

Epoksyd z płatkami szklanymi

OPIS PRODUKTU

Epoksydowa farba gruntująca, międzywarstwowa lub nawierzchniowa, o wysokiej zawartości części stałych i niskiej zawartości lotnych związków organicznych, grubopowłokowa, zbrojona chemoodpornymi płatkami szklanymi, w celu zwiększenia trwałości i odporności na korozję.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Dla ochrony konstrukcji stalowych we wszystkich korozyjnych środowiskach, w tym w strefach bryzgów na konstrukcjach przybrzeżnych, pod pokładami, na pokładach, częściach nadwodnych, palach, zakładach celulozowo-papierniczych, mostach i zakładach chemicznych.

Dla zapewnienia doskonałej długoterminowej ochrony przed korozją oraz ścieraniem na konstrukcjach nowych oraz przeznaczonych do konserwacji.

Jako część pokładowego systemu antypoślizgowego w połączeniu z odpowiednim kruszywem.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERZONE 505

Kolor	Ograniczony zakres
Połysk	Półpołysk
Objętościowa zawartość substancji stałych	90%
Typowa grubość	300-500 mikronów (12-20 milicali) na sucho, co odpowiada 333-556 mikronom (13,3-22,2 milicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	2,25 m ² /litr przy 400 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 90 st.kw./galon przy 16 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek
Czas schnięcia	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	20 godz.	28 godz.	28 godz.	7 dni ¹
15°C (59°F)	6 godz.	14 godz.	14 godz.	5 dni ¹
25°C (77°F)	3 godz.	6 godz.	6 godz.	4 dni ¹

¹ Maksymalne czasy do nałożenia kolejnej warstwy są krótsze w przypadku polisiloksanowych farb nawierzchniowych. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów. Do utwardzania w podwyższonych temperaturach dostępny jest alternatywny utwardzacz. Skontaktuj się z International Protective Coatings, aby uzyskać więcej informacji.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu Składnik A 54°C (129°F); Składnik B 33°C (91°F); Mieszanina 35°C (95°F)

Ciężar właściwy 1,29 kg/l (10,8 lb/gal)

Zawartość lotnych związków organicznych 1.71 lb/gal (205 g/l)
164 g/kg
EPA Metoda 24
Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Epoksyd z płatkami szklanymi

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Własności zabezpieczenia będą zależne od stopnia przygotowania powierzchni. Malowana powierzchnia musi być czysta i wolna od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny być ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Nagromadzony brud i rozpuszczalne sole muszą być usunięte. Czyszczenie suchymi szczotkami zwykle jest wystarczające do usunięcia brudu. Rozpuszczalne sole powinny być usunięte poprzez zmycie czystą wodą słodką.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeśli utlenienie wystąpi pomiędzy czyszczeniem a aplikacją produktu Interzone 505, powierzchnia powinna zostać ponownie oczyszczona do specyfikowanego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni ujawnione podczas czyszczenia powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub potraktowane w inny odpowiedni sposób.

Zalecany jest profil powierzchni rzędu 50-75 mikronów (2-3 milicale).

Czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem / czyszczenie strumieniowo-ściernie na mokro

Może być zaaplikowany na powierzchnie przygotowane do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP 6, które pokryty się rdzą nalotową do stopnia nie gorszego niż HB2½M (zgodnie z International Hydroblasting Standards). Dopuszcza się, pod pewnymi warunkami, aplikację na wilgotne podłoże. Dalsze informacje są osiągalne w International Protective Coatings.

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji. (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.		
Stosunek mieszania	1.5 części : 1 części objętościowo		
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	5°C (41°F) 2,5 godz.	15°C (59°F) 90 min.	25°C (77°F) 60 min.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,53-0,79 mm (21-31 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)	
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Zalecany	Pistolet DeVilbiss MBC lub JGA Dysza powietrzna 62 Dysza materiałowa AC	
Pędzel	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 75-100 mikronów (3,0-4,0 milicali)	
Wałek	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 75-100 mikronów (3,0-4,0 milicali)	
Rozcieńczalnik	International GTA220 (lub International GTA415)	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.	
Rozpuszczalnik myjący	International GTA822 (lub International GTA415)		
Przerwy w pracy	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA822. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszany kompletami.		
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami.		
	Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutytylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.		

Epoksyd z płatkami szklanymi

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Interzone 505 jest odpowiedni tak w zanurzeniu, jak i dla ekspozycji zewnętrznej. Do stosowania w warunkach zanurzenia żądana jest grubość minimum 450 mikronów (18 milicali), aby uzyskać długoterminową ochronę antykorozyjną. W warunkach eksploatacji zewnętrznej (atmosferycznej) wystarczy osiągnięcie grubości powłoki co najmniej 350 mikronów (14 milicali).

Jeśli do czyszczenia strumieniowo-ściernego na mokro użyto wody słonej, powierzchnia obrabiana musi być starannie spłukana wodą słodką przed aplikacją Interzone 505. Rdza nalotowa w stopniu lekkim jest dopuszczalna, jednak nie należy pozostawiać podłoża zbyt wilgotnego. Kałuże i pozostałości wody muszą być usunięte.

Najlepszą metodą osiągnięcia maksymalnych grubości filmu jest natrysk bezpowietrzny. Kiedy farbę aplikuje się innymi metodami niż natrysk bezpowietrzny, zwykle nie osiąga się żądanych grubości powłoki. Natrysk powietrzny będzie wymagał wielokrotnej aplikacji krzyżowej dla osiągnięcia wymaganych grubości. Niskie lub wysokie temperatury będą wymagały zastosowania specyficznych technik aplikacyjnych dla osiągnięcia maksymalnych żądanych grubości warstwy.

Przy aplikacji natryskowej najlepsze rezultaty osiąga się używając węży ciśnieniowych 9 mm (3/8") bez końcówek elastycznych. Pompa powinna mieć przełożenie 45:1. Należy zdjąć filtry z aparatu i pistoletu natryskowego, zaś węże powinny być jak najkrótsze.

Zaleca się stosowanie pomp o wyższym przełożeniu, jeśli używa się długich odcinków węży materiałowych.

Kiedy Interzone 505 jest aplikowany pędzlem lub wałkiem, niezbędna jest aplikacja kilku warstw dla osiągnięcia specyfikowanej całkowitej grubości powłoki.

W szczególnych sytuacjach, gdy wymagane jest przemalowanie zaś utwardzanie przebiegało w niskich temperaturach i wysokiej wilgotności względnej, należy upewnić się czy nie nastąpiło zjawisko wypacania amin, zanim zaaplikuje się kolejną warstwę.

Ten produkt nie będzie się odpowiednio utwardzał w temperaturze poniżej 5°C (41°F). Dla uzyskania najlepszych własności temperatura utwardzania powinna być utrzymana powyżej 10°C (50°F). Temperatura powierzchni malowanej musi być zawsze o co najmniej 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Kiedy aplikuje się Interzone 505 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Kondensacja wilgoci podczas lub bezpośrednio po aplikacji może skutkować zmatowieniem powierzchniowym i pogorszeniem jakości powłoki. Przedwczesne oddziaływanie wody stojącej może spowodować zmianę koloru, szczególnie w przypadku kolorów ciemnych.

Gdy warstwy Interzone 505 utwardzają się w zewnętrznej temperaturze 25°C (77°F) lub wyższej, gotowe są do zanurzenia w wodzie po 24 godzinach.

Utwardzanie pod wodą będzie spowolnione. Można spodziewać się pewnych zmian koloru.

Do utwardzania w podwyższonych temperaturach dostępny jest alternatywny utwardzacz. Skontaktuj się z International Protective Coatings, aby uzyskać więcej informacji.

W celu uzyskania dalszych szczegółów odnośnie czasów utwardzania i przemalowania, skontaktuj się z International Protective Coatings.

Zmiana utwardzacza standardowego na wysokotemperaturowy w trakcie aplikacji na danej konstrukcji wywołuje zauważalną zmianę koloru z powodu różnic w procesie żółknięcia/odbarwienia charakterystycznego dla wszystkich epoksydów ekspozowanych w świetle i promieniowaniu UV.

Jak wszystkie epoksydy, Interzone 505 kraduje i żółknie w warunkach ekspozycji zewnętrznej. Jednakże te zjawiska nie osłabiają własności antykorozyjnych.

Kiedy wymagane jest kosmetyczne wykończenie o wysokim połysku i długim okresie utrzymania koloru, przemalować zalecanymi powłokami nawierzchniowymi.

Interzone 505 może być stosowany jako pokładowy system antypoślizgowy przez modyfikację z dodatkiem kruszywa GMA 132 (zmieloną krzemionką). Aplikację należy prowadzić na powierzchni odpowiednio zagruntowanej. Zwykle nakłada się w grubościach 500-1000 mikronów (20-40 milicali). Zaleca się odpowiednio duże pistolety z dyszami zasypowymi (np. Sagola 429 lub dysze powietrzne zaopatrzone w końcówki 5-10 mm). Szpachle lub wałki mogą być stosowane tylko do małych powierzchni. Alternatywnie, możliwe jest zastosowanie metody narzutowej. Skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania dalszych szczegółów.

Interzone 505 jest kompatybilny tak z systemami ochrony protektorowej jak też ochrony katodowej z zewnętrznego źródła.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interzone 505 może być aplikowany bezpośrednio na stal oczyszczoną strumieniowo-ściernie, ale może być również stosowany na następujące grunty w systemach podwodnych:

Intergard 269 Interline 982

Do eksploatacji w agresywnych środowiskach zewnętrznych dla Interzone 505 zaleca się następujące grunty:

Intercure 200 Interzinc 52
Intergard 251 Interzinc 315

Interzinc 22 (należy uwzględnić potrzebę zastosowania warstwy uszczelniającej lub szczepnej)*

Następujące farby nawierzchniowe są zalecane dla Interzone 505:

Interfine 629HS
Interthane 990

Inne odpowiednie powłoki gruntowe / nawierzchniowe - konsultuj się z International Protective Coatings.

*Szczegóły - patrz odnośna karta techniczna produktu

Epoksyd z płatkami szklanymi

INFORMACJA DODATKOWA

Blisze informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	10.5 litr	20 litr	7 litr	10 litr
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	2 US gal	2 US gal
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	20 litr	16.75 kg		8.76 kg	
	5 US gal	33.9 lb		18.3 lb	
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.			

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Data wydania: 2015-05-22

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-05-22.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com