

Poliuretano de poliurea elastomérica

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Elastómero de uretano de dos componentes sin disolvente.

Es de curado rápido y puede aplicarse por medio de pistola airless de dos componentes calentados, a cualquier espesor para ofrecer lo último en protección para ambientes corrosivos. Puede meterse una tela geotextil dentro de la pintura para producir un recubrimiento reforzado de tanques, que contiene una geomembrana.

Hay también disponibles kits de reparación de Polibrid 705E para parchear a mano áreas relativamente pequeñas de Polibrid 705E previamente aplicado.

APLICACIONES

Polibrid 705E es un revestimiento flexible de alto espesor diseñado para proteger el hormigón y el acero en entornos químicos, de abrasión y de alto impacto, ideal para encapsular remaches, pernos, bordes y otras imperfecciones de la superficie.

El producto es inodoro con cero COV, eliminando así la creación de agujeros debido a la evaporación de los disolventes, produciendo una membrana densa y elástica capaz de soportar las grietas de contracción en el hormigón.

Polibrid 705E puede aplicarse como revestimiento protector en contacto directo con diversos productos químicos, servicios de agua potable y aguas residuales o en tanques de contención secundaria. Estas características y la capacidad de proporcionar un rápido retorno al servicio lo hacen ideal para los mercados de vagones de ferrocarril, agua y aguas residuales, minería y minerales y una gama de otras aplicaciones industriales.

Cumple los criterios aplicables de efectos sobre la salud de NSF/ANSI/CAN 600 de acuerdo con los requisitos de NSF/ANSI/CAN 61.



Certified según la norma
NSF/ANSI/CAN Standard 61

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO POLIBRID 705E

Color	Amarillento
Aspecto	No aplicable
Sólidos en volumen	100%
Espesor recomendado	700-5000 micras (28-200 mils) en seco, equivalente a 700-5000 micras (28-200 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	0,50 m ² /litro a (2000 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 20 sq.ft./galones US a 80 mils con los sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola airless de componentes múltiples

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado por si mismo	
			Mínimo	Máximo
15°C (59°F)	2 horas	2 días	*	2 horas ¹
25°C (77°F)	1 hora	1 día	*	1 hora ¹
40°C (104°F)	40 minutos	1 día	*	40 minutos ¹

¹ Los valores citados son los que se obtienen cuando se expone directamente a la luz solar. En condiciones nubladas o con sombra, los intervalos máximos de repintado se ven incrementados como sigue; 15°C (59°F) – 6 horas ; 25°C (77°F) – 4 horas ; 40°C (104°F) – 1 hora

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Parte A 260°C (500°F); Parte B 110°C (230°F); Mezcla 110°C (230°F)		
Peso Específico	1,14 kg/l (9,5 lb/gal)		
VOC	0.00 lb/gal (0 g/lit)	EPA Método 24	

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

Protective Coatings

Poliuretano de poliurea elastomérica

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Consulte por favor la Guía de Aplicación de Polibrid 705E antes de comenzar la preparación de la superficie.

Acero

Todas las superficies a pintar deberían estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación, todas las superficies deberían ser evaluadas y tratadas de acuerdo con ISO 8504:2000. Debería eliminarse el aceite o la grasa de acuerdo con SSPC-SP1 Limpieza con Disolventes.

Limpieza mediante chorro abrasivo

Limpieza por chorreo abrasivo conforme a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10. Si se produce oxidación entre la limpieza por chorreo y la aplicación de Polibrid 705E, deberá limpiarse nuevamente la superficie por chorreo conforme a la norma visual especificada. Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza por chorreo, deberán rectificarse, rellenarse o tratarse de la forma apropiada.

Se recomienda un perfil de rugosidad angular como mínimo de 90 micras (3,6 mils).

El método preferido para mantener el estándar de chorro es por deshumidificación. Alternativamente, se puede utilizar una imprimación de mantenimiento de chorro aprobada.

Hormigón

Para aplicaciones sobre sustratos de hormigón, debería siempre considerarse el uso de una tela geotextil. Consulte por favor la Guía de Aplicación de Polibrid 705E para más detalles de preparación de superficie y de la aplicación.

APLICACIÓN

Mezcla	Este material se suministra en botes llenos para usar con un equipo de aplicación airless de componente plural. Una vez mezclado, Polibrid 705E debe usarse dentro de la vida de la mezcla especificada.		
	Agite completamente la Parte A con un agitador de aire comprimido durante 30 minutos antes de usarlo. La Parte B no requiere agitación antes de usarla.		
Relación de mezcla	2 parte(s) : 1 parte(s) en volumen		
Vida útil de la mezcla	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	5 minutos	3 minutos	1 minuto
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,63-0,89 mm (25-35 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)	
Pistola Convencional (Presión del calderín)	No recomendado		
Brocha	Adecuado	Solo para áreas pequeñas y capas de refuerzo	
Rodillo	No recomendado		
Disolvente	No adecuado	NO DILUIR	
Limpiador	International GTA203 -	Nota: Limpiar todo el equipo inmediatamente después de usarlo.	
Paradas	No permita que el material permanezca en los latiguillos, pistola o en el equipo. Lave completamente con International GTA203 todo el equipo inmediatamente después de usarlo.		
Limpieza	Lave con International GTA203 todo el equipo inmediatamente después de usarlo. Es una buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada laboral. Todo el material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la legislación/normativa regional apropiada.		
	Nota: después de lavar el equipo con el limpiador GTA203 durante la limpieza o las paradas de trabajo, se recomienda realizar una purga final con GTA004 para eliminar cualquier humedad antes de almacenar el equipo.		

Poliuretano de poliurea elastomérica

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Debería consultarse la detallada Guía de Aplicación del Polibrid 705E antes de su uso.

Para la aplicación del Polibrid 705E sólo se utilizarán empresas que hayan recibido el estatus de Aplicador Cualificado de AkzoNobel. Las empresas deberán documentar que cumplen con este requisito antes del inicio de los trabajos.

Esta ficha técnica aporta una guía general sobre el uso de Polibrid 705E. Los requerimientos específicos del proyecto dependerán del servicio final y condiciones de trabajo del tanque o depósito.

Debe seguirse en todo momento la especificación de pintura detallada del proyecto aportada por International Protective Coatings.

Cuando se aplique sobre sustratos de hormigón, la aplicación de Polibrid 705E debería realizarse siempre durante los periodos más fríos del día.

Cuando el Intercure 200HS se va a recubrir con Polibrid 705E, se deben observar los siguientes valores:

Intervalos de recubrimiento

<u>Temperatura</u>	<u>Mínima</u>	<u>Máxima</u>
10°C (50°F)	10 horas	48 horas
25°C (77°F)	6 horas	48 horas
40°C (104°F)	3 horas	48 horas

Este producto no curará adecuadamente por debajo de -4°C (25°F) o con humedad relativa por encima del 95%. Para un máximo rendimiento, las temperaturas de curado del ambiente deberían estar entre 4°C y 49°C (40 - 120°F).

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Polibrid 705E es sensible a la presencia de humedad y no debe aplicarse nunca sobre sustratos húmedos o mojados.

La resistencia máxima a la temperatura continua en seco para Polibrid 705E es de 82°C (180°F).

La resistencia máxima a la temperatura continua en inmersión para Polibrid 705E es de 49°C (120°F) para tanques y depósitos calorifugados.

Una lectura mínima de dureza Shore D de 50 es una pauta recomendada para indicar la idoneidad para volver a la puesta en servicio.

Este producto no se recomienda para exposición a ácidos concentrados, hidrocarburos aromáticos, ketones ó disolventes clorotinaados.

Debido a su composición aromática, Polibrid 705E tenderá a amarillear u obscurecer el color después de su exposición a la luz UV.

Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones de especificación:
Certificado por AS/NZS 4020:2005 para tanques de menos de 1000 mm²/litro.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Polibrid 705E debería aplicarse siempre sobre sustratos correctamente preparados. Adecuado para usarse sobre las siguientes imprimaciones sujetas a la disponibilidad regional.

Polibrid 670S
Intercure 200HS*
Interseal 670HS**

* Puede aplicarse como imprimación del hormigón bajo el Polibrid 705E. Sellar el hormigón con Intercure 200HS a una cobertura típica de 5,5-8 m²/litro (225-325 pies²/galón). Consulte la tabla de repintado en la sección Información del del producto.

** (EGA056 LTC) Sólo para Norteamérica. Por favor, póngase en contacto con el Servicio de Asistencia Técnica para obtener más información.

Para imprimaciones alternativas consulte con International Protective Coatings.

Poliuretano de poliurea elastomérica

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico
- Guía de aplicación del Polibrid 705E

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxígeno sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.

En caso de duda sobre la idoneidad del uso de este producto, consulte a AkzoNobel para obtener más asesoramiento.

Aviso: Contiene isocianato. Utilizar capucha con alimentación de aire para la aplicación por pistola de pulverización.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	203 litros	200 litros	200 litros	200 litros	200 litros
	75 US gal	50 US gal	55 US gal	25 US gal	30 US gal
	150 US gal	50 US gal	55 US gal	50 US gal	55 US gal

Para conocer la disponibilidad de otros tamaños de envases, póngase en contacto con AkzoNobel.

PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)

* Consulte a International Protective Coatings para aconsejarse

ALMACENAMIENTO

Tiempo de vida 24 meses (Parte A) & 12 meses (Parte B) como mínimo a 25° C (77° F) Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

Para una vida del envase máxima, se recomienda almacenar la Parte B a temperaturas entre 25°C (77°F) y 40°C (104°F). La temperatura mínima absoluta de almacenaje es de 15°C (59°F).

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 10/02/2023.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com