

Polisiloxano acrílico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Capa de acabado de polisiloxano acrílico de un solo componente, tecnología patentada, de alto rendimiento, de bajo VOC que no contiene isocianatos.

APLICACIONES Principalmente diseñado como capa de acabado de mantenimiento para aplicación a rodillo y brocha en ambientes marinos (offshore) y terrestres (onshore) como exteriores de tanques, tuberías y soportes estructurales donde se requiera la apariencia de un alto estándar cosmético duradero, resistente a los rayos U.V.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERFINE 1080

Color	Gama disponible mediante el sistema Chromascan
Aspecto	Brillo
Sólidos en volumen	68%
Espesor recomendado	50-75 micras (2-3 mils) en seco, equivalente a 74-110 micras (3-4,4 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	13,60 m ² /litro a (50 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 545 sq.ft./galones US a 2 mils con los sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Brocha, Rodillo

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado por si mismo	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	5 horas	48 horas ¹	48 horas	12 meses
15°C (59°F)	3 horas	16 horas ¹	16 horas	12 meses
25°C (77°F)	3 horas	7 horas ¹	7 horas	12 meses
40°C (104°F)	2.5 horas	6 horas ¹	6 horas	12 meses

¹ Se ha desarrollado suficiente fuerza en la película del recubrimiento para permitir la manipulación y movimiento de las piezas pintadas.

Los tiempos de secado están influenciados por la humedad relativa. Cuanto más alta sea la humedad relativa, más rápido será el tiempo de secado. Los tiempos de secado citados han sido determinados a la temperatura citada con un 50% de humedad relativa.

En ambientes extremos, los intervalos máximos de repintado pueden verse reducidos; para más información consulte la Guía de Aplicación.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	29°C (84°F)	
Peso Específico	1,51 kg/l (12,6 lb/gal)	
VOC	2.29 lb/gal (275 g/lt)	EPA Método 24
	2.09lb/gal (250g/l)	EPA Método 24 (Disponible solo en Norte America)
	205 g/kg	Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Polisiloxano acrílico

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Superficies Imprimadas

Interfine 1080 debería aplicarse siempre sobre esquemas de recubrimientos anti corrosivos recomendados. La superficie imprimada debería estar seca y libre de cualquier contaminación e Interfine 1080 debe aplicarse dentro de los intervalos de repintado especificados (consulte la Guía de Aplicación del Interfine 1080).

Áreas de roturas, daños etc., deberían prepararse al estándar especificado (ISO 8501-1:2007 ó SSPC-SP6, chorreo con abrasivos, ó SSPC-SP11, limpieza con herramienta mecánica) y aplicar una capa de imprimación antes de recubrir con el Interfine 1080.

Recubrimientos viejos

Interfine 1080 es adecuado para repintar la mayoría de las pinturas viejas bien adheridas. Pinturas sueltas ó con desprendimientos deberían eliminarse hasta llegar a un borde firme. Acabados brillantes pueden requerir un lijado para aportar un 'anclaje físico'. Para sistemas adecuados, por favor consulte la Guía de Aplicación del Interfine 1080.

APLICACIÓN

Mezcla	Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse siempre completamente con un mezclador mecánico antes de su aplicación.							
Pistola "airless"	Adecuado	Rango de boquilla 0,28-0,38 mm (11-15 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.) Para mas detalle, por favor consulte la Guía de Aplicación del Interfine 1080,						
Pistola Convencional (Presión del calderín)	Adecuado	<table border="0"> <tr> <td>Pistola</td> <td>DeVilbiss MBC o JGA</td> </tr> <tr> <td>Capuchón de aire</td> <td>704 ó 765</td> </tr> <tr> <td>Boquilla de líquido</td> <td>E</td> </tr> </table>	Pistola	DeVilbiss MBC o JGA	Capuchón de aire	704 ó 765	Boquilla de líquido	E
Pistola	DeVilbiss MBC o JGA							
Capuchón de aire	704 ó 765							
Boquilla de líquido	E							
Pistola de aire (Convencional)	Adecuado	Utilizar un equipo de marca adecuado.						
Brocha	Recomendado	Normalmente, se pueden obtener 40-50 micras (1,6-2,0 mils)						
Rodillo	Recomendado	Normalmente, se pueden obtener 40-50 micras (1,6-2,0 mils) Los mejores resultados en términos de brillo y apariencia se conseguirán usando un rodillo de pelo mediano.						
Disolvente	International GTA007 (o GTA028 solo en Norte America)	Máxima dilución recomendada 2.5% en volumen No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.						
Limpiador	International GTA007							
Paradas	No permita que el material permanezca en los latiguillos, pistola ó equipo de pintura. Limpie bien todo el equipo con International GTA 007. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una piel (nata) y/o un aumento de viscosidad del material después de un tiempo almacenado.							
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.							

Polisiloxano acrílico

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO Debería consultarse la detallada Guía de Aplicación del Interfine 1080 antes de su uso.

Interfine 1080 está específicamente diseñado para aplicación en obra por medio de técnicas de brocha y rodillo. La aplicación con métodos de pistola airless y de aire es posible. Sin embargo, debe tenerse cuidado cuando aplique a pistola el Interfine 1080 de asegurarse que se consigue un espesor de película húmeda continua de 75 a 100 micras (3 - 4.0 mils) con objeto de que pueda producirse una coalescencia satisfactoria de la película. Para más información consulte por favor la Guía de Aplicación del producto o contacte con el representante local de International Protective Coatings.

El nivel de brillo y acabado de la superficie depende del método de aplicación. Evitar el empleo de métodos de aplicación mixtos siempre que sea posible.

Para aplicación a brocha y rodillo, y en algunos colores, pueden necesitarse dos capas de Interfine 1080 para dar una cubrición uniforme, especialmente cuando se repinte sobre imprimaciones/intermedias oscuras.

Este producto solamente puede ser disuelto utilizando los disolventes International recomendados. El uso de otros disolventes, en particular aquellos que contienen alcoholes y cetonas, puede inhibir gravemente el mecanismo de curado del recubrimiento.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

Se recomienda que la humedad relativa no exceda del 85% durante la aplicación y el curado.

Si se aplica el Interfine 1080 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

La condensación que ocurra durante o inmediatamente después de la aplicación puede resultar en un acabado mate y/o cambio de color.

Cuando se repinte después haber estado expuesto al ambiente o envejecimiento, asegurese de que la pintura esta totalmente limpia hasta eliminar la contaminación superficial antes de aplicar otra capa mas de Interfine 1080..

Este producto no está recomendado para uso en condiciones de inmersión. Cuando es probable que hayan importantes salpicaduras de productos químicos o disolventes, se ruega consultar a International Protective Coatings para información sobre la idoneidad.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Interfine 1080 es compatible con una gama de imprimaciones e intermedias tales como, aunque no se limita solo a ellas:-

Devran 201H	Devran 203
Intercure 200	Intershield 300
Intercure 200HS	Intergard 269
Intergard 345	Interplus 356
Interzone 954 (EAA964 debe usarse como Parte B)	

Nota: el intervalo máximo absoluto de repintado del Interfine 1080 sobre imprimaciones e intermedias es específico de muchos productos, y depende del clima local y condiciones del medioambientales.

Para mas información con respecto imprimaciones adicionales compatibles e intermedias e intervalos de repintado asociados puede encontrarse en la Guía de Aplicación del Interfine 1080. Consulte siempre al representante local de International Protective Coatings para recomendaciones específicas.

Polisiloxano acrílico

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico
- Guía de aplicación del Interfine 1080

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Vol	Pack
	5 litros	5 litros	5 litros
	20 litros	20 litros	20 litros
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
	1 US gal	1 US gal	1 US gal
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.			
PESO DEL PRODUCT (TÍPICO)	Unit Size		
	20 litros		31.98 kg
	5 US gal		67 lb
	5 litros		6.65 kg
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses a 25°C (77°F) Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.	

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 09/05/2018.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com