

## Anorganische Silicaat

### PRODUCTBESCHRIJVING

Een tweecomponenten aflak voor hoge temperaturen gebaseerd op anorganische silicaat technologie.

### TOEPASSING

Intertherm 181 is speciaal bedoeld voor toepassing over anorganische zink primers. Het product wordt aangebracht in één laag en wordt toegepast voor de bescherming van alle leidingsystemen tegen corrosie bij aanhoudende bedrijfstemperaturen tot 400°C (752°F) met tijdelijke uitschieters van maximaal 500°C (932°F). Intertherm 181 is bij uitstek geschikt voor toepassing in de petrochemische industrie, met name raffinaderijen en offshore installaties, waar grote hoeveelheden geïsoleerde en niet-geïsoleerde pijpleiding ter plekke in één laag kunnen worden gecoat en waardoor het schilderwerk wordt vereenvoudigd.

### PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERTHERM 181

<b>Kleur</b>	Grijs, wit
<b>Glansgraad</b>	Mat
<b>Volume % vaste stof</b>	69%
<b>Typische laagdikte</b>	100-125 micron(4-5 mils) droog, overeenkomend met 145-181 micron (5,8-7,2 mils) nat
<b>Theoretisch rendement</b>	5,50 m <sup>2</sup> /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 125 microns 221 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 5 mils
<b>Praktisch rendement</b>	Houd rekening met de typische verliesfactoren
<b>Applicatie methode</b>	Airless spray, Lagedruk spuit
<b>Droogtijd</b>	

<b>Ondergrond temp.</b>	<b>Kleefvrij</b>	<b>Hard</b>	<b>Overschildertijd met aanbevolen producten</b>	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	60 minuten	4 uur	Niet van toepassing	Niet van toepassing
15°C (59°F)	30 minuten	2.5 uur	Niet van toepassing	Niet van toepassing
25°C (77°F)	15 minuten	1.5 uur	Niet van toepassing	Niet van toepassing
40°C (104°F)	10 minuten	45 minuten	Niet van toepassing	Niet van toepassing

### GEGEVENS

<b>Vlampunt</b>	Deel A 16°C (61°F); Deel B 20°C (68°F); Gemengd 16°C (61°F)	
<b>Dichtheid</b>	1,65 kg/l (13,8 lb/gal)	
<b>vos</b>	3.42 lb/gal (410 g/l) 338 g/kg	EPA methode 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

## Protective Coatings

## Anorganische Silicaat

### OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

#### Oppervlakken voorzien van zink primer

Intertherm 181 moet altijd worden aangebracht op een aanbevolen op zink gebaseerde primer.

Intertherm 181 is geschikt om te worden aangebracht op staal dat recentelijk gecoat is met zink silicaat primer.

Als de zink silicaat primer ernstig of op veel plekken verweerd of gecorrodeerd is, moet het gehele oppervlak worden schoon gestraald. Andere soorten primer zijn niet geschikt om met Intertherm 181 te worden overgeschilderd; zij moeten door stralen volledig worden verwijderd.

Lasnaden en beschadigde delen moeten worden schoon gestraald conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6 (of SSPC-SP10 voor een optimale werking) en opnieuw worden gegrond met zink silicaat.

Zorg ervoor dat het oppervlak van de primer schoon, droog en vrij is van alle mogelijke verontreiniging en zinkzouten voordat Intertherm 181 wordt aangebracht. De zink primers moeten volledig zijn doorgedroogd voordat zij worden overgeschilderd.

### APPLICATIE

<b>Mengen</b>	Intertherm 181 moet worden aangebracht in overeenstemming met de voor dit specifieke product geldende gedetailleerde International Protective Coatings Aanbevolen Werk Procedures.			
	Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.			
	(1)	Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer.		
	(2)	Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.		
<b>Mengverhouding</b>	39.0 dl(n) : 1.0 dl(n) volume			
<b>Potlife</b>	10°C (50°F) 2 uur	15°C (59°F) 2 uur	25°C (77°F) 1,5 uur	40°C (104°F) 1 uur
<b>Airless spray</b>	Aanbevolen	Tip 0,53-0,89 mm (21-35 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 126 kg/cm <sup>2</sup> (1792 p.s.i.)		
<b>Conventionele spuit</b>	Aanbevolen	Gebruik voor dat doel geschikte uitrusting van een goed merk: Spuitpistool DeVilbiss MBC of JGA Luchtkap 30 Vloeistof Tip E Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.		
<b>Kwast</b>	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 75 micron (3,0 mil) is mogelijk		
<b>Roller</b>	Niet aanbevolen			
<b>Verdunner</b>	International GTA007	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan		
<b>Reiniger</b>	International GTA220	(of International GTA415)		
<b>Werkonderbreking</b>	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA220. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.			
<b>Schoonmaak</b>	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA220. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.			

## Anorganische Silicaat

### PRODUCTKENMERKEN

De uitgebreide Intertherm 181 Working Procedures moeten voor gebruik worden geraadpleegd.

De apparatuur zoals beschreven onder Airless Spray en Luchtspuit is alleen bedoeld als richtlijn, ook apparatuur van andere leveranciers kan worden gebruikt. De beste resultaten worden verkregen met een airless spray, waarbij normaal gesproken geen verdunner nodig is. Bij het gebruik van een gewone luchtspuit is verdunning wel vereist om de beste spuitresultaten te verkrijgen. Maximaal 10% GTA007 kan worden gebruikt.

Als Intertherm 181 wordt aangebracht gedurende onderhoudswerkzaamheden in besloten ruimten, dient altijd zorg te worden gedragen voor adequate ventilatie.

Intertherm 181 kent geen toename in de viscositeit na menging, zelfs na lange perioden. Als echter de aangegeven potlife wordt overschreden, zal de verflaag na droging veel minder van kwaliteit zijn en dat heeft op zijn beurt weer effect op het totale, vereiste eindresultaat.

De oppervlakte-temperatuur dient minimaal 3°C (5°F) hoger te zijn dan het dauwpunt.

Indien dit product wordt aangebracht gedurende onderhoudswerkzaamheden in afgesloten ruimten, dient altijd zorg te worden gedragen voor adequate ventilatie.

Om de beste droging en sterkte van de verflaag te bereiken, is het noodzakelijk een volle, natte verflaag aan te brengen teneinde overspray te minimaliseren. Dat kan het beste gebeuren met een airless spray, waarbij het spuitpistool dicht bij het oppervlak wordt gehouden en met langzame pas wordt voortbewogen.

De droogtijden zijn afhankelijk van de luchtvochtigheid gedurende de droogperiode. Onder de 65% R.V. zullen de droogtijden toenemen afhankelijk van de omgevingstemperatuur en de relatieve luchtvochtigheid gedurende de applicatie en drogingperiode. Raadpleeg International Protective Coatings voor nadere informatie in deze situatie.

Intertherm 181 is geschikt voor de bescherming van staal dat onderhevig is aan aanhoudende bedrijfstemperaturen tot 400°C (752°F) met tijdelijke uitschieters van maximaal 500°C (932°F).

De bestendigheid tegen hoge temperaturen wordt pas verkregen als de verflaag volledig is doorgehard. Droging is een kwestie van temperatuur, vochtigheid en laagdikte. De gebruikelijke laagdikte van 125 micron (5 mil) droge laagdikte bereikt normaal gesproken een volledige uitharding en maximale thermische resistentie in 1 dag bij 25°C (77°F) en 65% R.V. Droogtijden worden proportioneel korter bij hogere temperaturen en langer bij lagere temperaturen.

Nadat de laatste verflaag volledig is uitgehard, kan de droge laagdikte van het volledige coatingsysteem worden gemeten met de daartoe geëigende nietdestructieve magnetische meter om de gemiddelde totale laagdikte van het systeem vast te stellen. De coating moet vrij zijn van kraters en plekken die onbedoeld niet zijn gecoat. In de uitgeharde laag mogen in principe geen druppels, zakkers, insluitingen of andere onregelmatigheden voorkomen. Alle gebreken en onvolkomenheden moeten worden weggewerkt, voordat de leidingen waarop de coating is toegepast operationeel wordt. Raadpleeg de Werk Procedures van Intertherm 181 van International Protective Coatings voor gedetailleerde reparatie procedures.

NB: De vermelde VOS waarden zijn gebaseerd op het maximaal mogelijke voor het product rekening houdend met kleurverschillen en normale toleranties gedurende het productieproces.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

### SYSTEEM TOEPASBAARHEID

De volgende primers worden aanbevolen voor Intertherm 181:

Interzinc 12  
Interzinc 22

Raadpleeg International Protective Coatings voor andere primers.

Intertherm 181 wordt gewoonlijk niet verder afgelakt als het product wordt toegepast in een bedrijfsomgeving met hoge temperaturen.

Bij bedrijfstemperaturen beneden de 150°C (302°F) kan Intertherm 181 worden overgeschilderd teneinde de functie van de betreffende pijpleidingen aan te geven. Raadpleeg International Protective Coatings voor recente technische adviezen.

## Anorganische Silicaat

### VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

### VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	10 liter	9.75 liter	10 liter	0.25 liter	0.5 liter
	5 US gal	4.8 US gal	5 US gal	0.12 US gal	0.13 US gal
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings					
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A		Deel B	
	10 liter	17.87 kg		0.25 kg	
	5 US gal	73.1 lb		1 lb	
OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 6 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.			

### Belangrijke opmerking

*De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af; elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.*

*Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) of [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.*

Copyright © AkzoNobel, 5-2-2015.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**