

## Винилэфирное покрытие

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Ceilcote 380 Primer химически отверждаемый винил-эфирный грунт. Обеспечивает совместимость и высокую адгезию с большинством подложек. Используется при нанесении полиэфирных и винил-эфирных покрытий особо усиленного типа (лайнингов), защитных покрытий, напольных систем, полимерных фундаментов и гибридных полимерных систем Ceilcote.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Применяется в качестве грунта для винилэфирных схем окраски как для стали, так и для бетона. Используется в качестве важнейшего компонента в системах окраски Ceilcrete, армированных стекловолокном (MR) и систем окраски для внутренних поверхностей резервуаров.

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

<b>Цвет</b>	Прозрачно-фиолетовый
<b>Степень блеска</b>	Не применимо
<b>Сухой остаток</b>	100% вступающих
<b>Типичная толщина</b>	За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".
<b>Практический расход</b>	10 м <sup>2</sup> / литр при ТСП 75 микрон и сухом остатке 75% 401 кв.фут/US галлон при ТСП 3 mils и сухом остатке 75% (см. стр. 3 раздел Характеристика продукта)
<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное распыление, Кисть, Валик, Мастерок
<b>Время сушки</b>	

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
10°C (50°F)	90 мин.	5 ч.	5 ч.	4 нед. <sup>1</sup>
15°C (59°F)	60 мин.	4 ч.	3 ч.	4 нед. <sup>1</sup>
25°C (77°F)	45 мин.	90 мин.	2 ч.	1 неделя <sup>1</sup>
35°C (95°F)	45 мин.	90 мин.	1 ч.	3 дн. <sup>1</sup>

<sup>1</sup> В случаях когда температура поверхности превышает 35°C (95°F) или подвержена воздействию прямых солнечных лучей, нанесение следующего слоя следует производить как только покрытие допускает пешеходную нагрузку. Соблюдение минимального интервала перекрытия необходимо для предотвращения проблем с межслойной адгезией. Нанесение следующего слоя следует производить, как только покрытие допускает пешеходную нагрузку.

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

<b>Температура вспышки</b>	Часть А 32°C (90°F); Часть Б 77°C (171°F); После смешивания 32°C (90°F)
<b>Плотность</b>	1,04 кг/л (8,7 lb/gal)
<b>Летучие органические соединения (VOC)</b>	3.01 lb/gal (361 г/л) EPA Метод 24 229 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

## Винилэфирное покрытие

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Все поверхности перед началом работ должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Нефть и масла должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

#### Стальные поверхности

При эксплуатации в условиях погружения, конденсации или воздействия высоких температур, продукт должен наноситься на соответствующим образом загрунтованную поверхность, предварительно подготовленную абразивоструйной очисткой до степени Sa3 (ISO 8501-1:2007), SSPC SP5 или NACE#1. В случае эксплуатации покрытия в сухих условиях или воздействия сухих газов абразивоструйная очистка до степени до Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007), SSPC SP10 или NACE#2 является достаточной. Рекомендуемый минимальный профиль поверхности 75 мкм (3 mils).

Ceilcote 380 Primer должен наноситься до начала вторичного окисления стали. Если это наблюдается, то поверхность заново должна быть обработана согласно указанным выше стандартам. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, сглажены или обработаны другим соответствующим образом.

#### Бетонные поверхности

Перед нанесением напольных покрытий, покрытий для внутренней поверхности резервуаров или системы защитных покрытий бетон должен быть хорошо отвержден. Обратитесь к Руководству по подготовке бетонной поверхности для получения дополнительной информации.

### НАНЕСЕНИЕ

<b>Смешивание</b>	Ceilcote 380 Primer всегда следует смешивать и наносить в соответствии с Руководством по нанесению для последующей системы окраски. Полимерный компонент этого материала поставляется в двух емкостях как единый комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставляемых пропорциях. После того, как материал был смешан, он должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Не смешивайте больше материала, чем Вы успеете использовать исходя из указанной жизнеспособности.			
<b>Пропорции смешивания</b>	50 частей(и) : 1 частей(и) по объему			
<b>Жизнеспособность</b>	10°C (50°F) 40 мин.	15°C (59°F) 35 мин.	25°C (77°F) 30 мин.	35°C (95°F) 15 мин.
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется	Сопло 0,48-0,58 мм (19-23 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 70 кг/см <sup>2</sup> (995 p.s.i.)		
<b>Кисть</b>	Применяется			
<b>Валик</b>	Рекомендуется		Используйте валик с коротким ворсом.	
<b>Растворитель</b>	ПРОДУКТ НЕ РАЗБАВЛЯТЬ			
<b>Очиститель</b>	Ceilcote T-410 Solvent (или International GTA203)			
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, окрасочном пистолете или прочем оборудовании для распыления. Тщательно промойте все оборудование Ceilcote T410 / International GTA203. После того как компоненты краски были смешаны, они не должны быть вновь запечатаны. Рекомендуется при длительных перерывах в работе применять свежеприготовленный комплект. Работа должна продолжаться до тех пор, пока все смешанные материалы не будут использованы.			
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем T-410. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим природоохранным законодательством.			

## Винилэфирное покрытие

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Перед нанесением следует внимательно ознакомиться с инструкцией по нанесению соответствующей системы Ceilcote.

Хотя Ceilcote 380 Primer на 100% реакционно-способный, International Protective Coatings рекомендует при расчетах принимать сухой остаток продукта 75%, поскольку сухой остаток может меняться в зависимости от метода и способа нанесения.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Во время нанесения и высыхания обеспечьте адекватную вытяжную вентиляцию. Для контроля внешних условий при нанесении может потребоваться осушение воздуха (DH) и/или нагревательное оборудование.

При проведении всех операций по нанесению покрытия температура поверхности и материала должна быть в пределах от 10°C (50°F) и 43°C (110°F).

При нанесении методом безвоздушного распыления, необходимо уделять особое внимание контролю ТМП, с целью не допустить превышения рекомендованной ТСП. Для достижения оптимальной адгезии, после нанесения материал следует раскатать валиком. Это обеспечит полную смачиваемость поверхности и поможет избежать пор в покрытии.

#### Типичная толщина

Грунт: 50-125 мкм (2-5 милс) толщины сухой пленки эквивалентны 67-167 мкм (2.7-6.7 милс) толщины мокрой пленки. Предполагаемый теоретический расход для бетона - 7.5м<sup>2</sup> / литр (305кв.фут / галлон США) (в зависимости от пористости бетона). Толщина пленки при нанесении на бетон не существенна, т.к. в первую очередь важно заполнить пористость бетона, а не нанести слой покрытия поверх бетонной поверхности.

Базовый слой покрытия / Финишный слой покрытия (смола + порошок): 1500 мкм (60 мил) толщины сухой пленки эквивалентны 1765 микрон (71 мил) толщины мокрой пленки, с теоретическим расходом смолы 1м<sup>2</sup> / литр (40кв.фут / галлон США) и порошка S1 2.5кг/м<sup>2</sup> (2кв.фут / фунт) .

Ламинат (пропитанный смолой мат из стекловолокна): 800 мкм (32 мил) с теоретическим расходом 1.34м<sup>2</sup> / литр (50кв.фут / галлон США)

В случаях, если спецификация предусматривает проведение тестирования качества покрытия после нанесения при помощи электроискрового дефектоскопа, в грунт необходимо добавить токопроводящий порошок. Тип и количество порошка на литр (или галлон) перемешанной основы указаны ниже:

C-1 Powder 0.14кг/л (1.2lb/gal). Перед добавлением части Б, порошок сперва должен быть добавлен и перемешан в основе (в части А).

В случае превышения максимального рекомендованного интервала нанесения следующего слоя, возможность нанесения проверяется при помощи растирания покрытия ветошью смоченной стиролом. В случае, если поверхность становится "липкой", достижение межслойной адгезии возможно. В случаях когда покрытие не размягчается от воздействия стирола, требуется легкая абразивоструйная или механическая очистка до полного удаления блеска. Загрунтованная поверхность должна быть сухой и свободной от посторонних включений во время всех процедур нанесения.

За информацией касательно температурных пределов при эксплуатации обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

### СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Ceilcote 380 Primer разработан для нанесения на правильно подготовленные поверхности.

Совместим с различными лайнингами и покрытиями Ceilcote; за дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

## Винилэфирное покрытие

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах. Все работы по нанесению и использованию данного продукта должны проводиться в соответствии с местными требованиями природоохранного законодательства и всех существующих национальных стандартов и правил в этой области.

Во время нанесения и затем во время сушки (касательно периодов высыхания обращайтесь к спецификации на продукт) должна быть обеспечена соответствующая вентиляция. В ограниченных пространствах потребуется принудительное извлечение продукта. Вентиляция и/или индивидуальные средства защиты (капюшоны или соответствующие маски) должны применяться во время нанесения и сушки. Применяйте индивидуальные средства защиты, чтобы избежать контакта с кожей и попадания в глаза (спецодежда, перчатки, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.)

Перед применением ознакомьтесь с рекомендациями настоящей спецификации, сведениями о безопасности продукта (MSDS) (Основа и отвердитель, если две упаковки), а также с разделом Здоровье и Безопасность жизнедеятельности из документа Процедуры нанесения продукта.

При сварочных работах или огневой резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пыль и пары, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Подробные меры безопасности зависят от методов нанесения и рабочих условий. Если вы полностью не поняли предостережения и инструкции или вы не можете в точности их выполнить, не начинайте нанесение продукта и обратитесь за консультацией в International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	15 л.	14.71 л.	20 л.	0.29 л.	0.7 л.
	5 US gal	5 US gal	5 US gal	12.5 fl oz	1 Американская я пинта

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А	Часть Б
		17.06 кг	0.39 кг
	5 US gal	47.8 lb	1 lb

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	6 месяцев при 20°C (68°F).
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня. Во время хранения и погрузки Ceilcote 380 Primer нельзя подвергать воздействию температуры, превышающей 30°C. Рекомендуется охлаждение. Лучшей практикой будет хранить Части А и В в отдельных помещениях.

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 19.08.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)