Flakeline jest odpowiedni do kontaktu z magazynowanym medium.

Wymagania szczegółowego projektu systemu i specyfikacji podanej przez IPC muszą być zawsze przestrzegane.

Ceilcote 282HB Flakeline powinien być nakładany przez firmę wykonawczą i pracowników przeszkolonych w zakresie odpowiednich procedur nakładania. Zaleca się, aby zarówno nadzór, jak i pracownicy wykonujący aplikację na budowie, ukończyli Program Szkoleniowy Nakładania Ceilcote.

Podwyższona temperatura składowania skraca czas życia. Niekatalizowany Ceilcote 282HB Flakeline zachowuje stabilność przez 3 miesiące od daty produkcji, jeżeli przechowywany jest poniżej 25°C (77°F) w swoich oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Ceilcote 282HB Flakeline nigdy nie powinien być składowany pod bezpośrednim oddziaływaniem promieni słonecznych. Zaleca się, aby temperaturę materiału utrzymywać na możliwie niskim poziomie, jeśli potrzeba to poprzez chłodzenie, w celu przedłużenia czasu życia i czasu przydatności do stosowania podczas natrysku hydrodynamicznego. Ważne jest uwzględnienie faktu, że temperatura materiału rośnie w trakcie mieszania. Zalecana temperatura przechowywania w zakresie 8°C-19°C (46°F-66°F).

Ceilcote 282HB Flakeline jest zalecany do nakładania natryskiem hydrodynamicznym; aplikacja pędzlem może wymagać większej ilości warstw i zalecana jest tylko do małych obszarów lub miejsc, gdzie nie można użyć natrysku. Faktura powierzchni i jej jednorodność różnią się przy nakładaniu pędzlem.

Ceilcote 282HB Flakeline może być specyfikowany do aplikacji jednowarstwowej o grubości od 750 do 1250 mikronów (30 do 50 millicali) dla uzyskania optymalnej jakości. Wyrób ten **nie** może być rozcieńczany, gdyż użycie rozcieńczalników może znacznie zakłócić mechanizm utwardzania wyrobu.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza. Wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie powinna przekraczać 80%. Produkt ten nie utwardza się prawidłowo poniżej 10°C (50°F). Aby uzyskać maksymalne działanie, temperatura otoczenia podczas utwardzania powinna wynosić powyżej 10°C (50°F). Sprzęt do osuszania, wentylacji i/lub nagrzewania może być potrzebny w celu zapewnienia kontroli warunków środowiska.

Nie nakładać, gdy temperatura podłoża jest wyższa niż 43°C (110°F). Gdy temperatura spada na krótko poniżej 10°C (50°F), proszę skonsultować sprawę z przedstawicielem International Protective Coatings.

W przypadku wydłużenia czasu pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw, należy potwierdzić zdolność do nałożenia kolejnej warstwy poprzez przetarcie styrenem. Jeśli powierzchni powłoki nie udało się rozmiękczyć styrenem, musi być omieciona strumieniowo-ściernie lub przeszlifowana, aby uzyskać powierzchnię szorstką bez połysku. Powierzchnia podkładu musi być czysta i pozbawiona obcych wtrąceń do momentu nakładania kolejnej warstwy. Gdy temperatura powierzchni przewyższa 43°C (110°F) lub w warunkach bezpośredniego działania światła słonecznego, Ceilcote 282HB Flakeline powinien być pokryty natychmiast po uzyskaniu pełnego wyschnięcia, aby uniknąć problemów z przyczepnością międzywarstwową. Powierzchnie podlegające bezpośredniemu oddziaływaniu światła słonecznego muszą być przemalowane w ciągu 4 godzin.

Maksymalna odporność termiczna Ceilcote 282HB Flakeline w warunkach suchych i przy ciągłym oddziaływaniu wynosi 204°C (400°F).

W sprawie ograniczeń temperatury w specyficznych środowiskach zalecany kontakt z International Protective Coatings. Ceilcote 282HB Flakeline nie jest przewidziany do stosowania jako wykończenie dekoracyjne i nie jest możliwe uzyskanie stabilności koloru.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Ceilcote 282HB Flakeline jest przeznaczony do użytku w połączeniu z gruntami i farbami powłokowymi Ceilcote. Prosimy o przeczytanie specyfikacji oraz Wskazówek stosowania.

Następujące farby gruntowe są zalecane dla Ceilcote 282HB Flakeline:

Ceilcote 370HT Primer
Ceilcote 380 Primer

Następujące farby są zalecane do nakładania na Ceilcote 282HB Flakeline:

Ceilcote 222GF Flakeline
Ceilcote 222LSE Flakeline
Ceilcote 282 Flakeline TC
Ceilcote 282AR Flakeline

Winyloester Nowolakowy

INFORMACJA DODATKOWA

Blizsze informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objasnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna
- Procedury Wykonawcze Ceilcote 282HB Flakeline

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAN	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	4 US gal	4 US gal	5 US gal	0.1 US gal	0.13 US gal
	25 US gal	25 US gal	30 US gal	0.57 US gal	1 US gal

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B
	4 US gal		49.3 lb	0.8 lb
	25 US gal		326.1 lb	5.8 lb

PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności 6 miesięcy w temperaturze 20°C (68°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.
----------------	--

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakiegokolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2020-11-30.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com