

Intergard 345

Epóxico de secado rápido directo a metal

Intergard® 345 le ofrece excelente desempeño anticorrosivo con un tiempo de secado rápido.

¿El resultado? Una reducción en el número de capas y producción más rápida de acero que dan una mejor productividad sin comprometer el desempeño.

- Epóxico versátil con alto contenido de sólidos
- Una capa rápida de espesor alto
- Adecuado para su uso como Primario, Acabado o Intermedio Epóxico
- Primario anticorrosivo para sistemas de dos capas
- Secado rápido, ideal para una producción rápida de acero
- Una temprana resistencia a la abrasión ayuda a las propiedades de manejo rápido
- Adecuado para ambientes moderadamente corrosivos (C3) cuando se utiliza como una sola capa
- Protección contra humos y derrames de químicos
- Semi brillante
- Amplia gama de colores via el sistema de entintado remoto Chromascan®
- Versión libre de Solventes Contaminantes Peligrosos del Aire disponible para mercado de los EE.UU.



Adecuado para su uso como recubrimiento primario/acabado de una o dos capas en nuevas construcciones o como un intermedio sobre primarios anticorrosivos recomendados

Intergard® 345 proporciona una combinación de protección anticorrosiva por barrera, resistencia a vapores y derrames químicos, junto con una buena resistencia a la abrasión. Ideal para su uso en ambientes moderadamente corrosivos como una sola capa en donde se desea un secado rápido/repintado rápido y en entornos más agresivos como parte de un sistema.

Estructuras típicas

Intergard® 345 es típicamente especificado en proyectos que requieren un primario-acabado epoxico de alto espesor de buena calidad en una variedad de colores, por ejemplo, estructuras interiores de acero, salas de espera de aeropuertos, interiores de turbinas eólicas, equipos de proceso y grúas.*

Rendimiento de aplicación

Intergard® 345 ha sido diseñado como un primario-acabado de una capa y ofrece excelente aplicación de alto espesor en una sola capa. El uso de una capa de Intergard® 345 a 150 micras (6 milésimas) dará un desempeño superior a la corrosión en comparación con dos o tres capas de los alquidáticos más tradicionales con el beneficio añadido de tiempos de repintado más rápidos, menor desperdicio y bajas emisiones de VOC. Su versatilidad también permite su uso como parte de un sistema de dos o tres capas.*

El secado rápido y una excelente resistencia a la abrasión temprana hacen al producto particularmente adecuado para su uso cuando se requiere una alta producción de acero.

Color

Una gama completa de colores está disponible, incluso en pequeñas cantidades a través del sistema de AkzoNobel Chromascan®.

Datos de prueba

PRUEBA	REFERENCE	DETALLES	RESULTADOS
Condensación	ASTM D4585	1 x 125 µ (5 milésimas) EPS aplicado directamente al acero granallado a Sa 2 ½ (SSPC-SP6)	Sin defectos en la película después de 3180 horas
Corrosión cíclica	ASTM D5894	1 x 125 µ (5 milésimas) EPS aplicado directamente al acero granallado a Sa 2 ½ (SSPC-SP6)	Sin ampollas, oxidación, grietas, etc. y por lo general menos de 3 mm de penetración de óxido en el corte seguido de > 4000 horas de exposición
Niebla salina	ASTM G85	1 x 125 µ (5 milésimas) EPS aplicado directamente al acero granallado a Sa 2 ½ (SSPC-SP6) < 5 mm de	Sin ampollas, oxidación, grietas, etc. y por lo general penetración de óxido en el corte seguido de > 3000 horas de exposición
Niebla salina	ASTM B117	1 x 125 µ (5 milésimas) EPS aplicado directamente al acero granallado a Sa 2 ½ (SSPC-SP6)	Sin ampollas, oxidación, grietas, etc. y por lo general < 2 mm de penetración de óxido en el corte seguido de > 1500 horas de exposición

Los datos de desempeño anteriores han sido recopilados sobre la base de la experiencia actual de desempeño del producto en el servicio y en los datos de desempeño obtenidos bajo condiciones de prueba de laboratorio. El desempeño actual del producto dependerá de las condiciones en las que se usa el producto.

*Consulte con su representante local por la lista más reciente de primarios de zinc y acabados adecuados. Intergard® 345 contiene epóxico y es propenso al caleo si se expone a la luz del sol.

www.international-pc.com
pcmarketing.americas@akzonobel.com

Todas las marcas mencionadas en esta publicación son propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © Akzo Nobel 2016

AkzoNobel ha realizado sus mejores esfuerzos para garantizar que la información contenida en esta publicación es correcta al momento de la impresión.

Si tiene alguna pregunta, por favor, póngase en contacto con su representante local.

A menos que se acuerde lo contrario, por nosotros, por escrito, cualquier contrato para la compra de productos referidos en este folleto, así como cualquier asesoría que brindemos en conexión con el suministro de productos está sujeto a nuestras condiciones estándar de venta.

Información técnica

Color	Gama completa de colores		
Sólidos en volumen	70%		
Espesor de la película	Espesor de la película 100-150 micras (4-6 milésimas) en sec		
Relación de mezcla	4:1 por volumen		
Temperatura	Seco al tacto	Secado duro	Repintado mínimo
10°C (50°F)	90 minutos	7 horas	7 horas
15°C (59°F)	75 minutos	5 horas	5 horas
25°C (77°F)	60 minutos	2 1/2 horas	2 1/2 horas
40°C (104°F)	30 minutos	1 hora	1 hora
VOC	2.67 lb/gal USA - Método EPA 24 Directiva de Emisiones de Disolventes de la UE 235 g/kg (Directiva del Consejo 1999/13/CE)		

Protección de activos

Intergard® 345 ofrece una solución rentable para protección contra la corrosión de estructuras de acero. Presenta una buena resistencia a la abrasión, a vapores y a derrames químicos, junto con una buena protección anticorrosiva por barrera.

El producto también puede ser usado en ambientes corrosivos más agresivos como parte de un sistema de dos o incluso tres capas. Sus excelentes propiedades de auto repintado y la compatibilidad con la gama de primarios y acabados de International® AkzoNobel hace del Intergard® 345 un recubrimiento verdaderamente versátil.*