

PRODUKTBESKRIVELSE Tre-komponent, silikoneelastomerfinish uden tilsætning af biocider.

ANVENDELSESOMRÅDE Som finish i Intersleek antifouling system.

Som et biocidefrit alternativ til andre anti-begroningsmalinger. Lav overfladeenergi gør over fladen let at afrense, og nedskærer dermed omkostninger, til fjernelse af begroning.

Egnet til brug på strukturer, hvor konventionelle toksiske anti-begroningsmalinger er forbudt eller uønskede af miljøhensyn, indbefattet offshore-strukturer og kraftværkers kølevandsystemer.

**PRAKTISK
PRODUKTINFORMATION
INTERSLEEK 425**

| | |
|----------------------------|--|
| Kulør | Sort, Grå, Hvid, Gul |
| Glans niveau | Blank |
| Volumentørstof | 72% |
| Typisk lagtykkelse | 150 µm (6 mils) tørfilm svarende til 208 µm(8,3 mils) vådfilm |
| Teoretisk rækkeevne | 4,80 m ² /liter ved 150 µm tørfilm og anført volumentørstof 192 sq.ft/US gallon ved 6 mil tørfilm og anført volumentørstof |
| Praktisk rækkeevne | Afhængig af tabsfaktor |
| Påføringsmetode | Airlless sprøjtning, Luftforstøvning, Pensel |
| Tørretid | |

| Emnetemperatur | Støvtør | Håndterbar | Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger | |
|----------------|-------------|-------------|--|------------------------|
| | | | Min | Max |
| 10°C (50°F) | 8 timer | 10 timer | 12 timer | Forlænget ¹ |
| 15°C (59°F) | 6 timer | 8 timer | 10 timer | Forlænget ¹ |
| 25°C (77°F) | 3 timer | 5 timer | 6 timer | Forlænget ¹ |
| 40°C (104°F) | 45 minutter | 60 minutter | 2 timer | Forlænget ¹ |

¹ Se International Protective Coatings definitioner og forkortelser

**MILJØ - OG
SIKKERHEDSDATA**

| | | | |
|---------------------|--|---|--|
| Flammepunkt | Del A 35°C (95°F); Del B 25°C (77°F); Blandet 25°C (77°F); Del C 25°C (77°F) | | |
| Produkt Vægt | 1,10 kg/l (9,2 lb/gal) | | |
| VOC | 2.11 lb/gal (254 g/l) | EPA Metode 24 | |
| | 241 g/kg | EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF) | |

Se under Produktbemærkninger

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Stålemner

Intersleek 425 skal altid males over et anbefallet korrosionsforhindrende malingsystem som er overmalet med Intersleek 167 regulerende maling og Intersleek 386 tie coat (Intersleek 381 tie coat i Nord Amerika) Primeroverfliden skal være tør og fri for alle urenheder, og Intersleek 425 skal påføres inden angivne overmalings intervaller (se teknisk dagblad).

Områder som visser tegn på nedbrydning, skader osv. skal forbehandles til angivet standard (f. eks Sa2½ ISO 8501-1:1988 eller SSPC-SP10 sandblæsning eller SSPC-SP11 maskin rengøring) og flek primers med hele primersystemet før påføring af Intersleek 425.

Fleksible emner

Intersleek 425 skal påføres på et korrekt forbehandlet underlag som er primes med Intersleek 386. (Intersleek 381 i Nord Amerika) se produktets tekniske datablad for detaljer.

PÅFØRING

| | | | | |
|--------------------------------------|--|---|---|-----------------------------|
| Omrøring | Materialet leveres i tre spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for det potlife, der er angivet. | | | |
| | (1) | Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører. | | |
| | (2) | Omrør hærdere (Del B) med en mekanisk omrører. | | |
| | (3) | Sammenhæld hele indholdet af hærdere (Del B) basen (Del A) A og acceleratoren (Del C) bland grundigt med en mekanisk omrører. | | |
| Blandingsforhold | 7.5 del(e) : 2.0 del(e) : 0.5 del(e) efter volumen | | | |
| Anvendelsestid | 10°C (50°F) 2 timer | 15°C (59°F) 90 minutter | 25°C (77°F) 60 minutter | 40°C (104°F) 20 minutter |
| Airless sprøjtning | Anbefalet | Dyseboring 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.) | | |
| Luffforstøvning (trykfødning) | Anbefalet | Pistol Dysekappe Dyse | DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E | |
| Pensel | Egnet - Kun små områder | Typisk kan 75-100 µm (3,0-4,0 mil) opnås | | |
| Rulle | Uegnet | | | |
| Fortynder | International GTA007 | Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader. | | |
| Rensemiddel | International GTA822 (eller International GTA415) | | | |
| Afbrydelse af arbejdet | Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA822. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet begynder igen med friskblandede enheder. | | | |
| Rengøring | Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser. | | | |
| | Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer. | | | |

PRODUKT BEMÆRKNINGER Dette produkt indeholder silikone, der kan give problemer med overfladefinish og vedhæftning med andre malingslag, hvis de forurenes med Intersleek 425. Sund fornuft og praksis er vigtig, og man skal passe på ikke at sprøjte ind over konventionelt malebehandlede områder. **ALT** udstyr skal afrensnes grundigt før brug og før genbrug med andre produkter, så man undgår forurening.

Ingen væske, der bruges til afrensning af Intersleek, må forurene andre flydende malinger eller malebehandlede overflader.

Intersleek 425 har et kort potlife. Det er vigtigt at afkorte enhver forsinkelse og kun blande nok materiale til videreførelse af sprøjtningen, så hærdning i sprøjteudstyret undgås.

Maximal lagtykkelse med eet lag opnås bedst med airless påføring. Bruges andre metoder, opnås næppe den ønskede lagtykkelse. Påføring med konventionel luftforstøvning kan kræve flere krydsgående sprøjtemønstre. Lave eller høje temperaturer kan kræve specielle

Når Intersleek 425 påføres med pensel, kan det være nødvendigt at påføre flere lag for at opnå den specificerede tørfilmtykkelse.

Dette produkt hærdes ikke tilstrækkeligt ved temperaturer under 5°C (41°F). For optimal ydelse skal ståltemperaturen være over 10°C (50°F).

Udsættelse for alt for lave temperaturer og/eller stor fugtighed under eller lige efter påføring kan forhindre fuldstændig hærdning og overfladeforurening, der kan forringe efterfølgende lags vedhæftning.

Overpåføring af Intersleek 425 forlænger både overmalingsintervallerne og håndteringstiderne, og kan forringe overmalingssegenskaberne på længere sigt.

Som med alle andre silikoneelastomere får man en ret blød, gummiagtig finish, der er bestandig overfor direkte stød, men kan beskadiges af mekanisk påvirkning såsom skrabning. Når man håndterer stål med Intersleek 425, bør man ikke bruge kæder, men løfte med brug af nylonstænger.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produkter med hensyn til kulør difference og normale produktions tolerancer.

Lav-molukellære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærdning-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Intersleek 425 skal males over et godkendt epoxy korrosionsforhindrende system som er overmalet med Intersleek 167 vedhæfts maling og Intersleek 386 tie coat. (Intersleek 381 i Nord Amerika)

I visse tilfælde der godkendte korrosionsforhindrende systemer specificeres og korte overmalingsintervaller kan opnås, kan det være muligt at påføre Intersleek 167 som vedhæftnings maling. Ta kontakt med International Protective Coatings for specielle oplysninger.

Dette produkt skal kun overmales med sig selv, og skal aldrig overmales med andre produkter.

**YDERLIGERE
OPLYSNINGER**

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.


| EMBALLAGESTØRRELSE | Enhedsstørrelse | Del A | | Del B | | Del C | |
|---|-----------------|--|----------|------------|-------------|-------------|-------------|
| | | Vol | Pakke | Vol | Pakke | Vol | Pakke |
| | 1 US gal | 0.75 US gal | 1 US gal | 0.2 US gal | 0.25 US gal | 0.05 US gal | 0.06 US gal |
| | 5 liter | 3.75 liter | 5 liter | 1 liter | 1 liter | 0.25 liter | 0.38 liter |
| Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser | | | | | | | |
| TRANSPORT VÆGT | Enhedsstørrelse | Del A | | Del B | Del C | | |
| | 5 liter | 4.7 kg | | 1.1 kg | 0.3 kg | | |
| | 1 US gal | 7.3 lb | | 2 lb | 0.4 lb | | |
| LAGERBESTANDIGHED | Holdbarhed | Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder. | | | | | |

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

29-11-2011

Copyright © AkzoNobel, 29-11-2011.

 International, International og alle produktnavne i denne publikation er varemærker tilhørende eller givet i licens til Akzo Nobel.

www.international-pc.com