

Alquídico Modificado

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Imprimación/acabado alquídico modificado, de secado rápido, de un componente, diseñado para aportar tanto propiedades anticorrosivas como un acabado decorativo en una sola capa.

APLICACIONES

Interlac 789 ha sido diseñado para usarlo como un sistema único que aporta protección anticorrosiva a estructuras de acero expuestas a un ambiente donde es importante la apariencia cosmética, por ejemplo en áreas interiores secas o ambientes exteriores de baja corrosividad.

Es particularmente apropiado para usarlo como una imprimación/acabado versátil de secado rápido diseñado para maximizar la producción del acero en los talleres de fabricación.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERLAC 789

Color	Disponible en una amplia gama de colores a través del sistema Cromascan.
Aspecto	Cáscara de huevo
Sólidos en volumen	63%± 3% (dependiendo del color)
Espesor recomendado	100 micras (4 mils) en seco, equivalente a 159 micras (6,4 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	6,30 m ² /litro a (100 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 253 sq.ft./galones US a 4 mils con los sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo
Tiempo de secado	

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado con acabados recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	115 minutos	5 horas	6 horas ¹	Prolongado ²
15°C (59°F)	105 minutos	4.5 horas	5 horas ¹	Prolongado ²
25°C (77°F)	80 minutos	4 horas	4 horas ¹	Prolongado ²
40°C (104°F)	60 minutos	3 horas	2 horas ¹	Prolongado ²

¹ Los tiempos mínimos de repintado se refieren al uso con capas de acabado recomendados, y pueden verse incrementados si se aplican otras capas de acabado. Para más información ver Características del Producto y Compatibilidad del Sistema.

² Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	31°C (88°F)	
Peso Específico	1,57 kg/l (13,1 lb/gal)	
VOC	2.50 lb/gal (300 g/l) 202 g/kg	EPA Método 24 Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Alquídico Modificado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

Limpieza mediante chorro abrasivo

Limpieza mediante chorro abrasivo según norma Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6. Si se produce oxidación entre la limpieza por chorro y la aplicación de Interlac 789, deberá limpiarse nuevamente la superficie por chorro conforme a la norma visual especificada. Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza por chorreo, deberán rectificarse, rellenarse o tratarse de la forma apropiada. Interlac 789 es adecuado para aplicación sobre superficies limpiadas por chorro que estaban conformes inicialmente con la norma antes mencionada pero que, almacenadas en buenas condiciones de taller durante un máximo de 7-10 días, se han dejado deteriorar. La superficie puede deteriorarse conforme a la norma Sa2, pero debe estar exenta de depósitos sueltos de polvo.

APLICACIÓN

Mezcla	Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse siempre completamente con un mezclador mecánico antes de su aplicación.							
Relación de mezcla	No aplicable							
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,43-0,53 mm (17-21 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)						
Pistola Convencional (Presión del calderín)	Recomendado	<table border="0"> <tr> <td>Pistola</td> <td>DeVilbiss MBC o JGA</td> </tr> <tr> <td>Capuchón de aire</td> <td>704 ó 765</td> </tr> <tr> <td>Boquilla de líquido</td> <td>E</td> </tr> </table>	Pistola	DeVilbiss MBC o JGA	Capuchón de aire	704 ó 765	Boquilla de líquido	E
Pistola	DeVilbiss MBC o JGA							
Capuchón de aire	704 ó 765							
Boquilla de líquido	E							
Brocha	Apto - Sólo en áreas pequeñas	Normalmente, se pueden obtener 50micras (2,0 mils)						
Rodillo	Apto - Sólo en áreas pequeñas	Normalmente, se pueden obtener 50 micras (2,0 mils)						
Disolvente	International GTA007	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.						
Limpiador	International GTA007							
Paradas	Lavar completamente todo el equipo con International GTA007. Todo el material no utilizado se debe guardar en recipientes herméticamente cerrados. Los recipientes parcialmente llenos podrían mostrar una capa superficial y/o un aumento de la viscosidad del material después de su almacenaje. El material se debe filtrar antes de utilizarse.							
Limpieza	<p>Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos.</p> <p>Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.</p>							

Alquídico Modificado

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Interlac 789 está diseñado inicialmente para la protección de estructuras de acero. Los productos anticorrosivos con base alquídica son más apropiados para la protección de estructuras de acero en ambientes secos interiores o para estructuras de acero expuestas que están situadas en ambientes de baja corrosividad que corresponden a ambientes tales como C1, C2 y C3 de la norma ISO 12944.

Interlac 789 está disponible en una amplia gama de colores, sin embargo, por la naturaleza de todas las capas de acabado alquídico están sujetos a un grado de amarilleo y caléo que resultaran con paso del tiempo en una pérdida de brillo y color.

Ya que Interlac 789 está diseñado como capa única de imprimación/acabado, normalmente no se aplica como un sistema de múltiples capas, a no ser para reparar daños mecánicos, parcheos, etc. Los tiempos mínimos de repintado se refieren a repintados de Interlac 789 con acabados alquídicos o base aceite listados abajo. El uso de capas de acabado alternativos puede resultar en un aumento de los intervalos mínimos de repintado y debería evitarse.

Un espesor excesivo de película y/o sobre aplicación de Interlac 789 aumentara el tiempo para su manipulación, prolongará los tiempos de secado y repintado.

La exposición prematura del Interlac 789 a agua estancada causará un cambio de color que puede ser permanente. Esto afecta a la cosmética pero no afectará a la protección anticorrosiva que ofrece el Interlac 789.

Interlac 789 no está diseñado para su exposición en ambientes ácidos o alcalinos.

No debería usarse Interlac 789 en ambientes de inmersión.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Interlac 789 se aplica normalmente con imprimación/acabado de capa única. Es posible la aplicación de otra capa de acabado en obra.

Las capas de acabado recomendadas son:

Interlac 645
Interlac 658
Interlac 665

Para mayor consejo sobre la compatibilidad del sistema contacte con International Protective Coatings.

Alquídico Modificado

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Vol	Pack
	20 litros	20 litros	20 litros
5 litros	5 litros	5 litros	

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO	Unit Size	
	20 litros	33.1 kg
5 litros	8.3 kg	

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	
		18 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Fecha de publicación: 05/02/2015

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com