

Anorganický silikát

POPIS PRODUKTU Dvoukomponentní, tepelně odolná nátěrová hmota na bázi anorganicko-silikátové technologie.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Intertherm 181 je specificky vyvinut pro aplikaci na anorganické zinkové základní nátěry, což umožňuje užití jednotné specifikace na antikorozi ochranu všech potrubních systémů nepřetržitě působících v teplotách do 400°C (752°F) a nárazově do 540°C (932°F). Ideální pro užití v petrochemickém průmyslu, obzvláště pro rafinérie a offshore konstrukce, kde je možno opatřit nátěrem jednotné specifikace velké množství izolovaného a neizolovaného potrubí za provozu, což snižuje složitost pracovních harmonogramů.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERTHERM 181

Odstín	šedý, Bílá
Stupeň lesku	Mat
Objem sušiny	69%
Typická tloušťka nátěru	100-125 mikronů (4-5 mils) suchého filmu ekvivalentní 145-181 mikronům (5,8-7,2 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	5,50 m ² /litr při 125 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 221 sq.ft/US gallon při 5 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	60 minut(y)	4 hodin(y)	Neaplikovatelné	Neaplikovatelné
15°C (59°F)	30 minut(y)	2.5 hodin(y)	Neaplikovatelné	Neaplikovatelné
25°C (77°F)	15 minut(y)	1.5 hodin(y)	Neaplikovatelné	Neaplikovatelné
40°C (104°F)	10 minut(y)	45 minut(y)	Neaplikovatelné	Neaplikovatelné

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typicky)	Část A 16°C (61°F); Část B 20°C (68°F); Smícháno 16°C (61°F)		
Hustota	1,65 kg/l (13,8 lb/gal)		
Obsah těkavých organických látek (VOC)	3.42 lb/gal (410 g/lit)	EPA Metoda 24	
	338 g/kg	Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)	

Další informace viz. Charakteristika produktu.

Anorganický silikát

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olaj a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Povrchy základované zinkem

Intertherm 181 by měl být vždy aplikován na doporučený zinkový základní nátěr.

Intertherm 181 je vhodný pro aplikaci na ocelové prvky čerstvě opatřené zinko-silikátovými základními nátěry.

Pokud Intertherm 181 vykazuje rozsáhlé, či široce roztroušené prokorodování, nebo nadměrné množství zinkové koroze, bude nezbytné celou plochu ošetřit abrazivním ometením. Jiné typy dílenských základů nejsou pro překrytí vhodné a musí být zcela odstraněny abrazivním otryskáním.

Svary a poškozené plochy musí být abrazivně očištěny na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC SP6 (SSPC-SP10 pro optimální výkon) a znovu natřeny zink-silikátem.

Před aplikací Intertherm 181 se ujistěte, že je povrch základního nátěru čistý, suchý, bez kontaminací a zinkových solí. Před aplikací na zinkové základy se ujistěte, že jsou tyto plně vytvrzeny.

APLIKACE

Míchání	Intertherm 181 musí být aplikován v souladu s Doporučeným pracovním postupem International Protective Coatings.			
	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).			
	(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
Směsný poměr	39.0 část(i) : 1.0 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	10°C (50°F) 2 hodin(y)	15°C (59°F) 2 hodin(y)	25°C (77°F) 1,5 hodin(y)	40°C (104°F) 1 hodina
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,53-0,89 mm (21-35 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 126 kg/cm ² (1792 p.s.i.)		
Konvenční vzduchové stříkání	Doporučeno	Použijte vhodné značkové vybavení: Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA Vzduchová hlava 30 Tryska E Další informace viz. Charakteristika produktu.		
Štětec	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky může být dosaženo 75 mikronů (3,0 mils)		
Váleček	Nedoporučeno			
Ředidlo	International GTA007	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.		
Čistící prostředek	International GTA220	(nebo International GTA415)		
Přerušení práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA220. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA220. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostoje. Všechny přebytečné materiály a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

Anorganický silikát

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Před použitím detailně prostudujte Doporučený pracovní postup aplikace Intertherm 181.

Vybavení popsané v kapitole věnované bezvzduchovému a konvenčnímu vzduchovému stříkání je pouze návodné; mohou být použity i zařízení jiných výrobců. Nejlepších výsledků dosáhnete aplikací bezvzduchovým stříkáním, kde se obvykle nevyžaduje užití ředidel. U konvenčního vzduchového stříkání je pro dosažení optimálních výsledků ředidlo požadováno. Doporučuje se maximálně 10% GTA007.

Intertherm 181 reaguje s atmosférickou vlhkostí, proto pokud je v kontejneru, měl by být po celou dobu ponechán zakryt. V opačném případě se na hladině vytvoří povlak a zkrátí se doba zpracovatelnosti.

U Intertherm 181 nedochází po smíchání ani po dlouhé době ke zvýšení viskozity. Nicméně, pokud jsou uvedené doby zpracovatelnosti překročeny, bude mít vytvrzený film zhoršené vlastnosti a neposkytne specifikovanou úroveň funkčnosti.

Teplota povrchu musí být vždy alespoň 3°C nad rosným bodem.

Pokud aplikujete Intertherm 181 v uzavřených prostorách, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Pro zajištění optimálního vytvrzení a pevnosti filmu je nutné aplikovat plný mokry nátěr tak, aby byl minimalizován přestřík. Nejlépe je hmotu aplikovat bezvzduchovým stříkáním. Stříkáci pistolí držte blízko podkladu a pomalu nanášejte.

Doby vytvrzování jsou závislé na relativní vlhkosti během vytvrzování. V podmínkách pod 65% relativní vlhkosti se v závislosti na okolní teplotě a relativní vlhkosti během aplikace a doby vytvrzování prodlouží. Další detaily konzultujte s International Protective Coatings.

Intertherm 181 je určen pro ochanu oceli, jejíž maximální kontinuální operační teplota v suchých podmínkách je 400°C (752°F), nárazově až 500°C (932°F) .

Vysokoteplotní odolnosti nátěru není dosaženo, dokud není nátěr plně vytvrzen. Vytvrzování je ovlivňováno teplotou, vlhkostí a tloušťkou nátěrového filmu. Za normálních okolností bude nátěrový film o tloušťce 125 mikronů DFT vykazovat plné vytvrzení a pro optimální chemickou odolnost během 1 dne při teplotě 25°C (77°F) a 65% relativní vlhkosti vzduchu. Doby vytvrzování se patřičně zkracují za zvýšených teplot a prodlužují se za snížených teplot a nízké relativní vlhkosti.

Pro ověření celkové průměrné aplikované tloušťky systému, poté co poslední nátěr zcela vytvrdne, změřte tloušťku suchého filmu pomocí vhodného nedestruktivního magnetického přístroje. Nátěrový systém nesmí vykazovat kráterky (pinholes) či jiná nezakrytá místa (olidays). Vytvrzený nátěr by měl být v podstatě bez potechin, závojų, kapek, inkluzí a jiných defektů. Veškeré nedostatky a defekty před uvedením systému do provozu opravte. Pro specifické informace postupu oprav prostudujte dokument Doporučený pracovní postup International Protective Coatings pro opravné nátěry Intertherm 181.

Poznámka: Udávané hodnoty obsahu těkavých látek VOC jsou založeny na pro produkt maximálním možným množství. Je však zároveň nutno brát v potaz odchylky způsobené různými barevnými odstíny a běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Pro Intertherm 181 jsou doporučeny následující základní nátěry:

Interzinc 12
Interzinc 22

Pro informace o jiných vhodných základních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

Pokud je používán v provozních podmínkách zvýšených teplot, Intertherm 181 se normálně nepřetírá.

Za předpokladu servisních teplot pod 150°C (302°F) a nutnosti barevně označit potrubí je přetření nátěru Intertherm 181 možné. Technické informace konzultujte s International Protective Coatings.

Anorganický silikát

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	10 litrů	9.75 litrů	10 litrů	0.25 litrů	0.5 litrů
	5 US gal	4.8 US gal	5 US gal	0.12 US gal	0.13 US gal
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	10 litrů	17.87 kg		0.25 kg	
	5 US gal	73.1 lb		1 lb	
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Min. 6 měsíců při teplotě 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.			

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nové nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 5.2.2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com