

Epoksi

ÜRÜN TANIMI

Çift komponentli, çinko fosfat içerikli korozyona karşı dirençli epoksi astar.

KULLANIM AMACI

Açık deniz, petrokimya, kimya, selüloz, kağıt ve köprü endüstrilerinde uygulanan, korozyona karşı direnç sağlayan kaplama sistemlerinin bir çoğunda, hem bir endüstriyel bakım astarı olarak, hem de yeni inşalarda, doğru hazırlanmış yüzeylerde kullanım içindir.

Hızlı kuruma özelliği ve uzun süreler sonra bile üzerine kat atılabilmesi, hem saha hem de fabrikada esnek uygulama çözümleri sunar. Intergard 251, fabrikadan sahaya taşınma sırasında sağladığı aşınma direnci ile mekanik hasarları minimuma düşürür.

INTERGARD 251 İÇİN PRATİK BİLGİLER

Renk	Buff, Gri, Oksit kırmızı
Parlaklık	Mat
Hacimce Katı Madde Oranı	63% ± 2%
Uygulama Kalınlığı	50-75 mikron (2-3 mils) kuru film kalınlığı eşdeğeri 79-119 mikron (3,2-4,8 mils) yaş film kalınlığı
Teorik Kaplama	75 mikron kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre 8,40 m ² /litre 3 mil kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre 337 sq.ft/US gallon
Pratik Kaplama	Uygulamada Kayıp Oranlarını hesaba katınız.
Uygulama Metodu	Havalı Sprey, Havasız Sprey, Fırça, Rulo

Kuruma Süreleri

Sıcaklık	Dokunma Kuruması	Tam Kuruma	Katlararası Bekleme Süreleri	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	2 Saat	7 Saat	7 Saat	12 Ay ¹
15°C (59°F)	1 Saat	5 Saat	5 Saat	12 Ay ¹
25°C (77°F)	45 Dakika	3 Saat	3 Saat	12 Ay ¹
40°C (104°F)	30 Dakika	2 Saat	2 Saat	12 Ay ¹

¹ Polisiloksan sonkatlar kullanıldığında maksimum kat atma süresi kısıllacaktır. Daha detaylı bilgi için International Protective Coatings'e danışınız.

MAVZUATA İLİŞKİN BİLGİLER

Parlama Noktası (Standart)	Part A 24°C (75°F); Part B 27°C (81°F); Karışım 24°C (75°F)
Ürün Ağırlığı	1,38 kg/l (11,5 lb/gal)
VOC	3.25 lb/gal (390 g/l) EPA 24 Metodu 293 g/kg Avrupa Birliği Solvent Emisyon Yönetmeliği (Council Directive 1999/13/EC)

Daha fazla detay için Ürün Özellikleri bölümüne bakınız.

Epoksi

YÜZEY HAZIRLIĞI

Boyanacak yüzeyler temiz ve kuru olmalı, yabancı maddeler bulunmamalıdır. Boya uygulamasından önce, tüm yüzey ISO 8504:2000'e göre hazırlanmalıdır.

Yüzeydeki yağ ve gres SSPC-SP1'e göre solvent ile temizlenmelidir.

Aşındırıcı Raspa ile Temizleme

Sa2 ½ (ISO 8501-1:1998) veya SSPC-SP6 seviyesinde aşındırıcı raspa ile temizlenmelidir. Eğer kumlama ve Intergard 251 uygulaması arasında geçen zamanda pas oluşursa, yüzey belirtilen görsel standartlara göre tekrar raspanmalıdır.

Raspalama sonrası açığa çıkan yüzey kusurları düzeltilmeli, doldurulmalı ve doğru bir şekilde işlenmelidir.

Yüzey profili minimum 50 mikron (2 mil) olmalıdır.

Ön İmalat Astarlı Çelik

Kaynak dikişleri ve hasarlı alanlar minimum St3 (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP3 seviyesinde raspanmalıdır. En iyi yüzey performansı Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ya da SSPC-SP6 seviyesinde raspalama ile elde edilecektir. Bunun mümkün olmadığı durumlarda, el ile SSPC-SP11 seviyesinde yüzey hazırlığı tavsiye edilmektedir.

Eğer ön imalat astarında geniş veya dağınık halde yüzey kusurları oluşmuş ise süpürme raspa yapmak gerekebilir.

UYGULAMA

Karışım	Malzeme, 2 ayrı kutuda sunulur. Boyaları daima verilen oranlarda karıştırınız. Komponentler karıştırıldıktan sonra, belirtilen karışım ömrü içerisinde kullanılmalıdır. (1) Bazı (Part A) elektrikli bir karıştırıcı ile karıştırınız. (2) Sertleştiricinin (Part B) tamamını Bazın (Part A) üzerine ilave edip elektrikli karıştırıcı ile karıştırınız.			
Karışım Oranı	4 Birim : 1 Birim Hacmen			
Karışım Ömrü	10°C (50°F) 10 Saat	15°C (59°F) 8 Saat	25°C (77°F) 6 Saat	40°C (104°F) 3 Saat
Havasız tabanca	Tavsiye edilir	Meme çapı 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Meme ucundaki sıvı basıncı 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)'den az olmamalıdır.		
Havali Sprey (Pressure Pot)	Tavsiye edilir	Tabanca Hava Kapağı Akışkan Ucu	DeVilbiss MBC veya JGA 704 veya 765 E	
Fırça	Uygun	Tipik olarak 40-50 mikron (1,6-2,0 mil) elde edilebilir.		
Rulo	Uygun	Tipik olarak 40-50 mikron (1,6-2,0 mil) elde edilebilir.		
Tiner	International GTA220 (veya International GTA415)	Yerel çevre mevzuatının izin verdiği kadar fazla inceltmeyiniz.		
Temizleyici	International GTA822 veya International GTA415			
İş Durması	Malzemeyi hortum, tabanca veya pistoledle bırakmayınız. Tüm ekipmanları International GTA822 ile temizleyiniz. Komponentleri karıştırdıktan sonra tekrar kabına koymayınız. Uzun süreli duruşların ardından çalışmaya yeni hazırlanmış malzeme ile devam ediniz.			
Ekipmanların Temizliği	Kullanıldıktan hemen sonra bütün ekipmanları International GTA822 ile temizleyiniz. Kullanım boyunca sprey ekipmanını periyodik olarak temizlemek ekipmanınızın ömrünü uzatacaktır. Temizlemenin sıklığı, püskürtülen malzeme miktarı, sıcaklık, ve gecikmelerle birlikte geçen süreye bağlı olacaktır. Artakalan tüm malzemeler ve boş kaplar, yerel mevzuatlara/kanunlara uygun olarak imha edilmelidir.			

Epoksi

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Intergard 251 çinko esaslı malzemelerin hem asidik hem de alkali şartlara maruz kalabildiği kimyasal ortamlarda uygulanan sistemlerle birlikte kullanmak için tercih edilir.

Maksimum kat atma aralığı, ortam şartlarına maruz kalan filmin durumuna bağlıdır. 75 mikron kuru film kalınlığındaki astarın üzerine 6-12 ay sonra (ortamın korozyonuna bağlı olarak) gereken temizlik yapıp, mekanik hasarlı bölgeler onarıldıktan sonra yeni bir kat atılabilir.

Ürünün belirtilen kalınlıklardan fazla uygulanması, zamanla sonkatın yapışmasında sorunlar yaratacağı için fazla uygulama yapıp, kalın film elde edilmesinden kaçınılmalıdır. Ön imalat astarı olarak kullanıldığı durumlarda fazla kalın uygulanan film ayrışma yapabileceğinden, kalın uygulanan sonraki katlarda da benzer sorunlar yaşanabilir.

Intergard 251 'in fazla uygulanması, üzerine minimum kat atma ve kuruma süresini uzatacağı gibi uzun süreler sonunda üzerine kat atılabilme özelliğini de olumsuz etkileyecektir.

Intergard 251 'i rulo veya fırça ile uygularken, istenilen toplam kuru film kalınlıklarına ulaşabilmek için birden fazla kat uygulanması gerekebilir.

Bu ürün 5°C (41°F)'nin altında kürlenmez. Kürlenmede maksimum performans elde edebilmek için sıcaklığın 10°C (50°F)'nin üzerinde olması önerilir.

Yüzey sıcaklığı her zaman çiğlenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır.

Bütün epoksi boyalarda olduğu gibi, Intergard 251'de de tebeşirlenme ve renk değişimi olacaktır. Ancak bu durum ürünün anti-korozif performansına zarar vermez.

Intergard 251, sürekli suya maruz bırakılmaya uygun tasarlanmamıştır.

Yüksek parlaklık ve renk dayanımlı uzun süreli kozmetik görüntü gereken yerlerde, önerilen son katların uygulanması gereklidir.

Not: Belirtilen VOC değerleri, tipik değerlerdir. Bu değerler, farklı renklerdeki ürünler ve normal üretim toleranslarına göre oluşan varyasyonlar hesaba katıldığında değişiklik gösterebilir.

Normal ortam şartlarında kürlenme sırasında filmin bir kısmını oluşturacak olan, molekül ağırlığı düşük, reaktif katkı maddeleri, EPA 24 Metodu kullanılarak saptanmış olan VOC değerlerini de etkileyecektir.

SİSTEM UYGUNLUĞU

Intergard 251 doğru hazırlanmış çelik üzerine uygulanmak üzere tasarlanmıştır. Ayrıca diğer onaylanmış astarlar üzerine de uygulanabilir. Daha fazla bilgi için International Protective Coatings yetkilisine danışınız.

Intergard 251 aşağıdaki astarlar üzerine uygulanabilir:

Interzinc 22 (toz kat veya bağ kat gerekebilir)*
Interzinc 52
InterH2O 280

Intergard 251 üzerine aşağıdaki sonkatlar uygulanabilir:

Intercure 200HS	Intergard 345
Intercure 420	Intergard 475HS
Interfine 629HS	Intergard 740
Interfine 878	Interseal 670HS
Interfine 979	Interthane 870
Intergard 251	Interthane 990

Alternatif son kat ve astarlar için International Protective Coatings yetkilisine danışınız.

Ayrıntılar için ilgili ürün bilgi formuna bakınız.

Epoksi

EK BİLGİLER

Endüstriyel standartlar, şartlar ve bu ürün bilgi formunda kullanılan kısaltmalarla ilgili daha detaylı bilgileri öğrendükümanları www.international-pc.com adresinde bulabilirsiniz.

- Tanımlar ve Kısaltmalar
- Yüzey Hazırlığı
- Boya Uygulaması
- Teorik & Pratik Kaplama

Bu bölümlere ait detaylı bilgiler talep üzerine temin edilebilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Bu ürün sadece uzman uygulamacılar tarafından, bu teknik föy, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu ve ambalajların üzerindeki tavsiyeler uyarınca kullanılmak üzere tasarlanmıştır ve International Protective Coatings tarafından müşterilerine sağlanan Malzeme Güvenlik Formu (MSDS) referans alınarak kullanılmalıdır.

Bu ürünün kullanılması ve uygulanmasını içeren tüm çalışma, Ulusal Sağlık, Emniyet ve Çevre Mevzuatı uyarınca yapılmalıdır.

Bu ürün ile boyalı bir metalde kaynak veya kaynakla kesim işlemi sırasında açığa çıkan toz ve dumandan korunmak için uygun havalandırma ve uygun koruyucu donanım kullanmak gerekir.

Daha detaylı bilgi için International Protective Coatings yetkilisine danışınız.

AMBALAJ BOYUTU	Ambalaj Boyutu	Part A		B Bileşeni	
		Hacim	Ambalaj	Hacim	Ambalaj
	20 Litre	16 Litre	20 Litre	4 Litre	5 Litre
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Farklı boyutlarda ambalajların temini için International Protective Coatings'e danışınız.					
SEVK AĞIRLIĞI (STANDART)	Ambalaj Boyutu	Part A		B Bileşeni	
	20 Litre	26 kg		4.2 kg	
	5 US gal	54.2 lb		8.8 lb	
DEPOLAMA	Raf Ömrü	25°C'de (77°F) minimum 12 ay. Kuru, güneş almayan, ısı ve ateş kaynaklarından uzak yerde muhafaza ediniz.			

Tekzip

Bu teknik föyde verilen bilgiler geneldir ve tarafımızca yazılı olarak uygun görülen ürünün, herhangi bir kişi veya kurum tarafından herhangi bir amaçla uygun olmayan şekilde ve ürün tavsiyeleri dışında kullanımı o kişi veya kurumların kendi sorumluluklarındadır. Ürünle ilgili (bu belgede veya herhangi başka bir şekilde) verilen tüm tavsiyeler bizim dahilinde doğrudur ancak ürün kullanımı ve uygulaması yada yüzey koşulları veya kalitesini etkileyen birçok faktör kontrolümüz dışındadır. Bu nedenle, aksi tarafımızca yazılı olarak onaylanmadığı sürece, ürünlerimizin performansı ile ilgili veya ilgili olmayan, oluşabilecek herhangi bir kayıp, hasar veya kullanımda oluşabilecek sorunlar için kesinlikle sorumluluk kabul edilmeyecektir. Tüm garantiler veya özel şart ve durumlar, istek üzerine temin edilebilen International Genel Satış Şartlarına tabidir. Bu belgede bulunan bilgiler, deneyimlerimiz ve sürekli ürün geliştirme politikalarımız doğrultusunda değişikliğe uğrayabilir. Ürünü kullanmadan önce belgenin geçerliliğini kontrol etmek, kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu belgeye www.international-pc.com veya www.international-marine.com websitelerimizden de ulaşabilirsiniz. Bu belge ile websitemizde yayınlanan versiyonu arasında farklılık görülmesi halinde websitesindeki versiyonu geçerli olacaktır.

Copyright © AkzoNobel, 20.5.2015.

AkzoNobel Şirketler Grubu, bu belgede adı geçen tüm marka ve lisansların sahibidir.

www.international-pc.com