

Epoxi Intumescent

PRODUKT- BESKRIVNING

Chartek 7 är en högpresterande svällande epoxi brandskyddsfärg.

Produkten är en lösningsmedelsfri, tvåkomponents epoxi som kan läggas i tjocka skikt och ger en mycket lång livslängd med ett kombinerat rostskydd och brandskydd.

Testad och certifierad av Lloyd's Register (LR) och Det Norske Veritas (DNV) för passivt brandskydd på konstruktioner och brandväggar/celler.

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Lämplig vid skydd av stål, aluminium och andra substrat från effekterna vid brand av energirika bränslen i form av bränder i bränsleansamlingar och jet bränder.

För att bevara integriteten hos konstruktioner, rörledningar, fartyg och brandväggar/celler under en specificerad tid.

Främst avsedd för användning i högrisk miljöer som olja, gas, petrokemisk industri och kraftstationer.

PRAKTISK INFORMATION FÖR CHARTEK 7

Kulör	Mellangrå (Del A Mörkgrå: Del B Vit)
Glans	Ej tillämpligt
Volymtorrhalt	100%
Normalt använd skiktjocklek	Beroende av brandskyddskravet. Normalt mellan 4-20 mm (150-800 mils)
Teoretisk sträckförmåga	1 kg Chartek 7 ger 1 mm brandskydd för 1 m ² (baserad på flerkomponentsapplicering)
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Densitet	1000 kg/m ³ (62,427 lb/ft ³)- 2-komp utrustning (ISO 1183:1987 Metod A)
Appliceringsmetod	Uppvärmad två komponents utrustning, modifierad högtrycks spruta eller spackelapplicering (Se Applicerings sektionen).
Torktider	

Temperatur	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger			
	Dammtorr	Genomtorr	Min	Max
15°C (59°F)	2 timmar	12 timmar	12 timmar	*
25°C (77°F)	1 timme	6 timmar	6 timmar	*
40°C (104°F)	1 timme	4 timmar	4 timmar	*

* Konsultera International Protective Coatings

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) >106°C (223°F); Härdare (Komp. B) >106°C (223°F); Blandad >106°C (223°F)	
v.o.c	0.00 lb/gal (0 g/lit) 1 g/kg	EPA Metod 24 EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produkttegenskaper för ytterligare information

Epoxi Intumescent

FÖRBEHANDLING

Förbehandling av ytan måste följa proceduren som tagits fram i International Protective Coatings Chartek Applikations Manual.

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Rengöring med sandblästring

Denna produkt bör endast appliceras på ytor preparerade med sandblästring till Sa2 1/2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP10.

Grundfärger

Valda grundfärger eller grundningssystem måste ha genomgått en kvalificeringsprocedur och godkänts av International Protective Coatings och stå med på den lista för godkända grundfärger som givits ut av International Protective Coatings. Helst skall grundfärgen vara en polyamid epoxi (ex. Intergard 269) eller en zinkfosfat epoxi (ex. Intergard 251) med en torr skiktjocklek ej överstigande 75µm (3 mils). Alternativt, ett tvåskiktssystem som t.ex zinkepoxi (ex. Interzinc 52) och ett sealerskikt (ex. Intergard 269) vilket ej bör överskrida 110µm (4,5 mils) total torr film.

APPLICERING

Blandning/omrörning

Vid applicering av Chartek 7 med modifierad högtrycksspruta eller med murslev, är det nödvändigt att först noggrant röra upp produkten. Båda komponenterna måste ha förvarats i 24h i min 21°C (70-80°F) och upprörda ordentligt med en maskinell omrörare innan blandning.

Blandningsförhållande

Blanda alltid hela satser. (Vid handapplicering se Chartek Applikations Manual).

Brukstid

15°C (59°F)	25°C (77°F)
90 minuter	50 minuter

Ovanstående siffror är för spackelapplicering. Brukstiden är ej tillämplig vid användning av tvåkomponentsutrustning då blandning av komponenterna först sker i sprutpistolen.

Vid högtrycksapplicering med färdigblandad färg kommer arbetsbrukstiden att minska i relation enligt ovan tider. Referera till Chartek applicerings manual.

Tvåkomponentsutrustning

Rekommenderas

Uppvärmad flerkomponentsutrustning godkänd av International Paint. Inget behov av spädning.

Högtryckssprutning

Rekommenderad
Endast små ytor

Rekommenderas att använda en minimum 68:1 modifierad högtrycksutrustning, godkänd av International Protective Coatings. Normal spädning 5% med lösningsmedel.

Murslev

Lämplig - Endast små ytor

Normal spädning 5% med lösningsmedel.

Förtunning

International GTA123

Endast för förblandning och handapplicering - konsultera Appliceringshandbok

Rengöringsmedel

International GTA007

Efter avslutat arbete

Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA007. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.

Rengöring av utrustning

Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA007. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.

Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.

Epoxi Intumescent

PRODUKT-EGENSKAPER

Följande omständigheter ska uppfyllas (eller skapas) genom hela appliceringen:-

Minsta Lufttemperatur	10°C (50°F)
Maximal Luftfuktighet	85%
Stålteperatur	Minst 3°C (5°F) över daggpunkt för omgivande luft
Alla	Ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar innan målning kan utföras.

Applicering

Chartek 7 bör sprutappliceras för att säkerställa att fullgod vätning av ytan uppnås. Där sprutapplicering inte är möjligt, bör första lagret spacklas noggrant och därefter rollas för att uppnå detta. Bästa tillfället att övermåla Chartek 7 med sig själv är "vått i vått" eller inom 12 timmar eller innan ytan blivit kontaminerad.

Nätförstärkning

Om nätförstärkning behövs, bör International Paint's HK-1 kålfibernet utformat för brandskydd användas enligt beskrivning i Chartek applikations manual. För nätspecifikationer kontakta International Protective Coatings.

Specifika brandscenarier, t ex. de som innehåller en del av varaktigheten där jet brand förväntas, kan kräva specifika maskningar och filmtjocklekar. Detaljer måste framföras på en projektspecifik basis för godkännande av den Certifierande myndigheten, t ex. LR eller DNV.

Efter Nätförstärkning (om tillämpligt)

Fortsätt med att sprayapplicera Chartek 7 - bygg upp till den krävda filmtjockleken

Utrustning

Enbart utrustning som är kvalificerad enligt International Protective Coatings bör användas enligt Chartek applikations manual eller International Protective Coatings Service Tekniker.

Applikatorkvalificering

Enbart företag som godkänts som Chartek applikator av International Protective Coatings får anlitas vid applicering av Chartek 7. Företag bör ha dokumentation som styrker att man följer dessa krav innan arbetet startas.

Appliceringen av Chartek 7 skall utföras av målare som utbildats med rätt appliceringsteknik. Som ett minimum bör övervakare och QA/QC personal på siten ha ett certifikat för individuell kvalificering.

Inspektion & QA

Detta är Applicerarens ansvar men måste minst vara i enlighet med de framlagda procedurerna i International Protective Coatings Chartek QC Handbok

Teknisk Service

Detta finns tillgängligt hos International Protective Coatings och bör koordineras vid start av arbetet. Appliceringsföretaget är ansvarigt för att International Protective Coatings informeras om starten av arbetet.

Alternativ Förbehandling

Vid särskilda omständigheter under ett projekt, har International Protective Coatings utvecklat procedurer för vätblästring, vattenblästring (hydroblasting) och maskinell rengöring. Konsultera International Protective Coatings för råd.

Ytans Maximala Driftstemperatur

80°C (176°F) - över denna temperatur bör en godkänd högtemperatursbarriär, ex. Intertherm 7050 appliceras mellan substartet och Chartek 7. Konsultera International Protective Coatings för råd.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverknings toleranser.

KOMBINERBARHET

Chartek 7 appliceras normalt på en för ändamålet grundmålad yta. Var vänlig kontakta International Färg för att avgöra lämpligheten av vald grundfärg.

Generellt övermålas Chartek 7 för att möta kundens kulörkrav och estetiska krav. International Protective Coatings rekommenderar täckfärgsmålning vid alla utomhus applikationer.

Följande täckfärger rekommenderas för Chartek 7:

Interfine 629HS	Interthane 990
Interfine 878	Interthane 990HS
Interfine 979	

Epoxi Intumescent

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Vidare information om industristandarder, termer och förkortningar som används i detta datablad kan hittas i International Protective Coatings datahandbok, Chartek Applicerings- och Kvalitetshandböcker.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK

Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A) Vikt	Härdare (Komp. B) Vikt
20 kg (44.1 lb) burk ¹	14.2 kg (31.3 lb)	5.8 kg (12.8 lb)
50 kg (110.2 lb) burk ²	35.5 kg (78.2 lb)	14.5 kg (32.0 lb)

20 kg (44.1 lb) levereras som en burk bas (Komp. A) och en plastburk härdare (Komp. B). Komponent A är fylld så att Komponent B kan tillsättas och mixas innan applicering med högtryckspruta eller spackel.
² 50 kg (110.2 lb) levereras som två fulla burkar bas (Komp. A) och en full burk härdare (Komp. B) och är lämpligt vid 2 komponents sprututrustning.

För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings

PRODUKTVIKT

Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A) Vikt	Härdare (Komp. B) Vikt
20 kg (44.1 lb) burk	16.0 kg (35.2 lb)	6.4 kg (14.1 lb)
50 kg (110.2 lb) burk	39.1 kg (86.0 lb)	16.3 kg (36.0 lb)

LAGRING

Lagringstid 1 år under normala temperaturförhållanden. Ska lagras inomhus och skyddat från direkt solljus. En temperaturintervall mellan 1-30°C (34-86°F) måste bibehållas.

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2015-05-19.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com