

## Epoxy , påført varme flater

### PRODUKTBESKRIVELSE

En lav VOC, overflate tolerant, aluminium pigmentert ,temperatur bestandig maling designet for påføring på stål med høy temperatur, i vedlikeholds omgivelser.

Basert på ny epoksy teknologi for varme flater, Intertherm 2205 er neste generasjon phenolic epoxy for påføring ved høye temperaturer.

Intertherm 2205 gir glimrende beskyttelse mot korrosjon under isolasjon (CUI) og er varmebestandig, og er enkel å påføre direkte på utstyr med høy temperatur.

### BRUKSOMRÅDE

For vedlikehold og reparasjon av prosessrør, ventiler og utstyr i veldig korrosivt CX miljø, der temperaturen kan nå opp til 230°C (446°F) og i termiske sykluser.

Intertherm 2205 er designet for påføring på stålfalder som utsettes for varierende temperaturer fra 60°C (140°F) til 205°C(401°F), i områder der det er ønskelig å redusere nedetiden med kontinuerlig drift under vedlikeholds perioder. Intertherm 2205 er ideelt for vedlikehold ved høye temperaturer på raffinerier, petrokjemiske anlegg og andre aggressive miljø, slik som offshore strukturer der sandblåsing ikke er mulig.

Er egnet for bruk både på isolerte og uisolerte overflater.

### PRAKTISK INFORMASJON INTERTHERM 2205

Farge	Aluminium			
Glansgrad	Ikke aktuelt			
Volum % tørrstoff	85%			
Typisk filmtykkelse	100-200 µm (4-8 mil) tørr 118-235 µm (4,7-9,4 mils) våt			
Teoretisk spredeevne	8,50 m <sup>2</sup> /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 100 my tørrfilmtykkelse 341 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 4 mils tørrfilmtykkelse			
Praktisk spredeevne	Vil variere etter de praktiske forhold.			
Påføringsmetode	Pensel, Rull			
Tørketid				
			Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
<b>Overflate temp.</b>	<b>Støvtørr</b>	<b>Tørr</b>	<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
60°C (140°F)	30 minutter	60 minutter	60 minutter	24 timer
100°C (212°F)	5 minutter	15 minutter	15 minutter	24 timer
205°C (401°F)	4 minutter	4 minutter	4 minutter	24 timer

### MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A 43°C (109°F); Komp B 104°C (219°F); Blandet 50°C (122°F)		
Spesifikk vekt	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)		
voc	0.80 lb/gal (97 g/l)	EPA Metode 24	
	98 g/kg	Rådskdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)	

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

## Epoxy , påført varme flater

### FORBEHANDLING

#### Stålflater

Intertherm 2205 er designet spesielt med tanke på vedlikehold, og kan derfor påføres over flere standarder for overflate forbehandling, slik som håndholdt verktøy, mekanisk verktøy og sandblåsningsmetoder, inklusiv St2, St3, Sa2, Sa2½ (ISO8501-1) og SP2, SP3, SP11, SP6, SP10 (SSPC).

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

For håndverktøy eller luft/elektrisk verktøy forbehandlingsmetoder ; områder som ikke kan forbehandles effektivt med sliping eller nålepikking, eller der det ikke er noe eksisterende epoksy maling og områder som er glatte må pusses med sandpapir; alle areal som skal males skal være ren og tørr fri for olje eller grease før maling.

#### Gamle Belegg

Intertherm 2205 er egnet for overlap på de fleste eksisterende malingsystem; fjern alle løse flak og maling med dårlig vedheft, rund kanter og forbehandle stål uten å polere overflaten. Eksisterende epoksy malinger og områder som er glatte må pusses med sandpapir; alle areal som skal males skal være ren og tørr fri for olje eller grease før maling.

### PÅFØRING

<b>Blanding</b>	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.			
	(2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
<b>Blandingsforhold</b>	3.50 deler: 1 deler i volum			
<b>Brukstid etter blanding</b>	10°C (50°F) 2 timer	15°C (59°F) 2 timer	25°C (77°F) 90 minutter	40°C (104°F) 60 minutter
<b>Pensel</b>	Anbefales	Typisk 100-150 my (4,0-6,0 mils) kan oppnåes		
<b>Rull</b>	Anbefales	Typisk 100-125 my (4,0-5,0 mils) kan oppnåes		
<b>Tynner</b>	Anbefales ikke			
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA007			
<b>Arbeidsstans</b>	Alt utstyr rengjøres grundig med International GTA007. Så snart enheter er blandet må disse brukes, og det anbefales at en etter lengre stopp, gjenopptar jobben med nye blandinger.			
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr rengjøres umiddelbart etter bruk med International GTA007. Det er god prosedyre å rengjøre utstyr med jevne mellomrom i løpet av en arbeidsdag.			
	Malingsrester og tomme spann skal behandles ihht lokale reguleringer/retningslinjer.			

## Epoxy , påført varme flater

### PRODUKTDATA

Intertherm 2205 er en lav VOC, overflate tolerant, high build maling som gir utmerket korrosjonsbeskyttelse for prosessrør, ventiler og utstyr som opererer med konstant temperatur opp til 205°C (401°F), og kan tåle korte perioder med temperatur opp til 230°C (446°F).

Intertherm 2205 er foretrukket for påføring på hånd- og mekanisk forbehandlet stål som utsettes for temperatursvingninger, der det er ønsket at normal drift kan foregå under malingsvedlikehold. Det er designet for bruk på stål som enten er utsatt for atmosfærisk miljø eller er termisk isolert.

Intertherm 2205 er beregnet brukt på stål som under normal drift er varmere enn 60°C (140°F). Det vil raskt frigis flyktige gasser fra påført maling, så det må brukes egnet personlig verneutstyr (PPE) ved påføring.

For å sikre god anti-korrosjons beskyttelse, er det viktig å oppnå minimum tørrfilmtykkelse på 200 microns (8 mils) ved påføring av flere strøk (typisk vil være 2 strøk).

Produktet vil raskt bli tynnere ved påføring på overflater med temperatur over 100°C (212°F). Alle renninger og sig må repareres slik at en får en ensartet overflate, for fullstendig herding. Når malingen herder på kost eller rull, må kost/rull erstattes. Tynning er ikke påkrevd eller ønsket.

Ved påføring på temperaturer over 100°C (212°F), er Intertherm 2205 klar for re-isolering etter en herdetid på 10 minutter.

Når Intertherm 2205 utsettes for høye temperaturer, kan det skifte farge fra aluminium til en blek bronse. Dette er en normal del av herdeprosessen, og har ingen betydning for malings yteevne.

Intertherm 2205 tåler miljøer med høy luftfuktighet, og er velegnet for å være i konstant kontakt med våt isolasjon. Men Intertherm 2205 skal ikke brukes som innvendig tankmaling. Intertherm 2205 er ikke egnet for bruk på nedgravde objekter.

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

---

### SYSTEM KOMPATIBILITET

Intertherm 2205 påføres normalt direkte på metall, men er kompatibel for overlapp av følgende malinger:

Interbond 2340UPC  
Interplus 256  
Intertherm 228HS

## Epoxy , påført varme flater

**TILLEGGSINFORMASJON** Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

**SIKKERHETS FORSKRIFTER** Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	5 liter	3.5 liter	5 liter	1 liter	1 liter

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A	Komp B
		5 liter	5.47 kg

LAGRING	Lagringstid	6 måneder ved 25°C (77°F) Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder.
---------	-------------	---

### Viktig

*Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.*

*Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.*

Copyright © AkzoNobel, 03.04.2019.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)