

Water Borne Intumescent Coating

PRODUKT BESKRIVELSE Vandbaseret intumescerende maling i én produktpakke, uden klorin og borat, testet af uafhængige UKAS-akkrediterede laboratorier

Da det er et vandbaseret produkt, er Interchar 1160 et mere miljøvenligt valg til beskyttelse af bærende stålkonstruktioner, særligt hvor æstetikken er vigtig. Dens meget svage lugt giver mulighed for påføring på stedet og i beboede eller hygiejnisk følsomme områder.

Interchar 1160 er et CE-mærket produkt med europæisk teknisk godkendelse ETA-11/0460.

ANVENDELSESOMRÅDE For at kunne give 60 minutters brandbeskyttelse på I-profil stålbjælker, søjler og hule profiler i indendørs miljøer.

Interchar 1160 er blevet testet og vurderet med hensyn til brandbeskyttelse i henhold til EN 13381 Del 8.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERCHAR 1160

Kulør	Hvid
Glans niveau	Matt
Volumenterstof	68% ± 3% (Målt i henhold til ISO 3233 og CEPE vejledende metode)
Typisk lagtykkelse	300-700 µm tørfilmtykkelse svarende til t441-1029 µm vådfilmtykkelse Opnåeligt i et lag
Teoretisk rækkeevne	1 m ² /liter 700 µm tørfilmtykkelse og oplyste tørstofmængde

Praktisk rækkeevne Afhængig af tabsfaktor

Påføringsmetode Airless sprøjtning, Pensel, Rulle

Tørretid

Overmalingsinterval med selv

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Min	Max
10°C (50°F)	5 timer	6 timer	18 timer	Forlænget ¹
15°C (59°F)	4 timer	5 timer	12 timer	Forlænget ¹
25°C (77°F)	2 timer	4 timer	6 timer	Forlænget ¹
40°C (104°F)	1 time	3 timer	4 timer	Forlænget ¹

¹ Se internationale definitioner og forkortelser for beskyttelseslag

Alle tørretid er angivet for den typiske tykkelse på 700 µm (28 mil) tørfilm
Minimum overmalingsinterval for Interchar 1160 med dækmaling er 24 timer.

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	>101°C (214°F)
Produkt Vægt	1,4 kg/l (11,7 lb/gal)
VOC	0 g/kg EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)
	20 g/l EU Produktdirektiv (Rådets direktiv 2004/24/EF)

Se under Produktbemærkninger

Protective Coatings

Water Borne Intumescent Coating

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal bemales, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før der påføres maling, skal alle stålfalder vurderes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt bør fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1 Rengøring med opløsningsmiddel.

Primet stål

Interchar 1160 bør altid påføres oven på en anbefalet korrosionshæmmende overfladebehandling. Grundmalingens overflade bør være tør og fri for alle urenheder, og Interchar 1160 skal påføres inden for de oplyste overmalingsintervaller (se Vejledning til Interchar 1160)

Områder med nedbrud, skader, m.m. bør behandles ifølge den specifikke standard (f.eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6, Sandblæsning, eller SSPC-SP11, Rengøring af el-værktøj) og et dækkende lag grundmaling, som påføres inden bemaling med Interchar 1160.

Zincprimede overflader

Interchar 1160 kan påføres oven på godkendt epoxy- og zinkbaseret metalgrundmaling, forudsat at disse har fået et lag godkendt hæftegrunder. Sørg for, at den grundmalede overflade er ren, tør og fri for urenheder, før Interchar 1160 påføres. De anbefalede hæftegrundere er Intergard 269 eller Intergard 276.

Galvanised Substrates

Galvaniserede stålunderlag bør være grundigt afrensede og affedtede efterfulgt af sandblæsning før påføring af en godkendt grundmaling, som f.eks. Intergard 269 eller Intergard 276.

PÅFØRING

Omrøring	Dette er en een-komponentmaling, der altid skal blandes grundigt med en mekanisk omrører før påføring.	
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 175 kg/cm ² (2489 p.s.i.)
Lufforstøvning (trykfødning)	Ikke anbefalet	
Lufforstøvning (Konventionel)	Uegnet	
Pensel	Egnet Kun områder	Typisk kan 100-300 µm (4,0-12,0 mil) opnås pr. lag
Rulle	Egnet Kun områder	Typisk kan 100-300 µm (4,0-12,0 mil) opnås pr. lag
Fortynder	Normalt ikke nødvendigt	
Rensemiddel	Rent vand	
Afbrydelse af arbejdet	Lad ikke materialet blive i slanger, pistoler eller sprøjteudstyr. Skyl alt udstyr grundigt med rent vand. Brug ikke organiske opløsningsmidler	
	Alt tilbageværende materiale bør opbevares i tætsluttende beholdere. I delvist fyldte beholdere kan overfladen trække skind efter opbevaring.	
Rengøring	Rengør alt udstyr straks efter brug med rent vand. Det er en god arbejdsprocedure jævnligt at skylle sprøjteudstyr igennem i løbet af arbejdsdagen. Hvor ofte der skal renses, vil afhænge af den sprøjtede mængde, temperatur og hvor lang tid, der er gået, herunder forsinkelser.	
	Alt overskydende materiale og tomme beholdere skal bortskaffes i overensstemmelse med relevante regionale regler/love.	

Water Borne Intumescent Coating

PRODUKT BEMÆRKNINGER Før brug skal arbejdsprocesserne for Interchar 1160 læses nøje igennem.

Interchar 1160 skal beskyttes mod frost til enhver tid under lagring og transport.

Overfladetemperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Maks. filmopbygning i ét lag opnås bedst med en luftløs sprøjte. Ved brug af andre påføringsmetoder, er der kun ringe mulighed for at opnå den ønskede filmopbygning.

Vær opmærksom på ikke at påføre for meget i områder som vinkler, hjørner, kanter, osv., da der kan opstå revnedannelser.

Produktets færdige udseende afhænger af påføringsmetoden. På synlige områder er sprøjtepåføring at foretrække, da det kan give en glat overflade. Mere dekorative overflader kræver eventuelt yderligere forbehandling før påføring af dækmaling. Se yderligere oplysninger i Påføringsvejledningen.

Interchar 1160 er blevet testet i henhold til EN 13381 Del 8 og ETAG Nr. 18. Kontakt International Protective Coatings for yderligere oplysninger.

Anvendt i kombination med en korrosionshæmmende grundmaling og en egnet dækmaling, kan Interchar 1160 anvendes i indendørs miljøer klassificeret op til C3, som defineret i ISO 12944-2:1998.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produkter med hensyn til kulør difference og normale produktions tolerancer.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Følgende grundmalinger er godkendt til brug med Interchar 1160, testet i overensstemmelse med ETAG Nr. 18.

Intercure 200HS	Intercure 200
Intergard 269	Intergard 251
Interprime 306	Intergard 276
Interseal 670HS	Intercryl 525
InterH2O 499	

Interchar 1160 kan også påføres oven på Interzinc 52, forudsat at der også anvendes en egnet hæftegrunder. Se afsnittet Forbehandling.

Følgende topcoats er godkendt til brug med Interchar 1160.; testet i overensstemmelse med ETAG Nr. 18.:

Intercryl 525	Intersheen 579
Interthane 990	

Der findes et bredt sortiment af grundmalinger og dækmalinger, som kan være egnede til brug med Interchar 1160. Kontakt venligst International Protective Coatings for yderligere oplysninger og rådgivning.

Water Borne Intumescent Coating

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Vol	Pakke
	20 liter	20 liter	20 liter
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser			
TRANSPORT VÆGT	Enhedsstørrelse		
	20 liter		30.2 kg
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.	

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com