

## Poliuretano alifatico

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO** Una finitura bicomponente poliuretanic-a acrilic-alifatica che offre un'eccellente durabilità e possibilità di ricopertura a lungo termine.

**CAMPI D'IMPIEGO** Idoneo per uso sia in nuove costruzioni che come mano a finire di manutenzione, utilizzabile in una grande varietà di ambienti, fra cui strutture in mare aperto (offshore), impianti chimici e petrolchimici, ponti, fabbriche di pasta di legno e cartiere ed industria elettrica.

### INFORMAZIONI SUL PRODOTTO INTERTHANE 990

**Colore** Vasta gamma disponibile tramite il sistema Chromascan

**Grado di brillantezza** Lucido

**Residuo secco in volume** 57% ± 3% (a seconda del colore)

**Spessore consigliato** 50-75 microns (2-3 mils) secchi equivalenti a 88-132 microns (3,5-5,3 mils) bagnati

**Resa Teorica** 11,40 m<sup>2</sup>/litri a 50 microns secchi in base al residuo secco  
457 sq.ft/galloni USA a 2 mils secchi in base al residuo secco

**Resa pratica** Considerare un adeguato fattore di perdita

**Metodo di applicazione** spruzzo airless, Pistola a spruzzo ad aria, pennello, Rullo

#### Tempo di indurimento

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Intervallo di sovraverniciatura con prodotto di finitura consigliato	
			Minimo	Massimo
-5°C (23°F)	8 ore	60 ore	60 ore	Prolungato <sup>1</sup>
5°C (41°F)	5 ore	24 ore	24 ore	Prolungato <sup>1</sup>
15°C (59°F)	150 minuti	10 ore	10 ore	Prolungato <sup>1</sup>
25°C (77°F)	90 minuti	6 ore	6 ore	Prolungato <sup>1</sup>
40°C (104°F)	60 minuti	3 ore	3 ore	Prolungato <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Vedi documento tecnico International Paint per le abbreviazioni e definizioni.

### PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA

**Punto di infiammabilità** Parte A 34°C (93°F); Part B 49°C (120°F); Miscelato 35°C (95°F)

**Peso prodotto** 1,21 kg/l (10,1 lb/gal)

**VOC** 3.50 lb/gal (420 g/lit) EPA Metodo 24  
341 g/kg EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC)  
379 g/lit Chinese National Standard GB23985

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

## Poliuretano alifatico

**PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE** Tutte le superfici da pitturare devono essere pulite, asciutte e libere da contaminazioni. Prima dell'applicazione della pittura dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo allo standard ISO 8504:2000.

### Superfici primerizzate

L'Interthane 990 deve essere sempre applicato sopra un primer anticorrosivo della serie raccomandata. La superficie del primer deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni, e l'Interthane 990 deve essere applicato rispettando gli intervalli di ricopertura specificati (consultando la scheda tecnica pertinente). Aree presentanti disgregazione, danni, ecc. andranno preparate ai sensi dello standard specificato (es. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP6, Sabbatura abrasiva, oppure SSPC-SP11, pulizia con utensili meccanici). Prima dell'applicazione dell'Interthane 990 è richiesto un patch primer.

## APPLICAZIONE

<b>Miscelazione</b>	Questo prodotto è fornito in due contenitori separati. Mescolare sempre un' unità completa nelle proporzioni fornite. A miscelazione avvenuta il prodotto deve essere applicato entro il tempo di durata della miscela (Pot Life) specificato.				
	(1) Agitare la Base (Parte A) con un agitatore meccanico.				
	(2) Unire completamente i due contenuti, quello dell'agente Catalizzatore (Parte B) con la Base (Parte A) e miscelarli con un agitatore meccanico.				
<b>Rapporto dell'impasto</b>	6 parte(i): 1parte(i) in volume				
<b>Durata della miscela</b>	-5°C (23°F) 26 ore	5°C (41°F) 12 ore	15°C (59°F) 4 ore	25°C (77°F) 2 ore	40°C (104°F) 45 minuti
<b>Spruzzo airless</b>	Consigliato	Ugelli adottabili 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)			
<b>Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.)</b>	Consigliato	Pistola DeVilbiss MBC o JGA Cappuccio ad aria 704 o 765 Per erogatore per liquidi E			
<b>Spruzzo convenzionale (serbatoio a press.)</b>	Consigliato	Utilizzare appropriate apparecchiature			
<b>Pennello</b>	Idoneo	Tipicamente è possibile ottenere 40-50 microns (1,6-2,0 mils)			
<b>Rullo</b>	Idoneo	Tipicamente è possibile ottenere 40-50 microns (1,6-2,0 mils)			
<b>Diluente</b>	International GTA713 (o International GTA733 o GTA056)	Non diluire più di quanto consentito dalle leggi ambientali			
<b>Diluente di lavaggio</b>	International GTA713 (o International GTA733 o GTA056)	La scelta del detergente può essere soggetta alla legislazione locale. Si prega di consultare il proprio rappresentante locale per consigli specifici.			
<b>Interruzioni del lavoro</b>	Non consentire al materiale di rimanere nei tubi, nella pistola o nel dispositivo per la spruzzatura. Lavare approfonditamente tutti i dispositivi con International GTA713. Una volta mescolate le unità di pittura non devono essere più sigillate e si consiglia, dopo pause di lavoro prolungate, di ricominciare con nuove unità appena aperte e mescolate.				
<b>Pulizia delle apparecchiature</b>	Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con l'International GTA713. È buona norma durante il corso della giornata lavorativa lavare periodicamente le apparecchiature per lo spruzzo. La frequenza della pulizia potrà dipendere da vari fattori come la quantità delle operazioni di spruzzatura, la temperatura e le interruzioni.				

Tutti i prodotti in eccedenza e i recipienti vuoti devono essere smaltiti in accordo alle legislazioni e/o regolamenti locali applicabili.

## Poliuretano alifatico

### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Interthane 990 è disponibile in una gamma di finiture metalliche. Consultare il documento separato sulle procedure di lavorazione dell'Interthane 990 metallico per ulteriori informazioni.

Il grado di brillantezza e di finitura di una superficie dipende dal metodo di applicazione adottato. Evitare quando possibile di usare più metodi applicativi sulla stessa superficie.

I migliori risultati in termini di brillantezza e aspetto si otterranno sempre mediante l'applicazione a spruzzatura con aria convenzionale.

Se il prodotto viene applicato a rullo o pennello, o nel caso di taluni colori, possono essere necessarie due mani dell'Interthane 990 per ottenere una tinta uniforme, specialmente con l'applicazione su pitture di colore scuro e nel caso di certi colori luminosi a pigmenti senza piombo come arancio o giallo. Si consiglia di applicare una mano intermedia o anticorrosiva di colore compatibile sotto Interthane 990.

Se si procede alla ricopertura a seguito di disgregazione o invecchiamento, accertarsi che il rivestimento sia completamente pulito, asportare tutta la contaminazione di superficie, per esempio olio, grasso, cristalli di sale prima di applicare un'ulteriore mano di Interthane 990.

Misurando l'adesione dei prodotti di finitura su Interthane 990 invecchiato si ottiene un valore inferiore rispetto a quelli del prodotto fresco, tuttavia essa è sufficiente per l'impiego finale previsto.

Questo prodotto deve essere diluito solo con i diluenti International consigliati. L'uso di diluenti alternativi, specialmente se contenenti alcool, può influenzare seriamente il meccanismo di polimerizzazione del rivestimento.

La temperatura della superficie deve essere di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (dew point).

Durante l'applicazione di Interthane 990 in spazi ristretti, garantire un'adeguata ventilazione.

L'Interthane 990 può catalizzare a temperature inferiori a 0°C (32°F). Comunque questo prodotto non può essere applicato a temperature inferiori a 0°C (32°F) dove sussiste la possibilità di formazioni di ghiaccio sulla superficie da trattare. Se si verificano fenomeni di condensazione durante o immediatamente dopo l'applicazione, questa può provocare un grado di finitura opaca (matt) e un film di aspetto scadente. L'esposizione prematura all'acqua stagnante causerà variazioni di colore, particolarmente nei colori scuri e a bassa temperatura.

Questo prodotto non è consigliato per uso in condizioni di immersione. Se si prevedono ingenti spruzzi chimici o di solvente, rivolgersi all'International Protective Coatings per informazioni circa l'idoneità del prodotto.

Una versione modificata dell'Interthane 990 è disponibile per uso sul mercato coreano per fornire una lavorazione più adatta.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

I diluenti reattivi a basso peso molecolare, che formano parte del film durante l'indurimento in condizioni ambientali normali, possono anche modificare i valori del VOC del prodotto, determinato secondo il metodo EPA 24.

### COMPATIBILITÀ DEI CICLI

Si consigliano i seguenti primer/mani intermedie per Interthane 990:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzinc 315
Intercure 420	Interzinc 52
Intergard 251	Interzinc 52HS
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 345	Interzone 954
Intergard 475HS	Interzone 1000

Interthane 990 è realizzato per la ricopertura con se stesso.

Per altri primer/mani intermedie idonei, rivolgersi all'International Protective Coatings.

## Poliuretano alifatico

### INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica
- Procedure operative per la finitura metallica Interthane 990

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

### PRECAUZIONI PER L'USO DI QUESTO PRODOTTO

Questo prodotto è per uso professionale e deve essere applicato in accordo a questa scheda tecnica e tenendo conto della scheda di sicurezza e delle indicazioni presenti sul contenitore.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

In caso di dubbi consultare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni.

**Attenzione: Contiene isocianati. Durante l'applicazione a spruzzo indossare un cappuccio ad aria.**

IMBALLO (CONFEZIONI)	Lattaggio	Parte A		Part B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 litri	17.14 litri	20 litri	2.86 litri	3.7 litri
	5 US gal	4.29 US gal	5 US gal	0.71 US gal	1 US gal

Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.

PESO CONFEZIONE	Lattaggio	Parte A	Part B
	20 litri	23.1 kg	3.5 kg
	5 US gal	47.6 lb	7.1 lb

STOCCAGGIO	Durata a magazzino	24 mesi (base) e 12 mesi (agente polimerizzante) minimo a 25°C (77°F). Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.

### Importante

*Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive; qualsiasi persona che utilizza il prodotto per scopi diversi da quello specificatamente consigliato sulla presente scheda senza una precisa conferma scritta da parte nostra per l'idoneità del prodotto per l'impiego richiesto lo fa a proprio rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate relative al prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corrette al meglio sulla base delle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti a farlo, non accettiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per (soggetta ai limiti massimi consentiti dalla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'uso del prodotto. Con la presente decliniamo qualsiasi garanzia o dichiarazione, espressa o implicita, per effetto di legge o in altro modo compresi, senza limitazione e qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici forniti sono soggetti alle nostre condizioni di vendita. Si consiglia di richiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda possono essere aggiornate di volta in volta in base all'esperienza e alla nostra politica di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore di verificare con il proprio rappresentante locale che questa scheda sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.*

*Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e dovrebbe essere lo stesso di questo documento. In caso di eventuali discrepanze tra il presente documento e la versione della scheda tecnica che appare sul sito web, la versione dal sito Web avrà la precedenza.*

Copyright © AkzoNobel, 16/12/2020.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)