

DESCRIPTION

Peinture de finition brillante, aux résines époxydiques, à deux composants, qui peut être appliquée au pinceau, au rouleau et au pistolet.

USAGE PRÉVU

Procure un fini dur et durable aux surfaces recouvertes d'un apprêt approprié. Bonne résistance à l'abrasion. Procure une bonne protection contre les déversements et éclaboussures de nombreux produits chimiques, tels que les acides, alcalis, solvants et solutions salines.

Convient à une grande variété d'environnements incluant les structures offshore, les installations pétrochimiques, les ponts, les usines de pâte et papier et les centrales électriques.

**RENSEIGNEMENTS
TECHNIQUES
INTERGARD 740**

| | |
|---|---|
| Couleur | Disponible dans un vaste choix de teintes, par le système Chromascan® |
| Lustre | Très brillant |
| % de matières solides par volume | 51% ± 3% (selon la teinte choisie) |
| Épaisseur de feuil recommandée | 2 mils (50 microns) secs équivalent à 3,9 mils (98 microns) humides |
| Rendement théorique | 409 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 2 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 10,20 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 50 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné |
| Rendement pratique | Tenir compte des coefficients de perte appropriés |
| Méthode d'application | Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Pinceau, Rouleau |

Temps de séchage

| Température du substrat | Sec au toucher | Sec à coeur | Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées | |
|-------------------------|----------------|-------------|--|-----------------------|
| | | | Minimum | Maximum |
| 50°F (10°C) | 12 heures | 40 heures | 40 heures | Prolongé ¹ |
| 59°F (15°C) | 8 heures | 30 heures | 30 heures | Prolongé ¹ |
| 77°F (25°C) | 3 heures | 16 heures | 16 heures | Prolongé ¹ |
| 104°F (40°C) | 2 heures | 11 heures | 11 heures | Prolongé ¹ |

¹ Voir section Définitions et Abréviations du manuel International Protective Coatings

**DONNÉES
RÉGLEMENTAIRES**

| | | |
|-------------------------|---|--|
| Point éclair | Partie A 81°F (27°C); Partie B 84°F (29°C); Mélangé 82°F (28°C) | |
| Poids du produit | 11,2 lb/gal (1,34 kg/l) | |
| COV | 3.50 lb/gal (420 g/l) 344 g/kg | EPA Méthode 24 Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants (Directive du Conseil numéro 1999/13/EC) |

Voir section Caractéristiques du Produit

PRÉPARATION DES SURFACES

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Surface recouverte d'un primaire

L'Intergard 740 doit toujours être appliqué par-dessus un type de revêtement anti-corrosion recommandé. La surface recouverte de primaire doit être sèche et exempte de toute contamination et l'Intergard 740 doit être appliqué en respectant les délais de recouvrement prévus entre les couches (consultez la fiche technique du produit employé).

Les zones endommagées et défectueuses doivent être préparées selon la norme spécifiée (exemple: SSPC-SP6 ou Sa2½ ISO 8501 -1:2007) décapage au jet d'abrasif, ou SSPC-SP11, nettoyage à l'aide d'outil électrique). Appliquez le primaire désigné sur les zones métalliques dénudées avant de procéder à l'application de l'Intergard 740.

Sur béton, blocs de béton pré-moulés, etc..

Intergard 740 convient à une application sur béton. Il est recommandé de diluer la première couche d'Intergard 740 de l'ordre de 10-15% avec des diluants International, pour garantir une bonne pénétration du produit dans le substrat en béton et lui permettre d'agir comme couche d'apprêt/scelleur.

Avant d'enduire le béton, il faut le laisser sécher et murir pendant au moins 28 jours. La teneur en humidité du béton doit être inférieure à 6%. Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de produits de polymérisation, d'agents de libération, de résidus de truellées, de durcisseurs de surface, d'efflorescences, de graisse, d'huile, d'impuretés, d'anciens enduits et de poudre de béton qui se désagrège ou se désintègre. Il faut éliminer la laitance de tous les bétons coulés et pré-moulés en procédant à un balayage au jet de sable (de préférence) ou un décapage à l'acide.

Plâtre, ciment, béton, etc.

La surface doit être propre, sèche et exempte de contamination. Enlevez la vieille peinture écaillée qui n'adhère pas à la surface. Remplissez et sablez les petites imperfections de la surface.

Il faut traiter à la source les taches d'humidité, les taches d'huile, les suintements de bitume, les dépôts de nicotine, les efflorescences et les décolorations occasionnées par la rouille ou, ce qui est encore mieux, il faut éliminer complètement la cause de ces taches ou défauts. Il faut également détruire les moisissures, les algues et autres organismes vivants avant de commencer les travaux. On devrait utiliser un javellisant domestique dilué avec de l'eau dans une proportion de 1 partie de javellisant pour 4 parties d'eau, ou une solution fongicide. Il peut s'avérer nécessaire de procéder à deux traitements, et on doit par la suite laver et frotter la surface pour éliminer tout résidu. Idéalement, pour prévenir les infestations futures, on devrait identifier et traiter pour de bon la source de la prolifération.

APPLICATION

| | | | | |
|--|--|---|----------------------|--------------|
| Mélange | L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée. | | | |
| | (1) | Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique. | | |
| | (2) | Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur. | | |
| Rapport de mélange | 4 partie(s) : 1 partie(s) par volume | | | |
| Durée de vie du mélange | 50°F (10°C) | 59°F (15°C) | 77°F (25°C) | 104°F (40°C) |
| | 11 heures | 10 heures | 8 heures | 2 heures |
| Pistolet sans air | Recommandé | Embout (tip) 15-21 millièmes (0,38-0,53 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2503 p.s.i. (176 kg/cm ²) | | |
| Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression) | Recommandé | Pistolet | DeVilbiss MBC ou JGA | |
| | | Chapeau d'air (air cap) | 704 ou 765 | |
| | | Embout (tip) du matériel | E | |
| Pistolage pneumatique (Conventionnel) | Recommandé | Utilisez l'équipement approprié | | |
| Pinceau | Recommandé | Permet normalement d'obtenir 1,6 mils (40 microns) | | |
| Rouleau | Recommandé | Permet normalement d'obtenir 1,6 mils (40 microns) | | |
| Diluant | International GTA220 (ou International GTA415) | Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement | | |
| Produit de nettoyage | International GTA822 (ou International GTA415) | | | |
| Arrêts de travail | Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA415. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées. | | | |
| Nettoyage | Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA415. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente. Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur. | | | |

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Lors de l'application d'Intergard 740 au pinceau ou au rouleau, il faudra probablement appliquer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du feuil sec spécifiée.

Ce produit ne durcit pas de façon satisfaisante à des températures inférieures à 41°F (5°C). Pour obtenir des performances maximales, les températures ambiantes de durcissement doivent être supérieures à 50°F (10°C).

Comme c'est le cas avec tous les époxy, Intergard 740 peut fariner ou se décolorer à la suite d'une exposition à l'extérieur. Le niveau de farinage dépendant des conditions climatiques, n'altérera en rien les performances anticorrosion du produit. En outre, sauf dans les cas des climats chauds, le farinage sera limité à une fine couche en surface.

Une condensation pendant l'application ou immédiatement après cette application peut donner un fini mat et la création d'un feuil de qualité inférieure.

Une exposition prématurée à de l'eau stagnante produira un changement de couleur, surtout aux teintes foncées.

Le niveau de lustre et le fini des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, évitez d'utiliser plusieurs méthodes d'applications.

Une application excessive d'Intergard 740 prolonge le délai minimal requis entre les couches, augmente le temps qui doit s'écouler avant toute manutention et peut affecter les propriétés de recouvrement à long terme.

Pour l'application au pinceau et au rouleau et pour certaines couleurs, il peut être nécessaire d'appliquer deux couches d'Intergard 740 pour obtenir une couverture uniforme.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuil lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Les primaires suivants sont compatibles avec Intergard 740:

| | |
|-----------------|-----------------|
| Intercure 200 | Interplus 770 |
| Intercure 420 | Interseal 670HS |
| Intergard 251 | Interzinc 42 |
| Intergard 269 | Interzinc 52 |
| Intergard 475HS | Interzinc 315 |
| InterH2O 401 | Interzone 505 |
| Interline 944 | Interzone 954 |
| Interplus 256 | Interzone 1000 |
| Interplus 356 | |

Lorsque Intergard 740 est utilisé comme primaire sur le béton, les finitions suivantes peuvent être utilisées:

| | |
|-----------------|----------------|
| Interfine 629HS | Interthane 990 |
| Intergard 740 | Interzone 505 |
| Interline 850 | Interzone 954 |
| Interline 944 | Interzone 1000 |
| Interseal 670HS | |

Pour d'autres primaires, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

**RENSEIGNEMENTS
SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

**CONSIGNES DE
SÉCURITÉ**

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

| EMBALLAGE | Format | Partie A | | Partie B | |
|---|-------------------|--|-----------|-----------|-----------|
| | | Quantité | Contenant | Quantité | Contenant |
| | 20 litre | 16 litre | 20 litre | 4 litre | 5 litre |
| | 5 gal. US | 4 gal. US | 5 gal. US | 1 gal. US | 1 gal. US |
| Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats. | | | | | |
| POIDS D'EXPÉDITION | Format | Partie A | | Partie B | |
| | | Quantité | Poids | Quantité | Poids |
| | 20 litre | 24.8 kg | | 4.2 kg | |
| | 5 gal. US | 56 lb | | 8.4 lb | |
| ENTREPOSAGE | Durée de stockage | Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition. | | | |

Remarque importante

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.

Date d'émission: 2009-07-07

Copyright © AkzoNobel, 2009-07-07.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 2009-07-07.