

## Glasvezel - Epoxy

**PRODUCTBESCHRIJVING** Een twee-componenten "high solids, high build" epoxy met een laag gehalte aan vluchtige stoffen (VOS), versterkt met chemisch resistente glasvezels resulterend in uitstekende corrosie- en schuurweerstand en chemische bestendigheid.

**TOEPASSING** Voor de bescherming van staalwerk waar hoge slijt en corrosie-bestendigheid essentieel is inclusief splashzone gedeelten van booreilanden, aanlegsteigers, dekken, bruggen, chemische installaties, pulp- en papierfabrieken en installaties voor waterbehandeling.

Uitstekende weerstand tegen kathodisch onthechten resulteert in goede verdraagzaamheid met zowel opofferingsanoden als opgedrukte stroomsystemen waardoor Interzone 1000 specifiek geschikt is voor de langdurige bescherming van onderzeese constructies.

Als onderdeel van een anti-slip dek-systeem in combinatie met het juiste aggregaat.

### PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERZONE 1000

**Kleur** Beperkte hoeveelheid kleuren leverbaar

**Glansgraad** n.v.t.

**Volume % vaste stof** 92%

**Typische laagdikte** 500-1000 micron(20-40 mils) droog, overeenkomend met 543-1087 micron (21,7-43,5 mils) nat

**Theoretisch rendement** 1,80 m<sup>2</sup>/liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 500 microns  
74 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 20 mils

**Praktisch rendement** Houd rekening met de typische verliesfactoren

**Applicatie methode** Airless spray, Lagedruk spuit, Kwast

**Droogtijd**

Overschildertijd met  
aanbevolen producten

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Minimum	Maximum
10°C (50°F)	14 uur	26 uur	26 uur	7 dagen
15°C (59°F)	8 uur	18 uur	18 uur	5 dagen
25°C (77°F)	5 uur	12 uur	12 uur	4 dagen
40°C (104°F)	2 uur	5 uur	5 uur	1 dag

### GEGEVENS

**Vlampunt** Deel A 44°C (111°F); Deel B >101°C (214°F); Gemengd 56°C (133°F)

**Dichtheid** 1,3 kg/l (10,8 lb/gal)

**vos** 0.62 lb/gal (75 g/l)  
70 g/kg  
EPA methode 24  
EU Solvent Emissions Directive  
(Council Directive 1999/13/EC)

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

## Protective Coatings

## Glasvezel - Epoxy

### OPPERVLAKTE-VOORBEHANDELING

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

#### Stralen

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP10. Als tussen het stralen en de applicatie van Interzone 1000, oxydatie heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard. Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld.

Een scherp hoek-oppervlakteprofiel van 75-100 micron (3-4 mil) wordt aanbevolen.

#### Staalwerk met primer

Interzone 1000 kan worden aangebracht over goedgekeurde corrosiewerende primers. Het oppervlak van de primer moet droog en vrij zijn van alle vervuiling en Interzone 1000 moet worden aangebracht binnen de gespecificeerde overschildertijden (raadpleeg het relevante produktblad).

Gedeelten die zijn beschadigd, afgebrokkeld etc., dienen te worden voorbehandeld conform de gespecificeerde norm (bijv. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), of SSPC-SP10, Abrasive Blasting, of SSPC-SP11, Power Tool Cleaning) en bijgeplekt alvorens Interzone 1000 wordt aangebracht.

Lasnaden en beschadigde gedeelten moeten worden gestraald tot Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP10. Als de shopprimer ernstig is beschadigd of als dergelijke beschadigingen over het gehele oppervlak zijn verspreid, kan aanstralen noodzakelijk zijn.

### APPLICATIE

<b>Mengen</b>	Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.			
	(1) Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer. (2) Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.			
	Nooit lang mengen daar door de opgewekte warmte het potlife aanzienlijk zal worden gereduceerd.			
<b>Mengverhouding</b>	3.5 dl(n) : 1.0 dl(n) volume			
<b>Potlife</b>	10°C (50°F) 4 uur	15°C (59°F) 3 uur	25°C (77°F) 1 uur	40°C (104°F) 30 minuten
<b>Airless spray</b>	Aanbevolen	Tip 0,92-1,09 mm (36-43 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)		
<b>Lage druk spuit (drukvat)</b>	Aanbevolen	Spuitpistool Luchtkap Vloeistof Tip	62	DeVilbiss MBC of JGA AC
<b>Kwast</b>	Geschikt - alleen kleine bijwerkplekken	Een typische laagdikte van 100-200 micron (4,0-8,0 mil) is mogelijk		
<b>Roller</b>	Niet aanbevolen			
<b>Verdunner</b>	International GTA220 (of International GTA415)	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan		
<b>Reiniger</b>	International GTA822 of International GTA415			
<b>Werkonderbreking</b>	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA822. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.			
<b>Schoonmaak</b>	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA822. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid verwerkt materiaal de temperatuur en de verstrekte tijd, inclusief enige vertragingen. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.			

## Glasvezel - Epoxy

### PRODUCTKENMERKEN

De maximum laagdikte in één laag kan het best worden bereikt met een airless spray. Als andere methoden worden toegepast is het hoogst onwaarschijnlijk dat de vereiste laagdikte wordt verkregen. Als applicatie plaatsvindt door middel van conventioneel spuit.

Het hoge gehalte aan glasvezels in deze coating maakt bevredigende applicatie bij een droge laagdikte van het totale systeem van minder dan 400 micron (16 mil) onmogelijk. Maximale resultaten onder extreme omstandigheden worden verkregen door toepassing van 2 lagen bij 500-750 micron (20-30 mil) per laag, gevolgd door een volledige inspectie door middel van vonk-testen.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

Dit product zal niet goed uitharden bij temperaturen onder 5°C (41°F). Voor het beste resultaat moet de temperatuur gedurende het drogingsproces boven 10°C (50°F) zijn.

Als te dikke lagen Interzone 1000 worden aangebracht, dan zal het langer duren voordat kan worden overgeschilderd. Tevens kan dit op de lange duur een negatieve invloed hebben op de eigenschappen die essentieel zijn voor overschilderen.

De glansgraad en de oppervlaktestructuur zijn afhankelijk van de applicatiemethode. Indien mogelijk moet een combinatie van applicatiemethoden altijd worden vermeden.

Uitharden duurt langer onder water. Ook kan eventueel kleurverandering worden waargenomen

Net zoals alle epoxies zal Interzone 1000, als dit aan de weersomstandigheden wordt blootgesteld, verkleuren en verkrijten. Deze fenomenen hebben echter geen enkele invloed op de corrosiewerende eigenschappen. eigenschappen die in dit geval het gevolg zijn van het hoge gehalte aan lamellaire glasstructuur. Verkrijting wordt vertraagd nadat de dunne oppervlakte epoxy laag is verwijderd.

De absoluut gemeten hechting van topcoats op verouderde Interzone 1000 is lager dan die op het verse product. Deze is echter adequaat voor het gespecificeerde eindgebruik.

Als een duurzame cosmetische afwerking met een goed glans- en kleurbehoud essentieel is, overschilderen met de aanbevolen topcoats. Cosmetische aflakken zullen echter niet over dezelfde mate van slijtbestendigheid beschikken als Interzone 1000.

Interzone 1000 kan worden gebruikt als een anti-slip dek-systeem door toevoeging van GMA132 aggregaat (gemalen vuursteen). Applicatie dient dan plaats te vinden op een geschikte primerondergrond. Typische laagdikten variëren van 500-1,000 micron (20-40 mil). Applicatie geschiedt bij voorkeur met een hopper-pistool met groot mondstuk (bijv. Sagola 429 of een airtecture pistool met een 5-10 mm nozzle). mondstuk). Voor kleine gedeelten kan een roller of troffel worden gebruikt. Ook kan een zogenaamde overdracht-applicatiemethode (broadcast) worden toegepast. Win het advies in van International Protective Coatings voor details.

Interzone 1000 is verdraagzaam met kathodische bescherming d.m.v. opofferingsanoden of opgedrukte stroom. Interzone 1000 is geschikt voor staal bloot gesteld aan ondergrondse condities (Im3 conform ISO 12944-2)

Een gemodificeerde versie van Interzone 1000 is beschikbaar voor gebruik in koude klimaten voor een verbeterde verwerkbaarheid. Raadpleeg International Protective Coatings voor nadere details.

NB: De vermelde VOS waarden zijn gebaseerd op het maximaal mogelijke voor het product rekening houdend met kleurverschillen en normale toleranties gedurende het productieproces.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

### SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Interzone 1000 zal over het algemeen direct worden aangebracht op zorgvuldig voorbehandeld staal. De volgende primers worden echter aanbevolen:

Intergard 269  
Interline 982

De volgende aflakken worden aanbevolen voor Interzone 1000:

Interfine 629HS  
Intergard 740  
Interthane 990  
Interzone 954

Voor andere geschikte primers/aflakken wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

## Glasvezel - Epoxy

### VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

### VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	18 liter	14 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	4 US gal	3.1 US gal	5 US gal	0.9 US gal	1 US gal
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings					
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A		Deel B	
	18 liter	22.2 kg		4.28 kg	
	4 US gal	42.3 lb		7.9 lb	
U.N. Vrachtnummer UN 1263 (Basis) : UN 1760 (Verhardingsmiddel)					
OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 18 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.			

### Belangrijke opmerking

*De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af: elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.*

*Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) of [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.*

Copyright © AkzoNobel, 21-3-2016.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**